



- 技术要求
- 零件去除氧化皮。
  - 零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
  - 去除毛刺飞边。
  - 未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
  - 未注长度尺寸允许偏差 $\pm 0.5\text{mm}$ 。

风速仪座			比例	2:1		
			数量	1		
制图			重量		材料	PLA
描图			青岛大学			
审核						