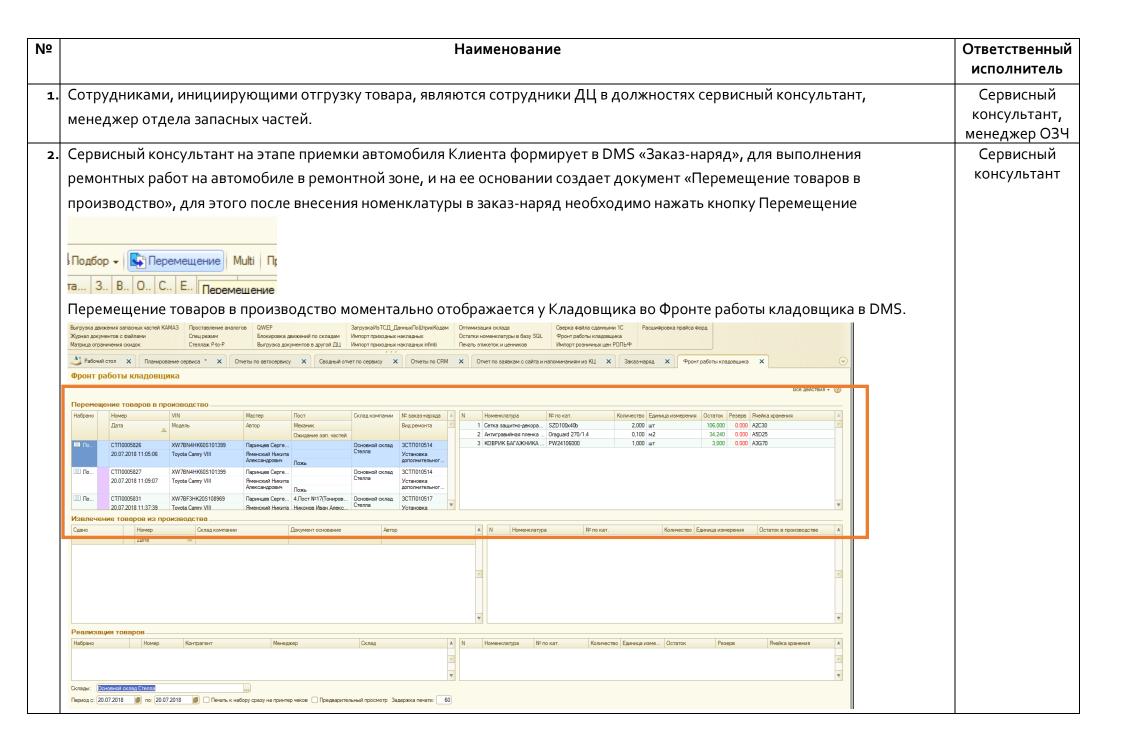
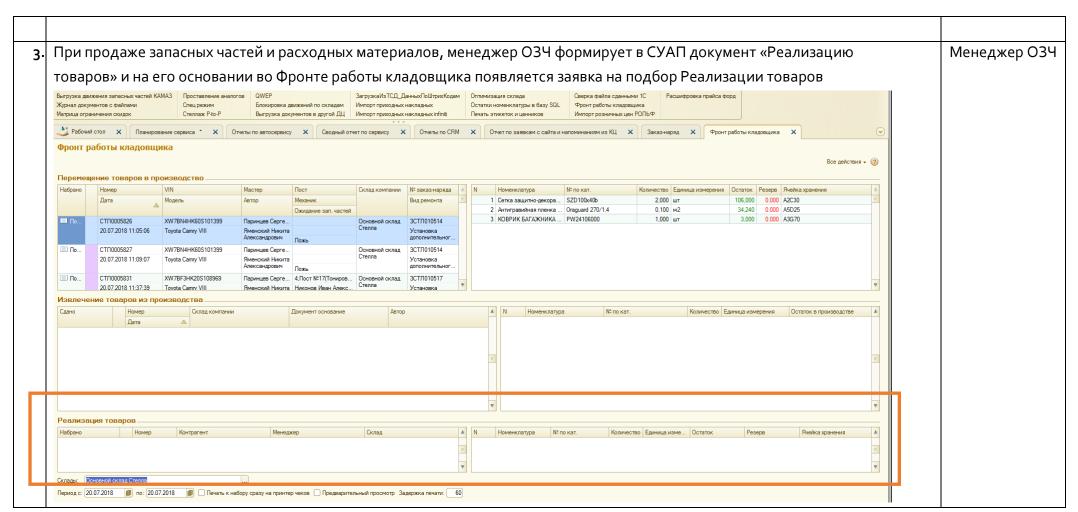
TOYOTA	Действия сотрудников, участвующих в процессе подбора запасных частей на складе по требованиям на склад, управление системой предварительного подбора запасных частей и выдачи запасных частей со склада.	№ от 01.03.2018 г.
Исполнители:	Сервисный консультант, Менеджер отдела запасных частей, кладовщик, Слесарь по ремонту автомобилей	«Утверждаю» Директор «Согласовано»
Оборудование и инструмент:	СУАП	
Цель:	Обеспечить своевременный и точный предварительный подбор запасных частей на складе по заказам Клиентов, их хранение и выдачу.	Директор по послепродажному обслуживанию





