РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ «АБИЛИМПИКС» 2025

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

по компетенции

«Столярное дело»



Столярное дело

Оренбург 2025 .

Содержание.

1. Описание компетенции.

1.1. Актуальность компетенции.

В современном обществе профессия столярное дело — одна из самых востребованных специальностей, ведь предметы столярных изделий и мебели всегда являются непременным атрибутом жилища человека. В нашей стране не только сложилась мощная столярная индустрия, которая обеспечивает потребителей типовой мебелью, но есть и много высококлассных профессионалов, которые демонстрируют свое мастерство в изготовлении эксклюзивных столярных изделий по индивидуальным заказам. Профессия столяра-мебельщика является востребованной, престижной и хорошо оплачиваемой, растёт спрос на высококвалифицированные кадры этой профессии.

Чтобы достичь высокого качества в столярном производстве, нужны современные технологии, сложное оборудование, поэтому профессия столяра-мебельщика — это техническая специальность, хотя связанная и с художественным творчеством.

Специалист столярного производства должен овладеть всеми видами операций по обработке дерева: различные виды отделки (шлифование, строгание и т.д.), операции сшивки деталей, их соединения и склейки, сборки отдельных узлов, изготовления и применения элементов декора. Для достижения необходимого качества изделий столяр мебельщик пользуется современным высокотехнологичным механизированным оборудованием.

Практически в каждом регионе есть потенциальные работодатели для специалистов по профессиям «мастер столярного и мебельного производства» «мастер столярноплотничных и паркетных работ».

1.2. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после получения данной компетенции.

Мастер столярного и мебельного производства. Столяр.

1.3. Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт.

	Студенты	Специалисты
ОБР	АЗОВАТЕЛЬНЫЕ СТАНДА	РТЫ
	Федеральный государственный стандарт среднего профессионального образования по профессии 29.01.29 (262023.01) Мастер столярного и мебельного производства, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от №	Федеральный государственный стандарт среднего профессионального образования по профессии 29.01.29 (262023.01) Мастер столярного и мебельного производства, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от №
	764 от 02 августа 2013 года, зарегистрированный Министерством юстиции от 20.08.2013 г. № 29749; с изменением, внесенным приказом Министерства образования и науки РФ от 09.04.2015 г. № 390. Профессиональный стандарт Сборка изделий мебели из древесных материалов (утверждён приказом Министерства труда и	764 от 02 августа 2013 года, зарегистрированный Министерством юстиции от 20.08.2013 г. № 29749; с изменением, внесенным приказом Министерства образования и науки РФ от 09.04.2015 г. № 390. Профессиональный стандарт Сборка изделий мебели из древесных материалов (утверждён приказом Министерства труда и
	социальной защиты Российской Федерации от 26 декабря 2014 г. №1183, регистрационный №385, код 23.036)	социальной защиты Российской Федерации от 26 декабря 2014 г. №1183, регистрационный №385, код 23.036)

1.4. Требования к квалификации.

-	Студенты.	Специалисты.
	v	
	ПМ.02 «Изготовление	ПМ.02 «Изготовление
	столярных и мебельных	столярных и мебельных
	изделий ПК 2.1. Производить	изделий ПК 2.1. Производить
	подбор и раскрой заготовок,	подбор и раскрой заготовок,
	механическую обработку	механическую обработку
	деталей столярных и	деталей столярных и
	мебельных изделий.	мебельных изделий.
	ПК 2.2. Выполнять столярные	ПК 2.2. Выполнять столярные
	соединения.	соединения.
	ПК 2.4. Конструировать	ПК 2.4. Конструировать
	столярные изделия и мебель.	столярные изделия и мебель.
	Должен уметь: применять	Должен уметь: применять
	правила безопасности труда и	правила безопасности труда и
	производственной санитарии	производственной санитарии
	при выполнении столярных	при выполнении столярных
	работ;	работ;
	налаживать и применять в	налаживать и применять в
	работе станки, инструмент и	работе станки, инструмент и
	оборудование для производства	оборудование для производства
	столярных работ; производить	столярных работ; производить
	подготовку и разметку	подготовку и разметку
	заготовок для деталей;	заготовок для деталей;
	выполнять раскрой древесины и	выполнять раскрой древесины и
	древесных материалов;	древесных материалов;
	выполнять основные операции	выполнять основные операции
	по обработке древесины и	по обработке древесины и
	древесных материалов ручным	древесных материалов ручным
	инструментом: пиление,	инструментом: пиление,
	сверление, долбление,	сверление, долбление,
	строгание, шлифование;	строгание, шлифование;

выполнять основные операции по первичной и чистовой обработке древесины и древесных материалов электрифицированным инструментом и на деревообрабатывающих станках: пиление, фрезерование, сверление, точение, строгание, долбление - шлифование; определять степень точности обработки деталей по форме и размерам; допуски и посадки; определять степень точности обработки деталей по классу шероховатости поверхности: неровности, риски, ворсистость,

мшистость;

повышать качество обработки деталей по форме, размерам и классу шероховатости поверхности: устранять пороки древесины, дефекты обработки, затачивать режущий инструмент; формировать шипы, проушины, гнезда;

выполнять основные операции по первичной и чистовой обработке древесины и древесных материалов электрифицированным инструментом и на деревообрабатывающих станках: пиление, фрезерование, сверление, точение, строгание, долбление - шлифование; определять степень точности обработки деталей по форме и размерам; допуски и посадки; определять степень точности обработки деталей по классу шероховатости поверхности: неровности, риски, ворсистость, мшистость;

повышать качество обработки деталей по форме, размерам и классу шероховатости поверхности: устранять пороки древесины, дефекты обработки, затачивать режущий инструмент; формировать шипы, проушины, гнезда;

2. Конкурсное задание.

2.1. Краткое описание задания.

Участник самостоятельно должен разметить согласно чертежу, заготовки, при помощи необходимого инструмента сформировать соединения, склеить и зачистить столик треугольник из массива, ольхи и фанеры.

Студенты: в ходе выполнения конкурсного задания необходимо за 4 часа выполнить полноразмерный чертеж на листе МДФ, выполнить подготовительные, заготовительные и разметочные работы; определить базовые поверхности деталей, необходимым ручным и электрическим инструментом сформировать соединения, склеить изделие и провести чистовую отделку путем шлифования.

Специалисты: в ходе выполнения конкурсного задания необходимо за 4 часа выполнить полноразмерный чертеж на листе МДФ, выполнить подготовительные, заготовительные и разметочные работы; определить базовые поверхности деталей, необходимым ручным и электрическим инструментом сформировать соединения, склеить изделие и провести чистовую отделку путем шлифования.

