

Orden de Aplicación N° 100

Fecha emisión: 2024-01-22

| | | | |
|-----------|-------------|------------------|--------|
| Empresa: | TestCompany | Cultivo: | Cereza |
| Campo: | CampoTest11 | Total Hectareas: | 25,0 |
| Mojamieto | 400L | N Maquinadas | 2,0 |

| | | | |
|----------------------|------------|------------|--------------|
| Fecha de aplicacion: | 2023-09-02 | Cuarteles: | c3, Porton 1 |
|----------------------|------------|------------|--------------|

| Operador | Tractor | Rociador |
|--------------|------------|------------|
| trabajador 5 | sprayer 22 | sprayer 22 |

| Producto | Compuesto Activo | Objetivo | Dosis | Unidad | Total Producto | cantidad x maquinada |
|-------------|------------------|-------------|-------|---------|----------------|----------------------|
| fungicida 1 | ch2 5% | Miscelaneos | 30,00 | gr/100L | 3.000,00 gr | 1.500,00 gr |
| fungicida 2 | ch2 5% | Fitosanidad | 2,00 | cc/100L | 200,00 cc | 100,00 cc |

| | | | |
|------------|---------|-----------|----------|
| Reingreso: | 2,0 hrs | Carencia: | 3,0 días |
|------------|---------|-----------|----------|

Observaciones
hola

- Obligaciones
- []Leer la etiqueta de los productos a aplicar, cualquier duda consultar
 - []Usar equipos de protección personal completo
 - []Hacer triple lavado de envases vacíos
 - []Poner bandera roja en los sectores aplicados

Nombre Aplicador:
Orden emitida por: user falso1