

DAFTAR HADIR " Rapat KEHANDALAN"

Hari / Tanggal

: Rabu, 14 Nopember 2018 : 13:30 WIB s/d selesai

Waktu Tempat

: Ruang Rapat Reliability (Gd. PERTAMAX)

| NO | JABATAN | JABATAN NAMA NO. TELP | | TANDA TA | ANDA TANGAN | | |
|----|---|-----------------------|------|----------|-------------|--|--|
| 1 | General Manager | Burhanudin | 6000 | 1 | | | |
| 2 | Senior Manager Operation & Manufacturing | Nandang Kurnaedi | 6001 | 1.0 | 2 | | |
| 3 | Reliability Manager | Susilo Sri Mulyo | 6009 | 3 min | 0 - / | | |
| 4 | Production I Manager | Diandoro Arifian | 6002 | | 4 UMONY | | |
| 5 | Production II Manager | Asrinur | 6003 | 5 | | | |
| 6 | Maintenance Planning & Support Manager | Hermawan B. | 6005 | | 6 | | |
| 7 | Maintenance Execution Manager | Rinaldi | 6006 | 7 | | | |
| 8 | RCC Section Head | Eko Nurcahyono | 6171 | State | 8 | | |
| 9 | DHC Section Head | | 6131 | 9 | 1 | | |
| 10 | HSC Section Head | Tauffik Effendi | 6151 | | 10 Zalud | | |
| 11 | Oil Movement Section Head | Alfiadi | 6190 | 11 | | | |
| 12 | Utilities Section Head | Kurniawan | 6210 | | 12 Or | | |
| 13 | POC Section Head | Nanang Haidar | 6250 | 13 | N | | |
| 14 | Laboratory Section Head | Eko Priyono Hasmin 7 | 6271 | | 14 | | |
| 15 | Lead of Station.& Statu. Inspection Engineer | Pindoan Panjaitan | 6341 | 15 | | | |
| 16 | Lead of EIIE | M. Ramdhan | 6360 | | 16 | | |
| 17 | PS Section Head | Harijadi | 6320 | 17 | 21 | | |
| 18 | Lead REIE | Rifai Hasan | 6375 | | 18 M | | |
| 19 | MA 1 Section Head | Suparlin | 6390 | 19 | | | |
| 20 | MA 2 Section Head | Endra Setiawan | 6405 | | 20 | | |
| 21 | MA 3 Section Head | Fransiskus Sembiring | 6415 | 21 1 | | | |
| 22 | MA 4 Section Head | I Komang Arie Ronny | 6430 | | 22 | | |
| 23 | Workshop Section Head | Endra Wasis | 6450 | 23 | | | |



DAFTAR HADIR " Rapat KEHANDALAN"

Hari / Tanggal

: Rabu, 14 Nopember 2018 : 13:30 WIB s/d selesai

Waktu

Tempat

: Ruang Rapat Reliability (Gd. PERTAMAX)

| NO | JABATAN | NAMA | NO. TELP | TANDA TANGAN | |
|----|----------------------------------|------------------|-------------|-----------------|-----------|
| 24 | Equipment Reliability Sect. Head | Priyo Titi Budhi | 6580 | | 24 PTB |
| 25 | Plant Reliability Section Head | Muhammad Taufiq | 6681 | 25 | |
| 26 | Safety Section Head | Rakhmat Ibnas | 6590 | | 26 |
| 27 | HSE Compliance | | 6681 | 27 | |
| 28 | Contract Office Section Head | Abdul Muis | 6750 | | 28 |
| 29 | Inventory Control Section Head | Moh. Misbah | 6700 | 29 (2)4 | |
| 30 | Purchasing Section Head | Dedi Surono | 6710 | | 30 |
| 31 | Fire & Insurance | Agus Hariyanto | 6672 | 31 | |
| 32 | Sr. Analyst Ws. Reliability | DediyApriyadi | 6786 | .1. | 32 Strugt |
| 33 | Ast. Man. Marine Operation | HARYANTO | 6018 | 33 MUK | |
| 34 | | | | | 34 |
| 35 | | | | 35 | |
| 36 | | | | | 36 |
| 37 | | | | 37 | |
| 38 | | | | | 38 |
| 39 | | | | 39 | |
| 40 | | | | | 40 |
| 41 | | | | 41 | |
| 42 | | | | | 42 |
| 43 | | | | 43 | |
| 44 | | | | | 44 |
| 45 | | | | 45 | |
| 46 | | | | | 46 |

PT PERTAMINA (PERSERO) Refinery Unit VI Balongan

RAPAT KEHANDALAN

WEEKLY MEETING

Balongan, 14 November 2018



CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY

Any use of this material without specific permission of PT Pertamina (Persero) is strictly prohibited



Doa Rapat Kehandalan RU VI



Audzubillahiminasy syaithonir rojiim. Bismillahir Rohmaanir Roohiim

Alhamdulillahi Robbil Aalamiin washolatu wassalamu 'ala asrofil ambiyai wal mursalin wa'ala alihi wasohbihi ajma'in Amma ba'du .

Allahumma sholli 'ala Sayyidinna Muhammad wa 'Alaa Ali Sayyidina Muhammad.

ALLOHUMA YA ALLAH YA TUHAN KAMI

DENGAN SEGALA KEBESARAN DAN KEAGUNGAN-MU, KAMI MEMANJATKAN PUJI SYUKUR KEHADIRAT-MU. PADA SAAT INI KAMI HADIR BERSAMA DALAM MELAKSANAKAN **RAPAT KEHANDALAN**, TIADA HARAPAN DAN DAMBAAN BAGI KAMI, MELAINKAN DENGAN MENGHARAP BIMBINGAN DAN RIDHO-MU.

YA ALLOH YAA AZIZ YAA HAADII

BERILAH KEKUATAN LAHIR DAN BATHIN, AGAR KAMI DAPAT MELAKSANAKAN TUGAS & KEWAJIBAN INI DENGAN PENUH TANGGUNG JAWAB.

