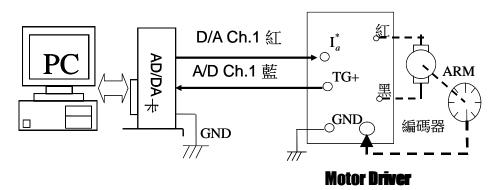
實驗九:直流伺服馬達位置控制 暫態觀察與參數判別

一、實驗目的

觀察永磁式直流伺服馬達在位置控制時,由於物理特性及非線性機構 對暫態及穩態響應之影響。學習使用控制理論加以分析並建立其數學模 型。

二、硬體接線圖



註: 虛線部份已接妥

圖 9.1 馬達位置比例控制硬體接線圖

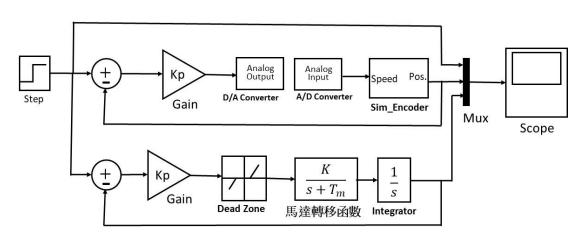


圖 9.2 SIMULINK 即時控制接線圖

三、相關原理

作直流伺服馬達的位置控制時,必須注意物理特性及非線性(如死區、

齒隙等)對系統之暫態及穩態現象造成之影響。適當利用迴授控制的原理, 仍可達成位置控制之目的,並且可以使暫態及穩態響應符合性能要求。

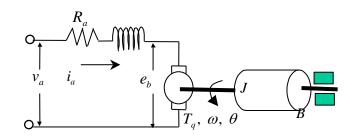


圖9.3 直流伺服馬達等效電路

其中 v_a :電樞電壓 i_a :電樞電流

 R_a :電樞電阻 L_a :電樞電感

 e_b :反應電勢 T_a :轉矩

J:轉動慣量 *B*:摩擦係數

 ω : 角速度 θ :轉子角位移

 K_{b} : 反電勢常數 K_{c} : 轉矩常數

在忽略電樞電感量 L_a 的條件下,直流伺服馬達(見圖 9.3)從輸入直流電 $\mathbb{E}v_a$ 到輸出轉速 ω 的轉移函數已在實驗七求得如下

$$\frac{\omega(s)}{V_a(s)} = \frac{K}{s + T_m} \tag{9-1}$$

因馬達轉子角位移 θ 為角速度 ω 之積分,即

$$\theta(t) = K_H \int_0^t \omega(\tau) d\tau \tag{9-2}$$

其中 K_H 表位置感測裝置之增益。取上式之拉氏轉換得

$$\theta(s) = K_H - \frac{1}{s}\omega(s) \tag{9-3}$$

由(9-1)及(9-3)式,我們可求得從輸入直流電壓 v_a 到角位移 θ 的轉移函數為

$$\frac{\theta(s)}{V_a(s)} = \frac{K \cdot K_H}{s(s + T_m)} \tag{9-4}$$

其中
$$K = \frac{K_a K_t K_{tc} h}{R_c J}$$
 (9-5)

$$T_m = \frac{K_b K_t + R_a B}{R_a J} \tag{9-6}$$

將(9-3)式表成方塊圖 9.4,直流伺服馬達位置控制系統為二階控制系統。

$$V_{a}(s) \longrightarrow \boxed{K \atop s+T_{m}} \xrightarrow{\omega(s)} \boxed{K_{H} \atop s} \longrightarrow$$

圖 9.4 直流馬達輸入電壓 v_a 至轉子角位移 θ 之模型

 $\Leftrightarrow K_c = K \cdot K_H$, (9-3)式可表成

$$\frac{\theta(s)}{V_a(s)} = \frac{K_c}{s(s+T_m)}$$

$$V_a(s) \qquad \qquad \Theta(s) \qquad \qquad \Theta(s)$$

$$S(s+T_m) \qquad \qquad \Theta(s)$$

圖 9.5 直流伺服馬達輸入電壓 v_a 至轉子角位移 θ 之轉移函數

由(9-7)式知於直流伺服馬達位置之轉移函數為型式 1 (Type One)之系統,對步階輸入具有零穩態誤差之效應。由於馬達位置控制系統包含驅動器、馬達及位置感測器(編碼器或電位計……)如圖 9.1 所示,因此我們必須先將其參數 K_c 及 T_m 經由實驗判別出來。為了降低系統的阻尼比,使馬達有較大的超越量並減低非線性現象(死區)的效應,我們在驅動器之前加入一已知倍率為 K_p 之放大器如圖 9.6 所示,經由量測輸入-輸出波形判斷出系統之 ω_n 及 ζ 參數,再反推出 K_c 及 T_m 。

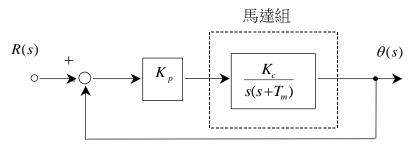


圖 9.6 直流伺服馬達位置比例控制系統

由圖 9.6 可知

$$\frac{\theta(s)}{R(s)} = \frac{K_p K_c}{s^2 + T_m s + K_p K_c} =: \frac{\omega_n^2}{s^2 + 2\zeta \omega_n s + \omega_n^2}$$
(9-8)

設其步級響應如圖 9.7,若量測出 t_p 與 P.O.,則由暫態響應公式

$$P.O. = e^{\frac{-\pi\zeta}{\sqrt{1-\zeta^2}}} \times 100\%, \qquad t_p = \frac{\pi}{\omega_n \sqrt{1-\zeta^2}}$$

