

# Orden de Aplicación N° 168

Fecha emisión: 05-08-2024

Empresa:	TestCompany	Cultivo:	Cerezas
Campo:	CampoTest1	Total Hectareas:	30
Mojamieto	200L	N Maquinadas	30

Fecha de aplicación:	2024-06-09	Cuarteles:	c 10, c 3
Hora Inicio		Hora Término	

Operador	Bomba de espalda
trabajador 5	tractor 21

Producto Comercial	Compuesto Activo	Objetivo	Dosis x Há	Dosis	Total Producto Comercial	Cantidad x Maquinada Completa
CYHEXATIN 60 SC	CIHEXATINA (CIHEXAESTÁN)60 % p/v	Miscelaneos	20gr/Há	10gr/100L	600 gr	20 gr
ULTRASPRAY	ACEITE PARAFÍNICO85,16 % p/v	Miscelaneos	40gr/Há	20gr/100L	1,20 Kg	0,04 Kg
CYHEXATIN 60 SC	CIHEXATINA (CIHEXAESTÁN)60 % p/v	Fitosanidad	10Kg/Há	5Kg/100L	300 Kg	10 Kg
ACABAN 050 SC	FENPIROXIMATO5 ,12 % p/v	Fitosanidad	44cc/Há	22cc/100L	1,32 L	0,04 L

Reingreso:	4,5 hrs	Carencia:	2 días
------------	---------	-----------	--------

Observaciones

- Obligaciones
- [ ]Leer la etiqueta de los productos a aplicar, cualquier duda consultar
  - [ ]Usar equipos de protección personal completo
  - [ ]Hacer triple lavado de envases vacíos
  - [ ]Poner bandera roja en los sectores aplicados

Nombre Aplicador:  
Orden emitida por: user falso1