*	
1年批	-
1米配	
上型材	1
<b>第</b>	1
增补色	
-	•

								1	第五批型	第五批型材数量变动	£					
	配置/型号规格	材质	单位	数量	M M M	厦门青科金属材料有限公司 施总139063-5929	有限公司 1925		\			_			\	
					单价	议价	总价	单价	议价	总价	单价	议价	总价	単价	议价	总价
	9*09-	Q235B	*	-834	-3.74	13.74	-11459.16									
	9*09-	Q235B	*	47 84	-1873.41	13.74	645, 78									
	8*09-	Q235B	*	901	-8.23	18.29	16479.29									
							3665.91									
报价包	最终报价合计(含17%税含服务价格):	服务价格)	: 元													
M	交货方式及周期(天)	(光)				반										
	付款方式					货到付款 現	现金价									
采购经办人建议	泛	1. 按照原 2. 工程部 3. 按照框	请购单来) 请购错误 架的协议[	约, 合同编号中语编号的中语编码的中语编码数例	号:\rightarrows	中 年钢现格 - €0 - 787米, - € ]≈8 5. 91 元:	1. 按照原谱熵单采购, 合同编号类72LJ-179113中库钢现格-€0×6, 菱量834米, 总金额11459.16元。 2. 工程部谱熵错误, 中谓扁钢规格-56×6, 数量-787米, ・6.1×8米数量增加9C1米。 3. 按照框架的协议的单价进行调整, →差价5665.9.7元。	金额11459.	16元。		12	571 Jels	Ý			
米购部审核		<u> </u>		- <b>9</b> ^		45	\$ 11 1 Ch 2017 1205.	4	71205		-		f <del>.</del>	H		
财务部市核	,55K	/a/	They	ST	1 1/2 JE		201-123						सि			
总经理市批	#				2/20	Ex.	LR.	B	75				辞	E E		
<b>分</b> 管副总裁审批	車批		)v/		(1)	- L	5						12	H		
		•	1	A	7											

第1页,共1页

## 厦门青科金属材料有限公司

时间:2017年11月29日

所属装置 YRKJ-HNAZ-009 | 原单数量 834-787 计划编号 变更后 变更后 2017110017 请购单号 5665, 91 11459.16 13479.29 17125.07 345.78 金额 13.74 13.7418, 25 单价 834.00 47.00 901.00 数量 单位 Ε Ε Ε GB/704-1998 GB/704-1998 GB/704-1998 标准 9\*09-8\*09-9\*09— 规格 Q235B Q235B Q235B 材质 金额增加。 扁钢 扁钢 扁钢 名称 序号

## 福建永荣科技有限公司年产60万吨已内酰胺项目一期工程皿标段

采购界面:甲供物资需用计划

分项工程名称(工号、图纸);

编号: YRKJ-HNAZ-014

## 811单元、812单元、813单元、815单元非标槽罐设备安装

现场制作非标槽罐设备梯子平台安装材料 物资名称:

需求计划 口 采购计划

监理单位名称:上海协同工程 施工单位名称:湖南省工业设备

建没单位名称: 福建永荣科技有限公司

安装有限公司

鑑点、人为免

答询有限公司 专业监理工程师: 人

审核人才能合同的公子等每一个 负责人 总监理工程师:

