## 30 Правила построения стандарт - плана прямоточной линии

## Регламент работы прямоточной линии включает:

- величину укрупненного ритма (*Ry*), под которым понимается устанавливаемый период времени, в течение которого на линии формируется выработка продукции в количестве, соответствующем плановому заданию;
- порядок работ на каждом рабочем месте;
- последовательность обхода рабочими-совместителями обслуживаемых станков;
- размер и динамику производственных заделов.

## Правила построения графиков работы прямоточной линии:

- укрупненный ритм выбирается равным или кратным продолжительности полусмены;
- загрузку станков на операции между станками-дублерами можно распределять как угодно, соблюдая при этом неизменной среднюю загрузку и суммарное время работы;
- начало и окончание работы станков можно сдвигать в пределах укрупненного ритма как угодно;
- необходимо стремиться к максимальной загрузке рабочих с учетом совмещения профессий и функций и многостаночного обслуживания.