РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ «АБИЛИМПИКС» 2025

Утверждено советом по компетенции Электропривод и автоматика Протокол от 30.07.2024 №3

Председатель совета:

Громов В. А.

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

по компетенции

ЭЛЕКТРОПРИВОД И АВТОМАТИКА



1. Описание компетенции.

1.1. Актуальность компетенции.

Современный электропривод представляет собой комплекс механических, электрических и электронных узлов. Реализуя свои индивидуальные задачи, эти узлы в целом обеспечивают приведение в движение, например, троллейбуса, шпинделя металлообрабатывающего станка, лифта, лебедки и других механизмов, используемых в промышленности и быту. Особое внимание следует уделить использованию цифрового электропривода в высоковольтных линиях электропередачи, открытых распределительных устройствах и других электроустановок. Определенная сложность в создании электроприводов заключается в правильном выборе существующих элементов электропривода или разработке новых для реализации не просто движения как действия, а движения по заданной траектории с заданными параметрами и при воздействии внешних мешающих факторов.

Появление новых технологий дало толчок к развитию электронной элементной базы, появлению новых типов электромеханических преобразователей - электродвигателей, совершенствованию преобразователей электрической энергии. Тенденция развития современного электропривода требует увеличения квалифицированных кадров, готовых сопровождать имеющееся оборудование и разрабатывать новое.

Компетенция базируется на следующих дисциплинах: электроника; теоретическая механика; инженерная и компьютерная графика; электротехнические и конструкционные материалы; прикладная механика; метрология, стандартизация и технические измерения; теоретические основы электротехники; электрические машины; электрические и электронные аппараты; современная измерительная техника; теория автоматического управления; силовая электроника; моделирование электроприводов.

Основу подготовки в области электропривода и автоматики промышленных объектов составляют такие дисциплины, как системы управления электроприводов, электропривод в современных технологиях, элементы систем автоматики, электроснабжение промышленных предприятий, САПР в электроприводе, микропроцессорная техника.

Специалисты, освоившие данную специальность способны разрабатывать математические и информационные модели объектов исследования, проводить анализ взаимодействия электропривода и средств автоматизации с технологическими объектами. Они успешно трудятся, занимаясь разработкой и эксплуатацией электроприводов и систем числового программного управления для различных промышленных установок.

1.2. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после получения данной компетенции

Код	Название
18590	Слесарь - электрик по ремонту электрооборудования
27809	Электрик участка
42866	Инженер-электрик
47122	Техник-электрик-наладчик электронного оборудования
22864	Инженер-электроник
21041	Главный энергетик
22873	Инженер-энергетик
27123	Техник-энергетик
42525	Инженер по автоматизированным системам управления технологическими процессами
19798	Электромонтажник-наладчик
19861	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования
19867	Электромонтер по эксплуатации распределительных сетей
18170	Сборщик изделий электронной техники
17568	Радиотехник

1.3. Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт.

Школьники	Студенты	Специалисты
ПС 40.009 Слесарь-сборщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 2 июля 2019 года №466н ОТФ А,В	ФГОС СПО по профессии 11.02.02 Техническое обслуживание и ремонт радиоэлектронной техники (по отраслям)	ФГ ОС ВО 140 604. 65 Электропривод и автоматика промышленных установок и технологических
11.02.02 Техническое обслуживание и ремонт радиоэлектронной техники (по отраслям)	11.02.16 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт электронных приборов и устройств» ФГОС 08.02.09 Монтаж, наладка и эксплуатация электрооборудования промышленных и гражданских зданий	комплексов

.	
13.02.11 Техническая	
эксплуатация и обслуживание	
электрического и	
электромеханического оборудования	
(по отраслям)	
·	·
11.02.17 Разработка	
электронных приборов и устройств	
ФГОС СПО по профессиям:	
13.01.10 Электромонтер по ремонту	
и обслуживанию	
электрооборудования (по отраслям)	
11.01.01 Монтажник	
радиоэлектронной аппаратуры и	
приборов	

1.4. Требования к квалификации.

