

T0: 台北企劃 部
劉郁文先生/小姐
共 頁

臺灣華可貴股份有限公司

社外秘
INTERNAL USE ONLY

委託部門 No: P-010452-0A 受理部門 NO: K2-15070540

品質分析依賴書			<input checked="" type="checkbox"/> 社外密		
分析依賴日: 2015 年 07 月 02 日			分析完了日: 2015 年 7 月 16 日		
品名	3CDS UDA81A		委託部門簽核		
			日籍主管		
目的	外注引手品質測試		部門主管		
			依賴者名		
背景:					
外注廠: 國曄 圖號: TM05-5096A				第一次送測	
工廠依賴: <input checked="" type="checkbox"/> 開發 <input type="checkbox"/> 試作 <input type="checkbox"/> 試驗 <input type="checkbox"/> 繼續試驗 <input type="checkbox"/> 品質確認					
EA 品質分析:			備註: CPSC 4.42in/lbs X6+ IP 色審測試 PASS 扭力 OK 橡膠處 EDX 測試 PASS 客戶要求橡膠材質從 TPU95 改換為 TPU80		
1000pcs 試作檢查結果			不合格總類	可改善否	再確認結果
總檢查數	531	毛通 7			
合格數	510	空型不良 10			
不合格數	21	良率 4			
不合格率	3.9%				
分析內容及著眼點:					
(01)	<input checked="" type="checkbox"/>	原單位	+ 20,8747 (0.02, 0.015 pcs)		
(02)	<input checked="" type="checkbox"/>	90° 強度	20	pcs	
(03)	<input checked="" type="checkbox"/>	扭力: <input checked="" type="checkbox"/> ①一般 <input checked="" type="checkbox"/> ②CPSC	OK 5+20 pcs		
		4.42in/lbs X6+IP			
(04)	<input checked="" type="checkbox"/>	檢針	3	pcs	(H3)
(05)	<input checked="" type="checkbox"/>	口厚		pcs	
(06)		水洗 AATCC		pcs	次
(08)		乾洗		pcs	次
(09)		黃變		pcs	
(10)	<input checked="" type="checkbox"/>	EDX (橡膠處)	1	pcs	OK
希望完了日: 2015 年 07 月 日			品管室		
殘試料: <input checked="" type="checkbox"/> 要 <input type="checkbox"/> 不要			承認	查照	擔當
分析資料配布先: <input type="checkbox"/> 社内 <input type="checkbox"/> 外部					

表單編號: 10-BR-C007

台灣華可貴股份有限公司

拉鏈（拉頭）檢針機試驗報告

社外秘

INTERNAL USE ONLY

製品名稱：3CDS UDA81A

日期：2015年7月6日

分析類別：開發測試

訂單號碼：無

測試機器管理卡號：

R-44

構造：

區分	拉頭	上止	3CDAB	開具
名稱	3CDS UDA81A			
表面處理	H3			

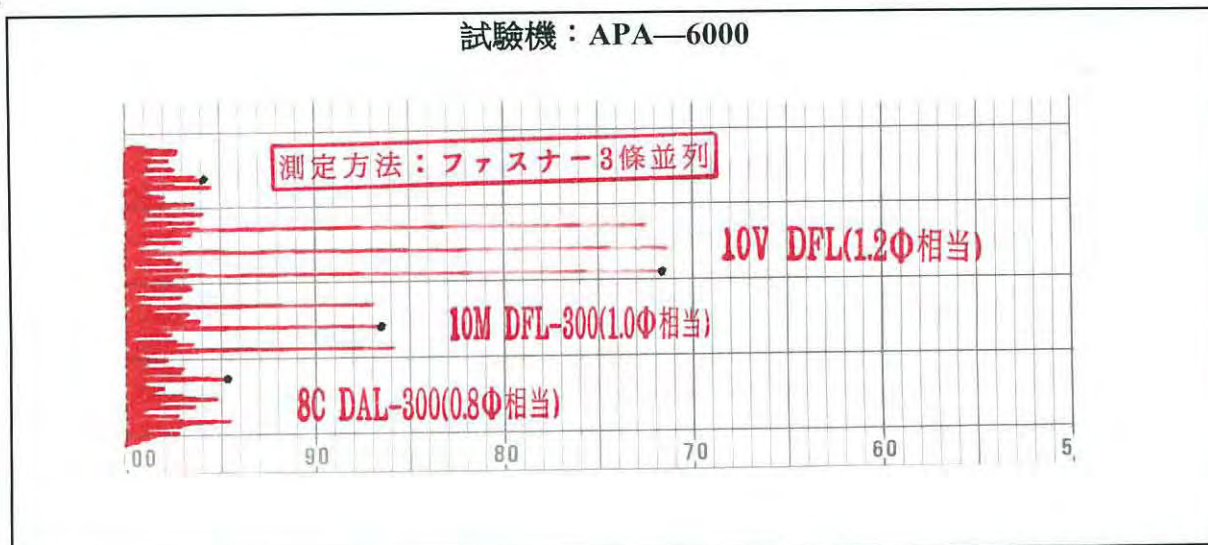
試驗結果：

區分	一	二
適用標準	NC—A	NC—B
鐵球換算	0.8 ϕ	1.2 ϕ
試驗方式	3條並列	3條並列
適用判定	○	○

適用(○). 不適用(×).