负责人: 水沟

二〇一七年十一月十四

Ш

## 811单元/812单元/813单元215单元设备型材调整 物资需用计划

编号: HNAZ-CLJH-20171114

2017年11月14日

序号 物資名称 規格型号 材质 単位 数量 计划进场时间 数有标准 金柱   1 局額 —100-66 Q.25.3 n 791 2017—12—15 GB/T700-2006 本次为预估基60%   2 局額 —100-66 Q.25.3 n 4.17 CB/T700-2006 本次为预估基60%   3 后額 —100-66 Q.25.3 n 4.17 GB/T700-2006 本次为预估基60%   4 局額 —100-66 Q.25.33 n 1.27 2017—12—15 GB/T700-2006 本次为预估基60%   5 日間 Q.25.33 n 1.27 2017—12—15 GB/T700-2006 本次为预估量60%   6 Flage E.10mm Q.25.33 n 1.27 2017—12—15 GB/T700-2006 本次为预估量60%   7 A.20m		Am J. mind Ordin 201111	T 7 7 7					2017年11月14日	4 🗆
	마	物资名称	规格型号	材质	単位	数量	计划进场时间	执行标准	备注
		扁钢	100*5	02353	П	791	2017-12-15	GB/T700-2006p	本次为预估量80%
局報	2	扁钢	180*6	02:53	П	450	2017-12-15	GB/T700-2006	本次为预估量80%
扁钩 —60%6 Q25.53 n 24 2017-12-15 GB/T700-2006/45/M   槽钩 [10 Q25.53 n 127 2017-12-15 GB/T700-2006/45/M   角核 6 = 10mm Q25.53 n² 127 2017-12-15 GB/T700-2006/45/M   角核 6 ± 10mm Q25.53 n² 1094 2017-12-15 GB/T700-2006/45/M   有核 40 Q25.53 n² 1094 2017-12-15 GB/T700-2016/45/M   有額 2.70*7 Q25.53 n² 1324 2017-12-15 GB/T700-2016/84/M   有額 2.70*7 Q25.53 n² 1324 2017-12-15 GB/T700-2016/84/M   有額 2.70*7 Q25.53 n² 335 2017-12-15 GB/T700-2016/84/M   格栅板 6.10mm Q25.53 n² 346 2017-12-15 GB/T700-2016/84/M   格栅板 C325/30/100W Q25.53 n² 246 2017-12-15 GB/T400-8 B-1700/8* R8100   格棚板 G325/30/100W Q25.58 n²	~	扁钢	30*4	02:53	п	2175	2017-12-15	GB/T700-2006	09年次为顶估量80%
積額 [10 Q2:53 n1 127 2017-12-15 GB/T700-2006 45/6   均核 6 = 10mm Q2:53 n² 127 2017-12-15 GB/T307-2007 45/4   //4 接續 Ф 28*2.5 Q2:53 n² 128 2017-12-15 GB/T700-2006 45/4   //4 有額 A 38*2.5 Q2:53 n 1094 2017-12-15 GB/T700-2006 45/4   //4 有額 A 38*2.5 Q2:53 n 1094 2017-12-15 GB/T700-2016 45/4   //4 有額 A 20*5 Q2:53 n 1324 2017-12-15 GB/T700-2016 55/4   //4 有額 A 36*5 S304(38 n² 346 2017-12-15 GB/T700-2016 55/4   //4 有額 A 36*5 S304(38 n² 346 2017-12-15 GB/T4237-2015 15/2   //4 特術板 G325/30/100W Q2:53 n² 782 2017-12-15 GB/T400/8* 78100   //4 特術板 G325/30/100W Q2:35 n² 2.6 2017-12-15 GB/T400/8* 78100   //4 特別板 G325/30/100W Q2:35		扁剱	9*09—	02:53	T.	57	2017-12-15	GB/T700-2006/	