Попритм организации по проведению технологического процесса сборки; процесса сборки и демонтажа; алгоритм организации от технологического процесса сборки и демонтажа; алгоритм организации от технологического процесса сборки и технологического процесса сборки и технологического процесса сборки и технологического процесса сборки; виды монтажа и сборки и пособы их устранения; правила и неисправностей монтажа, демонтажа и сборки и способы их устранения; правила и технологию монтажа, демонтажа и зкранирования отдельных звеньев настраиваемых электронных устройств; правила и нормы охраны труда, охраны окружающей среды и пожарной безопасности; назначение и рабочие функции деталей и узлов собираемых приборов; правила и ниструментом, причины возникновения неполадок ухода за рабочим оборудованием, производстве работ и приборов и устройств; правила приборов и устройств; правила приборов и устройств; правила и нормы охраны труда, охраны окружающей среды и пожарной безопасности; назначение и рабочие функции деталей и узлов собираемых приборов; правила и нормы охраны труда, охраны охружающей среды и пожарной безопасности; назначение и рабочие функции деталей и узлов собираемых приборов; правила технической инструментом, причины возникновения неполадок текущего характера при производстве работ и комплексной регулировки электронных и инструментом, причиеккой и комплексной регулировки электронных приборов и устройств; правила полных испытаний электронных приборов и устройств; правила полных испытаний электронных приборов и устройств; правила полных испытаний электронных приборов и устройств; приборов и устройств; правила полных испытаний электронных приборов и устройств; правила полных испытаний электронных приборов и устройств; правила полных испытаний электронных приборов и устройств; пра	Школьники	Студенты	Специалисты
организации технологического процесса сборки; процесса сборки, монтажа и сборки и способы их устранения; правила и неисправностей монтажа, демонтажа и сборки и способы их устранения; правила и технологию и сборки и способы их устранения; правила и неисправностей монтажа, демонтажа и экранирования отдельных звеньев настраиваемых электронных устройств; правила и нормы охраны труда, охраны окружающей среды и пожарной безопасности; назначение и рабочие функции деталей и узлов собираемых приборов; правила и техниособ пороцесса сборки, монтажа и демонтажа; алгоритм организации технологического процесса сборки, монтажа и демонтажа; алгоритм организации технологического процесса сборки, монтажа и демонтажа и организации технологического процесса сборки, монтажа и демонтажа и организации технологического процесса сборки, монтажа и демонтажа и окрожи; виды возможных неисправностей монтажа и сборки; виды возможных неисправностей монтажа и окрукающей стедьных звеньев настраиваемых электронных устройств; правила и нормы охраны труда, охраны окружающей среды и пожарной безопасности; назначение и рабочие функции деталей и узлов собираемых приборов; правила технической дехномогоческой и методы их устранения; методы диагностики и востановления работоспособности приспособлениями и инструментом, причины возникновения неполадок текущего характера при приспособлениями и инструментом, причины возникновения неполадок текущего характера при приспособлениями и инструментом, причины возникновения неполадок текущего характера при приспособлениями и инструментом, причины возникновения неполадок обмотеть; правила приборов и устройств; правила полных обмотьской регулировки электронных приборов и устройств; правила полных приборов и устройств; правил	Знания		
технологического процесса сборки; виды возможных и демонтажа; апторитм организации технологического процесса сборки и способы их устранения; правила и технологию и сборки и способы их устранения; правила и технологию и сборки и способы их устранения; правила и технологию и сборки и способы их устранения; правила и технологию и сборки и способы их устранения; правила и технологию и сборки и способы их устранения; правила и технологию и сборки и способы их устранения; правила и технологию монтажа, демонтажа и экранирования отдельных звеньев настраиваемых электронных устройств; правила и нормы охраны труда, охраны окружающей среды и пожарной безопасности; назначение и рабочие функции деталей и узлов собираемых приборов; правила технической оксплуатации и ухода за рабочим оборудованием, приспособлениями и иструментом, причины возникновения неполадок текущего характера при ухода за рабочим оборудованием, приборов и устройств; правила полных приборов и устройств;	алгоритм	нормативные требования	требования единой системы
процесса сборки; виды возможных неисправностей монтажа и сборки и способы их устранения; правила и неисправностей монтажа, демонтажа и экранирования отдельных звеньев настраиваемых электронных устройств; правила и нормы охраны труда, охраны окружающей среды и пожарной безопасности; назначение и рабочие функции деталей и узлов собираемых приборов; правила и пожоров, правила и пожоров, правила и пожоров, приборов; правила и пожоров, приборов; правила и пожоров, приборов; правила и пожоров, правила и нетрументом, причины возникновения и нетрументом, причины кухода за рабочим оборудованием и укода за рабочим оборудования и нетрументом, причины возникновения неполадок комплексной регулировки электронных укода за рабочим оборов и устройств; правила пехнической и неструментом, причины возникновения неполадок текущего характеро пры и стеущего характера при приборов и устройств; правила полных приборов и устройств приборов и устройств правила полных приборов и устрой	организации	по проведению	конструкторской документации (далее -
виды возможных неисправностей организации технологического процесса сборки; виды устранения; правила и технологию и сборки и способы их устранения; правила и технологию и сборки и способы их устранения; правила и технологию и сборки и способы их устранения; правила и технологию монтажа, демонтажа и устранения; правила и технологию монтажа, демонтажа и укранирования отдельных звеньев настраиваемых звеньев настраиваемых звеньев настраиваемых звеньев настраиваемых правила и нормы охраны труда, охраны окружающей среды и пожарной безопасности; и пожарной безопасности; и пожарной безопасности; и дзначение и рабочие функции деталей и узлов собираемых приборов; правила технической и кустранения; правила технической и нетрументом, причины возникновения и приборов и устройств; правила приспособлениями и иструментом, причны возникновения неполадок текущего характера при приборов и устройств; правила полных текущего характера при приборов и устройств; правила полных при	технологического	технологического	ЕСКД) и единой системы
неисправностей монтажа и сборки и технологического процесса сборки; виды возможных органения; правила и неисправностей монтажа и сборки и способы их устранения; правила и и сборки и способы их устранения; правила и технологию монтажа, демонтажа и экранирования отдельных звеньев настраиваемых электронных устройств; правила и нормы охраны труда, охраны окружающей среды и пожарной безопасности; назначение и рабочие функции деталей и узлов собираемых приборов; правила приспособлениями и методы их устранения; правила технической инструментом, причины возникновения неполадок техущего характеронных укода за рабочим оборудованием, приборов и устройств; правила полных укода за рабочим оборудованием, приспособности уколивательных инструментом, причины возникновения неполадок техущего характеронных укода за рабочим оборудованием, приборов и устройств; правила полных приборов и устройств; приборов и устройств; правила полных приборов и устройств; приборов и устройств; правила полных приборов и устройств; правила полных приборов и устройств; приборов и устройств; приборов и устройств; приборов и устро	процесса сборки;	процесса сборки, монтажа	технологической документации (далее -
проведению технологического процесса сборки и способы их устранения; правила и неисправностей монтажа, демонтажа и сборки и способы их устранения; правила и технологию монтажа, демонтажа и окраны окраных звеньев настраиваемых электронных устройств; правила и нормы охраны труда, охраны окружающей среды и пожарной безопасности; назначение и рабочие функции деталей и узлов собираемых приборов; правила и нострументом, причины возникновения и ностровов и устройств; правила и технологию монтажа, демонтажа и экранирования отдельных звеньев настраиваемых электронных устройств; правила и нормы охраны труда, охраны окружающей среды и пожарной безопасности; назначение и рабочие функции деталей и узлов собираемых приборов; правила технической инструментом, причины возникновения неполадок текущего характера при ухода за рабочим ухода за рабочим оборудованием, приспособлениями и ниструментом, причины возникновения приборов и устройств; правила полных устрайств и узола сборки и способы их устрайств и способы их устрайств и способы их устрайств и способы их устрайств и способы их ус	виды возможных	и демонтажа; алгоритм	ЕСТД); международные стандарты ІРС;
способы их устранения; возможных неисправностей монтажа и сборки и способы их монтажа, и сборки и способы их устранения; правила и технологию и сборки и способы их устранения; правила и технологию монтажа, демонтажа и технологию монтажа и сборки и способы их устранения; правила и нормы охраных звеньев настраиваемых электронных устройств; правила и нормы охраны труда, охраны окружающей среды и пожарной безопасности; назначение и рабочие функции деталей и узлов собираемых приборов; правила технической правила технической инструментом, причины возникновения неполадок текущего характера при производстве работ и методы их устранения; методы диагностики и востановления работоспособности электронных приборов и устройств; методы электронных приборов и устройств; правила полных текущего характера при приборов и устройств; приборов и устройств; приборов и устройств; правила полных технической и ухода за рабочим оборудованием, приборов и устройств; приборов и устройств; приборов и устройств; приборов и устройств; прибором и устройств; прибором и устрой	неисправностей	организации	нормативные требования по
устранения; правила и неисправностей монтажа и сборки и способы их устранения; правила и технологию и сборки и способы их устранения; правила и технологию монтажа, демонтажа и окранирования отдельных звеньев настраиваемых электронных устройств; правила и нормы охраны труда, охраны окружающей среды и пожарной безопасности; функции деталей и узлов собираемых приборов; правила и нормы охраны и правила технической инструментом, причины окорудованием, приспособнениями и организации и ухода за рабочим оборудованием, приспособности и технической инструментом, причины возникновения неполадок технической и технической	монтажа и сборки и	технологического	проведению технологического процесса
правила и неисправностей монтажа и сборки и способы их устранения; правила и технологию монтажа, демонтажа и технологию монта	способы их	процесса сборки; виды	сборки, монтажа и демонтажа; алгоритм
технологию монтажа, устранения; правила и технологию монтажа и технологию монтажа, демонтажа и технологию монтажа и технологию монтажа, демонтажа и технологию монтажа, демонтажа и технологию монтажа, демонтажа и технологию монтажа, демонтажа и технологию мору девных заправила и нормы охражы уружающей среды и пожарной безопасности; назначение и рабочие функции деталей и узлов собираемых приборов; правила технической и успольтельной и узлов на	устранения;	возможных	
монтажа, демонтажа и технологию монтажа, демонтажа и зкранирования демонтажа и зкранирования отдельных звеньев экранирования отдельных звеньев настраиваемых звеньев настраиваемых звеньев настраиваемых звеньев настраиваемых злектронных устройств; правила и нормы охраны труда, охраны окружающей среды и пожарной окружающей среды и пожарной безопасности; назначение и рабочие функции деталей и узлов собираемых приборов; правила технической правила технической правила технической правила технической производстве работ и методы их устройств; правила технической и неструментом, причины возникновения и приборов; правила технической и пожарной оборудованием, приспособлениями и приборов; правила технической правила технической производстве работ и методы их устранения; правила полных приборов и устройств; правила полных	правила и	неисправностей монтажа	сборки; виды возможных
