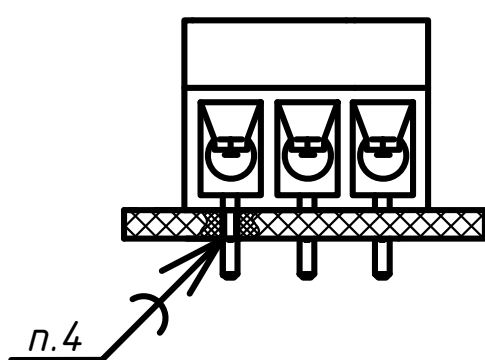
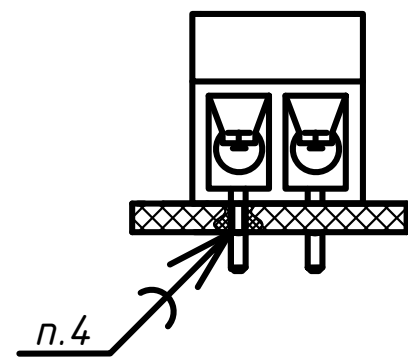


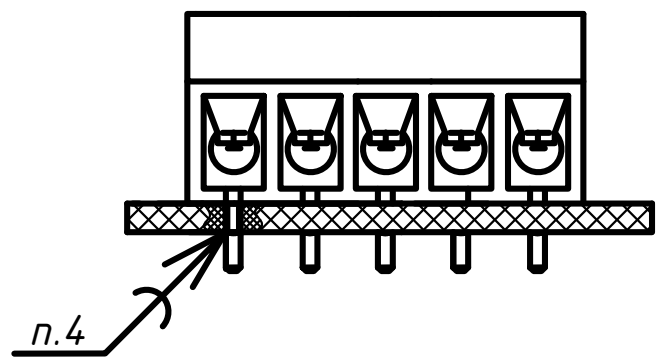
Установка клеммника XP1



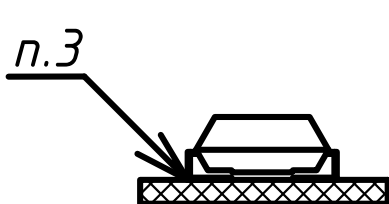
Установка клеммника XP2, XP4



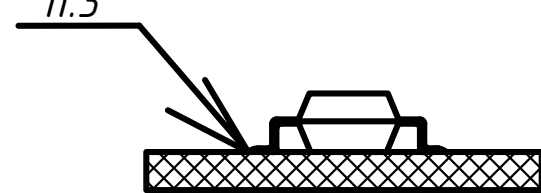
Установка клеммника XP3



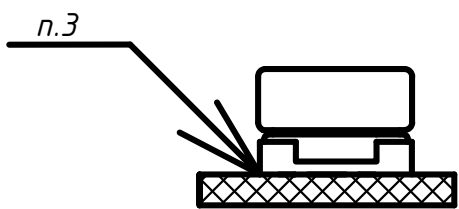
Установка диодов VD1...VD3, VD5



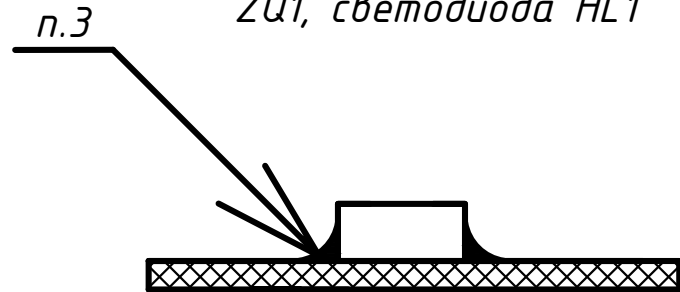
Установка диода VD6, стабилизатора VD4



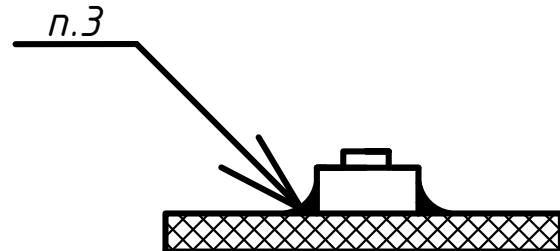
Установка электролитического конденсатора C5, C6



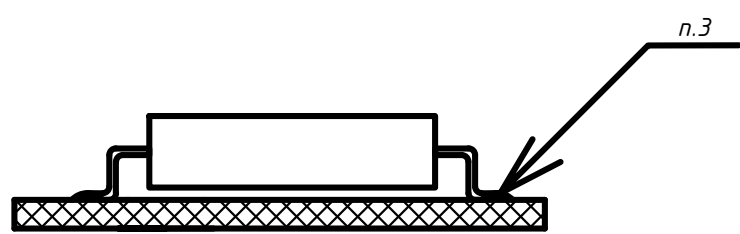
Установка конденсаторов C1...C4, резисторов R1...R15, кварцевого резонатора ZQ1, светодиода HL1



Установка тактовой кнопки SB1



Установка микроконтроллера DD1 и оптронов U1...U5



1. Размеры для справок.
2. Установку элементов производить в соответствии с ГОСТ 29137-91, шаг координатной сетки - 2,5 мм:  
DA1 по варианту 250.10.0402.00.01;  
DD1, U1...U5 по варианту 360.18.1105.00.01;  
VT1...VT4 по варианту 360.18.1102.00.01;  
K1, K2 по варианту 420.00.0000.00.01.  
Установку остальных элементов произвести по чертежу.
3. Паяльная паста Multicore MP218.
4. Припой Holly Island Sn98/Ag2.
5. Остальные технические требования по СТБ 1022-96.

					ДП 7К.329103.501СБ				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Система автозапуска бензинового двигателя Сборочный чертёж				
Разраб Пров Т.контр Реценз Н.контр Утв		Власов Косарева Чвала Яцук Чвала			Т	Лист	Масса	Масштаб	
							375г	2,5:1	
						Лист	Листов 1		
						МРК			