翰板 6 = 10mm Q25.53 rri 9 2017-12-15 (iii)/13274-2007 热乳   有機管法 Ф38*2.5 Q25.53 rr 128 2017-12-15 (iii/13274-2007 热乳   有機管法 Ф38*2.5 Q25.53 r 1094 2017-12-15 (iii/13274-2006 <b>£8]4]   有額 ∠36*5 Q25.53 r 1694 2017-12-15 (iii/1730-2016 <b>£8]4]   有額 ∠70*7 Q25.53 r 1324 2017-12-15 (iii/1730-2016 <b>£8]4]   角板 人10mm Q25.53 r 1324 2017-12-15 (iii/1706-2016 <b>£8]4]   格栅板 5 = 10mm Q25.33 r 246 2017-12-15 (iii/1706-2016 <b>£8]4]   格栅板 (325/30/100W Q25.53 rr 782 2017-12-15 (iii/1706-2016 <b>£8]4]   格栅板 (325/30/100W Q25.53 rr 2.6 2017-12-15 (iii/1700/8° R8100   格栅板 (325/30/100W Q25.58 rr 2.6 2017-12-15 1.5 B=1700/8° R8100   格棚板 (3255/30/100W</b></b></b></b></b></b>	10	槽钢	[10	02353	П	127	2017-12-15	GB/T700-2006 6B	人本次为预估量80%
焊接弯头 中38*2.5 Q25.53 个 128 2017-12-15 GB/T700-2006 <b>L6J/H</b> 有線的管 中38*2.5 Q25.53 n 1094 2017-12-15 GB/T700-2006 <b>L6J/H</b> 有約 ∠36*5 Q25.53 n 467 2017-12-15 GB/T700-2006 <b>L6J/H</b> 角粉 ∠36*5 Q25.53 n 467 2017-12-15 GB/T700-2006 <b>L6J/H</b> 角粉 ∠70*7 Q25.53 n 467 2017-12-15 GB/T700-2016 £M/H   角粉 ∠70*7 Q25.53 n 335 2017-12-15 GB/T700-2016 £M/H   格栅板 G325/30/100W Q25.53 m² 246 2017-12-15 GB/T4237-2015 £M/S   格栅板 G325/30/100W Q25.58 m² 2.6 2017-12-15 GB/T4237-2015 £M/S   格栅板 G325/30/100W Q25.58 m² 2.6 B=1700/6° R1050 B=1700/8° R8100   格栅板 G325/30/100W Q25.58 m² 2.5 B=1700/10° R8100   格栅板 G325/30/100W Q25.58 m² 7.6<		钢板	δ =10mm	02353	m,	6	2017-12-15	GB/T3274-2007 热轧	本次为预估量80%
有缝物管 中38%2.5 Q2:53 n 1094 2017-12-15 GB/T700-2006 <b>5B/9/1</b> 角钢 ∠36%5 Q2:53 n 467 2017-12-15 GB/T700-2016 ± 4/4   角钢 ∠50%5 Q2:53 n 467 2017-12-15 GB/T700-2016 ± 4/4   角钢 ∠50%5 Q2:53 n 335 2017-12-15 GB/T700-2016 ± 4/4   角板 ∠70%7 Q2:53 n 346 2017-12-15 GB/T700-2016 ± 4/4   角板 ∠70%7 Q2:53 n 246 2017-12-15 GB/T700-2016 ± 4/4   格栅板 G325/30/100W Q2:53 m' 246 2017-12-15 GB/T700-2016 ± 4/4   格栅板 G325/30/100W Q2:58 m' 3.6 2017-12-15 GB/T700/8* R8100 B-1700/8* R8100   格栅板 G325/30/100W Q2:35B m' 2.6 B-1700/8* R8100 B-1700/8* R8100   格栅板 G325/30/100W Q2:35B m' 1.5 B-1700/10* R5:350   格栅板 G325/30/100W Q2:35B m'		焊接弯头	Ф38*2.5	02353	<b>+</b>	128	2017-12-15	GB/T700-2006 [18]	44次为预估量80%
角钢 ∠36*5 Q25.53 n 467 2017-12-15 CB/T706-2016热料   角钢 ∠50*5 Q25.53 n 1324 2017-12-15 CB/T706-2016热料   角钢 ∠70*7 Q25.53 n 335 2017-12-15 CB/T706-2016热料   角砌 ∠70*7 Q25.53 n² 335 2017-12-15 CB/T706-2016热料   角板 ∠36*5 S3C4(38) n² 346 2017-12-15 CB/T706-2016热料   格栅板 (325/30/100W Q25.53 n² 7.6 2017-12-15 CB/T4237-2015 DS/T5309-2006   格栅板 (325/30/100W Q25.53 n² 2.6 2017-12-15 CB/T4237-2015 DS/T5309-2006   格栅板 (325/30/100W Q25.53 n² 2.6 2017-12-15 B=7700/8* R8100   格栅板 (325/30/100W Q25.58 n² 2.6 2017-12-15 B=1700/8* R8100   格栅板 (325/30/100W Q25.58 n² 2.6 B=1700/8* R8100   格栅板 (325/30/100W Q25.58 n		有缝钢管	Ф 38*2, 5	02353	П	1094	2017-12-15	GB/T700-2006 &B	一本次为预估量80%