демонтажа и экранирования демонтажа и экранирования отдельных звеньев отдельных звеньев экранирования отдельных звеньев настраиваемых электронных устройств; правила и нормы охраны окружающей среды и пожарной безопасности; назначение и рабочие функции деталей и узлов собираемых приборов; правила технической окружающей среды и пожарной безопасности; функции деталей и узлов собираемых приборов; правила технической окружающей среды и пожарной безопасности; функции деталей и узлов собираемых приборов; правила технической окружающей среды и пожарной безопасности; функции деталей и узлов собираемых приборов; правила технической окружающей среды и приборов; правила технической окружающей среды и пожарной безопасности; окружающей среды и приборов; правила технической окружающей среды и приборов; правила технической оборудованием, приспособлениями и ухода за рабочим оборудованием, приспособлениями и электронных приборов и устройств; правила полных окружающей среды и пожарной безопасности; назначение и рабочие функции и ухода за рабочим и рабочие окружающей среды и пожарной безопасности; назначение и рабочие функции и ухода за рабочим и ухода за рабочим и рабочие окружающей среды и пожарной безопасности; назначение и рабочие функции и ухода за рабочим и ухода за рабочим и рабочие окружающей среды и пожарной безопасности; назначение и рабочие функции и ухода за рабочим и ухода за рабочим и ухода за рабочим и ухода за рабочим оборудованием, причины возникновения неполадок комплексной регулировки электронных приборов и устройств; правила полных	технологию	и сборки и способы их	неисправностей монтажа и сборки и
экранирования отдельных звеньев экранирования отдельных звеньев экранирования отдельных звеньев настраиваемых электронных устройств; правила и нормы охраны окружающей среды и пожарной окружающей среды и пожарной безопасности; назначение и рабочие функции деталей и узлов собираемых приборов; правила технической оборудованием, приспособлениями и укода за рабочим и отрументом, причины возникновения и технической и приборов; правила технической оборудованием, приспособлениями и устройств; правила технической окружающей среды и пожарной безопасности; функции деталей и узлов собираемых приборов; правила технической оборудованием, приспособлениями и укода за рабочим оборудованием, приспособлениями и отружентом, причины возникновения и отружентом, причины возникновения и отружентом, причины возникновения и окружающей среды и пожарной безопасности; назначение и рабочие функции деталей и узлов оборудованием, приспособлениями и инструментом, причины возникновения и узлов собираемых приборов; правила приспособлениями и отружентом, причины возникновения и окружающей среды и пожарной безопасности; назначение и рабочие функции деталей и узлов собираемых приборов; правила технической правила технической и неполадок инструментом, причины возникновения неполадок инструментом оборужающей среды и пожарами оборужающей среды и пожарами оборужающей среды и	монтажа,	устранения; правила и	способы их устранения; правила и
отдельных звеньев настраиваемых зокружающей среды и пожарной безопасности; назначение и рабочие функции деталей и узхода за рабочим обезопасности; назначение и рабочие зексплуатации и ухода за рабочим обезопасности; назначение и рабочие зексплуатации и ухода за рабочим обезопасности; назначение и рабочие зексплуатации и ухода за рабочим обезопасности; назначение и рабочим оборудованием, приспособлениями и нормы охружающей среды и пожарной безопасности; назначение и рабочим оборудованием, приспособлениями и инструментом, причины восстановления работоспособности злектронных приборов и устройств; методы злектронных приборов и устройств; правила полных ухода за рабочим оборудованием, производстве работ и методы диагностики и восстановления работоспособности злектронных приборов и устройств; правила полных и комплексной регулировки электронных приборов и устройств; правила полных	демонтажа и	технологию монтажа,	технологию монтажа, демонтажа и
настраиваемых электронных устройств; правила и нормы охраны труда, охраны и нормы охраны труда, охраны труда, охраны труда, охраны труда, охраны окружающей среды и пожарной безопасности; назначение и рабочие функции деталей и узлов собираемых приборов; правила технической правила технической и назначение и рабочие функции деталей и узлов назначение и рабочие функции деталей и узлов собираемых приборов; правила технической правила технической правила технической производстве работ и методы их устранения; методы диагностики и рабочие функции и ухода за рабочим оборудованием, приспособлениями и устранения; методы диагностики и рабочие функции и ухода за рабочим оборудованием, приспособлениями и электронных приборов и устройств; методы электрической и комплексной регулировки электронных приборов и устройств; правила полных	экранирования	демонтажа и	экранирования отдельных звеньев
электронных устройств; правила и нормы охраны труда, охраны труда, охраны окружающей среды и пожарной безопасности; назначение и рабочие функции деталей и узлов собираемых приборов; правила технической правила технической оборудованием, приспособлениями и инструментом, причины возникновения неполадок технической инструментом, причины приборов и устройств; правила технической инструментом, причины возникновения неполадок технической инструментом, причины возникновения и рабочие функции и ухода за рабочим оборудованием, приспособлениями и ухода за рабочим оборудованием, приспособлениями и укода за рабочим оборудованием, приспособлениями и укотранения; методы диагностики и электронных приборов и устройств;. методы электрической и комплексной регулировки электронных приборов и устройств; правила полных	отдельных звеньев	экранирования отдельных	настраиваемых электронных устройств;
устройств; правила и нормы охраны труда, охраны труда, охраны окружающей среды и пожарной безопасности; назначение и рабочие и пожарной безопасности; назначение и рабочие и пожарной безопасности; назначение и рабочие безопасности; назначение и рабочие оборудованием, приспособлениями и инструментом, причины возникновения неполадок текущего характера при правила технической оборудованием, приспособлениями и инструментом, причины возникновения неполадок текущего характера при производстве работ и методы их устранения; методы диагностики и возникновения неполадок технической инструментом, причины возникновения и электронных приборов и устройств; правила текущего характера при приборов и устройств; правила полных приборов и устройств; правила полных	настраиваемых	<u> </u>	
труда, охраны окружающей среды и пожарной безопасности; и пожарной безопасности; функции деталей и узлов собираемых приборов; правила технической окружающей среды и пожарной безопасности; и пожарной безопасности; функции деталей и узлов собираемых приборов; правила технической правила технической правила технической правила технической приборов; правила приспособлениями и ухода за собираемых приборов; правила приспособлениями и приборов; правила приспособлениями и приборов; правила приспособлениями и приборов; правила приспособлениями и приспособлениями и приборов и устройств; правила приспособления приборов и устройств; правила полных приборов и устройств; правила полных приборов и устройств; правила полных	1 -	электронных устройств;	± * ±
труда, охраны окружающей среды и пожарной безопасности; и пожарной безопасности; назначение и рабочие функции деталей и узлов назначение и рабочие функции правила технической правочие функции правила технической приспособлениями и ухода за рабочим оборудованием, приспособлениями и проспособности приспособлениями и приспособлениями и приспособлениями и приспособлениями и приспособлениями и проспособлениями и приспособлениями и проспособлениями и приспособлениями и проспособлениями и проспособности приспособлениями и приспособлениями и проспособности приспособлениями и проспособности приспособлениями и проспособности проспособности приспособлениями и инструментом, причины восстановления проспособности проспособности приспособлениями и инструментом, причины восстановления проспособлениями и инструментом, причины возникновения неполадок текущего характера при проспособности проспособности проспособности приспособлениями инструментом, причины проспособлениями и инструментом, причины проспособности проспосо	устройств; правила	правила и нормы охраны	
окружающей среды и пожарной безопасности; и пожарной безопасности; назначение и рабочие функции деталей и узлов рабочие функции деталей и узлов собираемых приборов; правила технической приборов; правила технической приборов; правила технической и эксплуатации и ухода за рабочим и ухода за рабочим и ухода за рабочим и рабочим оборудованием, приспособлениями и оборудованием, производстве работ и методы их устранения; методы диагностики и оборудованием оборудованием устронных приборов и устройств; методы электронных приборов и устройств; правила полных приборов и устройств; правила полных			
и пожарной безопасности; функции деталей и узлов назначение и рабочие функции деталей и узлов рабочие функции правила технической приборов; правила технической приборов; правила технической приборов; правила технической приборов; правила технической и эксплуатации и ухода за рабочим оборудованием, причины возникновения и узлов оборудованием, причины восстановления; методы диагностики и восстановления работоспособности электронных приборов и устройств; методы электрической и комплексной регулировки электронных приборов и устройств; правила полных		1 1 1	
безопасности; функции деталей и узлов назначение и рабочие функции правила технической эксплуатации и ухода за технической приборов; правила приспособлениями и эксплуатации и ухода за рабочим оборудованием, причины возникновения и устранения; методы диагностики и возникновения и электронных приборов и устройств; методы электрической и комплексной регулировки электронных приборов и устройств; правила полных	окружающей среды		
назначение и рабочие функции правила технической производстве работ и методы их устранения; методы диагностики и востановления работоспособности приборов; правила технической инструментом, причины ухода за рабочим текущего характера при производстве работ и методы их устранения; методы диагностики и восстановления работоспособности электронных приборов и устройств; методы электрической и комплексной регулировки электронных приборов и устройств; правила полных	1	±	оборудованием, приспособлениями и
рабочие функции правила технической производстве работ и методы их устранения; методы диагностики и восстановления работоспособности приборов; правила технической инструментом, причины возникновения неполадок ухода за рабочим текущего характера при приборов и устройств; правила полных	безопасности;		инструментом, причины возникновения
деталей и узлов эксплуатации и ухода за собираемых рабочим оборудованием, приборов; правила технической инструментом, причины эксплуатации и ухода за рабочим текущего характера при устройств; приворов и устройств; правила приборов и устройств; правила полных		_ = =	
собираемых рабочим оборудованием, приборов; правила технической инструментом, причины ухода за рабочим текущего характера при восстановления работоспособности электронных приборов и устройств; методы электрической, механической и комплексной регулировки электронных приборов и устройств; правила полных	1	_ =	производстве работ и методы их
приборов; правила приспособлениями и технической инструментом, причины возникновения неполадок ухода за рабочим текущего характера при электронных приборов и устройств; правила полных	_	, ,	
технической инструментом, причины методы электрической, механической и комплексной регулировки электронных ухода за рабочим текущего характера при приборов и устройств; правила полных	1	_ = -	
эксплуатации и возникновения неполадок ухода за рабочим текущего характера при приборов и устройств; правила полных		_ =	
ухода за рабочим текущего характера при приборов и устройств; правила полных			· ·
	1		
оборудованием, производстве работ и испытаний электронных приборов и	1 *		
	оборудованием,	производстве работ и	испытаний электронных приборов и

