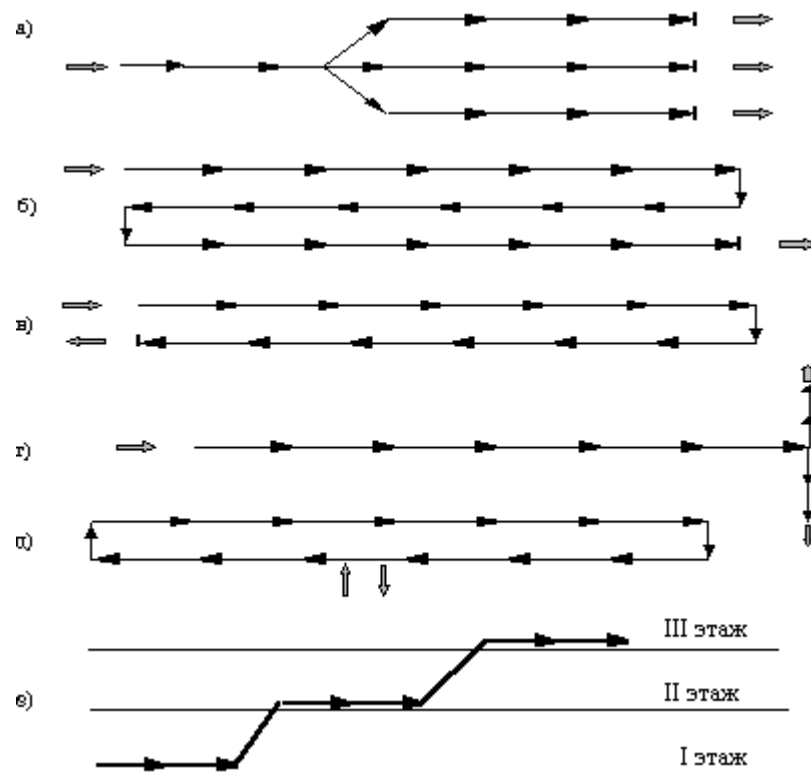


## 23 Пространственная планировка поточных линий

Пространственная планировка ПЛ должна обеспечить:

- кратчайший путь движения изделия;
- рациональное использование производственных площадей;
- условия для транспортировки материалов и деталей к рабочим местам;
- удобство подходов для ремонта и обслуживания;
- достаточность площадей и оргнастки для хранения требуемых запасов материалов и готовых деталей;
- возможность легкого удаления отходов производства.



Схемы движения предметов производства по поточным линиям:

- а — разветвляющаяся; б — зигзагообразная; в — П-образная;  
г — Т-образная; д — замкнутая; е — многоуровневая.

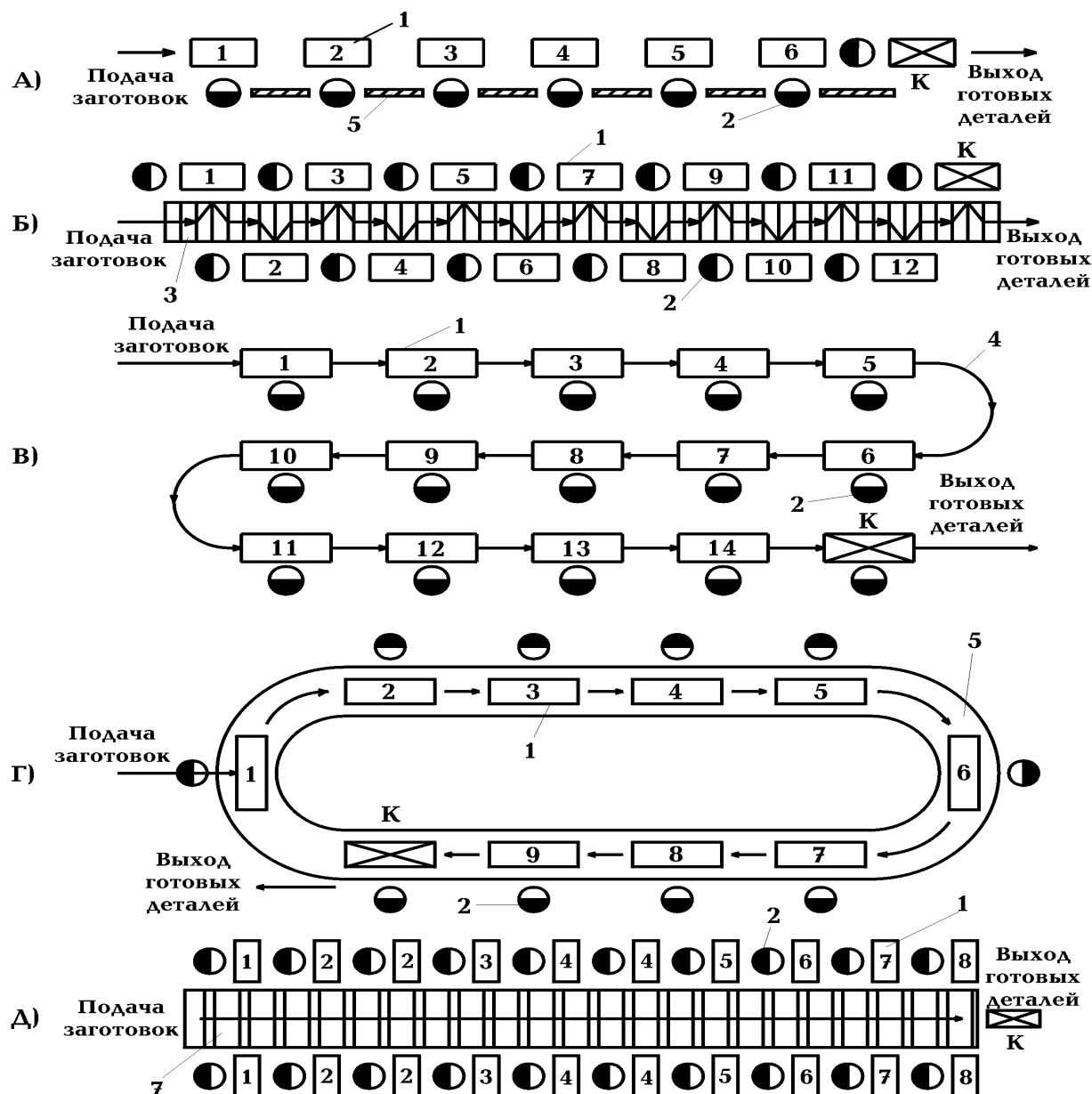


Рис. 2.20. Схема компоновки и планировки поточных линий:

1 — оборудование ( рабочие места п.г. ); 2 — операторы;  
 3 — рольганг; 4 — подвесной конвейер; 5 — скат;  
 6 — кольцеобразный рабочий конвейер; 7 — транспортный конвейер

На поточных линиях применяются бесприводные и приводные транспортеры: склизы, желобы, тележки и т.п.

В машиностроении и приборостроении широко применяются конвейеры — транспортные средства, служащие для транспортировки изделия или транспортировки и выполнения на нем рабочих операций и регламентирующие ритм работы поточной линии, то есть, играющие организующую роль в потоке.