備註：

試驗明細：



YKK TAIWAN QC

主管：

莊穎光(代)

製表：

莊穎光(代)

依賴書編號：K2-15070540

單位：mm


區分	3CDS UDA81A H3	
	□ 厚	□ 巾
規格值	2.00	
上限公差	0.08	
下限公差	0.08	
1	1.98	
2	1.99	
3	1.97	
4	1.99	
5	1.97	
6	1.98	
7	1.96	
8	1.98	
9	1.97	
10	1.97	
11	1.98	
12	1.99	
13	1.97	
14	1.96	
15	1.98	
16	1.96	
17	1.98	
18	1.98	
19	1.99	
20	1.96	
21	1.96	
22	1.99	
23	1.99	
24	1.97	
25	1.97	
AVE	1.976	
MAX	1.99	
MIN	1.96	
STDEVP	0.0106	

檢測結果判定
合 格

Report No.: 201

Operator: 27334

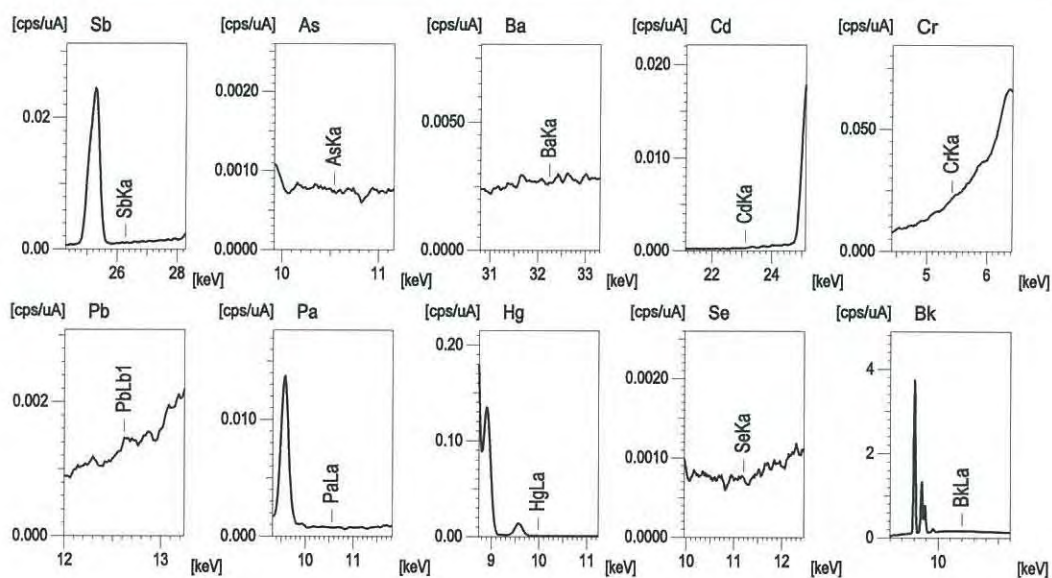
Meas.Date : 2015/7/3 10:06

Sample Information		K2-15070540
Sample Name	03 C DSUDA81A H3	<div>[Sample Image]</div> 
Group	2_PE-EC	
Lot No.		
PR Date		
Material		
Supplier		

检测结果判定：合格

Result										
Method	by ED-XRF									
Sample preparation	None									
Element	Cd	PbLb1	PbLa	Hg	Cr	Sb	As	Ba	Se	Ni
Content(ppm)	N.D	4.5	4.8	0.6	N.D	5.6	0	N.D	2.6	
Std.Deviation(ppm)	3.9 (3s)	2.1 (3s)	1.8 (3s)	3.6 (3s)	5.4 (3s)	10.5 (3s)	0.9 (3s)	53.4 (3s)	0.9 (3s)	
Judgment	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	

X-ray Spectra



[Note]

臺灣華可貴股份有限公司

最後測試日期	2015年9月15日
最後測試時間	上午 11:54:16
試片標籤	K2-15090827 3CDS UDA81A IP - 90°
移動橫軛速度	100 mm/min
溫度	25°C
濕度	60%