角頓 ∠50%5 Q2535 n 1324 2017-12-15 CB/T706-2016热型(Mp) of 2017-12-15 CB/T4237-2015 of 2017-12-15 CB/T4237-2017-12-15 CB/T4237-2017-12-15 CB/T4237-2017-12-15 <td></td> <td>角钢</td> <td>736*5</td> <td>02353</td> <td>n</td> <td>467</td> <td>2017-12-15</td> <td>GB/T706-2016热氧。</td> <td>本次为预估量80%</td>		角钢	736*5	02353	n	467	2017-12-15	GB/T706-2016热氧。	本次为预估量80%
角钢 人70*7 Q2353 n 335 2017-12-15 GB/T706-2016热轧   角板 6 = 10mm S304(3) n² 9 2017-12-15 GB/T4237-2015 <b>ID</b> %   角板 ∠36*5 S304(3) n² 246 2017-12-15 WB/T5309-2006 8   格栅板 G325/30/100W Q2353 n² 5 B=770/8° R8100 B=7700/8° R8100   格栅板 G325/30/100W Q235B n² 2.6 B=7700/8° R8100 B=7700/8° R8100   格栅板 G325/30/100W Q235B n² 5 B=7700/8° R8100 B=7700/8° R8100   格栅板 G325/30/100W Q235B n² 7.6 B=1700/10° R3100   格栅板 G325/30/100W Q235B n² 7.6 B=1700/10° R8100   格栅板 G325/30/100W Q235B n² 7.6 B=1700/10° R8350   格栅板 G325/30/100W Q235B n² 1.5 B=1700/10° R9350	C	角钢	750*5	02353	П	1324	2017-12-15	GB/T706-2016热率(4)	04次为预估量80%
构板 $\delta = 10 \text{nm}$ S304G3 m² 9 2017-12-15 G8/74237-2015 <b>B</b> 08   角俐 $\angle 36*5$ S304G8 n 246 2017-12-15 YB/75309-2006 8   格栅板 G325/30/100W Q235B m² 5 B=700/8* R8100 B   格栅板 G325/30/100W Q235B m² 2.6 B=700/6* R10850 B   格栅板 G325/30/100W Q235B m² 2.5 B=1700/8* R8100 B   格栅板 G325/30/100W Q235B m² 1.5 B=1700/8* R8100 B   格栅板 G325/30/100W Q235B m² 7.6 B=1700/15* R4100 B   格栅板 G325/30/100W Q235B m² 7.6 B=1700/15* R4100 B   格棚板 G325/30/100W Q235B m² 7.6 B=1700/15* R4100 B	Ţ	角钢	2.407	02353	П	335	2017-12-15	GB/T706-2016热氧	本次为预估量80%
角钢 ∠36*5 S304(8) n 246 2017-12-15 YB/T5309-2006   格栅板 (325/30/100W Q2353 抗 782 2017-12-15 686*200   格栅板 (325/30/100W Q2353 m² 5 B=700/8° R8100 B=700/8° R8100   格栅板 (325/30/100W Q2358 m² 2.5 B=700/6° R10850 B=700/8° R8100   格栅板 (325/30/100W Q2358 m² 5 B=700/8° R8100 B=700/8° R8100   格栅板 (325/30/100W Q2358 m² 1.5 B=1700/8° R8100 B=1700/8° R8100   格栅板 (325/30/100W Q2358 m² 7.6 B=1700/10° R8100 B=1700/10° R8100   格栅板 (325/30/100W Q2356 m² 1.5 B=1700/10° R8100 B=1650/10° R8100   格栅板 (325/30/100W Q2356 m² 1.5 B=1700/10° R8100	2	钢板	δ =10mm	S30403	m²	6	2017-12-15		本次为预估量80%
格栅板G325/30/100WQ235Bm²7822017-12-15686*200格栅板G325/30/100WQ235Bm²5B=7700/8° R8100格栅板G325/30/100WQ235Bm²2.6B=7700/8° R8100格栅板G325/30/100WQ235Bm²2.5B=7700/8° R8100格栅板G325/30/100WQ235Bm²5B=1700/8° R8100格栅板G325/30/100WQ235Bm²7.6B=1700/10° R350格栅板G325/30/100WQ235Bm²7.6B=1700/10° R350格栅板G325/30/100WQ235Bm²1.5B=1650/10° R8100		角钢	736*5	S30408	п	246	2017-12-15	YB/T5309-2006	本次为预估量80%