приспособлениями и инструментом, причины возникновения неполадок текущего характера при производстве работ и методы их устранения; методы диагностики и восстановления работоспособности электронных приборов и устройств; правила эксплуатации и назначение различных электронных приборов и устройств; алгоритм организации технического обслуживания и эксплуатации различных видов электронных приборов и устройств; назначение, устройство, иметь практический.

методы их устранения; методы диагностики и восстановления работоспособности электронных приборов и устройств; методы электрической, механической и комплексной регулировки электронных приборов и устройств; правила эксплуатации и назначение различных электронных приборов и устройств;

алгоритм организации технического обслуживания и эксплуатации различных видов электронных приборов и устройств; применение программных средств в профессиональной деятельности; назначение, устройство, принцип действия средств измерения и контрольноизмерительного оборудования; методы и технологию проведения стандартных испытаний и технического контроля.

устройств и сдачи приемщику. правила эксплуатации и назначение различных электронных приборов и устройств; алгоритм организации технического обслуживания и эксплуатации различных видов электронных приборов и устройств; назначение, устройство, принцип действия средств измерения и контрольно-измерительного оборудования; методы и технологию проведения стандартных испытаний и технического контроля.

Умения

излагать свои мысли на государственном языке; оформлять документы.
- Описывать значимость своей профессии

Презентовать структуру профессиональной деятельности по профессии (специальности) соблюдать нормы экологической безопасности; определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной

применять технологическое оснащение и оборудование к выполнению задания; выполнять электромонтаж и сборку электронных устройств в различных конструктивных исполнениях; осуществлять монтаж компонентов в металлизированные отверстия, компьютерным управлением сверловкой отверстий; делать выбор припойной пасты и наносить ее различными методами (трафаретным, дисперсным); устанавливать компоненты на плату: автоматически и вручную; выполнять распайку, дефектацию и

использовать конструкторскотехнологическую документацию; применять технологическое оснащение и оборудование к выполнению задания; выполнять электромонтаж и сборку электронных устройств в различных конструктивных исполнениях; осуществлять монтаж компонентов в металлизированные отверстия, компьютерным управлением сверловкой отверстий; делать выбор припойной пасты и наносить ее различными методами. (трафаретным, дисперсным); устанавливать компоненты на плату: автоматически и вручную; выполнять микромонтаж, поверхностный монтаж; выполнять распайку, дефектацию и утилизацию электронных элементов, приборов, узлов; использовать контрольно-измерительные приборы при проведении сборки, монтажа и

деятельности по профессии (специальности). применять технологическое оснащение и оборудование к выполнению задания; выполнять электромонтаж и сборку электронных устройств в различных конструктивных исполнениях; осуществлять монтаж компонентов в металлизированные отверстия; устанавливать компоненты на плату: автоматически и вручную; выполнять микро монтаж, поверхностный монтаж; определять и устранять причины отказа работы электронных приборов и устройств; контролировать порядок и качество испытаний, содержание и последовательность всех этапов испытания. выявлять причины неисправности и ее устранения; анализировать результаты проведения технического обслуживания; определять по внешнему виду и с

помощью приборов

утилизацию электронных элементов, приборов, узлов; использовать контрольно-

демонтажа различных видов электронных приборов и устройств; читать и составлять схемы различных электронных приборов и устройств, их отдельных узлов и каскадов; выполнять радиотехнические расчеты различных

измерительные приборы при проведении сборки, монтажа и демонтажа различных видов электронных приборов и устройств; читать и составлять схемы различных электронных приборов и устройств, их отдельных узлов и каскадов; выполнять радиотехнические расчеты различных электрических и электронных схем; осуществлять электрическую и механическую регулировку электронных приборов и устройств с использованием современных контрольноизмерительных приборов и электронновычислительных машин в соответствии с требованиями технологических условий на изделие; составлять макетные схемы соединений для регулирования и испытания электронных приборов и устройств; определять и устранять причины отказа работы электронных приборов и устройств; контролировать порядок и качество испытаний, содержание и последовательность всех этапов испытания. производить контроль различных параметров электронных приборов и устройств в процессе эксплуатации; выявлять причины неисправности и ее устранения;

анализировать результаты

проведения технического

обслуживания; определять

электрических и электронных схем; осуществлять электрическую и механическую регулировку электронных приборов и устройств с использованием современных контрольно-измерительных приборов и электронно-вычислительных машин в соответствии с требованиями технологических условий на изделие; составлять макетные схемы соединений для регулирования и испытания электронных приборов и устройств; определять и устранять причины отказа работы электронных приборов и устройств; контролировать порядок и качество испытаний, содержание и последовательность всех этапов испытания. производить контроль различных параметров электронных приборов и устройств в процессе эксплуатации; выявлять причины неисправности и ее устранения; анализировать результаты проведения технического обслуживания; определять необходимость корректировки; определять по внешнему виду и с помощью приборов дефекты электронных приборов и устройств; устранять обнаруженные неисправности и дефекты в работе электронных приборов и устройств.

дефекты	необходимость	
электронных	корректировки; определять	
приборов и	по внешнему виду и с	
устройств;	помощью	
устранять	приборов дефекты	
обнаруженные	электронных приборов и	
неисправности и	устройств; устранять	
дефекты в работе	обнаруженные	
электронных	неисправности и дефекты в	
приборов и	работе электронных	
устройств.	приборов и устройств.	

дефекты в работе	электронных	
электронных	приборов и	
приборов и устройств.	устройств; устранять	
	обнаруженные	
	неисправности и	
	дефекты в работе	
	электронных	
	приборов и	
	устройств.	

Дескрипторы

Сохранение и укрепление здоровья посредством использования средств физической культуры; поддержание уровня физической подготовленности для успешной реализации профессиональной деятельности

Распознавание сложных проблемные ситуации в различных контекстах. Проведение анализа сложных ситуаций при решении задач профессиональной деятельности. Определение потребности в информации и источников её получения. Осуществление эффективного поиска. Разработка детального плана действий. Оценка рисков на каждом шаге. Оценка плюсов и минусов полученного результата, своего плана и его реализации, предлагает критерии оценки и рекомендации по улучшению плана.

Способность развивать средства реализации информационных технологий (методические, информационные, математические, алгоритмические, технические и программные) (ПК-12); готовность участвовать в работах, освоению информационных технологий в ходе внедрения и эксплуатации информационных систем (ПК-15);

2. Конкурсное задание.

2.1. Краткое описание задания.

Сценарий:

Вы ответственный за внедрение системы электропривода для заказчика согласно предоставленному техническому заданию.

Школьники: в ходе выполнения конкурсного задания необходимо создать спецификацию стенда системы цифрового электропривода и отрисовку внешней панели управления и индикации, оборудования внутри шкафа управления.

Студенты: в ходе выполнения конкурсного задания необходимо осуществить проектирование проекта по автоматизации процесса заказчику, осуществить электрическую и механическую сборку системы цифрового привода с заполнением документации, запрограммировать систему цифрового электропривода и автоматизации.

Специалисты: в ходе выполнения конкурсного задания необходимо осуществить проектирование проекта по автоматизации процесса заказчику, осуществить электрическую и механическую сборку системы цифрового привода с заполнением документации, запрограммировать систему цифрового электропривода и автоматизации

2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания.