YKK SLD 測試 - SLD 90° 強度 $YFS \geq 70 N$

	Max Load (N)	破壞點
1	138.32	G
2	139.97	G
3	141.65	G
4	131.81	G
5	136.06	G
6	137.89	G
7	143.00	G
8	135.59	G
9	137.51	G
10	131.86	G
11	136.93	G
12	137.49	G
13	141.90	G
14	139.25	G
15	142.79	G
16	143.49	G
17	143.22	G
18	128.67	G
19	126.11	G
20	142.47	G
平均值	137.80	
標準偏差	5.00	
最小值	126.11	
最大值	143.49	



台灣華可貴股份有限公司

最後測試日期	2015年9月15日
最後測試時間	下午 12:04:22
試片標籤	K2-15090827 3CDS UDA81A IP - R
移動橫軛速度	200 mm/min
溫度	攝氏 25度
濕度	60%

YKK 拉頭測試--SLD 扭力強度(cNm) $YFS \geq 30 \text{ cNm}$
扭轉角度已達 180° 且樣品未破壞，故判定合格

	扭力強度(cNm)	扭轉角度(度)	最終角度(度)	破壞點
1	18.51	174.28	179.99	Y
2	19.42	174.28	179.99	Y
3	19.22	174.47	179.99	Y
4	19.80	174.47	179.99	Y
5	18.57	176.95	179.99	Y
平均值	19.11	174.89	179.99	
標準偏差	0.56	1.16	0.00	
最小值	18.51	174.28	179.99	
最大值	19.80	176.95	179.99	

檢測結果判定
合 格

YKK TAIWAN CO., LTD.

社外秘

INTERNAL USE ONLY

品質測試報告書 (CPSC引手扭力測試結果)

測試日期: 2015/9/14

依賴書No. K2-15090827

使用試驗機

CPSC 扭力試驗機

承認者

莊穎光(代)

查照者

莊穎光

紀錄者

盧帝佑

ITEM :	3CDS UDA81A						仕上	IP
荷重	4.42 in · Lbs						判定	合格
	CW			CCW			破壞 荷重 in · Lbs	結果
	荷重	角度	保持	荷重	角度	保持		
	in · Lbs	度	sec	in · Lbs	度	sec		
1	1.30	189	10	1.16	186	10		◎
2	1.39	191	10	1.30	188	10		◎
3	1.34	189	10	1.20	186	10		◎
4	1.34	189	10	1.22	187	10		◎
5	1.30	189	10	1.17	185	10		◎
6	1.26	188	10	1.10	186	10		◎
7	1.30	188	10	1.18	185	10		◎
8	1.30	189	10	1.16	188	10		◎
9	1.33	189	10	1.19	185	10		◎
10	1.28	188	10	1.16	187	10		◎
11	1.30	188	10	1.24	188	10		◎
12	1.32	188	10	1.16	188	10		◎
13	1.33	189	10	1.18	186	10		◎
14	1.31	188	10	1.16	188	10		◎
15	1.36	189	10	1.21	185	10		◎
16	1.38	189	10	1.24	187	10		◎
17	1.40	189	10	1.23	186	10		◎
18	1.34	189	10	1.25	187	10		◎
19	1.30	189	10	1.19	186	10		◎
20	1.31	188	10	1.16	189	10		◎

ITEM :	3CDSB UDA81A							X6
荷重	4.42 in · Lbs						判定	合格
	CW			CCW			破壞 荷重 in · Lbs	結果
	荷重	角度	保持	荷重	角度	保持		
	in · Lbs	度	sec	in · Lbs	度	sec		
1	1.29	188	10	1.15	187	10.0		◎
2	1.30	189	10	1.10	185	10.0		◎
3	1.26	188	10	1.11	185	10.0		◎
4	1.30	189	10	1.10	185	10.0		◎
5	1.15	188	10	1.00	186	10.0		◎
6	1.26	188	10	1.09	188	10.0		◎
7	1.28	189	10	1.10	185	10.0		◎
8	1.30	189	10	1.10	185	10.0		◎
9	1.35	189	10	1.15	187	10.0		◎
10	1.31	189	10	1.09	186	10.0		◎
11	1.23	189	10	1.09	188	10.0		◎
12	1.27	189	10	1.11	188	10.0		◎
13	1.26	189	10	1.10	188	10.0		◎
14	1.23	189	10	1.09	188	10.0		◎
15	1.33	189	10	1.18	187	10.0		◎
16	1.30	190	10	1.09	188	10.0		◎
17	1.31	189	10	1.11	185	10.0		◎
18	1.15	189	10	1.00	186	10.0		◎
19	1.33	189	10	1.17	186	10.0		◎
20	1.26	188	10	1.09	188	10.0		◎

備註： 測試方法：先正轉(CW)合格之後再逆轉(CCW)，合格之後繼續逆轉(CCW)扭到試樣斷裂或達到測試機極限強度為止。

在正、逆轉保持10秒過程中，若發生試樣斷裂情形即判定不合格(X)

結果：◎：合格(試樣沒有破壞)。 ○：合格(試樣有破壞)。 X：不合格。