



## 技术要求

- 1、 零件去除氧化皮。
- 2、 零件加工表面上,不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 3、 去除毛刺飞边。
- 4、 未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
- 5、 未注长度尺寸允许偏差±0.5mm。

钢索连接件			比例	3:1		
			数量	1		
制图			重量		材料	PLA
描图			青岛大学			
审核			月			