Наименован ие категории участника	Наименование модуля	Врем я пров еден ия моду ля	Полученный результат
Общее время	Модуль 1. Проектирование комплектации стенда и оформление спецификации системы цифрового электропривода Модуль 2. Электрическая и механическая сборка системы цифрового электропривода	60 мину т 60 мину т	 Конкурсанту во время выполнения данного модуля необходимо: Произвести оформление спецификации стенда цифровой электропривода. Спроектировать (отрисовать): внешнюю панель управления и индикации, оборудование внутри шкафа управления. (программа «SPlan») Конкурсанту во время выполнения данного модуля необходимо: изучить предлагаемое к сборке оборудование; ознакомится с предоставленной схемой электрической сборки; осуществить электрическую сборку схемы цифрового электропривода; выполнить прозвонку собранной схемы с помощью электроизмерительного инструмента (мультиметра); Заполнить отчет оготовности схемы для подачи напряжения (Приложение 1);
Студент	Модуль 1. Проектирование электрических схем системы цифрового электропривода. Модуль 2. Электрическая и механическая сборка системы цифрового	60 мину т	Конкурсанту во время выполнения данного модуля необходимо: • Необходимо спроектировать принципиальную электрическую схему системы цифрового электропривода (программа «SPlan») • Необходимо спроектировать монтажную электрическую схему системы цифрового электропривода (программа «SPlan») Конкурсанту во время выполнения данного модуля необходимо: • изучить предлагаемое к сборке оборудование; • ознакомится с предоставленной схемой
	электропривода		электрической сборки;

Про элем	рграммирование	120 мину т	 Конкурсанту во время выполнения данного модуля необходимо: Ознакомиться и изучить технологическое задание. Наличие комментариевв программах при написании обязательно; Согласно алгоритма разработать программу для ПЛК на компьютере; Проверить правильность работы программы в режиме симуляции; Внести необходимые настройки в частотный преобразователь; После завершения работы с каждым устройством (ПЛК и ПЧ) сообщить закрепленному эксперту о окончании работы

Специалисты	Модуль 1. Проектирование электрических схем системы цифрового электропривода.	60 мину т	Конкурсанту во время выполнения данного модуля необходимо: • Необходимо спроектировать принципиальную электрическую схему системы цифрового электропривода (программа «SPlan») • Необходимо спроектировать монтажную электрическую схему системы цифрового электропривода (программа «SPlan»)
	Модуль 2. Электрическая и механическая сборка системы цифрового электропривода	60 мину т	Конкурсанту во время выполнения данного модуля необходимо: изучить предлагаемое к сборке оборудование; ознакомится с предоставленной схемой электрической сборки; осуществить электрическую сборку схемы цифрового электропривода; выполнить прозвонку собранной схемь с помощью электроизмерительного инструмента (мультиметра);
	Модуль 3. Программировани е элементов системы электропривода	120 мину т	Конкурсанту во время выполнения данного модуля необходимо: • Ознакомиться и изучить технологическое задание. Наличие комментариевв программах при написании

	обязательно;
--	--------------

Общее время выполнения конкурсного задания: 4 часа

2.3 Последовательность выполнения задания.

2.4. 30% изменение конкурсного задания.

К 30 % изменения конкурсного задания:

- изменение чертежа сборки
- изменение технического задания (при неизменном списке оборудования)

2.4.1. Особые указания

Что может взять с собой участник на рабочую площадку:

- 1. Средства индивидуальной защиты.
- 2. Набор с инструментами: отвертки, кусачки плоскогубцы и др.
- 3. Мультиметр
- 4. Распечатки с заданием

Что нельзя брать на рабочую площадку:

- 1. Электроинструмент.
- 2. Флешки, мобильные телефоны

2.5. Критерии оценки выполнения задания.

Категория - школьники.

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
Модуль 1 Проектирование комплектации стенда и оформление спецификации системы цифрового электропривода.	Произвести оформление спецификации стенда цифрового электропривода. Спроектировать (отрисовать): внешнюю панель управления и индикации, оборудование внутри шкафа управления.	50
Модуль 2. Электрическая и механическая сборка системы цифрового электропривода	Необходимо осуществить электрическое соединения элементов согласно принципиальной схемы. Обеспечить отсутствие аварийных режимов работы системы	50
ИТОГО	I	100

Категория - студенты.

Наименование модуля	Задание	Максималь ный балл
Модуль 1. Проектирование электрических схем стенда цифрового электропривода	Необходимо спроектировать монтажную и принципиальную электрическую схемы.	30
Модуль 2. Электрическая и механическая сборка системы цифрового	Необходимо осуществить электрическое соединения элементов согласно принципиальной электрической схемы. Обеспечить отсутствие аварийных режимов работы системы	30
Модуль 3. Программирование элементов системы электропривода	Осуществляется визуальный контроль за наличием разработанных программ. Осуществляется программирование системы цифрового электропривода	40
ИТОГО		100

Категория - специалисты.

Наименование модуля	Задание	Максималь
		ный балл

Модуль 1. Проектирование электрических схем	Необходимо спроектировать монтажную и принципиальную электрическую схемы.	30
Модуль 2. Электрическая и механическая сборка системы цифрового электропривода	Необходимо осуществить электрическое соединения элементов согласно принципиальной электрической схемы. Обеспечить отсутствие аварийных режимов работы системы	30
Модуль 3. Программирование элементов системы электропривода	Осуществляется визуальный контроль за наличием разработанных программ. Осуществляется программирование системы цифрового электропривода	40
ИТОГО		100

Модуль 1. Проектирование электрических схем

Категория - школьники.

Задание	№	Наименование критерия	Максималь ные баллы	Объективна я оценка (баллы)	Субъекти вная оценка (баллы)*
Проектирование комплектации стенда и оформление спецификации системы цифрового электропривода	1.	При выполнении задания была соблюдена ТБ	4	4	
	2.	При выполнении задания была соблюдена организация рабочего места	1	1	
	3.	была соблюдена ТБ оборудования разработана в полном объеме	4	4	
	4.	Количество единиц указанного в ведомости оборудования должно совпадать с реальным оборудованием на	4	4	

	рабочем столе			
	Пройдено согласование технической документации у технического эксперта перед монтажом электрических соединений	4	4	
	В ведомости указано полное название б. оборудования	5	5	
	Технические характеристики выбранного оборудования совпадают с условием задания	5	5	
8	Оформлена(отрисовка) внешняя панель управления щита оборудование внутри шкафа управления	5	5	
	Оформлена(отр исована) панель индикации щита	5	5	
10	Оформлена визуализация НМІ панели	1	1	
11	Оформлена визуализация органов управления	1	1	
12	Оформлена визуализация ручки щита	1	1	

	Оформлено (отрисовано) оборудование внутри шкафа управления			
		5	5	
1	13.			
	Все блоки и элементы имеют четкие и понятные пояснения на схеме			
	14.	5	5	
ИТОГО:50				

Модуль 1. Проектирование электрических схем

Категория-Студенты, Специалисты.

Задание	№	Наименование критерия	Максималь ные баллы	Объективна я оценка (баллы)	Субъекти вная оценка (баллы)*
Необходимо спроектировать монтажную и	1.	При выполнении задания была соблюдена ТБ	1	1	
принципиальную электрические схемы	2.	Спецификация используемых элементов разработана в полном объеме	3	3	
	3.	Электрическая контажная схема выполнена в полном объёме	4	4	
	4.	Электрическая принципиальная схема выполнена в полном объёме	5	5	

5.	В ведомости указано полное название оборудования	5	5	
6.	Технические характеристики выбранного оборудования совпадают с условием задания	5	5	
7.	Схема имеет необходимые пояснения элементов, уставок ,режимов работы и читабельна	5	5	
8.	Силовая часть — проводники промаркированы и понятно подписаны	5	5	
9.	Все блоки принципиальной схемы подписаны условно буквенными обозначениями	5	5	
10. ИТОГО:30	Все блоки монтажной схемы подписаны условно буквенными обозначениями	3	3	

Модуль 2. Электрическая и механическая сборка системы цифрового электропривода **Категория - школьники.**

Задание	Nº	Наименование критерия	Максималь ные баллы	Объективна я оценка (баллы)	Субъекти вная оценка (баллы)*
		При выполнении			
Модуль 2. Электрическая и	1.	задания была соблюдена ТБ	5	5	

