



駿鑫 PCB 製程能力與交期規範

1. 產品規格：

項目	規格
產品類型	單面板 / 雙面板 / 多層板 (4L~16L)
板材	TG140 / TG155 / TG170
板厚	0.6 / 0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6 / 2.0 / 2.5 / 3.0 ($\pm 0.1\text{mm}$)
成品銅厚	1oz (30um-35um) / 2oz (65um-70um)
孔銅厚度	18um
線路與孔徑	線寬 / 線距：4mil / 4mil，最小孔徑：0.2mm 以上
防焊顏色	綠色 / 紅色 / 藍色 / 黃色 / 黑色 / 白色
文字顏色	白色 / 黑色
表面處理	有鉛噴錫 / 無鉛噴錫 / 化金
成型方式	電腦 CNC (公差 $\pm 0.2\text{mm}$)，斜邊一律 30 度
6 層板(含)以上	統一樹脂塞孔製程，表面處理皆為化金 2u

2. 交期規範：

層別	交貨時間(自檔案確認完成後)	範例 (星期一確認完成)
2層板	第 4 個工作天交貨	當週，星期五交貨
4層板	第 5 個工作天交貨	次週，星期一交貨
6層板	第 6 個工作天交貨	次週，星期二交貨
8層板(含以上)	第 10 個工作天以上交貨	依業務交期為準
特殊顏色 (紅色、黃色、藍色)	額外增加 1 個工作天	

3. 交期延誤補償機制：

補償金額將於下一筆訂單中直接折抵，敬請留意。

延遲天數	補償比例
1 天	10% 訂單金額
2 天	12% 訂單金額
3 天	15% 訂單金額

4. PCB 產品異常賠償條款:

- 若本公司交付之 PCB 產品因製程瑕疵造成品質問題，經確認為本公司責任所致，本公司將依該筆訂單金額的兩倍為賠償上限。
- 賠償僅限於本公司提供之產品，且不涵蓋因客戶操作不當、第三方因素或不可抗力所引起之損失。

5. 訂單修改與取消規範:

- 為確保生產流程的順暢與交貨準時，我們在收到訂單後即啟動廠商調度與排程，任何中途變更將影響整體生產計畫及效率，因此無法進行調整，敬請貴公司於下單前詳加確認所有細節。
- 自下單日，次日起，若需取消訂單或變更檔案內容，將收取訂單總金額 60% 之費用，且會導致交期延後。