BIMBINGLAH KAMI, BERILAH PETUNJUK DAN HIDAYAHMU SEHINGGA **RAPAT KEHANDALAN** INI DAPAT MENGHASILKAN KEPUTUSAN-KEPUTUSAN DAN LANGKAH-LANGKAH MAJU YANG AKAN MEMPERCEPAT PENCAPAIAN KINERJA KAMI, SERTA TANAMKAN KE DALAM HATI SANUBARI KAMI UNTUK SELALU TETAP MEMPERTAHANKAN SINERGI DAN KERJASAMA DIANTARA KAMI UNTUK MEWUJUDKAN CITA-CITA DAN HARAPAN MENJADI PERUSAHAAN YANG BERKELAS DUNIA.

YA ALLOH YA MUJIBAS SA'ILIN

DENGAN SEGALA KERENDAHAN HATI, KAMI BERSERAH DIRI DAN HANYA KEPADA ENGKAU KAMI MEMOHON PERTOLONGAN. PERKENANKANLAH DOA KAMI.

Robbanaa atina fiddun ya hasanah wa fil aakhiroti hasanataw waqina 'adzaban naar.







Management Speech

| GM | Penyajian rapat sisipkan konten <i>high ligh issues</i> yang berkaitan dengan : - slowdown, shutdown kilang □ effluence PAF Regulasi & aspek Legal (sertifikasi ATG, Metering) Jetty & SPM yang sudah diprogramkan agar tetap dijalankan walaupun awal Jan-19 akan dialih kelolakan ke Marine (lead by Man. Rel.) Makeup skin (painting kilang) |
|----|--|
| | |



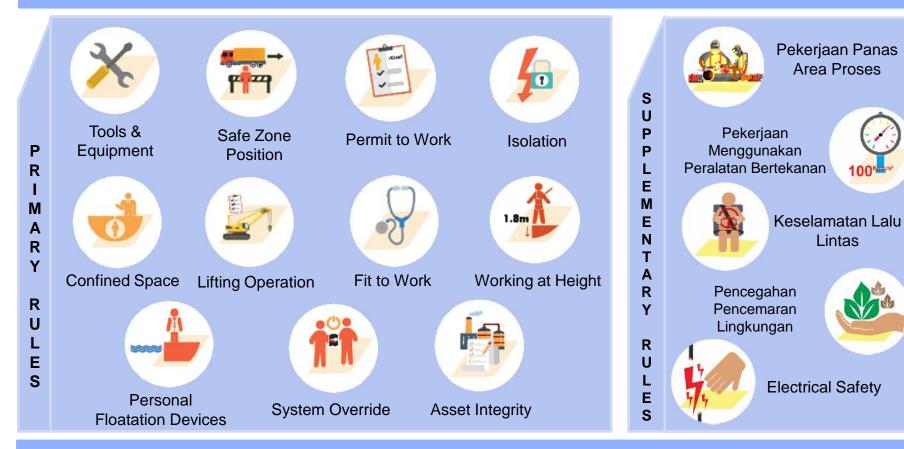


HSE RU VI





CORPORATE LIFE SAVING RULES



GOLDEN RULES

PATUHI

INTERVENSI

PEDULI









Manajemen Keselamatan Proses

Elemen 0



Kepemimpinan Keselamatan Proses (Process Safety Leadership)

Elemen 5



(Contractor Safety)

Elemen 10



Manajemen Perubahan (Management of Change)

Elemen 1



Informasi Keselamatan Proses (Process Safety Information)

Elemen 6



Cara Kerja Aman (Safe Work Practies)

Elemen 11



Rencana Tanggap Darurat (Emergency Planning and Response)

Elemen 2



Analisa Bahaya Proses (Process Hazard Analysis)

Elemen 7



Prosedur Operasi (Operating Procedure)

Elemen 12



Kesehatan Lingkungan Kerja (Industrial Hygiene)

Elemen 3



Keterpaduan Aset (Asset Integrity)

Elemen 8



Sumber Daya, Pelatihan dan Kompetensi (Resources, Training and Competency)

Elemen 13



Belajar Dari Kejadian (Learning From Events)

Elemen 4



Review Keselamatan Pra-Star Up (Pra-Starup Safety Review)

Elemen 9



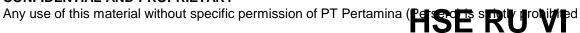
Partisipasi Pekerja (Employee Participation)

Elemen 14



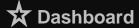
Audit Kinerja, Pengukuran dan Kepatuhan (Performance, Measurement and Compliance Audits)

CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY









8 Prioritas

- i Safety
- Environmental
- iii Availability
- iv Profit Margin
- Max Product
- Energy
- High Quality
- People Dev.

Initiatives

Personal Safety of Workspace & Environmental Compliance

| tor | Metric | Target | Realisasi | TLM |
|-----------------|-----------|---------|-----------|-----|
| ica | NOA | 0 | 0 | 0 |
| agging Indicato | LTIR | 0.1 | 0 | 0 |
| ng | PROPER | Emas | Emas | 0 |
| ggi | ISRS | Level 7 | Level 7 | 0 |
| La | Insurance | 75% | 85 % | 0 |

HSE Awareness

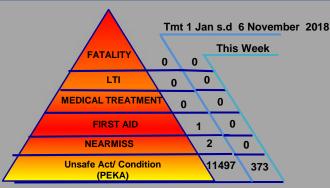
| ı | ☐ PPE Compl. | 90 % | 96,45 % | |
|---|---------------|--------|---------|---|
| ı | ☐ SIKA Compl. | 90 % | 100 % | 0 |
| ı | □ PEKA | 6775 | 11.497 | 0 |
| ı | ☐ SWAT Fungsi | 90% | 97,93 % | 0 |
| ı | ☐ SWAT Manage | r 90 % | 98,05 % | 0 |
| ı | ☐ SWAT SH | 90% | 97,43 % | 0 |
| | □ JSI | 90 % | 100 % | |

Enviro. Compliance

| | | | | • | _ |
|--------|---|-----------------|-----------|-------|---|
| icator | | JSI | 90 % | 100 % | 0 |
| gi | • | Enviro. Complia | nce | | |
| Indi | | BM Limbah Cair | 95 % | 100% | 0 |
| ing | | BM Emisi | 100 % | 100 % | 0 |
| eading | | Limbah B3 | 100 % | 100 % | 0 |
| الدا | | USE Equipment | Poodinges | | |

| • | HSE Equipment F | Readiness | | |
|---|--------------------------|-----------|--------|---|
| | Fire Protection | 95% | 99.26% | 0 |
| | Environmental Protection | 95 % | 95% | 0 |
| | Oil Spill | 95 % | 95 % | |
| • | Health Indicator | | | |
| | MCU (kumulatif Jan) | 797 | 713 | 0 |