2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания.

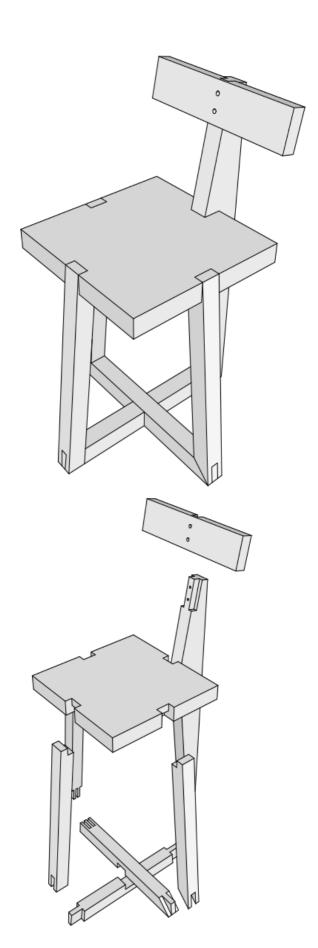
В таблицу заносится количество и название модулей для выполнения каждой категорией участников, время, отведенное на выполнение задания, описание конечного результата задания по каждому модулю или по заданию в целом.

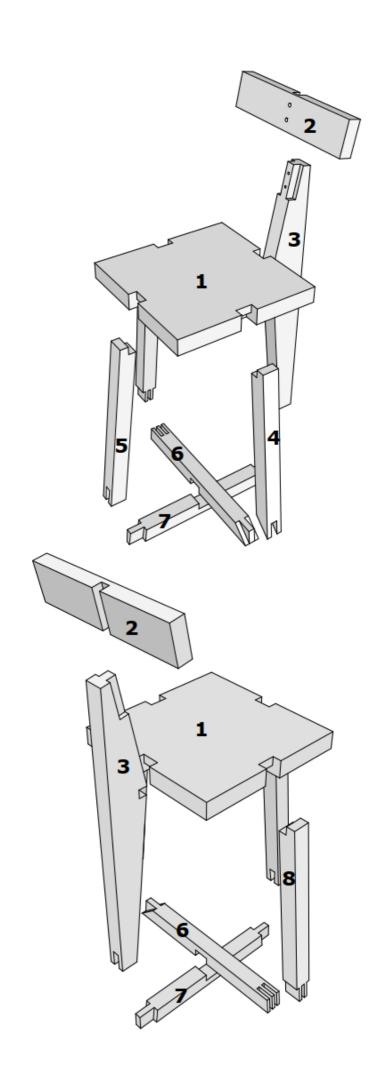
Категория участника	Наименование и описание модуля	День	Время	Результат	
Студенты	Модуль №1. Выполнение полноразмерного чертежа.	1 день	1 час	Разметка заготовок с полноразмерного чертежа.	
	Модуль № 2. Формирование шиповых соединений.	1 день	2 часа	Выполнить шиповые соединения чисто, по чертежу и без дефектов.	
	Модуль №3. Сборка стула, отделка.	1 день	1 час	Склеить стул, отшлифовать.	
Общее врем	<u> </u>	⊥ дания: 4 чо	aca.		
Специалист	Модуль №1. Выполнение полноразмерного чертежа.	1 день	1 час	Выполнение полноразмерного чертежа без помарок и потертостей.	
	Модуль № 2. Формирование шиповых соединений.	1 день	2 часа	Выполнить шиповые соединения чисто, по чертежу и без дефектов.	
	Модуль №3.	1 день	1 час	Склеить стул, отшлифовать.	

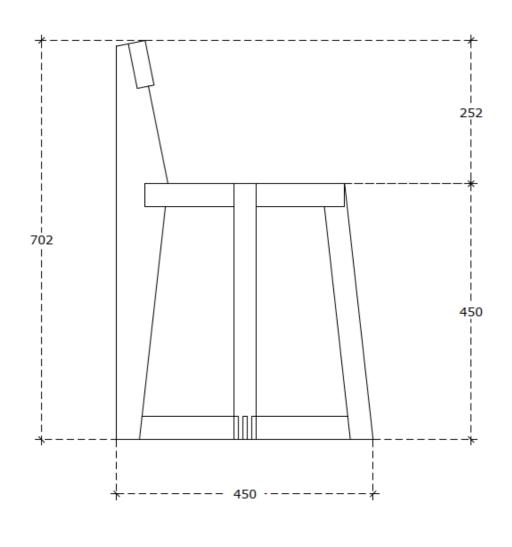
2.3. Последовательность выполнения задания.

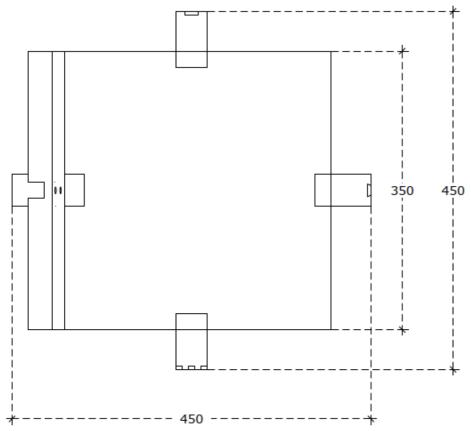
Студенты	Специалисты
1. Подготовка рабочего места:	1. Подготовка рабочего места:
-расположение инструментов	-расположение инструментов
и заготовок в	и заготовок в
соответствующем	соответствующем
порядке;	порядке;
- проверка соответствия	- проверка соответствия
используемого инструмента;	используемого инструмента;
Изучение конкурсного	Изучение конкурсного
задания;	задания;
Модуль № 1.	Модуль № 1.
Выполнение полноразмерного	Выполнение полноразмерного
чертежа. (МДФ)	чертежа. (МДФ)
	Передача изделия на оценку
экспертам; (по окончанию	экспертам; (по окончанию
конкурсного дня)	конкурсногодня)
Модуль № 2.	Модуль № 2.
	Разметка деталей (ножки); 5.
торцевание заготовокпо длине	
и в угол;	и в угол;
	формирование проушин;
Передача изделия на оценку	Передача изделия на оценку
экспертам; (При сдаче	экспертам; (При сдаче
соединений на сухо экспертам	-
_	на оценку, участник должен
сделать маркировку на	сделать маркировку на
соединении; например 1-1,А-А	1
1	1
	и т.д.) Можит № 3
Модуль № 3.	Модуль № 3.
разметка деталей(крышки);	разметка деталей (крышки);
торцевание деталей в угол;	торцевание деталей в угол;
формирование проушин;	формирование проушин;
формирование соединения	формирование соединения
(домино, шкант);	(домино, шкант);
Сборка на сухо; Передача	Сборка на сухо; Передача
деталей на оценкуэкспертам;	деталей на оценкуэкспертам;
Формированиеокружности	Формированиеокружности
крышки,	крышки,
Обработка шлифованием	Обработка шлифованием
деталей;	деталей;
Сборка изделия (склеивание);	Сборка изделия (склеивание);
Передача изделия наоценку	Передача изделия наоценку
экспертам;	экспертам;
Уборка рабочего места;	Уборка рабочего места;
Экспертная группа за день до	Экспертная группа за день до
начала отборочного	начала отборочного
определяется с условиями	определяется с условиями
выполнения задания!	выполнения задания!
ı	ı