механическая					
сборка системы					
цифрового					
электропривода					
		При выполнении			
		задания была	_	-	
	2.	соблюдена организация	5	5	
		рабочего места			
		Рассматривается			
		конструкторская			
	3.		5	5	
		допустимость			
		Производиться			
		диагностика			
	4.	целостности	5	5	
	т.	электрической	3	3	
		проводки (силовой			
		цепи).			
		,			
	5.	Производиться			
		диагностика			
		целостности	5	5	
		электрической	5	5	
		проводки (цепи			
		управления).			
	6.	Производиться			
		диагностика			
		целостности			
		электрической	5	5	
		проводки (цепи			
		индикации).			
		индикации).			
		Осуществляется			
		-			
		-			
		оформления			
		сопроводительной			
		документации в			
	7.	соответствии с			
	, •	шаблонами	5	5	
		разработанных	5	5	
		документов			
	8.	Обеспечивается			
		отсутствие аварийных	5	5	
		режимов работы	3	3	
		(силовой цепи)			
	9.	Обеспечивается			
		отсутствие аварийных	-	_	
		режимов работы (цепи	5	5	
		управления)			
		Обеспечивается			
		отсутствие аварийных			
		режимов работы (цепи			
		сигнализации)			
1		<u> </u>		L	

	10.	5	5	
ИТОГО:50				

Модуль 2. Электрическая и механическая сборка системы цифрового электропривода **Категория - Студенты,** Специалисты.

Задание	№	Наименование критерия	Максималь ные баллы	Объективна я оценка (баллы)	Субъекти вная оценка (баллы)*
Модуль 2. Электрическая и механическая сборка системы цифрового электропривода	1.	При выполнении задания была соблюдена ТБ	10	10	
	2.	Рассматривается конструкторская допустимость	5	5	
	3.	Производиться диагностика целостности электрической проводки.	5	5	
	4.	Осуществляется контроль качества оформления сопроводительной документации в соответствии с шаблонами разработанных документов Обеспечивается отсутствие аварийных режимов работы системы	5	5	
ИТОГО:30	J.				

Модуль 3. Программирование элементов системы электропривода

Категория – Студенты, Специалисты.

Задание	№	Наименование критерия	Максимальны е баллы	Объективна я оценка (баллы)	Субъективна я оценка (баллы)*
	1.	При выполнении задания была соблюдена ТБ	3	3	(Gasazz)
	2.	Алгоритм №1	3	3	
	3.	Алгоритм №2	3	3	
	4.	Алгоритм №3	1	1	
	5.	Алгоритм №4	3	3	
	6.	Алгоритм №5	3	3	
Осуществить визуальный контроль качества запуска системы. Контроль качества оформления сопроводитель ной документации в соответствии с шаблонами разработанных документов. Производиться сравнительный анализ функционала системы и поставленной технологической задачи проекта.	7.	Алгоритм №6	3	3	
	8.	Алгоритм №7	3	3	
	9.	Алгоритм №8	3	3	
	10.	Алгоритм №9	3	3	
	11.	Произведен мониторинг программы в режиме онлайн	3	3	
	12.	Залита программа в контроллер	3	3	

	13.	Произведена проверка и наладка эл. схемы на соответствие проектной документации	3	3	
	14.	Запуск системы электропривода произведен	3	3	
ИТОГО: 12					

3. Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов. для всех категорий участников.

*Возможно использование аналогов (с аналогичными характеристиками) указанного оборудования, инструментов и расходных материалов.

Школьники, Студенты, Специалисты.

№ п/п	Наименование	Фотооборудова ния или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. изме рени я	Необ ходи мое кол- во
1	Контактор	MAN AGENT	Контактор модульный КМ20-40 AC IEK https://www.iek.ru	ШТ.	2
2	Шлем HTC Vive Focus 3	191	Шлем HTC Vive Focus 3 https://www.nwht.ru/catalog	IIIT.	2
3	Автоматический выключатель модульный		Автоматический выключатель модульный:2-полюсный, Номинальный ток 10A; Отключающая способность 10кA; https://www.iek.ru	шт.	2
4	Автоматический выключатель модульный		Автоматический выключатель модульный:2-полюсный, Номинальный ток 16A; Отключающая способность 10кA;) https://www.iek.ru	шт.	1
5	Колодки	The heretical	Клеммные колодки соединительные на DIN-рейку http://www.aksprom.biz/Catalog/DKC/3 5040/Klemmnye-kolodki-soedinitelnye-na-DIN-rejjku	шт.	2

6	Ethernet кабель с обжимкой	Ethernetкабель с обжимкой. Сетевой кабель Патч-корд UTP RJ-45 5e 2.0 метра http://www.comrad.spb.ru/q.php?Id=994 4	шт.	5
7	Стенд системы электропривода	Стенд системы электропривода настольного исполнения	шт.	5

Дополнительное оборудование на 1 участника

№ п/п	Наименование	Фотооборудова ния или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. изме рени я	Необ ходи мое кол- во
19	Ноутбук		на усмотрение застройщика	шт.	1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА ОДНОГО УЧАСТНИКА

Расходные материалы

№ п/п	Наименование	Фотооборудова ния или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерен ия	Необ ходи мое кол- во
1	Бумага А4	in the second	на усмотрение застройщика	Уп.	1\5
2	Провод	5	Гост 7399-97 2x0,75 https://www.chipdip.ru/	метр	10
3	Кабель витая пара (Бухта)		Кабель витая пара народный TDM U/UTP Cat 5e 4x2x24AWG CCA 305м ПВХ, серый SQ0107-0111 https://www.vseinstrumenti.ru	метр	10
4	Антистатически й халат		антистатический халат https://proteces.ru/home/2254-antistaticheskij-khalat-portwest-as10-sinij.html	шт.	1
5	Антистатически е перчатки		антистатические перчатки https://proteces.ru/perchatk i-s-polimernym-pokrytiem/455-antistaticheskie-perchatki-s-pu-pokrytiem-portwest-a198-belyj.html	IIIT.	1
6	Защитные очки		защитные очки https://proteces.ru/zasshitnye-ochki-portwest-pw30.html	ШТ.	1

			Набор с инструментами для	шт.	
			работы с электроприборами: отвертки, кусачки плоскогубцы и		
			др.		
		ALLA	https://www.alfatservice.ru/shop/ruc		
7			hnoj_instrument/otvertki_bity/otvert		
			ki_dielektricheskie/otvertka_dielektr		
			icheskaya_i_gubcevye_instrumenty_ nabor 8 pr 157-		
	Набор с		0608 whirlpower/?ymclid=1611518		
	инструментами		2722 ⁹ 94158728600005		1
	Стяжка для	Lee	Стяжка 150х3 мм черная 100 штук	ШТ.	20
	проводов	Milki.	в упаковке		
10			https://www.komus.ru/katalog/tekhn		
10		1	ika/kompyutery-i-periferiya/setevoe-		
		•	oborudovanie/styazhki-dlya-kabelej/		
			coordae varie, sty azzini arya nacorej,		
			Стриппер Gross 17718 (или	шт.	
			аналог)		
			https://market.yandex.ru/product—stripper-gross-		
			17718/646251301?text=%D0%B7%		
		ritorii i	D0%B0%D1%87%D0%B8%D1%8		
11		(E11:0	9%D0%B0%D1%82%D1%8C%20		
			%D0%BF%D1%80%D0%BE%D0		
			%B2%D0%BE%D0%B4%D0%B0 %20%D0%B8%D0%BD%D1%81		
			%20%D0%B8%D0%BD%D1%81 %D1%82%D1%80%D1%83%D0%		
			BC%D0%B5%D0%BD%D1%82&c		
	Стриппер		pa=0		1
12	Клещи для		Клещи для обжима проводов	шт.	1
	обжима витой		https://maxipro.ru/product/mir-		
	пары	100	instrumenta-i-krepezha/kleshchi-		
		2.	dlya-obzhima-provodov-dexter-195-		
			mm/		
		R3R5		шт.	
14			T. V		
14	Marin min come		Универсальный мультиметр цифровой https://www.chipdip.ru		1
	Мультиметр	SSATTION AMONG	пифровоишфе.//www.cmparp.ru		1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)

		По согласованию с главным экспертом	

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА ПЛОЩАДКЕ

		По согласованию с главным	
		экспертом	

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК (при необходимости)

