|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Заполняется  НЦИС | Дата поступления | Входящий № | | | | № заявки | | |
| Дата подачи | МКПО | | | |  | | |
|  | ЗАЯВЛЕНИЕ  о выдаче патента Республики Беларусь  на промышленный образец | | | | В Национальный центр интеллектуальной собственности Комитета по науке и технологиям при Совете Министров Республики Беларусь 220034, Минск, ул. Козлова, 20 | | | |
| Нужное отметить  знаком Х | Представляя указанные ниже документы, прошу (просим) выдать патент Республики Беларусь на имя заявителя(ей).  Заявитель(и):  Волчецкий Александр Михайлович  (указывается полное имя или наименование заявителя(ей) и его(их) местожительство или местонахождение. Данные о местожительстве авторов-заявителей приводятся на второй странице заявления) | | | | | | | Код страны  местожительства или местонахож-дения по станда-рту ВОИС ST.3  \_BY\_ |
| □ Заявка подается как выделенная | | Дата подачи первоначальной заявки\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | | |
| Номер первоначальной заявки\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | | |
| **Прошу установить приоритет промышленного образца по дате:**  **□** подачи первой заявки в стране - участнице Парижской конвенции  □ подачи более ранней заявки в Национальный центр интеллектуальной собственности  □ поступления дополнительных материалов к ранее поданной заявке  *(заполняется только при испрашивании приоритета более раннего, чем дата поступления заявки в НЦИС)* | | | | | | | |
| № первой, более ранней, ранее поданной заявки | | | Дата испрашиваемого приоритета | | | Код страны подачи по ST.3 (при испрашивании конвенционного приоритета) | |
| 1.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  2.  3.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | |
| Название промышленного образца  Украшение | | | | | | | |
| Адрес для переписки с указанием наименования или имени адресата (заявителя, патентного поверенного или общего представителя (из числа заявителей):  \_\_ г. Минск, ул. Якуба Коласа, 28, к. 3/1\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Телефон\_+375298026079\_\_\_\_\_Факс\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  E-mail\_ saneexe@yandex.ru \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_: | | | | | | | |
| Представитель заявителя (полное имя, наименование, регистрационный номер для патентного поверенного):\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Перечень прилагаемых документов | Кол-во  листов в 1 экз. | Кол-во экз. | Основание для возникновения права на подачу заявки (без представления документа):  1. ⊠ заявитель является автором  2. □ заявитель является нанимателем автора  3. □ заявителем является иное лицо (при условии его согласия), указанное автором  4. □ заявитель является правопреемником автора  5. □ заявитель является правопреемником нанимателя |
| ⊠ изображения промышленного образца | \_\_\_1 | \_\_1 |
| ⊠ описание промышленного образца | \_ \_1 | \_\_1\_\_\_ |
| □ чертеж(и) и иные материалы | \_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_ |
| ⊠ документ, об уплате пошлины | \_\_\_1\_\_\_ | \_\_1\_\_\_ |
| документ, подтверждающий наличие оснований для:  □ освобождения от уплаты пошлины  □ уменьшения размера пошлины | \_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_ |
| \_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_ |
| □ копия(и) первой(ых) заявки(ок) (при испрашивании конвенционного приоритета) | \_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_ |
| □ перевод заявки на белорусский или русский язык | \_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_ |
| □ доверенность, удостоверяющая полномочия патентного поверенного | \_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_ |
| □ другой документ (указать)  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_ |
| Автор(ы)  Фамилия, имя, отчество (если оно используется)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_ Волчецкий Александр Михайлович  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | Адрес местожительства, включая код страны по стандарту ВОИС ST.3  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_г. Минск, ул. Якуба Коласа, 28, к. 3/1 | | |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | |
| Подпись(и) заявителя(ей) или его патентного поверенного (с указанием должности, фамилии и инициалов); дата подписи(ей):  Волчецкий Александр Михайлович  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  17.11.2015\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (при подписании от имени юридического лица подпись руководителя скрепляется печатью)  МП | | | |

МПК: **A45B12/02**

# Украшение

Полезная модель относится к ювелирной или галантерейной промышленности

Наиболее близким аналогом является RU №2359590 С1. В нем каждый вид закрепки включает несколько операций и требует разного подхода в зависимости от формы, качества и количества декоративных вставок. К недостаткам указанного источника можно отнести большое количество операций и различных инструментов, необходимых для выполнения данных операций.