SAFETY STATISTIC



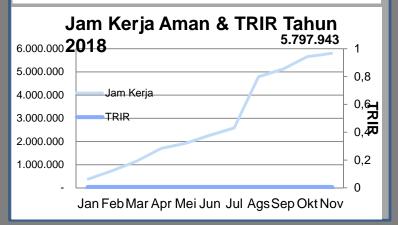
Total Jam Kerja Aman Tmt. 9 Nov 2000 105.688.285 jam

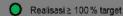
*Ket. Nearmiss:

- Palu Chipping jatuh dari ketinggian +/- 4 Meter di lokasi Pipe Rack Unit (21 Februari 2018)
- Fasilitas tangga dari pipa scaffolding roboh saat pemasangan dipipe rack CDU (4 September 2018)

*Ket. First Aid :

Terjadi Flash di Piperack Unit 12 dekat 12-V-509 (5 Agustus 2018)





- 95%≤ realisasi < 100% target
- Realisasi < 95 % target



HIGHLIGHT ISSUE FIRE & INSURANCE SECTION

FinishedIn progress

Slight delaySupport require

| Tag No | Eq. Issue | RTL | Status | Next Step | PIC | Targe t Seles ai | Ţ |
|--|---|---|--|--|--------------------------|---------------------------|---|
| 66-FT-XX | Readiness Fire Truck | Pembuatan kontrak LTSA | Pengajuan penawaran harga dari vendor Pengajuan estimasi harga dari vendor ke KPW | Proses penyusunan paket kontrak oleh MPS Menunggu pengajuan kontrak dari KPW | P/S | Nov 18 | |
| FGDS Jetty | Converter komunikasi data Jetty ke Fire Station rusak | Pelaksanaan pekerjaan | Function test oleh PT. Yokogawa Hasil Assessment terindikasi pada HMI | Function test pada panel ke GCP (Gas Control Panel) oleh PT. Yokogawa. | EIIE MA-IV | Nov 18 | |
| 66-P-101 E | Install New Fire Pump | Pemasangan sistem instrumentasi dan listrik | Pembuatan daftar material terkait pembuatan kontrak | I/P TenderPengajuan sourcing harga oleh vendor lain | P/S EIIE | Nov 18 | |
| Fire Waterline | Penggantian pipa pemadam | Pelaksanaan pekerjaan penggantian pipa pemadam | Monitoring material pipa yang belum datang Material yang datang belum sesuai dengan spesifikasi. | Menunggu material tambahan dan persetujuan dari Stat Eng terkait spesifikasi material yang sudah datang. | Purchasin g MA-IV | Info | |
| Automatic Gun Monitor (baru) Jetty | Reposisi Automatic New Gun Monitor "B" | Penggantian slang HidrolikRelokasi Automatic Gun Monitor | Scope pemindahan Automatic Gun Monitor dari project loading alarm avtur Scope penggantian slang hydrolic dari PS | Scope pemindahan Automatic Gun Monitor dari project loading alarm avtur Scope penggantian slang hydrolic dari PS I/P Penyusunan paket kontrak MPS | MA-IV Proj. Eng PS | Nov 18 | • |
| Fire Suppression (Inergensyst em) | 18 tabung Inergen di SS-01 low press | Refill tabung | Proses Approval SPB | I/P Kick Of Meeting | P/S | Nov 18 | |





MA 2 / H2 PLANT

22 V 105 A

Pemasangan tagging untuk kegiatan perbaikan resin

BEFORE







AFTER









| Agenda | |
|---------------------------------|---------|
| 1 Opening & Do'a | Pimpina |
| 2 Safety Massage | HSE |
| 3 Status Perhaikan Fon Area MA1 | MA1 |

| 1 | Opening & Do'a | Pimpinan Rapat | 08:30-08.35 | 5 menit |
|----|---------------------------------|----------------|-------------|----------|
| 2 | Safety Massage | HSE | 08.35-08.40 | 5 menit |
| 3 | Status Perbaikan Eqp Area MA1 | MA1 | 08.40-09.00 | 20 menit |
| 4 | Status Perbaikan Eqp Area MA2 | MA2 | 09.00-09.20 | 20 menit |
| 5 | Status Perbaikan Eqp Area MA3 | MA3 | 09.20-09.40 | 20 menit |
| 6 | Status Perbaikan Eqp Area MA4 | MA4 | 09.40-10.00 | 20 menit |
| 7 | Status Perbaikan Eqp Area WS | Workshop | 10.00-10.20 | 20 menit |
| 8 | Status Mapping Gap | PS | 10.20-10.40 | 20 menit |
| 9 | Status RKU & LTSA | PS | 10.40-11.00 | 20 menit |
| 10 | Status OH (Tangki, Boiler, Rot) | ОН | 11.00-11.20 | 20 menit |
| 11 | Wrap Up & Closing | Pimpinan Rapat | 11.20-11.30 | 10 menit |





| DTU (MA | DTU (MA1) | | | | | | |
|----------------------|---|---|-----------------------------------|---|-------|----------|---|
| 11-E-112B | Blade Finfan ready 3 vs 5 | Pengadaan material Pengadaan bearingHousing angle tetap ke OEM | Fabrikasi di PT. Cometric Bandung | | PS | W4Agt18 | • |
| 11-HV-007 | Damper 11-F- 101 tidak bisa bergerak ke posisi close | Evaluasi | Sudah kalibrasi di workshop | Hasil belum optimum untuk full close (masih ada bukaan 12%) | MA1 | W2 Agt18 | 0 |
| CV pass 11- F-101 | Pengadaan baru/upgrade 8 set | Rekomendasi | | Penetuan detail spesifikasi | E.Rel | W1 Oct18 | |