格栅板G325/30/100WQ235Bm²5B=700/8° R8100 B=1700/6° R10850格栅板G325/30/100WQ235Bm²2.6B=700/6° R10850 B=1700/8° R8100格栅板G325/30/100WQ235Bm²2.5B=1700/8° R8100 B=1700/8° R8100格栅板G325/30/100WQ235Bm²7.6B=1700/10° R5350 B=1700/10° R8100格栅板G325/30/100WQ235Bm²7.6B=1650/10° R8100 B=1650/10° R8100格栅板G325/30/100WQ235Bm²1.5B=1650/10° R8100 B=1650/10° R8100	_	格棚板	G325/30/100W	02353	共	782	2017-12-15	686*200	本次为预估量80%
格栅板G325/30/100WQ235Bm²2.6B=700/6° R10850格栅板G325/30/100WQ235Bm²2.5B=700/8° R8100格栅板G325/30/100WQ235Bm²5B=1700/8° R8100格栅板G325/30/100WQ235Bm²1.5B=1700/10° R5350格栅板G325/30/100WQ235Bm²7.6B=1650/10° R8100格栅板G325/30/100WQ235Bm²1.5B=100/110° R8100格栅板G325/30/100WQ235Bm²1.5B=1700/115° R4100	10	格栅板	G325/30/100W	Q235B	m²	J.		B=700/8° R8100 B=1700/8° R8100	扇形格棚暂不订购
格棚板G325/30/100WQ235Bm²2.5B=700/8° R8100格棚板G325/30/100WQ235Bm²1.5B=1700/15° R4100格棚板G325/30/100WQ235Bm²1.5B=1700/10° R530格棚板G325/30/100WQ235Bm²1.5B=1700/10° R8100格棚板G325/30/100WQ235Bm²1.5B=1700/15° R4100		格栅板	G325/30/100W	Q235B	m²	2.6		B=700/6° R10850 B=1700/6° R10850	扇形格栅暂不订购
格栅板G325/30/100WQ235Bm²5B=7700/8° R8100格栅板G325/30/100WQ235Bm²1.5B=1700/10° R5350格栅板G325/30/100WQ235Bm²7.6B=1650/10° R8100格栅板G325/30/100WQ235Bm²1.5B=1700/15° R4100		格棚板	G325/30/100W	Q235B	m²	2.5		B=700/8° R8100 B=1700/8° R8100	扇形格栅暂不订购
格栅板G325/30/100WQ235Bm²1.5B=1700/15° R4100格栅板G325/30/100WQ235Bm²7.6B=1650/10° R8100格栅板G325/30/100WQ235Bm²1.5B=1700/15° R4100	m	格棚板	G325/30/100W	0235B	III2	Ĵ		B=700/8° R8100 B=1700/8° R8100	扇形格栅暂不订购
格栅板G325/30/100WQ235Em²7.6B=700/10° R5350格栅板G325/30/100WQ235Em²1.5B=1700/15° R4100	6	格棚板	G325/30/100W	Q235B	m <sup>2</sup>	1.5			扇形格栅暂不订购
格棚板 G325/30/100W Q235B m² 1.5 B=1700/15° R4100		格栅板	G325/30/100W	Q235E	m²	7.6		B=700/10° R5350 B=1650/10° R8100	扇形格栅暂不订购
	-	格棚板	G325/30/100W	Q235B	m²	1.5		- 1	扇形格棚暂不订购



第二页, 共2页

被を人:

	П						1				П	T	-1	1	1	$\neg$	
2017年11月14日	各谷		已报009#计划中第67项														Logs .
201	执行标准	GB/704-2008	GB/704-2008														被収入:本文
/	计划法场的间	2)17-12-01		/	\												
	数量	106	-787														
/	単位	*	*				===										2
	林板	/Q235B	Q235B		/												审核人: 名中刘沙
71114	规格型号	8*09—	9*09				以下空白										
编号: HNAZ-CLJH-20171114	物资名称	扁剱	扁剱													见编制说明。	1 3
编号:	序号		2													说明:	编制人

物簽需用计划

815单元设备型材调整

第1页 共 页