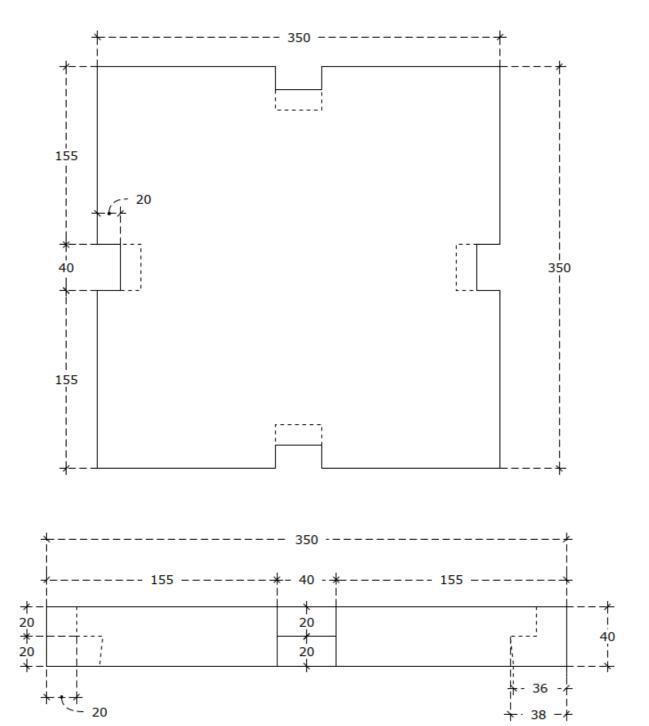
Изменение

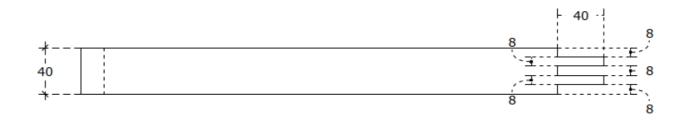


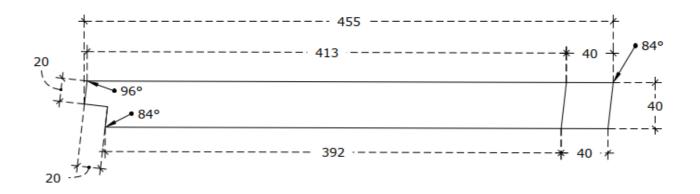


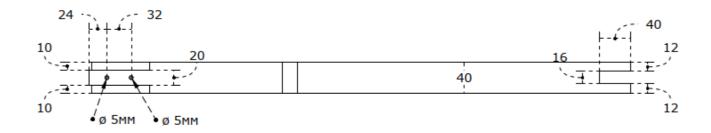


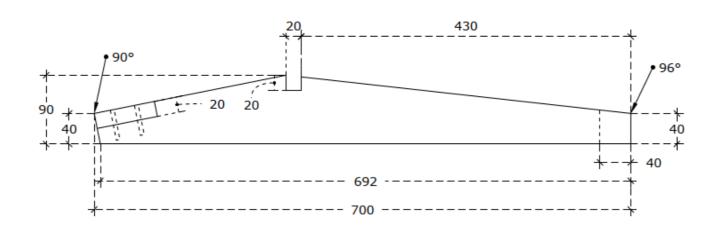


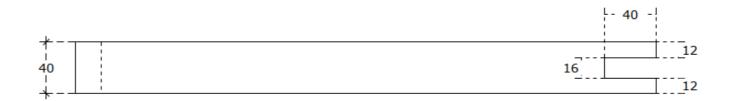


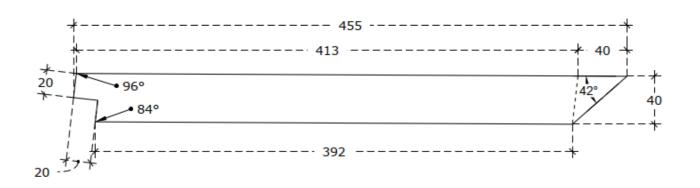


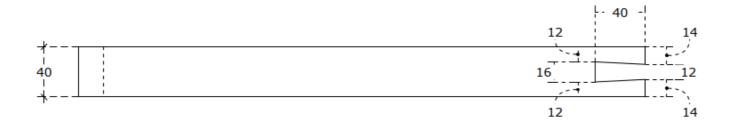


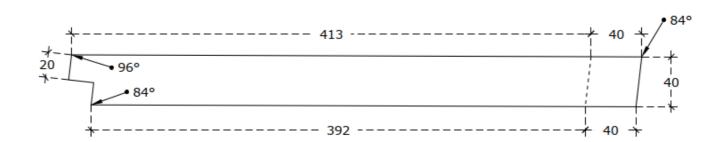


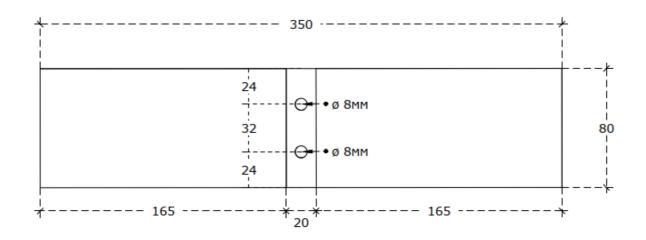