| DTU (MA1) | | | | | | | |
|--------------------------|---|--|---|--|----|------------------------|--|
| 24-T- 101,102, All | Blanket system 24 (Nitrogen Blanketing), | Penggantian Piping, fitting & Control Valve. | Rekomendasi Piping & fitting sudah. | Pembuatan paket | PS | W3 Des17 W3 Des17 | |
| | Piping, fitting & Pressure Regulator Valve sudah kropos | Pembuatan isometric | | Jobplan & KAK dikirim CO Note: 02.07.2018: paket pekerjaan belum | | 23 Mei'18 6 Mei '18 | |
| | Diperlukan Isometric drawing (tidak ada) | | | diterima CO | | | |







| RCC (M/ | A1) | | | | | | |
|----------------------------------|--|---|---|-----------------------|-----------|-----------|--|
| LIFT RCC | Motor hasil perbaikan | Beli motor baru dan jasa | Notif & Rekomendasi sdh ada. Create KIMAP | Menyusun JobPlan | PS | 22 Mei'18 | |
| | Retrofit sesuai kapasitas existing | Job plan | | | PS | W4Mei18 | |
| СОВ | Rotary relay | Jangka pendek | | Penyusunan Notifikasi | RCC | 16 Mei'18 | |
| | | ganti relay, jangka panjang ganti baru dgn PLC | | Issued Form 1 MOC | EIIE | 21 Mei'18 | |
| Catalyst Injection Pneumic | HMI & valve rusak 1 train | Perbaikan HMI | Refurbish ke Sahabat Pratama | MSL diupdate | Ps EIE | Sep'17 | |
| 15-A-107 | | Pembelian baru HMI & Valve | | | PR | Sep'17 | |
| 15-P-111E | Bocor besar | Penggantian Mech. Seal eagle | Material siap di Indramayu | Nunggu PO | MA1 | W1 Okt18 | |



| 1 Opening & Do'a | Pimpinan Rapat | 08:30-08.35 | 5 menit |
|------------------------------------|----------------|-------------|----------|
| 2 Safety Massage | HSE | 08.35-08.40 | 5 menit |
| 3 Status Perbaikan Eqp Area MA1 | MA1 | 08.40-09.00 | 20 menit |
| 4 Status Perbaikan Eqp Area MA2 | MA2 | 09.00-09.20 | 20 menit |
| 5 Status Perbaikan Eqp Area MA3 | MA3 | 09.20-09.40 | 20 menit |
| 6 Status Perbaikan Eqp Area MA4 | MA4 | 09.40-10.00 | 20 menit |
| 7 Status Perbaikan Eqp Area WS | Workshop | 10.00-10.20 | 20 menit |
| 8 Status Mapping Gap | PS | 10.20-10.40 | 20 menit |
| 9 Status RKU & LTSA | PS | 10.40-11.00 | 20 menit |
| 10 Status OH (Tangki, Boiler, Rot) | ОН | 11.00-11.20 | 20 menit |
| 11) Wrap Up & Closing | Pimpinan Rapat | 11.20-11.30 | 10 menit |

Finished Slight delay Rapat Kehandalan In progress Support required Targe Tag No Eq. Issue **RTL Next Step** PIC AHU (MA2) 12-K-501B Bearing panas Pengadaan PO. 446000362 PO 4460000362 - RENK PUR W3 Jul'18 bearing motor (BEARING Brand RENK) DT 29.06.2018 Memo e-corr revisi L/C sudah dikirim ke finance PUR PR. 100014025 (FILTER, PO 4500024349 W1 Jan'19 RING PISTON, RING DT 16.01.2019 RIDER) Penggantian liner oleh First line stage stracth WS luar, nunggu Job Plan PS W2 Juni Rider ring belum ada. 18





| AHU (M | 1 12) | | | | | | |
|-------------------|---|-----------------------------|---|--|----|-----------|--|
| 12-K- 501AM/CM | Winding degradasi Carbon ring OEM, DT Lama | Jumat 19 Okt Komisioning | Penyiapan Paket Kontrak Notif 2101022698 2101022699. Pemenang ABB Apabila kelamaan Carbon elektrik pengganti OEM | Laporan Penawaran di atas OE. Tunggu disposisi pejabat berwenang (PS). 12-K-501AM/CM - Dikontrakan 2 unit tsb (Man MPS Work plan ttd - Dok telah dikembalikan kepada PS Ref Memo. CO SH No. 283/E16440/2018-S7 tgl 12.04.2018 perihal Pengembalian Proses pekerjaan Repair & Rewinding Electro Motor 12-K-501AM/CM - L/C mati ammenment Proc. KP | PS | 13 Apr'18 | |



| Rapat Kehandalar | า | | | FinishedIn progress | Slight delaySupport required |
|------------------|-----|--------|-----------|--|---|
| Tag No Eq. Issue | RTL | Status | Next Step | PIC | Targe t T L Seles ai |

| Feed Filter | Modifikasi air motor controller menjadi PLC | Pengadaan Material dan Jasa: | | | | | |
|-------------|---|---|--|--|-----|--------------------------|--|
| | pada Feed Filter | 1. Upgrade PLC | Redundancy komunikasi menggunakan double ethernet OK | Pemasangan di 12-J- 501A | MA2 | 10 Okt18 | |
| | | 2. Actuators | 2. Actuator Wo. 8200206275 PR 100018617 | Speksifikasi dikembalikan ke inventori untuk idcek ulang | INV | W2 JUN'18 W4 Jul18 | |
| | | 3. Ball Valves OEM Mc. Canna upgrade material ke stellite | 3. PO.4500025611 | Tunggu material datang. DT 10.01.2019 | PUR | W1 Jan'19 | |
| | | 4. Pengadaan ball non OEM | Speed up untuk spare Proses nego | PO 4500026474 DT 23.11.2018 | PUR | W3 NOV 18 | |



| Rapat Kehandalai | n | | | FinishedIn progress | Slight delaySupport required |
|------------------|-----|--------|------------------------|--|---|
| Tag No Eq. Issue | RTL | Status | Next Step/Tar Waktu | get | Targe t Seles ai |

