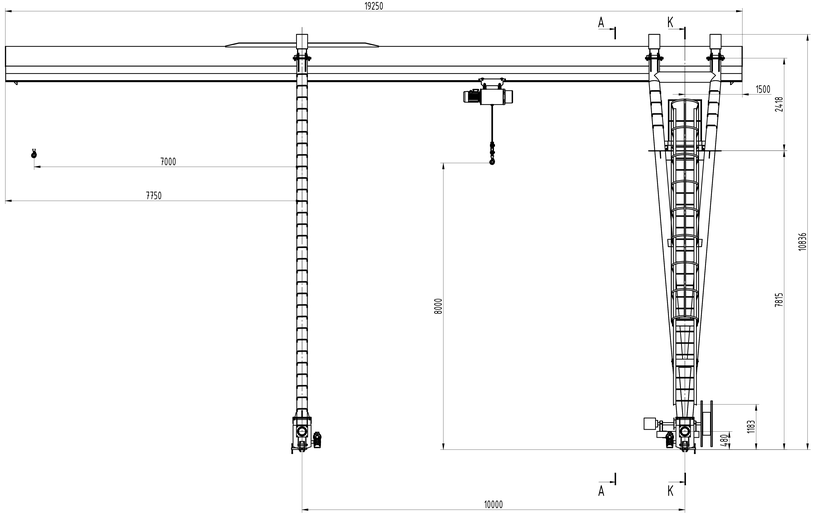
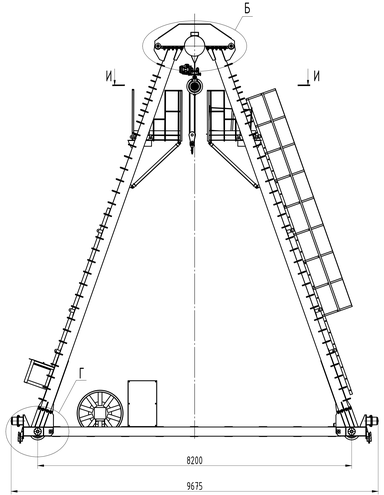
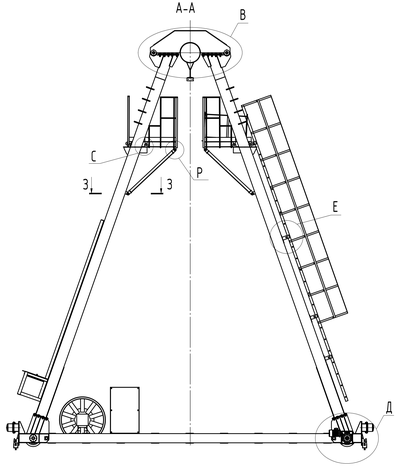
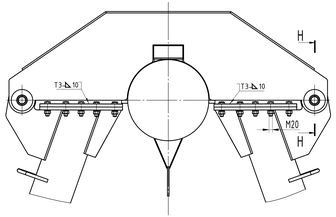
ККТ 5,0-А5-10,0/7,0/1,5-8,0-У1



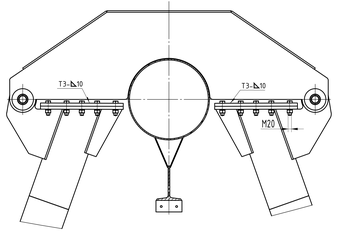




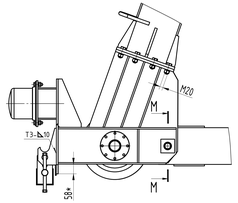
Б(1:10)



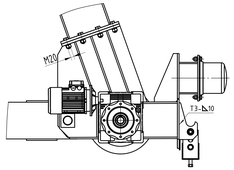
В(1:10)



Г(1:10)



Д(1:10)



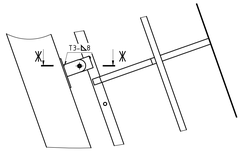
Техническая характеристика

1. Грузоподъемность:	5,0 т
2. Высота подъема:	8,0 м
3. Скорость подъема груза:	12,0 м/мин
4. Скорость передвижения:	
крана	20,0 м/мин
тали	20,0 м/мин
5. Установленная мощность приводов:	
подъем	7,5 кВт
передвижение крана	2х3,0 кВт
передвижение тали	0,8 кВт
6. Группа режима работы крана (ИСО 4301/1)	А5
7. Нагрузка на колесо	76,0 кН
8. Температурный режим	-40°С +40°С
9. Тип рельса:	
подкранового	Р43

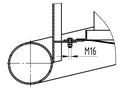
Технические требования

1. Кран изготовить в соответствии с требованиями ТУ 28.22.14-004-45872542-2017
2. Размеры для справок.
3. Сварные швы по ГОСТ 14.771-76-УП.
4. Нестандартные швы "а" и "б"-сварка дуговая в защитном газе.
5. Сварочная проволока СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70.
6. Одинаковые и подобные детали приварить аналогично указанным на чертеже.
7. Клеймить сварные швы клеймом сварщика ударным способом.
8. Контроль качества швов сварных соединений проводить в соответствии с РД.24.090.97-98.
9. Материалы для сварки применять согласно РД 24.090.52-90
10*. Размер уточнить по рельсу.
11. После установки тали произвести обкатку механизма передвижения тали по всей длине пролетных балок.
12. После проведения приемочных испытаний и устранения всех выявленных недостатков произвести покраску крана в соответствии с требованиями заказчика.

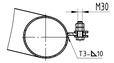
Е(1:10)



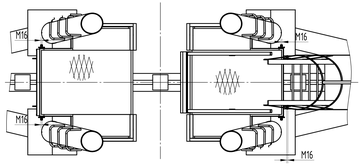
Ж-Ж(1:10)



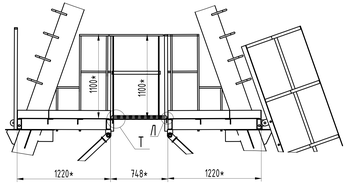
З-З(1:10)



И-И(1:20)

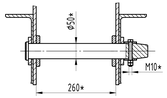


К-К(1:20)
Положение площадки поз.14 при обслуживании крана

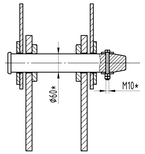


Л(1:5)

М-М(1:5)



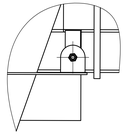
Н-Н(1:5)



П-П(1:5)

Р(1:5)

С(1:5)



Т(1:5)

					ККТ 5,0-А5-10,0/7,0/1,5-8,0-У1				
Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата		Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.		(фамилия)		17.06.21	Кран мостовой электрический двухбалочный г/п 5т. Сборочный чертеж		11000	1:40	
Пров.		Поносов		17.06.21					
Т. контр.						Лист	Листов		
Н. контр.						1	1		
Утв.		Лобзырев		17.06.21		ООО "ВСЕКРАН"			

Формат А2х7