我們可求出 ω_n 及 ζ 並由(9-8)式

$$K_p K_c = \omega_n^2, \quad T_m = 2\zeta \omega_n$$

反推出 K_c 及 T_m 如下:

$$K_c = \omega_n^2 / K_p, \quad T_m = 2\zeta \omega_n \tag{9-9}$$

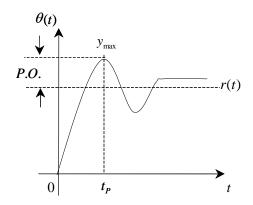


圖 9.7 典型馬達位置比例控制之步階響應

3-1 非線性現象--死區(Dead-Zone)之影響

由於馬達及傳動機構之摩擦慣量等非線性因素,使得電樞電壓在降低到 0 伏特附近時,馬達將停止運轉,此一現象稱為死區。對於直流馬達,其死區大小將隨著運轉條件及方向改變。在做位置控制相關實驗時,馬達會因位置誤差縮小而落入死區,因此會產生穩態誤差,此誤差會隨著系統增益增加而縮小,因此做馬達位置控制時,其步階響應之終值會落於死區內任一點,故計算 P.O.時要如圖 9.7 所示以步階輸入為基準不是以終值為基準。

$$p.o = \frac{y_{\text{max}} - r}{r} x 100\% \tag{9-10}$$

預測:

假設圖 9.6 之系統做參數判別得到下列實驗數據: $K_p = 20$ 使輸出產 生如圖 9.8 求馬達參數(K_c ,及 T_m)。

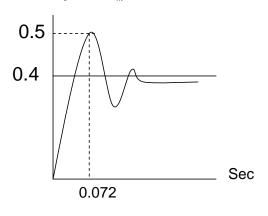


圖 9.8 馬達步階響應

四、實驗步驟

馬達位置控制模型參數量測

- (1) 按圖 9.1 接線。
- (2) 開啟 SIMULINK Model 檔 adda_test.mdl, 修改成圖 9.2 並另存新檔。 (註:在 MATLAB 視窗下鍵入 addalib 可呼叫出 Encoder 方塊)
- (3) 設定 Step 方塊之參數如下:

Step time=0, Initial value=0, Final value=0.5 Sample time=0 (相當於輸出值為 0.5 之步級電壓)

- (4) 設定比例控制器之增益 $K_p = 20$ 。(注意: Step 方塊輸出 $\times K_p < \pm 10$)
- (5) Parameter 選單中 Solver 的選項設定如下:

Start time=0, Stop tiime=0.6

Fixed step size (取樣時間) 設為 0.001

(6) 參考實驗五相關原理第 B 節步驟 1~3, 啟動即時控制介面程式。

- (7) 觀察執行結果並使用 MATLAB plot 指令將波形繪出。
- (8) 利用資料游標量測穩態誤差、峰值時間、最大超越量進而利用公式(9-9)

實驗九:馬達位置控制暫態觀察與參數判別

反推出計算 K_c 及 T_m 之值。

- (9) 設定不同之比例控制器之增益 K_p (如記錄中的表格所示),重做步驟 (5)-(8),利用(9-9)式計算 K_c 及 T_m 並求得平均值。注意:若 K_p 的值大於 20,應調整 Step 方塊之步階輸出高度以避免 D/A Converter 輸出飽 和。
- (10) 建立圖 9.2 之 SIMULINK 模擬方塊圖,將求得之平均值 K_c 及 T_m 代入 與實作結果比較是否符。(此處之 T_m 與實驗六所求得之結果會不相同)
- 注意:因馬達具有死區,輸入步階時馬達位置終值無法與輸入相同,因此計算最大超越量時以輸入值為基準,計算式如(9-10)
- (11) 將實驗數據填入下節之表格內,以供後續實驗參考運用。

五、記錄

Gain	步級 電壓v	e_{ss}	t_p	P.O.(%)	ζ	ω_n	$T_{\scriptscriptstyle m}$	K_c
K_p	電壓v		•					
20								
平均值								

說明: 1.自行增加 Gain 之大小使馬達步階響應產生超越量

- 2. Kp*Step(步級電壓)<10 避免輸出飽和。
 - 3.列印馬達位置響應與模擬輸出於同一張紙上,並將縱軸轉換成角度, 轉換方關係如討論 3。

硬體驗收標準:1.模擬與馬達實際輸出之上升曲線、P.O 及 t_p 盡可能接近。

2. 輸出轉成角度。

六、討論:

- 1. K_p 與欲判別之係數 K_c 及 T_m 之關係為何?
- 2. 就暫態及穩態觀測,分別討論直流伺服馬達之位置控制,將產生那些

問題?造成非線性現象原因又有那些,可否消除或降低此一現象?

3. 馬達旋轉一圈(360 度)產生 2000 個脈波經 4 倍頻後變成 8000 個脈波, 此脈波送進 16 位元上下數計數器(0-65535),此計數器之輸出轉換成± 10v(20Vp-p),求出當位置輸出為 1v 代表多少角度?

$$\frac{\underline{\underline{g}}}{\underline{\underline{g}}-\underline{\underline{K}}\underline{\underline{g}}} \times \frac{\underline{\underline{K}}\underline{\underline{K}}}{\underline{\underline{K}}} = \frac{\underline{\underline{g}}}{\underline{\underline{K}}\underline{\underline{F}}}$$