**Шаблон карточки оборудования**

|  |  |
| --- | --- |
| **Название оборудования** | **Микрокомпаундер реологический экструзионный, MC 15 HT, Xplore Instruments BV, Нидерланды** |
| **Назначение** | * Нагрев образца до 450ºС; * Удлинненные шнеки; * Обработка образцов объемами от 2 мл до 15 мл, что позволяет снизить расходы материала при анализе образцов; * Микросмсеситель позволяет исследовать свойства образцов при различных внешних условиях, при введении добавок, или изменении температуры, а также при механическом воздействии; * Возможна работа с многокомпонентными материалами, обладающими любой вязкостью; * Надежность: благодаря трем разделенным нагреваемым зонам пользователь имеет возможность полного контроля температуры расплавленного материала.   Особенности конструкции:   * Микросмеситель имеет разъемный корпус, оснащен съемными шнеками (встречное/ однонаправленное вращение), встроенным регулируемым передаточным механизмом; * Данные системы позволяют перемещать материал непосредственно в устройство для отливки образцов любой формы, для получения тонкой нити, тонкой пленки. При этом не происходит дополнительной термообработки; * Все элементы выполнены из твердого сплава с покрытием. Химическая стойкость сплава до 4500С при pH 0-14. Материал стойкий к абразивным нанокомпозитам. Байпас изготовлен из карбида, возможна рециркуляция; * Цифровое управление скоростью вращения и измерение крутящего момента - частота вращения: 1-500 об/мин; * Максимальный крутящий момент 40 Нм на шнек; * Отображение крутящего момента и скорости вращения на сенсорном экране.   Эксперимент:   * Быстрая смена образцов и шнеков позволяет проводить разные эксперименты в одном временном диапазоне; * Удобство исследования взаимодействия основы и добавок, в процессе перемешивания при программируемом нагреве.   Работа экструдера состоит из двух частей:   * *Первая стадия*- перемешивание материала (компонент полимера), происходит циркуляция полимера внутри устройства под воздействием шнеков; * *Вторая стадия*- перемещение материала в литьевую машину/устройство для намотки/растяжение нити/получение пленки.   Нагрев и контроль температуры:   * 6 зон контроля температуры, 8 нагревающих картриджей и 6 термопар. Максимальная температура 4500С; * Время нагрева от 800С до 2400С составляет 10 мин; * Программирование циклов нагрева и цикла очистки системы. |
| **Ссылка для бронирования** | ??? |
| **Ресурсный центр**  (к которому относится оборудование) | Ресурсный центр Биоматериалов |
| **Год выпуска** | 2021 |
| **Фото со съемки оборудования**  (прим: SIR\_2888) | Съемка не проводилась. Субчева Елена  https://lab-test.ru/image/cache/catalog/product/DD_2835_MC_15_HT-500x500.png |

По ссылке вы можете ознакомиться с примером карточки:

<https://siriusuniversity.ru/equipment/bruker-avance-neo-400-mhz/>

Спасибо, что уделили время и заполнили данную информацию.