| H2 Plar | nt (MA2) | | | | | | |
|--------------------|--|--|------------------------------|--|-----------|----------|---|
| PLC Polisher | Penggantian/re trofit | | Pemenang Sahabat Pratama. | SELESAI Menunggu Jaminan Pelaksanaan | CO MA2 | W2 Okt18 | |
| 21-K-101 | 1) Packing rod Cyl .1 dan 2 temperatur tinggi | Penggantian packing rod | Kekurangan material O ring | Info material mingu ini datang | RE | W1Okt18 | 0 |
| | 2) Perbaikan | Pengadaan material - Pengadaan packing rod seal, O ring, Graphon-Cu | | | | | |
| 12-K-101- E1A/B | Banyak yang terplug 50% lebih | Disiram air. Tidak perlu upgrade material. Fabrikasi 2 bundle | Job plan | Kontrak jasa + material pilih langsung Copykan job plan TA ke PS. Kasihkan. | PS | W3Okt18 | |



| 1 Opening & Do'a | Pimpinan Rapat | 08:30-08.35 | 5 menit |
|------------------------------------|----------------|-------------|----------|
| 2 Safety Massage | HSE | 08.35-08.40 | 5 menit |
| 3 Status Perbaikan Eqp Area MA1 | MA1 | 08.40-09.00 | 20 menit |
| 4 Status Perbaikan Eqp Area MA2 | MA2 | 09.00-09.20 | 20 menit |
| 5 Status Perbaikan Eqp Area MA3 | MA3 | 09.20-09.40 | 20 menit |
| 6 Status Perbaikan Eqp Area MA4 | MA4 | 09.40-10.00 | 20 menit |
| 7 Status Perbaikan Eqp Area WS | Workshop | 10.00-10.20 | 20 menit |
| 8 Status Mapping Gap | PS | 10.20-10.40 | 20 menit |
| 9 Status RKU & LTSA | PS | 10.40-11.00 | 20 menit |
| 10 Status OH (Tangki, Boiler, Rot) | ОН | 11.00-11.20 | 20 menit |
| 11) Wrap Up & Closing | Pimpinan Rapat | 11.20-11.30 | 10 menit |

FinishedIn progress

Slight delaySupport required

Tag No Eq. Issue RTL Status Next Step/Target Waktu PIC Targ et Sele sai

| NPU (MA | / 3) | | | | | | |
|--------------------|--|-----------------------------------|---|---|---------------------|---------------------|--|
| CRCS HMI | display blank, tidak ada monitor untuk variable proses sirkulasi katalis | Pengadaan jasa Pemasangan | Komunikasi dgn UOP sudah dilakukan. (Paket kontrak dari MPS sudah ready) Target w-3 April. PT. Santi SPB sdh selesai di Legal | KOM | MA1 | 2-Okt-17 W3Jul18 | |
| 32-P-108A Motor | Motor ketika dioperasikan panas | Agar dilakukan kajian evaluasi | Perlu data Actual flow. Press & SG fluida kerja pompa dari PE Sudah dilaksanakan RCPS. Rekomendasi EIIE selesai. | Evaluasi Speck motor Parallel MOC (ABP PE) untuk Up Size thd motor, pondasi dsb. (pembelian material motor,coupling) | PE/ EIIE MA3 | W2 Nov17 | |
| | | | MOC dilanjutkan kembali memperbesar kapasitas motor | Proses MOC dilanjutkan | PE, Plant Rel | 1 May'18 | |
| Pompa Sundyne | LTSA | LTSA ke sundyne. | Sudah ada pembicaraan dengan pabrikan Sundyne dan akan memberikan factory price | Job plan | PS | 31 Mar'18 | |



FinishedIn progress

Slight delaySupport required

Tag No Eq. Issue RTL Status Next Step/Target Waktu PIC Targ et Sele sai

| NPU (MA | 43) | | | | | | |
|-------------|--|---|--|---|-----|--------------|--|
| 33-P-112B/B | Kabel power rusak | Temporary pasang jumper kabelGanti baru kabel | WO. 8201014499 PR.100017907 1000 meter. Material sudah datang | PO 4500022871 Material tiba tgl. 07.08.18 | PUR | W4Agt18 | |
| | | Penyusunan Paket Jasa pengantian kabel (Area NPU) | | I/P Penyusunan Job Plan | PS | W3 Mei'18 | |
| 32-K-104 | Kabel High Speed short circuit | Switching ke Low Speed. | Selesai | | МАЗ | W4 Okt18 | |
| | Circuit | Penarikan kabel baru | Material kabel tersedia 400 meter | Kontrak jasa untuk 2 tarikan kabel HS & LS | PS | W1 Nov18 | |
| | | Penggantian magnetic contactor | Material tersedia | | MA3 | W1 Nov18 | |
| ı | | Rewinding | | Kontrak Jasa | PS | W1 Nov18 | |
| | Review Penggantian membran coupling | | | | Rel | | |



| Rapat K | ehandalan | | | Finis In pr | hed ogress | Slight de | elay required |
|-----------|-----------------|---|--------------------|---|---------------|---------------------------|------------------|
| Tag No | Eq. Issue | > RTL | Status | Next Step/Target Waktu | PIC | Targe t Seles ai | >ı |
| NPU (M | A3) | | | | | | |
| 33-LG-013 | Buram & keropos | Beli baru Perbaikan temporary dengan kanibal | Notif. 21010320084 | Notif tsb does not exist, mohon konfirmasi no order | MA3 | Buram & keropos | • |
| | | | | | | | |





| POC (N | IA3) | | | | | | |
|----------|---------------------------|---|---|---|----------|---------------------------------|--|
| Analyzer | PM Analyzer (Siemens) | Akan dilakukan kontrak baru dengan material all in | LTSA Analyzer durasi 1 tahun sudah SPB no. 4650000220. Negosiasi dgn PT. | Persiapan ususlan pemenang CSMS Low | PS CO | 15 oct17 12 Jan18 12Mar18 | |
| | | | Suplintama karena USD naik (ref, kurs tengah) taget 5 Nov | Menunggu jawaban Principal | PUR | W2 Jul'18 W2 Agt18 | |
| | PM Analyzer (Teledyne) | | WO 8201011939 PR 100015361 (flowmeter merk W&T) | Proses permintaan surat keagenan, menunggu jawaban Principal | PUR | W1 Sep18 | |
| | | | Gas standard belum tiba PR 100014720 (teledyne) | PO 4500021454 DT 17.10.2018 CV INDRA PERMATA Item 1-3 & 5-13 pada PR sudah tiba tgl 21.09.2018 Item 4 pada PR proses pengiriman estimasi tiba W3 Nov 18. | | | |
| Analyzer | PM O2 all area | Ametek | Proses penawaran | | | W1Sep18 | |
| | | Yokogawa | Harga sangat mahal | | | W1Sep18 | |



