





技术要求 1.装配时同步带轮不允许过紧或过松 2.零件在装配前必须清理和清洗干净,不得有毛刺、飞边、氧化皮、锈蚀、切屑、油污、着色剂和灰尘等 3.装配过程中零件不允许磕、碰、划伤和锈蚀

	4		同步带					1		橡胶					
3			同步带轮2					1		铝合金					
	2		同步带轮1					1		铝合金					
1			电机					1		WS-60GA775					
	序号		名称					数量		材料			备注		
													青岛大学		
	标记	处数		分区	更改单号	签名	日期						传动部分装配图		
	设计				标准化			阶段标记			重量	比例			
												1: 1			
	审核							щия	1 IV			1 7			
	工艺				批准			共 1 引			第	1 张			