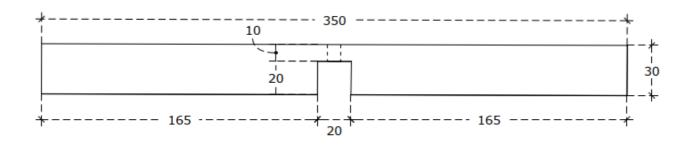


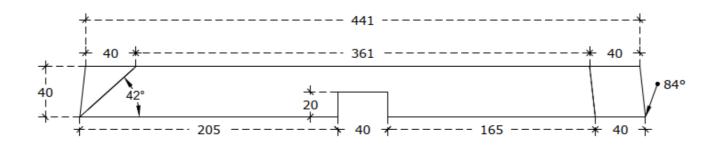


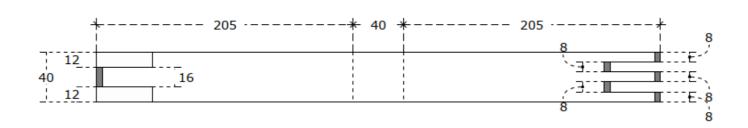


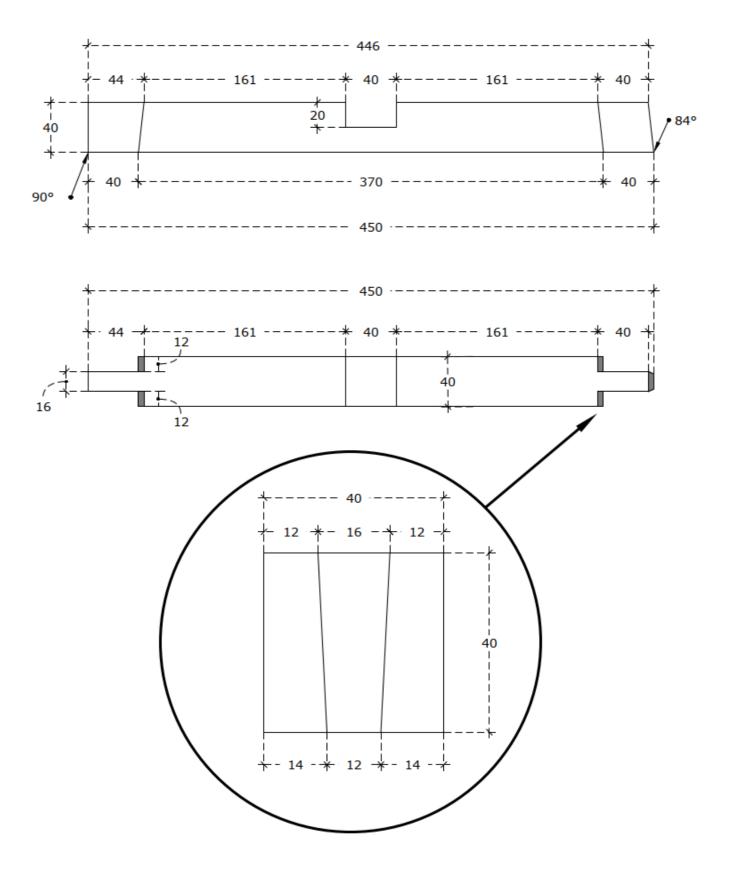




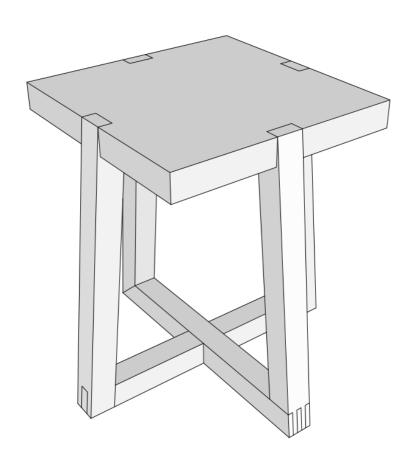


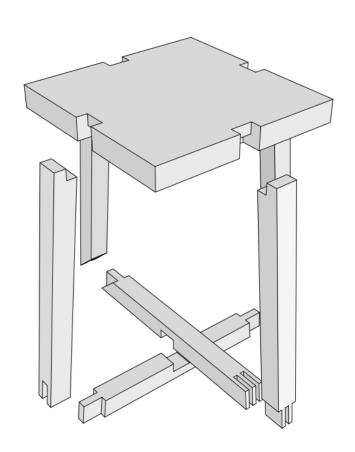


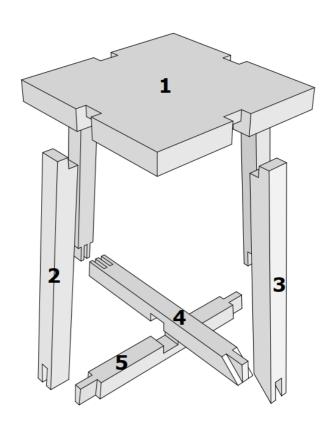


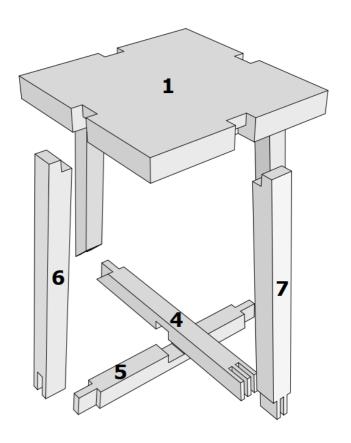


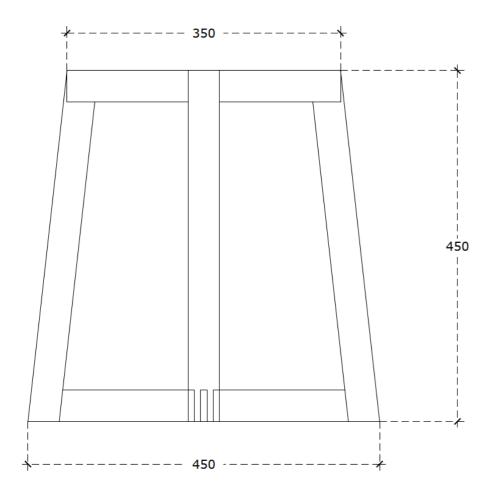
Специалисты.