Finished Slight delay Rapat Kehandalan In progress Support required Targe Next Step/Target Waktu RTL Tag No Eq. Issue PIC POC (MA3) 34-P-101 A Pengadaan PS Jan'19 uniot 1 pompa 1 asy. 36-P-102B PUR W3 Meachseal Perbaikan WO: 8201014355 PPO. 4500025999 bocor (Merk: PR 100018063 DT 31.12.2018 Jun'18 NIKKISO CO W4 Jul'18 LTD) 37-XV-Perbaikan Ada spare tapi Pengadaan accessories. EIE Passing 033A/B asesoriesnya tidak ada. Menggunakan eks XV-12. PS (positioner, solenoid) Scope Rwekomendasi 32A/B Isolasi Isolasi panas Sudah dikontak I/P Pelaksanaan PS oleh Non kontraktornya pekerjaan MA3 Dialog

Tunggu tender

Isolasi dingin

(34-C-104)



CO

Re-Tender UPL Ulang

| Rapat Ke | handalan | l | | | | Finished In progress | U Slight Suppo | delay ort requ | ired |
|----------|-----------|-----|--------|---|---------------------------|----------------------|---------------------------|-------------------|------|
| Tag No | Eq. Issue | RTL | Status | N | lext Step/Target Waktu | PIC | Targe t Seles ai | Ţ | |

| LAB (MA3 | <u> </u> | | | | | | |
|---------------------------|--|---|---|---|-----------|-----------------------|--|
| TBP Gecil | Follower receiver pecah | Pengadaan | LTSA dgn PT. Kreasindo sudah KOM. PR. 100017037 | Pengiriman tgl 16.10.2018 Dari Prancis, Material di JKT, proses pembebasan | PUR | 23 Mei'18 W4 okt18 | |
| | Status Vendor MERAH | Kontrak via KPW | | | | | |
| LTSA alat LAB | Beberapa sdh habis dan belum diperbaharui | Akan dikirimkan memo dari LAB ke PS | Sudah diterbitkan Memo, No 564/E16123/2017-S2 berikut Notifikasinya. | Akan dievaluasi oleh Engineer | EIIE | 15 Jun'18 | |
| Total Sulphur Analyzer | Pemasangan baru dan sdh diluar garansi | Panggil vendor | PT ISSI sudah di kontak | Sudah ada penawaran | PS HSE | W1 April18 | |
| | andar garanor | | Datangi langsung engineer PT.ISSI mau atau tdk terhadap pekerjaan tsb. | File sdh di CO | СО | | |
| | | | CSMS mati | | | | |



| Rapat K | Čehandala | n | | | • | Finished In progress | Slight delaySupport required |
|---------|------------------|---|-----|--------|---------------------------|-------------------------|---|
| Tag No | Eq. Issue | | RTL | Status | Next Step/Target Waktu | PIC | Targe t Seles ai |

| LAB (MA3 | 3) | | | | | | |
|---|--|--|---|--|-----------|----------|---|
| Bath Viscometer temp -20 degC Alat Avtur | Power fault MCB down | Dpt dijalankan steering di lusr dan analisa di dalam. Panggil vendor oleh EIE | MCB ada | Install | EIE | W2Ags 18 | • |
| Shulfur X Ray Analyzer THERMO 002 | Performance menurun | Panggil vendor dan sudah ada penawaran | Terkendala CSMS. Site asesment 5 Okt. PT. Spektris. Tunggu SPB. Sudah kerja duluan untuk perbaikan. | REVIEW SPB DI LEGAL PT. SPEKTRIS METALAB | CO PS | W3Sep18 | |
| CFR. Eng No. F1 | Runnning hour terlampoi/ove rdue. Out of range nilai oktan yg diuji/tidak perform | Overhaul. Kerjasama dengan KPW | Overdue | Rekomendasi 461 12 Okt18 Job plan | OH/T A | W4Sep18 | |



| 1 Opening & Do'a | Pimpinan Rapat | 08:30-08.35 | 5 menit |
|------------------------------------|----------------|-------------|----------|
| 2 Safety Massage | HSE | 08.35-08.40 | 5 menit |
| 3 Status Perbaikan Eqp Area MA1 | MA1 | 08.40-09.00 | 20 menit |
| 4 Status Perbaikan Eqp Area MA2 | MA2 | 09.00-09.20 | 20 menit |
| 5 Status Perbaikan Eqp Area MA3 | MA3 | 09.20-09.40 | 20 menit |
| 6 Status Perbaikan Eqp Area MA4 | MA4 | 09.40-10.00 | 20 menit |
| 7 Status Perbaikan Eqp Area WS | Workshop | 10.00-10.20 | 20 menit |
| 8 Status Mapping Gap | PS | 10.20-10.40 | 20 menit |
| 9 Status RKU & LTSA | PS | 10.40-11.00 | 20 menit |
| 10 Status OH (Tangki, Boiler, Rot) | ОН | 11.00-11.20 | 20 menit |
| 11) Wrap Up & Closing | Pimpinan Rapat | 11.20-11.30 | 10 menit |



| | | | | | | Targe | |
|--------|-----------|-----|--------|---------------------------|-----|-------|--|
| Tag No | Eq. Issue | RTL | Status | Next Step/Target Waktu | PIC | Seles | |
| | | | | | | ai | |

| UTL (MA | .4) | | | | | | |
|-------------------------------------|---|--|--|--|-----------|---|--|
| Pengadaan Coupling u/ all STG | Pengadaan material dan spare | Coupling STG 51-G-101B harus ready sebelum OH | Rekomendasi dan JobPlan selesai, Penyusunan PR; 100018450 (JOHN CRANE) | PO 4500026433 DT 11.04.2019 | PUR PS | DT Material 182 HK After PO W3 Jul'18 | |
| 55-A-101B- P4 | Performance turun Disain 230 m3/h vs 120 | Perbaikan Sourching brand KSB tipe Mega CPK | PR 100018317 dg kimap C668100500 (POMPA CENTRIFUGAL) | Evaluasi Spek di RE | PUR | W3 Maret18 W4 Jul'18 | |
| 55-A-101A- P4 | Mech Seal Bocor | Pengadaan Mech Seal | PR: 100018776 | PO 4500024801 DT 27.09.2018 Material tiba 29.10.18 Proses verifikasi dengan Engineer | REC V | W3 Sept'18 | |





