KH-1714 有机硅高真空微孔密封剂 High Vacuum Sealant KH-1714

高真空或超高真空系统与高真空器件经常会遇到微孔漏气的问题,防漏密封处理是真空设备和器件制造过程中必要的步骤。无论是材料本身的缺陷,或工艺过程中所造成的缺陷都可能形成微孔漏气。以前修复有微孔漏气的系统或器件在技术上十分困难,真空器件的价格一般地讲是非常昂贵的,因微孔漏气而报废是十分可惜的。为此,我厂推出的 KH-1714 有机硅高真空微孔密封剂能满意地解决这一问题。

KH-1714 有机硅高真空微孔密封剂是无色(或浅黄色)透明液体, 化学名称为聚甲基苯基硅氧烷。结构式为:

一、工作原理

KH-1714 有机硅树脂在固化以前分子量较低, 因此能渗透到各种微小的孔隙中去, 加热后它变成交联高分子。交联了的树脂不具有流动性, 把漏气的通道堵死。

KH-1714 有机硅树脂本身的蒸汽压极低,但它的透气率和放气量比陶瓷、玻璃等真空材料要高 1 至 2 个数量级。一概地说不宜在高真空系统中使用,但是由于微孔密封的环境特殊,对于一个漏率为10°托、升/秒的漏孔,估计其直径为 5μm,截面积为 2×10°7cm²,(考虑到电真空器件的漏孔一般在10°5托、升/秒以上),若这个真空器件的表面为 100cm²,那么微孔的截面只占总面积的 10 分之一。如果这个漏孔用树脂填满,那么气体通过树脂扩散的贡献是可以忽略不计的,填在这个漏孔中的树脂量约为 10°7g,因此即使气体的溶解度系数高三个数量级,也不至于对器件的真空度有明显的影响。

二、主要特性和用途

1、粘度低,对各种真空材料的浸润性好,易渗透到各种微漏孔中去,起到长期密封的作用。它在 25°C下,对各种真空材料的接触角如下:

无氧铜〇度蒙耐尔合金 17~18 度氧化铝陶瓷〇度不锈钢 11~12 度玻璃〇度可伐 17 度

- 2、耐热性好,微漏孔用 KH-1714 密封剂堵漏,经过 350℃, 12 小时烘排之后,密封性保持不变。
- 3、韧性好, 微漏孔用 KH-1714 密封剂堵漏, 经过 350℃至室温至-196℃热冲击处理二次之后. 密封性保持不变。
 - 4、放气量低, KH-1714 密封剂在固化之后进行测定, 得到的放气率数据如下:

时间 放气率(托、升/秒、厘米)

1	1.16×10^{-11}
2	5.86×10^{-12}
5	2.33×10^{-12}
10	1.16×10^{-12}

- 5、由于 KH-1714 树脂是无色或浅黄色透明物质,用它作密封处理过的部件,外观不受到任何损害。
- 6、KH-1714 密封剂耐水性好,电绝缘性能优良,它还有无腐蚀性、无毒、无刺激性,使用简便等优点。

由于 KH-1714 密封剂具有上述性能特点,它适宜于填补高真空或超高真系统中的微漏孔。也可以用于修复带有微漏孔的高真空器件(导航陀螺、真空管、特种灯泡、卫星传感器、激光器和一些精密仪器等。)

三、工作范围

- 1、漏率 10⁻³~10⁻¹²托、升/秒
- 2、温度 -196°C~350°C
- 3、对酸稳定,对碱不稳定。
- 4、漏孔堵好后,不宜用酒精检漏。

四、使用方法

- 1、用丙酮将漏孔可疑部位清洗干净。
- 2、按钮将 KH-1714 喷于漏孔可疑部位, 晾干后再喷一次。
- 3、漏率小于 10⁻⁶ 托、升/秒的微漏孔可以在抽真空的同时进行密封处理,溶剂挥发之后就能起密封作用。
 - 4、如果漏率过大,必须在常压下进行密封处理,待固化后再抽真空。
 - 5、固化条件是 350°C, 1小时或 300°C, 2小时。若固化温度更低, 时间必须延长。
 - 6、用后将盖子旋紧。

五、包装和贮运条件

- 1、包装规格: 100m1 金属罐按钮喷
- 2、包装做到有良好的密封条件,贮存在常温和空气相对湿度低于 80%的场所为宜,若存放在冰箱内则更好。

地址: 江西省南昌市红谷滩区丰和北大道 99 号丰和新城北苑 35 栋 2 单元 201 室

电话: 13907003912

联系人: 许长兰