No	Наименование	Наименование	Технические характеристики	Ед.	Необ
п/п		оборудования	оборудования, инструментов и	измере	ходи
		или	ссылка на сайт производителя,	ния	мое
		инструмента,	поставщика		кол-
		или мебели			В0

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА (при необходимости)

В данном пункте необходимо указать оборудование, ПО, мебель, инструментов для экспертов

№ п/п	Наименование	Наименование оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измере ния	Необ ходи мое кол- во
1	Стол офисный	MIN MOOCH	на усмотрение застройщика	ШТ.	2\5
2	Стул офисный		на усмотрение застройщика	шт.	1
3	Кулер для воды		настольный без охлаждения	ШТ.	1\5
4	Корзина для мусора		на усмотрение застройщика	шт.	2\5
5	Вешалка	*	на усмотрение застройщика	шт.	1\5
7	Ноутбук		на усмотрение застройщика	шт.	1\5

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта (при необходимости)

Расходные материалы

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измере ния	Необ ходи мое кол- во
1	Бумага А4	THE MANNEY OF THE PARTY OF THE	на усмотрение застройщика	шт.	3\5

2	Ручка		на усмотрение застройщика	шт.	2
3	Карандаш		на усмотрение застройщика	шт.	2
4	Ножницы канцелярские	*	на усмотрение застройщика	шт.	1\5
5	Скотч канцелярский широкий		на усмотрение застройщика	шт.	1
6	Стаканчик одноразовый		материал: бумага диаметр: 8 см высота: 9.2 см объем: 200 мл подходит для горячего	шт.	5
7	Мусорный пакет	MISSAN E	на усмотрение застройщика	шт.	2\5

ОБЩАЯ ИНФРАСТРУКТУРА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ

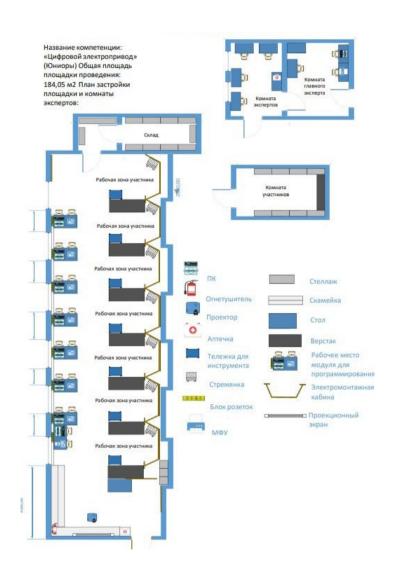
№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измере ния	Необ ходи мое кол- во
1	Бумага А4	N D Mark	на усмотрение застройщика	уп.	1\5
2	Провод		Гост 7399-97 2x0,75 https://www.chipdip.ru/	бухта	1
3	Кабель витая пара (Бухта)		Кабель витая пара народный TDM U/UTP Cat 5e 4x2x24AWG CCA 305м ПВХ, серый SQ0107-0111 https://www.vseinstrumenti.ru	БУХТА	1
4	Антистатически й халат		антистатический халат https://proteces.ru/home/2254-antistaticheskij-khalat-portwest-as10-sinij.html	IIIT.	1
5	Антистатически е перчатки	4	антистатические перчаткиhttps://proteces.ru/perchatki -s-polimernym-pokrytiem/455- antistaticheskie-perchatki-s-pu-pokrytiem-portwest-a198-belyj.html	IIIT.	1
6	Защитные очки		защитные очки https://proteces.ru/zasshitnye-ochki/466-zasshitnye-ochki-portwest-pw30.html	ШТ.	1

7	Набор с инструментами	AAL	Набор с инструментами для работы с электроприборами: отвертки, кусачки плоскогубцы и др. https://www.alfatservice.ru/shop/ruch noj_instrument/otvertki_bity/otvertki_dielektricheskie/otvertka_dielektricheskaya_i_gubcevye_instrumenty_nab or_8_pr_157-0608_whirlpower/?ymclid=16115182 722994158728600005	шт.	1
8	Браслет антистатически й	0	Браслет антистатический https://www.chipdip.ru	IIIT.	1
9			Стриппер Gross 17718 (или аналог) https://market.yandex.ru/productstripper-gross-17718/646251301?text=%D0%B7%D0%B0%D1%87%D0%B8%D1%89%D0%B0%D1%82%D1%8C%20%D0%BF%D1%80%D0%BE%D0%B2%D0%BE%D0%B4%D0%B0%20%D0%B8%D0%BD%D1%81%D1%82%D1%80%D1%83%D0%BC%D0	ШТ.	
10	Стриппер		%B5%D0%BD%D1%82&cpa=0	****	1
10	Мультиметр		Универсальный мультиметр цифровой https://www.chipdip.ru	ШТ.	1
11	КоннекторRJ45 (1 упаковка)		Коннектор Lanmaster (TWT-PL45- 8P8C) UTP кат.5e RJ45 100 шт в упаковке https://www.citilink.ru/catalog/comp uters_and_notebooks/net_equipment/ connectors/637125	Упаков ка	1
12	Стяжка для проводов (1 упаковка)		Стяжка 150х3 мм черная 100 штук в упаковке https://www.komus.ru/katalog/tekhni ka/kompyutery-i-periferiya/setevoe-oborudovanie/styazhki-dlya-kabelej/	Упаков ка	1
13	Wi-Fi роутер		Wi-Fi poyтер 4С R4СМ https://on.pleer.ru/	шт.	1

Наименование нозологии	Площадь, м. кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование, количество.*
Рабочее место участника с нарушением слуха	2	местами, м. не менее 1,5 м	В стандартном помещении необходимо у окна и среднем ряду предусмотреть рабочее место для инвалидов с нарушениями слуха; Для слабослышащих участников предусмотрена звукоусиливающая аппаратура, телефон громкоговорящий акустическая система, информационная индукционная система, индивидуальные наушники. Предусмотрены визуальные схемы системы безопасности, пакета конкурсной документации и наличие
Рабочее место участника с нарушением зрения	2	не менее 1,5 м	Сурдопереводчика на площадке В стандартном помещении необходимо первые столы в ряду у окна предусмотреть для инвалидов с нарушениями зрения: а) оснащение (оборудование) специального рабочего места тифлотехническими ориентирами и устройствами, с возможностью использования крупного рельефноконтрастного шрифта и шрифта Брайля, акустическими навигационными средствами, обеспечивающими беспрепятственное нахождение инвалидом по зрению - своего рабочего места и выполнение трудовых функций; Для слабовидящих дополнительные источники света. При необходимости предусмотрена возможность прослушивания аудио файлов с конкурсным заданием.

Роботов маста	не менее 2 м	пе менее 1 5 м	Пранцаматрама артанування
Рабочее место	нс менее ∠ М	не менее 1,5 м	Предусмотрена организация специального рабочего места
участника с			оборудованием эргономических
нарушением			
ОДА			принципов; предполагает увеличение
			размера зоны на одно место с учетом
			подъезда и разворота кресла-коляски,
			увеличения ширины прохода между
			рядами столов. А для участников,
			передвигающихся в кресле-коляске,
			выделить 1 - 2 первых стола в ряду у
			дверного проема; в случае
			необходимости персональный
			компьютер, оснащенный выносными
			компьютерными кнопками и
			специальной клавиатурой;
			Оснащение (оборудование)
			специального рабочего места
			специальными механизмами и
			устройствами, позволяющими изменять
			высоту и наклон рабочей поверхности,
			положение сиденья рабочего стула по
			высоте и наклону.
Рабочее место	2	не менее 1,5 м	Не требует дополнительных условий
участника с			
соматическими			
заболеваниями			
Рабочее место	не менее 2	не менее 1,5 м	Специальные требования к условиям
участника с			труда инвалидов вследствие нервно-
ментальными			психических заболеваний создаются
нарушениями			оптимальные и допустимые санитарно-
			гигиенические условия
			производственной среды.
			Оборудование (технические
			устройства) должно быть безопасное и
			комфортное в пользовании (устойчивые
			конструкции, прочная установка и
			фиксация, простой способ пользования
			без сложных систем включения и
			выключения, с автоматическим
			выключением при неполадках;
			расстановка и расположение, не
			создающие помех для подхода,
			пользования, передвижения;
			расширенные расстояния между
			столами, мебелью и в то же время не
			затрудняющие досягаемость;
			исключение острых выступов, углов,
			ранящих поверхностей, выступающих
			крепежных деталей).
			преполиних детшен).