| | | | | | | Targe | |
|--------|-----------|-----|--------|---------------------------|-----|-------|--|
| Tag No | Eq. Issue | RTL | Status | Next Step/Target Waktu | PIC | Seles | |
| | | | | | | ai | |

| UTL (MA | 4) | | | | | | |
|------------------------------------|---|---|---|--|-------------|---------------|---|
| 055-A-101C | Johnson screen & mushroom | Pembelian baru | Rencana akan disamakan dengan disain demin existing yang menggunakan johnson screen | Tracking Penyehatan. | Proj Eng | W4 Maret18 | |
| O2 Analyzer untuk All Boiler | Kerusakan peralatan O2 analyzer hampir menyeluruh | Penyehatan O2 Analyzer Mfg Amatex Mfg Yokogawa | Nego Harga dari Vendor Amtx & Ykgw | | PS | W4 Mei'18 | • |
| 56-P-101-H (Coupling) | - Coupling Rusak | Pengadaan baru coupling | PR: 100017927 100018237 | PO 4500024781 DT 11.10.2018 PO 4500024912 DT 30.10.2018 | REC V | W4 Okt'18 | 0 |





| Tag No | Eq. Issue | RTL | Status | Next Step/Target Waktu | PIC | Targe t Seles ai |
|--------|-----------|-----|--------|---------------------------|-----|------------------|
| UTL | (MA4) | | | | | |

| UTL (MA | 4) | | | | | | |
|--|--|---|--|---|-----|-----------------------------|---|
| Governor STG | - Pengadaan new Gov. IP - Ltsa SUDAH JALAN DGN pm CONTROL | | Governor Lube oil dan oil pump sudah on site 2 item dari 8 item WO: 8201013958 PR: 100019139 (Merk: WOODWARD) | Usulan HPS/OE | PUR | W4 Jun 2018 W4 Jul'18 | • |
| 56-K-102F | - Gearbox rusak - (hammond penawaran dari sumitomo) | Perbaikan/ganti baru di Texmaco (Perkasa Heavindo Engineering) (cash delivery) | Harga vendor lebih rendah dari OE. Re OE dgn ijin ke SMOM (factory quotation as work Cikarang 330Jt versus 580 jt) Diundang. Survey worskshop | Nego dari April18 | | | • |
| Asesment Boiler existing & Overhaul bertahap | - Asesment oleh OEM yaitu IHI | Menunggu penawaran IHI | Job plan | Target jumat apabila tidak bisa maka diterminate. Assesment by Internal ng integrasi Stationary, Rot, List & Inst. (functional Location) Minggu ini penandatangan kontrak. | OH | W2Jun18 | • |

Finished Slight delay
In progress Support required

| Tag No | Eq. Issue | R | eTL | Status | Next Step/Target Waktu | PIC | Target T Selesai L | |
|--------|-----------|---|-----|--------|------------------------------|-----|-----------------------|--|
| | | | | | Wanta | | | |

| UTL (MA | \4) | | | | | | |
|-----------|--|-------------------------------------|--|------------|------------|-----------|---|
| 56-C-T101 | Spring hanger dan Line CW return keropos (korosi) | Ganti | - Notifikasi ok - Next ? | | | W2Jun18 | |
| 55-A-101C | Conductivity Analyzer tidak berfungsi Mengandalkan analisa lab □ potensi offspect tangki demin produk | Perbaikan Ganti | Pembelian baru notif. global | | \ EIE | W4Agt18 | • |
| 58-D-101C | Penggantian Heater baru Dryer C exiisting | PR.100016054 | PO. 4500026460 DT. 11 Feb19 PT. Profluid | Pemasangan | EIE MA4 | Juli 2018 | • |
| 52-P-103B | Pompa hot condensat running tanpa stand by 52P103B masih menunggu material | Percepatan pengadaan material | Rotor sdh direfurbish. Tunggu material bearing, carbon ring & Ost device | | PUR | W4Sep18 | |



Tag No



| Fire water pipe | Penggantian pipa pemadam underground Jalan 8, 9, 11, 3, J, K | | Eksekusi I/P Material diragukan Sertifikat dokumen. Dokumen manufaktur Manufacture certifikate (pipa) | Surat penundan pekerjaan nunggu barang datang | MA4 | W4Jul18 | |
|-------------------------------|--|--|---|---|-----|---------|--|
| Shoot blower Boiler 31 set | | Kontak Mechanica Priangaangan. Asesment | | | PS | | |







| OM (MA | A4) | | | | | | |
|-----------|------------------------|--|--|--|-----|--|--|
| 42-T-107A | Seal Roof rusak | Pengadaan & Penggantian seal roof (URGENT) | Sudah terbit PR, menunggu Inquiry Pabrikan Kontrak jasa pemasangan Seal Roof | Request PO 4500018179 (eta 29-01-18) to SPC DT 13 weeks after PO. Proses TTD Dirut perihal Surat Pengecualian Impor 16.10.2018: pengiriman. dari JKT Estimasi tiba 05.12.18 SELESAI, PT. Kharisma Sinar Utama. PO NO.452/E16140/2018/S7 | PUR | Jan'18 Mar 18 Mei 18 Juni18 W1 Agst'18 W3Nov18 | |
| 42-T-301A | Penggantian seal roof | Proses penetapan pemenang | PR.100014846 PO 4500022129 DT 31.05.2018 | | | Mei 18 | |
| | Penggantian total roof | | Kontrak baru jasa, I/P Penyusunan Job plan | Buat kontrak lanjutan untuk perbaikan atap | СО | W2mei18 | |
| | MATERIAL SDH DATANG | | * Nov buka penawaran (roof) | Doc. Belum ada di CO | | | |