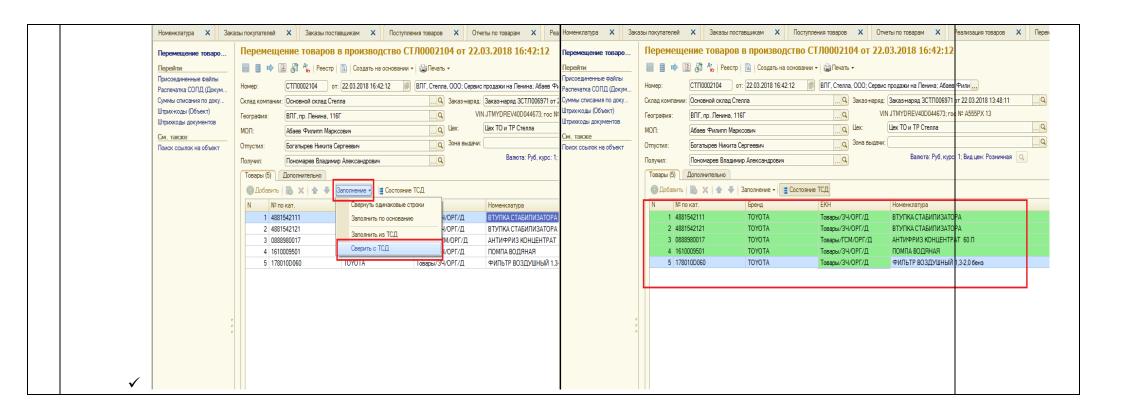
Информационный модуль 1:

«Перемещение товаров в производство» и «Подборочный лист», по результатам действий описанных в п. 1-3 настоящей Процедуры при появлении во Фронте работы кладовщика печатаются на принтере склада кладовщиком и являются для сотрудников склада заданием для незамедлительного подбора запасных частей согласно перечню запасных частей и материалов, указанных в документе. Для того, чтобы не пропустить появление документа кладовщик и старший кладовщик держат данное окно всегда открытым не реже 1 раза в 5 минут проверяют наличие новых заказов на подбор з/ч. Дополнительно при появлении нового документа DMS производит голосовое уведомление!