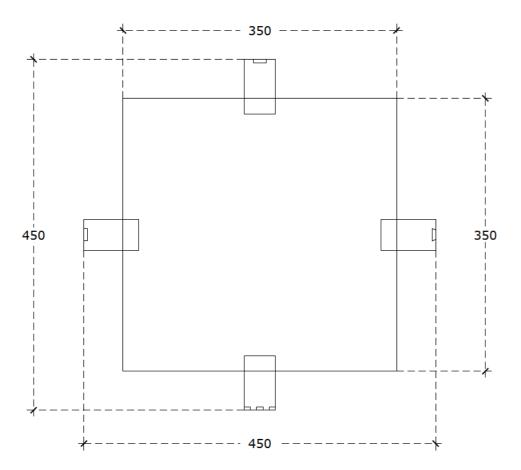


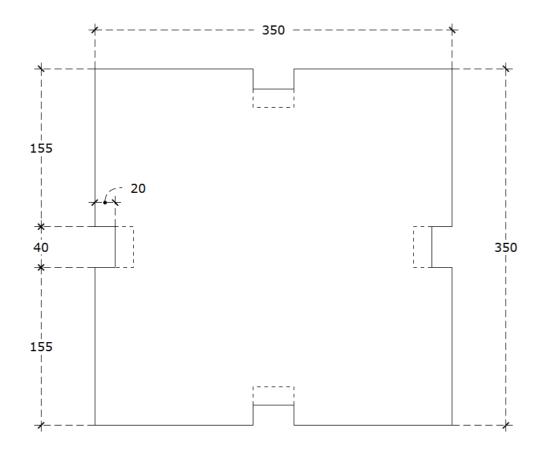


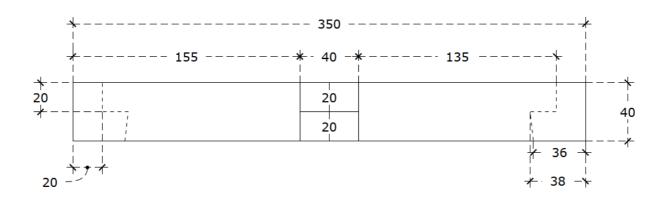




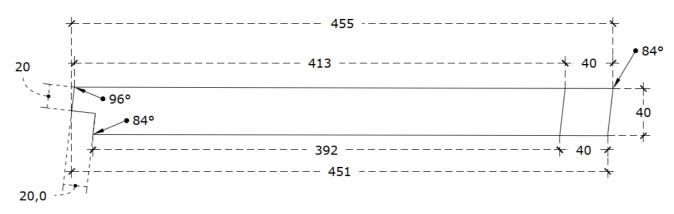


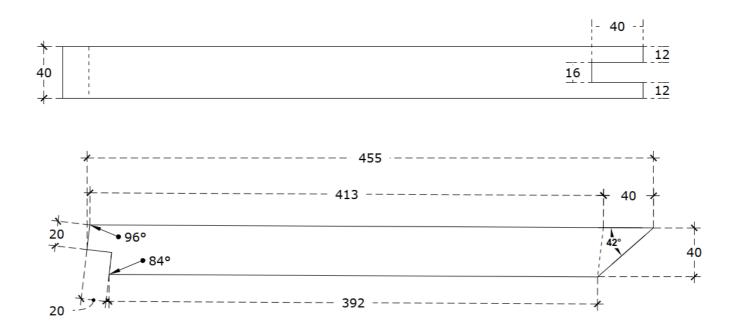


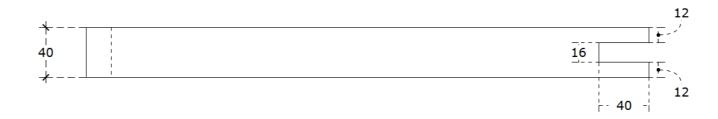


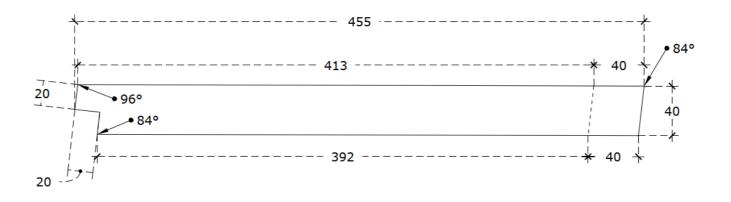


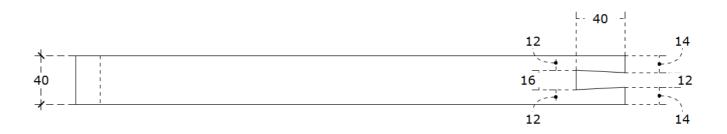


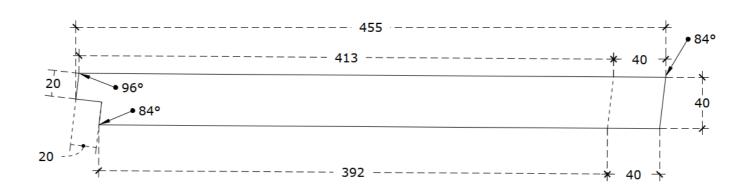


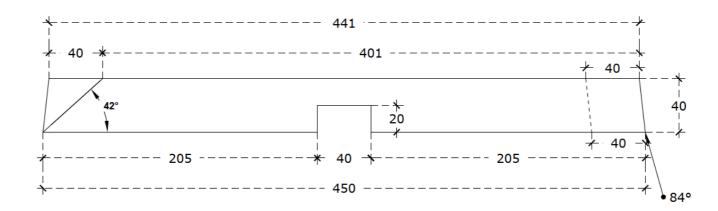


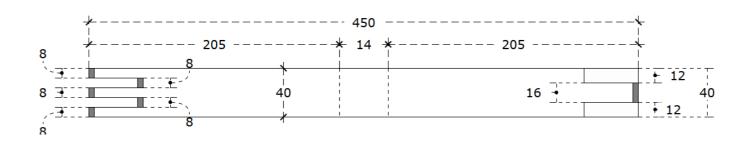


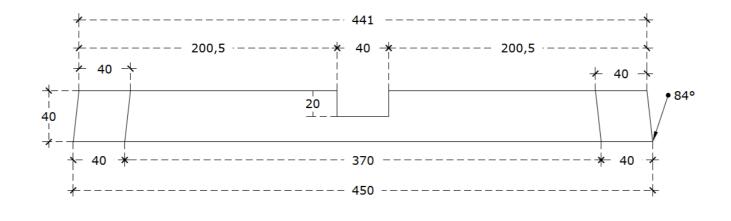


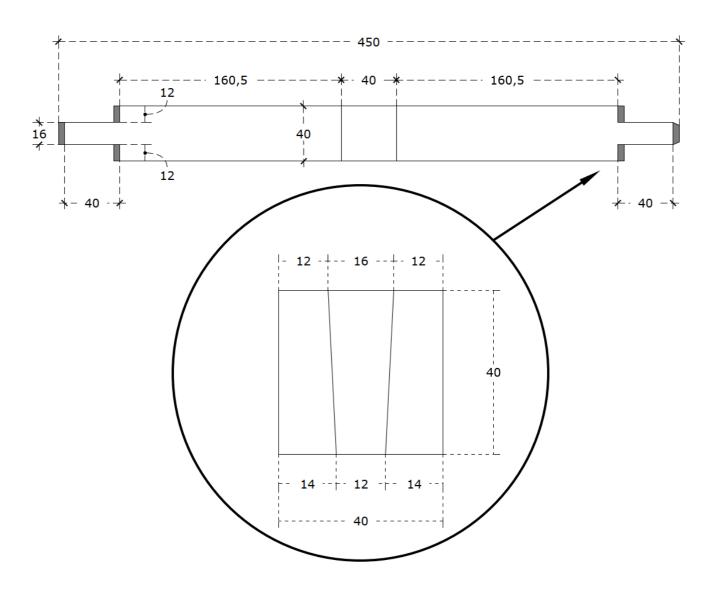












2.5. Критерии оценки выполнения задания.

Критерии для Студентов

No	Критерий	Макс. балл	Балл.	Оценка.
	Чертеж	13	13	Измеримая
	Внутренние соединения	15	15	Измеримая
	Сборка изделия и внешний вид	72	72	Измеримая

Критерии для Студентов и Специалистов.

No	Критерий	Макс.	Балл.	Оценка.
	1 1	балл		
	Чертеж	12	12	Измеримая
	Внутренние соединения	11	11	Измеримая
	Сборка изделия и внешний вид	77	77	Измеримая

^{*} Подробные критерии оценивания будут доступны после внесения 30 % изменения в конкурсное задание

3. Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.

*Возможно использование аналогов (с аналогичными характеристиками) указанного оборудования, инструментов и расходных материалов.

Студенты, специалисты.

	ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА <mark>(ДОПУСКАЮТСЯ АНАЛОГИ)</mark>						
№	Наименование	Фото оборудования	Технические характеристики оборудования,	Ед.	Необходимо		
п/п		или инструмента,	инструментов и ссылка на сайт производителя,	измерения	е кол-во		
		или мебели	поставщика				
1	АППАРАТ		https://www.festool.ru/каталог/пылеудаление/пылеудаля	ШТ	5/5		
	ПЫЛЕУДАЛЯЮ		ющие-аппараты/574947ctl-26-e-230v				
	ЩИЙ СТЬ 26 Е						
	230V						

	ДРЕЛЬ-ОТВ.		https://www.festool.ru/каталог/сверление-и-	****	5/5
2			завинчивание/аккумуляторные-дрели- шуруповёрты/564532cxs-li-2,6-set#Обзор	ШТ	3/3
	АКК., комп. в конт. Т-Loc CXS		<u>шуруповерты/эо4ээ2схs-п-2,о-set#Оозор</u>		
	Li 1,5 Set EU				
	230V				
3	ЛОБЗИК		https://www.festool.ru/каталог/пиление/лобзики/574713 psc-420-li-eb-basic#Oбзор	ШТ	5/5
