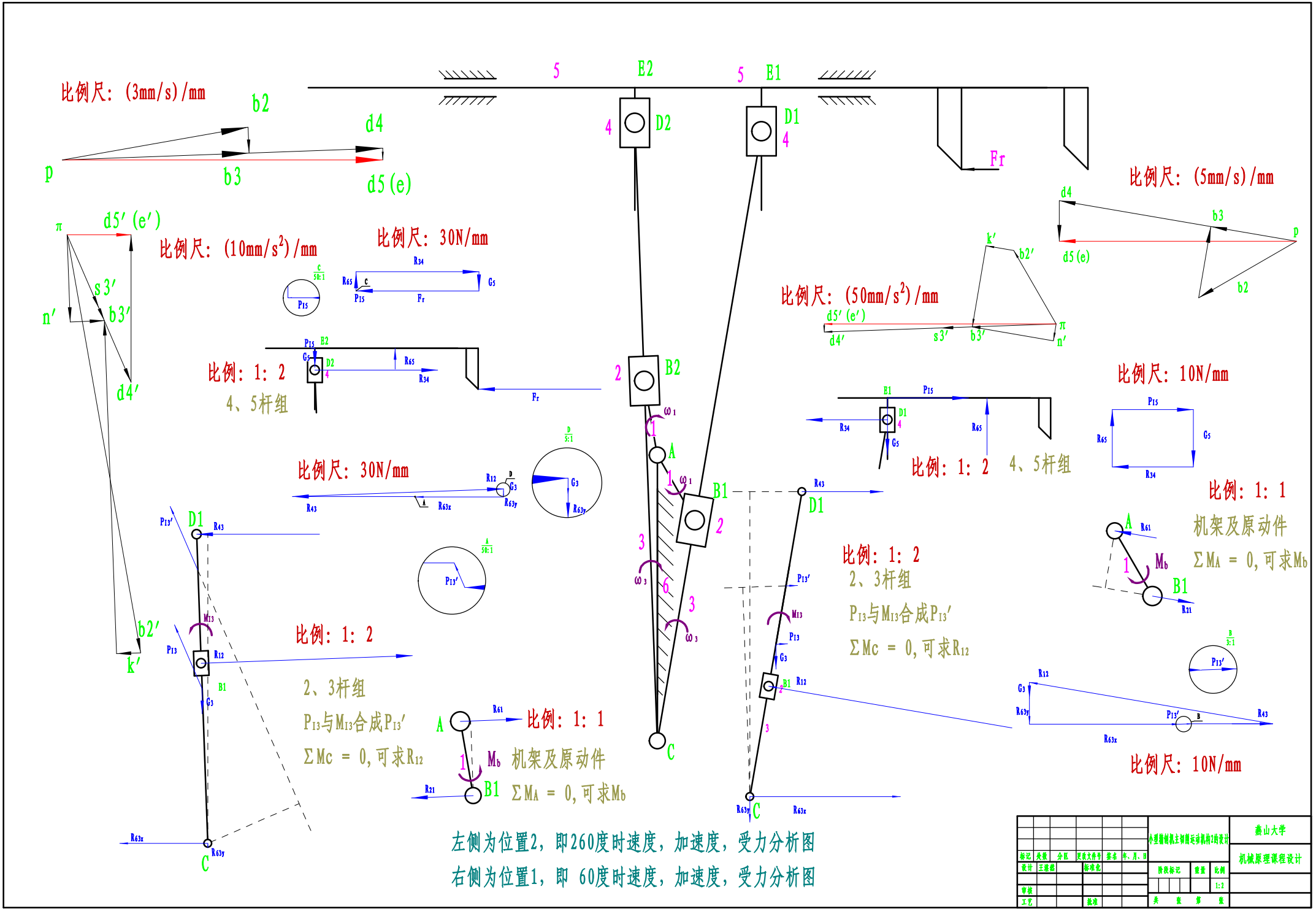
比例尺：(3mm/s)/mm
比例尺：(10mm/s²)/mm
比例尺：30N/mm
比例：1：2
4、5杆组
比例尺：30N/mm
比例：1：2
2、3杆组
P13与M13合成P13′
ΣMc = 0，可求R12
比例：1：1
机架及原动件
ΣMA = 0，可求Mb
比例尺：(50mm/s²)/mm
比例尺：(5mm/s)/mm
比例尺：10N/mm
比例：1：2
4、5杆组
比例尺：10N/mm
比例：1：1
机架及原动件
ΣMA = 0，可求Mb
比例：1：2
2、3杆组
P13与M13合成P13′
ΣMc = 0，可求R12
左侧为位置2，即260度时速度，加速度，受力分析图
右侧为位置1，即 60度时速度，加速度，受力分析图
燕山大学
机械原理课程设计