5. Графическое изображение рабочих мест с учетом основных нозологий (для всех категорий)



6. Требования охраны труда и техники безопасности. Компетенция «Электропривод и автоматика».

При работе с электрооборудованием необходимо соблюдать следующие меры безопасности:

- 1. Все металлические части, которые могут оказаться под током (напряжением), доступные для прикосновения, должны быть надежно заземлены.
 - 2. Не оставлять во время обслуживания подключенные приборы без надзора.
- 3. У каждого пульта, агрегата, распределительного щита и т. д. находящегося под напряжением более 60В должны быть резиновые коврики.
- 4. Не оставлять включенными цепи электроосвещения рабочих мест после окончания работ.
- 5. Не производить работы при неисправном электрооборудовании (нарушен заземляющий контур, пробита изоляция токовыходных жил, сопротивление изоляции ниже допустимого, не закрыты клеммники и др.).
- 6. При работе с электрооборудованием, находящимся под напряжением, не разрешается:
 - касаться зажимов и неизолированных токоведущих проводников;

- проводить ремонт, чистку электрооборудования;
- стыковать и расстыковывать штепсельные разъемы;
- производить прозвонку электрических цепей;
- вскрывать коробки выводов и контактных устройств.
- 7. Для оказания первой помощи при поражении электрическим током необходимо:
- немедленно отключить электропитание или отделить пострадавшего от токоведущих частей. При этом пользоваться защитными средствами, сухой одеждой или другими диэлектрическими предметами. Категорически запрещается применение металлических и мокрых предметов!
 - вызвать врача;
 - освободить пострадавшего от стесняющей одежды;
- вынести пострадавшего на свежий воздух, дать понюхать нашатырный спирт, обрызгать водой и растереть тело;
 - сделать искусственное дыхание;
 - обеспечить пострадавшему полный покой до прибытия врача.

Техника безопасности при работе на компьютере

- 1. Перед началом работы следует убедиться в исправности электропроводки, выключателей, штепсельных розеток, при помощи которых оборудование включается в сеть, наличии заземления компьютера, его работоспособности.
- 2. Во избежание повреждения изоляции проводов и возникновения коротких замыканий не разрешается: вешать что-либо на провода, закрашивать и белить шнуры и провода, закладывать провода и шнуры за газовые и водопроводные трубы, за батареи отопительной системы, выдергивать штепсельную вилку из розетки за шнур, усилие должно быть приложено к корпусу вилки.
- 3. Для исключения поражения электрическим током запрещается: часто включать и выключать компьютер без необходимости, прикасаться к экрану и к тыльной стороне блоков компьютера, работать на средствах вычислительной техники и периферийном оборудовании мокрыми руками, работать на средствах вычислительной техники и периферийном оборудовании, имеющих нарушения целостности корпуса, нарушения изоляции проводов, неисправную индикацию включения питания, с признаками электрического напряжения на корпусе, класть на средства вычислительной техники и периферийном оборудовании посторонние предметы [13].
- 4. Запрещается под напряжением очищать от пыли и загрязнения электрооборудование.
- 5. Запрещается проверять работоспособность электрооборудования в неприспособленных для эксплуатации помещениях с токопроводящими полами, сырых, не позволяющих заземлить доступные металлические части.
- 6. Недопустимо под напряжением проводить ремонт средств вычислительной техники и периферийного оборудования. Ремонт электроаппаратуры производится только специалистами-техниками с соблюдением необходимых технических требований.
- 7. Во избежание поражения электрическим током, при пользовании электроприборами нельзя касаться одновременно каких-либо трубопроводов, батарей отопления, металлических конструкций, соединенных с землей.
- 8. При пользовании электроэнергией в сырых помещениях соблюдать особую осторожность.
- 9. При обнаружении неисправности немедленно обесточить электрооборудование, оповестить администрацию. Продолжение работы возможно только после устранения неисправности.
- 10. При обнаружении оборвавшегося провода необходимо немедленно сообщить об этом администрации, принять меры по исключению контакта с ним людей. Прикосновение к проводу опасно для жизни.
- 11. Во всех случаях поражения человека электрическим током немедленно вызывают врача. До прибытия врача нужно, не теряя времени, приступить к оказанию первой помощи пострадавшему.
 - 12. На рабочем месте запрещается иметь огнеопасные вещества.

- 13. При возникновении пожароопасной ситуации или пожара персонал должен немедленно принять необходимые меры для его ликвидации, одновременно оповестить о пожаре администрацию.
- 14. Помещения с электрооборудованием должны быть оснащены огнетушителями типа ОУ-2 или ОУБ-3

Требования ТБ при работе с движущимися механизмами

Большое применение при защите от движущихся механизмов находят предупредительная сигнализация, контрольно-измерительные приборы и автоматика. Устройства автоматического контроля и сигнализации подразделяют: по назначению – на информационные, предупреждающие, аварийные и ответные; по способу срабатывания – на автоматические, полуавтоматические; по характеру сигнала – на звуковые, световые, цветовые, знаковые и комбинированные; по характеру подачи сигнала – на постоянные и пульсирующие.

Рабочий, допускающийся к работе с движущимися механизмами и машинами должен быть обучен и обладать знаниями в объеме предусмотренным техническим описанием данного оборудования и общими правилами техники безопасности. Проверка знаний и практических навыков по управлению подъемником производится квалификационной комиссией. Администрацией организации должен быть определен круг лиц, осуществляющих контроль за состоянием и безопасной эксплуатацией движущихся механизмов и машин. Все движущиеся части машин необходимо в установленные сроки предъявлять для испытания специальным службам государственного контроля.

Обслуживание машин и механизмов разрешается только специально обученному персоналу. Уборка рабочего места движущихся механизмов разрешается только при остановленном оборудовании, а на пусковых устройствах должны быть вывешены предупредительные плакаты: «Не включать! Работают люди!». Ремонтные работы движущихся механизмов можно проводить только после обесточивания электросети и установки сигнала, запрещающего включение машины.

Все работы, ведущиеся с применением движущихся механизмов должны производиться строго в специальной одежде: специальных рабочих костюмах, халатах или робах, — для исключения попадания свисающих частей одежды на быстродвижущиеся детали. Требования, предъявляемые к специальной одежде: обеспечение наибольшего комфорта для человека и максимальной безопасности. Особенно опасным для здоровья может оказаться захватывание валами или зубчатыми передачами волос работающих, поэтому, если существует вероятность такой травмы, то служащие обязательно надевают головной убор и надежно убирают под него волосы. Если есть опасность разлёта искр или стружки, то используются защитные очки закрытого типа (снабженные уголками, прикреплёнными к оправе и защищающими глаза сбоку). Очки с усиленными стеклами имеют красную точку на линзе.

Специальная одежда различных видов в зависимости от защитных свойств подразделяется на группы и подгруппы в соответствии с ГОСТ 12.4.011–89. Согласно этому стандарту, для защиты от опасностей, связанных с движущимися механизмами, следует использовать одежду группы «М».

Приложение 1

есто		вности схем				Рабоч
изуальный осмотр						
Наименование	Γ		e	Вь	лвод о	
электроустанов	проверки		соответствии			
ки		ia			казателя НД	
	c	оответствие			, ,	
	Т	ребованиям				
	H	ΗД				
Внешние	F	Наличие зазем	ления			
электропровод	-Отс	утствие касан	Р			
КИ	пров	водов и				
	шест	герней.				
		утствие				
	пере	полюсовкипр	оводов.			
Внешнее оборудование	-Отс	утствие повре	ждений			
		а цепи на целостно сть	напр е вце	яжени епи		
		проводник				
		проводник ов				
		-				
Попытка	1	-	2		3	
Попытка Фактическое время	1 :	-			3 ::	
Фактическое время Оставшееся	1	-			3 :	
Фактическое время	1:	OB	2 :- :-		3 ::	
Фактическое время Оставшееся	1 :	ов	2 :_ :_		3 :	
Фактическое время Оставшееся время Подача		OB	2 :_ :_		3 :	
Фактическое время Оставшееся время		ов - Заключен экспертной ко	2 :_ :_		:_	