	CARVEX AKK.,		psc-420-11-e0-basic#O030p		
	компл. в конт. TLoc PSC 420	A LIBE			
	EBPlus Li 18				
4	Стол рабочий, многофункциона		https://www.festool.ru/каталог/организация-рабочего- места/многофункциональный-стол/495315mft3#Обзор	ШТ	5/5
	л ьный MFT/3				
5	Струбцины,		https://www.ftool.ru/strubtsiny-vintovyye-festool-fsz-1202/	ШТ	5/5
	комплект из 2 шт. FSZ 120/2				
	FSZ 120/2				
6	Струбцины,		https://www.ftool.ru/strubtsiny-vintovyye-festool-fsz-3002/	ШТ	5/5
	комплект из 2				
	FSZ 300/2				
7	ФРЕЗЕР в		https://www.festool.ru/каталог/фрезерование/вертикальные-фрезеры/574341of-1400-ebq-plus#Обзор	ШТ	5/5
	контейнере T-Loc OF 1400 EBQ –		<u>ыс-фрезеры/3/434101-1400-со</u> ф-ривжоозор		
	Plus				
		100			
8	ШЛИФМАШ.		https://www.festool.ru/каталог/обработка- поверхности/эксцентриковая-шлифовальная-	ШТ	5/5
	ЭКСЦЕНТРИК. в конт. Т-Loc ETS		машинка/575056ets-1505-eq-plus		
	150/5 EQ-Plus				
9	Респиратор		https://market.yandex.ru/productrespirator-3m-8132-ffp3-	ШТ	5/5
	1 1	No.	s-klapanom- vydokha/988659374?cpc=UHOHG4f31zJxh3WRm9NLWg		
			00GV1ddWvaCMkXes9XFQ5VPauP6zfkW_zzeoNvHWLb c6Ox10_4dES9u-vAY1lalHqq9GqbYNW-		
		land L	IEAVIbgr8_NnCnO- dZr2AVRo52kAX0mWEmTmqQoKmvBJ0NVXRFhrBN7		
		FFP3 NR D	71TgfArTw4RtcEKIqn9IPt0O1FsottQ%2C%2C&sku=1013		
		and Continued.	56202292&offerid=5EQxHeiRiiWRkvHJSaLdAg&cpa=1		
10	Защитные очки.		https://market.yandex.ru/productochki-zashchitnye-i- spector-	ШТ	5/5
			vernon/1489412250?cpc=mRQeZk_XEPIUiblBfxWxqKpr5 GLaOBjRolw8eOsB_o1kJ5OPRIeDyePQT6jn5-		
			X8rNiULQS661eIX6y2zP7dl45IXcwQAO_mBbv1FMDGN CvVB4Bg1YSTodfHKbVUIuGl0oGxdNq-		
			cCgJLoOz3KPrDOLooyxT3glinxd2rQGiQ54cTdG6hkPUt		
			<u>w%2C%2C&from-show-</u> <u>uid=16746284548384713819600001&sku=101526414672</u>		
			<u>&do-</u> waremd5=sACQ0M1sNePDGoocfA_W6A&sponsored=1&		
11	Струбцина 1000		cpa=1 https://market.yandex.ru/product	HIT	10/5
11	мм	111	strubtsina-f-obraznaia-1000-mm-120-mm-	ШТ	10/3
		GP	startul-master-st9014-		
			100/1456370272?sku=101471144914&do-		
			waremd5=AmvKaPm6ir6dLv7cCuOd6Q& uniqueId=2248796		
		Į l			
12	Верстак деревянный			ШТ	5/5
	1500*600мм, с				
	лотком (пример)				

