

# 钢板及型材采购技术要求

## 1、碳钢部分

1) 单轧钢板, 厚度偏差按 GB709-2006《热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及应许偏差》中的 B 类厚度偏差执行。

2) 连轧钢板, 厚度负偏差要求小于等于 0.3mm, 厚度基准值均以要求的厚度为基准, 正偏差最大值不得超过 GB709-2006 中 PT.A 类精度的正偏差上限值。

## 2、不锈钢部分

厚度负偏差小于等于 0.3mm, 厚度基准值均以要求的厚度为基准, 正偏差最大值不得超过 GB/T4237-2015《不锈钢热轧钢板和钢带》中 PT.A 类精度的正偏差上限值。

## 3、尺寸偏差要求

碳钢部分按 GB709-2006《热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及应许偏差》执行; 不锈钢部分按 GB/T4237-2015《不锈钢热轧钢板和钢带》执行。

## 4、扁钢厚度偏差和尺寸要求

扁钢厚度偏差和尺寸要求按 GB 704-2008《热轧扁钢尺寸、外形、重量及允许偏差》中普通级精度执行。

## 5、角钢厚度偏差和尺寸要求

1) 碳钢部分: 角钢厚度偏差和尺寸要求按 GB/T706-2016《热轧型钢》执行。

2) 不锈钢部分: 角钢厚度偏差和尺寸要求按 YB/T5309-2006《不锈钢热轧等边角钢》执行。

李军. 2017.10.9

彭建华 2017.10.9

任明, 2017.10.9