Известен аналог RU №2359590 С1. Его способ изготовления вставок в оправу ювелирного украшения, включающий размещение декоративного элемента в посадочном гнезде ювелирного изделия, заливку связующего с последующим его отверждением и закрепление декоративных элементов выше слоя связующего. К недостаткам данного способа можно отнести закрепление декоративных вставок выше слоя связующего, т.е слабую защищенность декоративной вставки от различных видов повреждений, т.к при использовании декоративных элементов из стекла имеется большая вероятность скола декоративной вставки, как при монтаже так и при эксплуатации ювелирного изделия, а также невозможность формирования на изделии выпуклых рельефных участков.

**Формула изобретения**

Технической задачей полезной модели является расширение ассортимента ювелирных изделий с одновременным упрощением процесса их изготовления.

Для расширения ассортимента ювелирных изделий необходимо для каждого дизайна изделия изготовить свою форму для отливки, например, цветка со сложными объемными лепестками, в виде стрекозы, или любой другой объемной формы изделия. Указанный технический результат может быть достигнут за счет того, что ювелирное изделие, содержащее основание, с размещенной в адгезиве, по меньшей мере, одной декоративной вставкой, выполнят с, по меньшей мере, одной дополнительной декоративной вставкой, содержащей элемент(ы) для ее закрепления в адгезиве, при этом основание выполнено сплошным или, по меньшей мере, с одним сквозным отверстием.

Технология изготовления сложных форм изделия состоит из большого числа операций. Заявитель предлагает упростить технологию изготовления изделия за счет того, что отливается из металла только основа, а объемная декоративная форма может быть создана за счет того, что основу заполняют мастикой-адгезивом, размещают в ней дополнительную декоративную вставку (вставки), которая обеспечивает зрительный образ изделия, а свободное пространство заполненное адгезивом оформляют декоративными вставками из стекла или камней.

Выбор различных видов дополнительных декоративных вставок зависит от общего дизайна самого изделия и поэтому они могут быть абсолютно различной геометрической формы.

Важным аспектом заявляемого решения является также тот факт, что дополнительные вставки могут быть выполнены из материала самого изделия, в данном случае драгоценного металла (золота или серебра) или их комбинации, что дает возможность решать художественные задачи более простым способом.

Заявляемого ювелирное изделие позволяет расширить ассортимент ювелирных изделий, за счет большого количества вариантов комбинирования декоративных вставок, возможности изменения композиции из декоративных вставок в двух плоскостях: горизонтальной и вертикальной.

**Реферат (изобретение)**

Полезная модель относится к ювелирной или галантерейной промышленности, в частности, к конструкции преимущественно ювелирного украшения или бижутерии, такого как кольцо, серьги, кулон, брошь, браслет и др., выполненные из металла с декоративной вставкой. Технической задачей полезной модели является расширение ассортимента ювелирных изделий с одновременным упрощением процесса их изготовления. Для расширения ассортимента ювелирных изделий необходимо для каждого дизайна изделия изготовить свою форму для отливки, например, цветка со сложными объемными лепестками, в виде стрекозы, или любой другой объемной формы изделия. Указанный технический результат может быть достигнут за счет того, что ювелирное изделие, содержащее основание с размещенными в адгезиве декоративными вставками, выполнят с дополнительными декоративными вставками, содержащими элементы для их закрепления в адгезиве.