2	Ножка	Flagme,ru	Ольха 500*40*40	Шт.	3
1	Сидение		Ольха 350*350*40	Шт.	1
п/п		материалов	инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	измерения	е кол-во на одного участника
№	Р <i>А</i> Наименование	АСХОДНЫЕ МАТІ Фото расходных	ЕРИАЛЫ НА 1 УЧАСТНИКА (СТУДЕНТ Технические характеристики оборудования,	ГЫ) Ед.	Необходимо
			5D0%25BC%25D0%25B0%25D1%2580 5D0%25BC%25D0%25B0%25D1%2582		
			%25BA%25D0%25BE%25D0%25BD%25 D1%2584%25D0%25B8%25D1%2580%2		
			582%25D0%25B0%2520%25D0%25BF% 25D0%25BE%25D0%25B4%2520%25D0		
		1	andex.ru%2Fproducts%2Fsearch%3Ftext% 3D%25D0%2591%25D0%25B8%25D1%2		
			craftmate-novocraft-nakryepko- 030008/?utm referrer=https%3A%2F%2Fy		
14	Бита 4*50 под конфирмат	A	https://goodmag.ru/product/bity-nyekh- 4kh50-pod-konfirmat-10-sht-tsena-sht-	Шт.	5/5
		HI II W W CO II	1226375/		
	свери юз-то мм		profesional-8-sht-3-10-mm-hcs-m- obraznaya-zatochka-stayer-2942-h8-z02-		
13	набор спиральных сверл Ø3-10 мм	N W	https://www.vseinstrumenti.ru/product/nab or-sverl-spiralnyh-po-derevu-m-type-	Шт.	5/5
				***	5/5
		Det			

	TT 6		0 750*40*00		1
3	Ножка большая	Phoma ru	Ольха 750*40*90	Шт.	1
4	Проножка	Charles of	Ольха 500*40*40	Шт.	2
5	Спинка		Ольха 250*30*80	Шт.	1
6	МДФ (фанера) для выполнения чертежа		МДФ или Фанера 10/12*800*500	Шт.	1
7	Клей ПВА	Monasti GOMP	Клей ПВА - 1 кг.	Шт.	1
8	Конфират (для студентов)		Мебельный 7*50	Шт.	2
	PAC	ХОДНЫЕ МАТЕРІ	ИАЛЫ НА 1 УЧАСТНИКА (СПЕЦИАЈ	ІИСТЫ)	
1	Сидение		Ольха 350*350*40	Шт.	1
2	Ножка	M	Ольха 500*40*40	Шт.	4
3	Проножка	Flagma.ru	Ольха 500*40*40	Шт.	2
4	МДФ (фанера) для выполнения чертежа	Pligra.ru	МДФ или Фанера 10/12*500*500	Шт.	1
5	Клей ПВА	Monanti COSE	Клей ПВА - 1 кг.	Шт.	1
P	АСХОЛНЫЕ МА	ТЕРИАЛЫ, ОБОР	УДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТ	ГОРЫЕ УЧАС	тники

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)

1	спецодежда		На усмотрение участника.	Шт.	1
			Должны взять с собой!!!		
2	Защитные очки.	6	На усмотрение участника. Должны взять с собой!!!	Шт.	1
3	Специальная обувь (200 Дж)		На усмотрение участника. Должны взять с собой!!!	пара	1
4	Наушники защитные.		На усмотрение участника. Должны взять с собой!!!	Шт.	1
5	Угломер.		На усмотрение участника. Должны взять с собой!!!	Шт.	1
6	щётка-смётка.		На усмотрение участника. Должны взять с собой!!!	Шт.	1
7	башмачок + наждачная бумага зернистости не более 240.		На усмотрение участника. Должны взять с собой!!!	Шт.	1
8	набор спиральных сверл Ø1-10 мм		На усмотрение участника. Должны взять с собой!!!	Шт.	1
9	набор перовых сверл	CONTROL TENEROUS CONTRO	На усмотрение участника. Должны взять с собой!!!	Шт.	1

	T	T=-	T		
10	ножовка со средним или мелким зубом.		На усмотрение участника. Должны взять с собой!!!	Шт.	1
11	стамеска-долото 8 мм.	7.00	На усмотрение участника. Должны взять с собой!!!	Наб	1
12	набор стамесок разных размеров		На усмотрение участника. Должны взять с собой!!!	Наб	1
13	киянка деревянная.		На усмотрение участника. Должны взять с собой!!!	Шт.	1
14	угольник столярный.		На усмотрение участника. Должны взять с собой!!!	Шт.	1
15	Малка.		На усмотрение участника. Должны взять с собой!!!	Шт.	1
16	линейка металлическая 300-500 мм.	The state of the s	На усмотрение участника. Должны взять с собой!!!	Шт.	1
17	Рулетка.	armir	На усмотрение участника. Должны взять с собой!!!	Шт.	1
18	Шило.		На усмотрение участника. Должны взять с собой!!!	Шт.	1
19	карандаш простой.		На усмотрение участника. Должны взять с собой!!!	Шт.	1

	1		Γ		
20	Циркуль (окружность 600 мм)		На усмотрение участника. Должны взять с собой!!!	Шт.	1
21	Респиратор	SIN STATE OF THE S	На усмотрение участника. Должны взять с собой!!!	ШТ	1
22	Струбцина 1000 мм		На усмотрение участника. При необходимости!	ШТ	1
22	РУЧНОЙ ФРЕЗЕР		РАЗРЕШЕНО ВЗЯТЬ С СОБОЙ ТОЛЬКО ОДИН ЛЮБОЙ ФРЕЗЕР И НЕОБХОДИМЫЕ ФРЕЗЫ (ЛЮБЫЕ ШАБЛОНЫ ДЛЯ ФРЕЗЕРА ЗАПРЕЩЕНЫ)!!!	ШТ	1
23	Тиски Moxon	e e	ЗАПРЕЩЕНЫ!!!		
	(ОБОРУДОВАНИЕ	НА 1-ГО ЭКСПЕРТА (при необходимост	ги)	
№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимо е кол-во
1	Стол офисный		1400x600x750	Шт.	3/5
2	Стул посетителя офисный		Размеры: 55х80	Шт.	5/5
D.C.			ЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта (при необходимо		Haaf
№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимо е кол-во
1	Ручка+бумага А4.	Wang wint	https://yandex.ru/search/?text=%D0%91%D1% 83%D0%BC%D0%B0%D0%B3%D0%B0%20 %D0%90%204%20%D1%84%D0%BE%D1% 82%D0%BE&lr=10735&clid=2233627		2/5