4.	Кладовщик обязан, на основании распечатанной формы «Перемещение товаров в производство»/«Подборочного листа», собрать заказ в пластиковую корзину согласно адресам хранения з/ч указанным на подборочном листе, номеру запчасти и	Кладовщик
	количеству, сканируя¹ при подборе с помощью ТСД² индивидуальный штрих-код товара (перед началом сбора заказа	
	следует очистить память сканера).	
5.	Кладовщик после того, как заказ собран в корзину согласно перечню «Перемещения товаров в производство»:	Кладовщик
	🗸 поместить корзину с собранным заказом на стеллаж pre-pull 3 находящийся справа от входной двери склада, в	
	ячейку, номер которой соответствует последней цифре номера «Заказ-наряда» (в случае занятости ячейки с	
	номером, совпадающим с последней цифрой номера «Заказ-наряда», на стеллаже pre-pull, корзинка с заказом	
	перемещается в ячейку с номером, совпадающим с последней цифрой номера «Требования-накладной»),	
	положить перемещение товаров в производство в корзинку с запчстями.	
	✓ если заказ собран согласно перечню «Подборочного листа», поместить корзинку с собранным заказом на	
	стеллаж pre-pull, в ячейку, номер которой соответствует последней цифре номера «Реализации товаров»,	
	положить подборочный лист в корзинку с запчстями;	
	✓ идентифицировать в СУАП «Требование-накладную» запасных частей/ «Реализацию товаров», по которой	
	проводился сбор заказа; Для этого загрузить данные из ТСД (для загрузки необходимо установить ТСД на	
	подставку, далее следует в открытом документе нажать кнопку «Сверить с ТСД»); провести сравнение данных	
	по позициям «Требования-накладной»/«Реализации товаров» и данных ТСД	

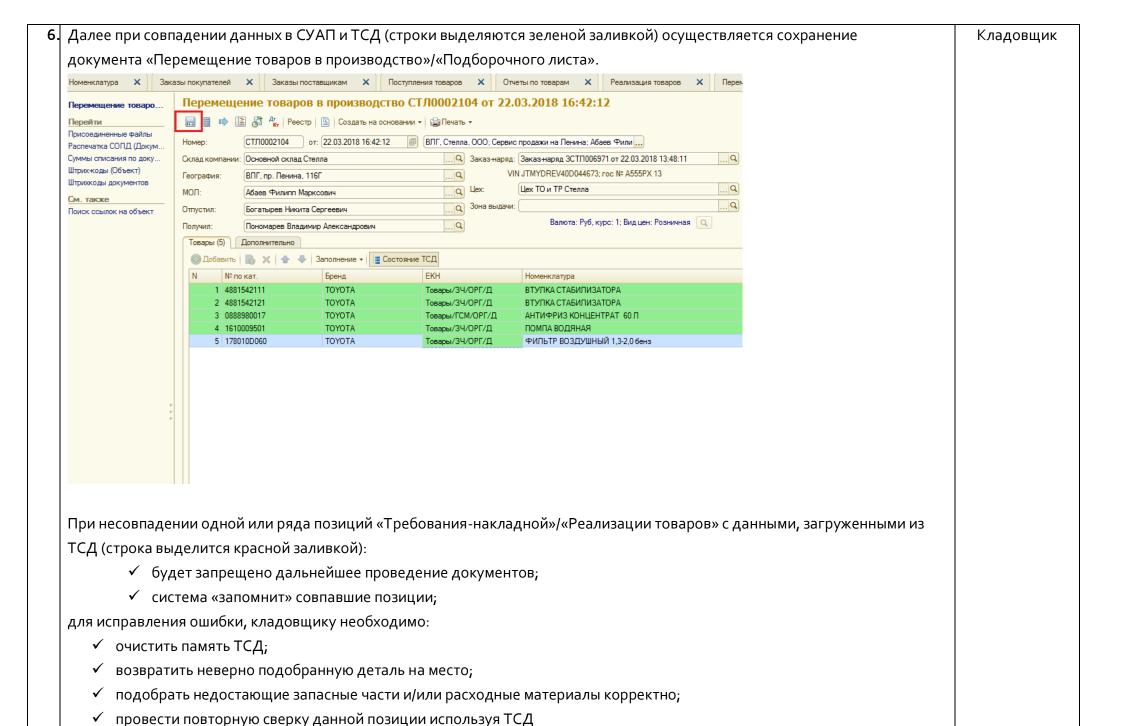
¹ Сканирование – считывание уникального штрих-кода, размещенного на индивидуальных идентификационных наклейках на товаре и ячейке хранения. ² ТСД – терминал сбора данных.

