

1. Referenzinformationen



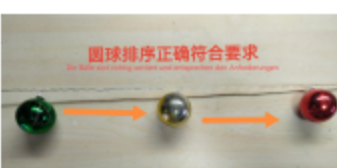
- 1. Beachten Sie den Probenahmestandard der Vereinigten Staaten (MIL-STD-105E) oder den nationalen Standard GB2828;
- 2. Sehen Sie sich die Produktspezifikationsdokumente des Unternehmens an;
- 3. Sehen Sie sich die Produktinspektionsspezifikationsdokumente des Unternehmens an.
- 4. Sehen Sie sich die unterzeichneten Muster des Unternehmens an (Informationsblatt zur Auflistung);
- 5. Sehen Sie sich das Antragsformular für die Produkt-PR-Nachfrage oder das Antragsformular für die Beschaffungs-PO an.

2. Inspektionswerkzeuge

- 1. Messschieber; 3. Mikrometer; 5. 110-V-Transformator; 7. Elektronische Waage;

3. Sichtprüfungsbedingungen: unter natürlichem Licht oder annähernd natürlichem Licht mit einer Beleuchtungsstärke zwischen 400 und 700LX;

4. Allgemeine Inspektionsschritte und detaillierte Anforderungen

Inspektionsschritte/	Detaillierte Anforderungen	Illustration
1. Probenahme	Die Prüfmenge wird entsprechend dem Stichprobenstandard ausgewählt, und mehrere Kartons können stichprobenartig geprüft werden, oder es können zusätzliche Prüfgegenstände zur Prüfung hinzugefügt werden;	
2. Inspektion der Außenverpackung	1. Überprüfen Sie das äußere Kartonetikett und das tatsächliche Objekt anhand des Inhalts des Inspektionsformulars (PR/PO, Produktname, Spezifikation, Gewicht, Menge bestätigen). 2. Die Spezifikationen und das Gewicht des äußeren Kartons entsprechen den gesetzlichen Transportanforderungen (gemäß tatsächlicher Messung und Wägung). 3. Der Inhalt des FBA-Etiketts auf dem Außenkarton ist korrekt und das Material und die Klebposition entsprechen den Anforderungen (gemäß	 
3. Barcode-Inspektion	1. Der Barcode-Inhalt ist korrekt, das Material erfüllt die Anforderungen und der Barcode ist entsprechend den Standortanforderungen angebracht. 2. Scannen Sie den Code korrekt mit einem Codescanner und er kann schnell identifiziert werden. Die angezeigte Nummer NO stimmt mit den Daten überein (einschließlich des FBA-Etiketts auf der	 
4. Inspektion des Innenkartons	1. Überprüfen Sie die Kartongröße, die Materialfarbe usw. (laut Angaben und Mustersiegel ist der Druck für dreischichtiges Rindsleder kostenlos); 2. Alle Arten von Etiketten müssen auf den PO-Informationen basieren und gemäß den Anforderungen angebracht werden (die innere Box muss mit dem Produktionsdatumsstempel versehen sein); 3. Öffnen Sie den Innenkarton und prüfen Sie, ob die Komponenten korrekt und vollständig sind (einschließlich Anweisungen). 4. Überprüfen Sie, ob das einzelne Nettogewicht und das Bruttogewicht korrekt sind und den Anforderungen entsprechen.	 
5. Aussehensprüfung	1. Überprüfen Sie, ob die Materialien wie Drähte, Kugeln und Batteriekästen eine einheitliche Farbe haben und den Anforderungen entsprechen. 2. Überprüfen Sie, ob die Farbreihenfolge der Lampenperlen in der Lichterkette korrekt ist und den Anforderungen entspricht. 3. Überprüfen Sie jeden Verbindungspunkt der Lichterkette und ob die Schnappstecker fest installiert sind und den Anforderungen entsprechen; 4. Überprüfen Sie, ob die Kugel verbeult oder gerissen ist; ob sie den Anforderungen entspricht;	 
6. Spezifikationsprüfung	1. Überprüfen Sie, ob die Spezifikationen und das Modell des Batteriekastens korrekt und konsistent sind und den Anforderungen entsprechen. 2. Überprüfen Sie, ob das Modell, die Spezifikationen und die Menge der Lampenperlen korrekt sind und den Anforderungen entsprechen. 3. Überprüfen Sie, ob der Abstand zwischen den Lampenperlen korrekt	 
7. Funktionsprüfung	1. Beleuchten Sie die Lichterkette gemäß den Vorschriften und prüfen Sie, ob Farbe und Helligkeit den Anforderungen entsprechen (verwenden Sie 3 Stück Nr. 5 1,5 V-Alkalibatterien). 2. Debuggen Sie die Modusfunktion gemäß den Vorschriften und prüfen Sie, ob die Tasten glatt sind und den Anforderungen entsprechen (8 Modi). 3. Bei Bedarf aufleuchten, um zu testen, ob die Timing-Funktion normal funktionieren und die Anforderungen erfüllen kann (Standard 6+18).	