2	Компьютер или ноутбук.		https://www.citilink.ru/product/noutbuk-lenovo-ip3-14ada05-ryzen-5-3500u-8gb-ssd512gb-r540-2gb-14-ips-1893704/?yclid=668180730404983807&utm_source=yandex&utm_medium=cpc&utm_campaign=cities-srch-cat-dsa_fid_test_tov-cpa&utm_term=&utm_content=%7Cc%3A_68713461%7Cg%3A4770088154%7Cb%3A11502665252%7Ck%3A2048662%7Cst	Шт.	1
			%3Asearch%7Ca%3Ano%7Cs%3Anone% 7Ct%3Apremium%7Cp%3A1%7Cr%3A20 48662%7Cdev%3Adesktop cgci:0&utm_pa ram1=cpa		
3	Принтер МФУ	LILLE AND DE LOCAL DE	https://www.ozon.ru/product/mfu-pantum- bm5100fdw- 620137889/?utm_referrer=https%3A%2F% 2Fyandex.ru%2Fproducts%2Fsearch%3Fte xt%3D%25D0%259F%25D1%2580%25D 0%25B8%25D0%25BD%25D1%2582%25 D0%25B5%25D1%2580%2520%25D0%2 5BC%25D1%2584%25D1%2583&sh=n5m RrRd0cw	Шт.	1
	ОБЩАЯ И	НФРАСТРУКТУР	А КОНКУРСНО <mark>Й ПЛОЩАДКИ (при не</mark> с	бходимості	и)
№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования, средства индивидуальной защиты	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимо е кол-во
1	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	Шт.	1
	ДОПО	ЛНИТЕЛЬНЫЕ Т	РЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕН	ІТАРИИ	
№ п/п	Наименование	Наименование необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимо е кол-во
1	1/		настольный без охлаждения	Шт.	1
	Кулер для воды				

4. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учётом основных нозологий.

Виды	Площадь,	Ширина	Специализированное оборудование,
нозологий.	м.кв.	прохода между	количество.*
		рабочими местами, м.	
Рабочее место	3 м.кв.	2 м.	Для слабослышащих участников можно
участника с			предусмотреть звукоусиливающую
нарушением			аппаратуру, телефон громкоговорящий
слуха			акустическая система, информационная
			индукционная система,
			индивидуальные наушники.
Рабочее место	3 м.кв.	2 м.	Оснащение (оборудование)
участника с			специального рабочего места
нарушением			оборудованием, обеспечивающим
ОДА			реализацию эргономических
			принципов; предполагает увеличение
			размера зоны на одно место с учетом
			подъезда и разворота кресла-коляски,
			увеличения ширины прохода между
D 7			рядами столов.
Рабочее место	3 м.кв.	2 м.	Специальные требования к условиям
участника с			труда инвалидов вследствие
соматическими			заболеваний сердечнососудистой
заболеваниями			системы, а также инвалиды вследствие
			других соматических заболеваний
			условия труда на рабочих местах
			должны соответствовать оптимальным
			и допустимым по микроклиматическим параметрам. На рабочих местах не
			допускается присутствие вредных
			химических веществ, включая
			аллергены, канцерогены, оксиды
			металлов, аэрозоли преимущественно
			фиброгенного действия.
			Не допускается наличие тепловых
			излучений; локальной вибрации,
			электромагнитных излучений,
			ультрафиолетовой радиации.
			Уровни шума на рабочих местах и
			освещенность должны соответствовать
			действующим нормативам.
			Использовать столы - с регулируемыми
			высотой и углом наклона поверхности;
			стулья (кресла) - с регулируемыми
			высотой сиденья и положением спинки.
Рабочее место	3 м.кв.	2 м.	Специальные требования к
участника с			условиям труда инвалидов вследствие
ментальными			нервно-психических заболеваний
нарушениями			создаются оптимальные и допустимые
			санитарно-гигиенические условия

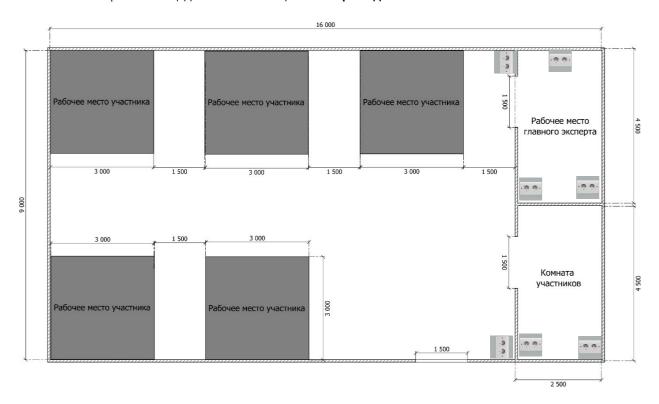
производственной среды, в том числе: температура воздуха холодный В период года при легкой работе - 21 - 24 °C; при средней тяжести работ - 17 - 20 °C; влажность воздуха в холодный и теплый периоды года 40 - 60 %; отсутствие вредных веществ: аллергенов, канцерогенов, аэрозолей, металлов, оксидов металлов; электромагнитное излучение - не выше ПДУ; шум - не выше ПДУ (до 81 дБА); отсутствие локальной общей вибрации; отсутствие микроорганизмов, продуктов препаратов, содержащих живые клетки и споры микроорганизмов, белковые препараты.

Оборудование (технические устройства) должно быть безопасное и комфортное в пользовании (устойчивые конструкции, прочная установка фиксация, простой способ пользования без сложных систем включения и выключения, автоматическим c выключением при неполадках; расстановка расположение, И создающие помех ДЛЯ подхода, пользования, передвижения; расширенные расстояния между столами, мебелью и в то же время не затрудняющие досягаемость; исключение острых выступов, углов, ранящих поверхностей, выступающих крепежных деталей).

Требования к условиям и организации труда на рабочих местах инвалидов вследствие заболеваний нервной системы

5. Схема застройки соревновательной площадки для всех категорий

План застройки площадки по компетенции "Столярное дело"



План застройки рабочего места участника



План застройки рабочего места главного эксперта



- 1. Персональный компьютер
- 2. Принтер 🕌
- 3. Кресло офисное

участников.