³ pre-pull- стеллаж предварительно подобранных запасных частей.





Стеллаж Pre-Pull и корзины для запчастей



7. Кладовщик обязан:

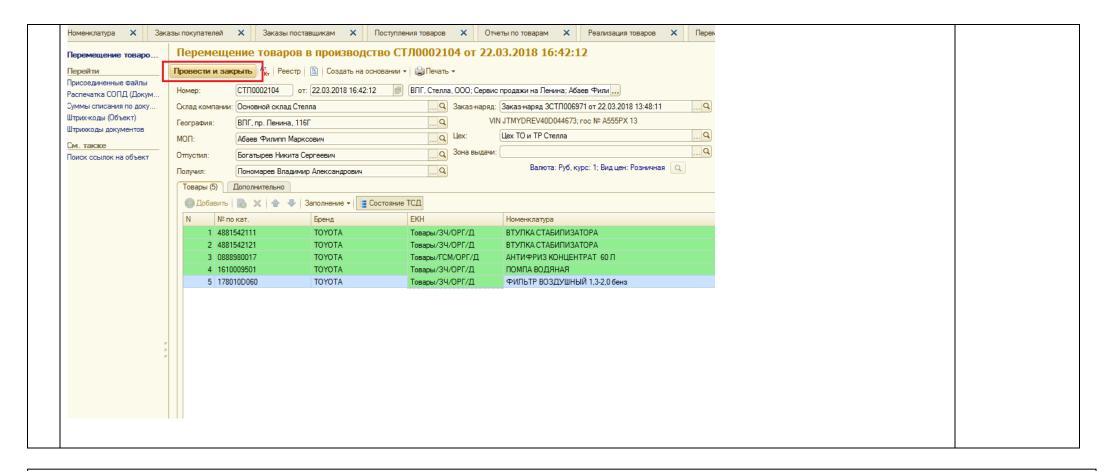
- при обращении Слесаря по ремонту автомобилей, ответственного за получение запасных частей для получения заказа:
 - ✓ найти корзинку с заказом по данному «Заказ-наряду»/«Реализации товаров» (слесарь по ремонту автомобилей при обращении называет номер «Заказ-наряда»/«Реализации товаров»);
 - ✓ идентифицировать подписанную сотрудником ДЦ «Требование-накладную запасных частей»/« Подборочный лист»;
 - ✓ предоставить на подпись «Требование-накладную»/«Подборочный лист» сотруднику ДЦ;

Слесарь по ремонту автомобилей обязан:

- ✓ Проверить комплектность подбора заказа сверив номера запчастей и количество указанные в Перемещении товаров в производство с фактически выдаваемыми ему;
- ✓ При совпадении выдаваемого товара с перечнем в перемещении товаров в производство подписать бумагу. В противном случае, при наличие расхождений отказаться от подписи, не забирать запчасти и потребовать кладовщика проверить подборку и выдать запчасти в соответствии с требованиями

Кладовщик, после выдачи запчастей, в документе «Перемещении товаров в производство»/«Реализации товаров» нажать кнопку «Провести» и выдать требуемые запасные части.

Кладовщик, Сервисный консультант, менеджер ОЗЧ, Слесарь по ремонту автомобилей



Информационный модуль №2

При передаче запасных частей Клиенту, сотрудник ДЦ, обязан проверить содержимое коробок, удостоверившись в соответствии содержимого коробок нанесенной на них информации, а так же проверить и продемонстрировать Клиенту, что з/ч новые и не были ранее установлены на а/м

Лист ознакомления

ФИО	Должность	Подпись	Дата