



技术要求

- 1、 涂漆前零件去除氧化皮、油脂、灰尘、泥土等。
- 2、 零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 3、 未注长度尺寸均为30mm。
- 4、 未注长度尺寸允许偏差±0.5mm。

框架			比例	1:5		
			数量	1		
制图			重量		材料	铸铁
描图			青岛大学			
审核						