| | | | . | Next Step/Target | | Targe | T | |
|--------|-----------|-----|----------|------------------|-----|-------------|----|--|
| Tag No | Eq. Issue | RTL | Status | Waktu | PIC | Seles ai |)i | |

| OM (MA | 44) | | | | | | |
|----------------|--|---|--|--|-----|---------------|---|
| 42-MOV- xxx | Kerusakan dgn level: 1. Tidak bisa dioperasikan (23 pcs) 2. Operasi Lokal saja (61 pcs) | Perbaikan | Memo No. 157/E16122/2017-S2 (14 Nov. 2017) Notif. No. | Menunggu kontrak LTSA ROTORK> LOI Target tomorrow finish Penawaran 18M. | PS | W1 Maret18 | |
| Mixer tanki | Mixer jammed 42-M-101C 2, 42-M-101D 1, 42-M-101D 2, 42-M-101D 3, 42-M-101E 2, 42-M-101F 1, 42-M-206 | 7 mixer rusak | 3 set sedang dikerjakan di WS | Penjadwalan untuk perbaikan | WS | | |
| 42-T-301F | LTSA cleaning | Pasang stilling well & ganti mech. seal | Sudah KOM. Stiling well diatas OE Mechseal mixer. | DT. 8 Nov 18. Cleaning: sdh pasang bloower dan sdh diturunkan ke 20 cm | MA4 | 8Nov18 | • |





| | | | | | | Targe | |
|--------|-----------|-----|--------|---------------------------|-----|-----------|--|
| Tag No | Eq. Issue | RTL | Status | Next Step/Target Waktu | PIC | t Seles L | |
| | | | | | | ai | |

| OM (M | A4) | | | | | | |
|-----------|--|---|---------------------|---|-----|------------|--|
| 63-K-401C | Kerusakan bearing & Shaft screw Hasil assessment untuk rekomendasi . Ref Memo RE No 159/E16144-2018 26 Maret.: | -Ganti bearing - Oil Seal - Fabrikasi Bushing - Rebuild shaft dengan Metal spray. | Terbitkan PMP ke PS | 4 Okt diagkat ke WS luar | WS | 10 Juni 18 | |
| Area#200 | Penggantian pipa line produk area 200 dan 300 | | Inprogress | Hot tap Kontrak Putus. Opname target minggu depan. Pembiayaan dgn kontrak baru | MA4 | W2Oct18 | |





| | | | | | | | Targe |
|--------|----------|---|-----|--------|---------------------------|-----|-----------|
| Tag No | Eq. Issu | e | RTL | Status | Next Step/Target Waktu | PIC | t Seles L |
| | | | | | | | al |

| | | | | | | <u> </u> | |
|--|--------------------------------|---|---|--------------------------------|------------|---------------|--|
| JETTY, | SPL & SPN | 1 (MA4) | | | | | |
| SPM 35.000 DWT | Leaking di swivel | Pembelian internal part Swivel (inner part) ke OEM (IMODCO) | Material dan jasa di ALL in kan kontrak dengan OH | Penyiapan paket Engineering | ОН | W1 Juni 18 | |
| Penggantian SPM 17.500DWT dengan ek overhaul | Swichover | Penggantian Feb'19 | SPM barui sdh sandar di jetty | | ОН | W1 Juni 18 | |
| ATG | Sertifikasi ATG habis Oct18 | | SDh komunikasi dgn Dimet Bandung | Mitigasi dgn deep tape. | PS EIIE | W4 Okt18 | |



FinishedSlight delaySupport required

| | | | 21.1 | Next Step/Target | 210 | Targe t | T |
|--------|-----------|-----|--------|------------------|-----|-------------|---|
| Tag No | Eq. Issue | RTL | Status | Waktu | PIC | Seles ai | |

| JETTY, | SPL & SPN | 1 (MA4) | | | | | |
|--------------------|--|--|---|--|----------------------|--------------|--|
| JETTY PROPYLENE | Kerusakan pada fender, structure jetty, cathodic | Perbaikan structure oleh SucofindoPM dan monitoring | Penyusunan task list Sdh dilakukan survey ulang,menunggu Report | Verifikasi Volume terkait pengembalian kekuatan strutur ke desain Awal | SIE | W2 Jul'18 | |
| | protection (penggantia n total sacrificial anode) | Susun task list PM Jetty & Panggil PBAS | | Menunggu Rekomendasi volume | SIE | W2 Jul'18 | |
| | Alur dangkal | Pengerukan | Pemantauan Pasang Surut hingga W4Mei2018 (include SOW) | Minggu ini Marine akan presentasi ke GM | Marine, Prj. Eng. | W2 Jul'18 | |
| | Hose avtur mudah tertekuk | Pengadaan baru | Pembelian akan dikoordinir Proc. Ecelent KP | PO 4500023217 ON SITE TGL 18.09.2018 | PUR | W2 Jul'18 | |
| | Fender sdh beauty kontes 4 peserta nunggu harga & penyusunan | Estimasi | | | | Feb19 | |
| | estimasi. | eskekusi 14 HK | | | | ERTAMINA | |

| 1 Opening & Do'a | Pimpinan Rapat | 08:30-08.35 | 5 menit |
|------------------------------------|----------------|-------------|----------|
| 2 Safety Massage | HSE | 08.35-08.40 | 5 menit |
| 3 Status Perbaikan Eqp Area MA1 | MA1 | 08.40-09.00 | 20 menit |
| 4 Status Perbaikan Eqp Area MA2 | MA2 | 09.00-09.20 | 20 menit |
| 5 Status Perbaikan Eqp Area MA3 | MA3 | 09.20-09.40 | 20 menit |
| 6 Status Perbaikan Eqp Area MA4 | MA4 | 09.40-10.00 | 20 menit |
| 7 Status Perbaikan Eqp Area WS | Workshop | 10.00-10.20 | 20 menit |
| 8 Status Mapping Gap | PS | 10.20-10.40 | 20 menit |
| 9 Status RKU & LTSA | PS | 10.40-11.00 | 20 menit |
| 10 Status OH (Tangki, Boiler, Rot) | ОН | 11.00-11.20 | 20 menit |
| 11) Wrap Up & Closing | Pimpinan Rapat | 11.20-11.30 | 10 menit |



Terima Kasih

www.pertamina.com