



User

Manual

## BSTCOM 的 UDP 广播协议用户手册

版本：V0.4      日期：2020-06-29

类别	内容
关键字	UDP，广播，智能料仓管理系统
摘要	本文主要讲述我司 BSTCOM 在智能料仓管理系统中采用的 UDP 广播的数据协议

## 我们的愿景

成为国内最大的配料控制方案和设备的提供商

## 我们的竞争战略

创新取胜 优质取胜 高效取胜 服务取胜

## 我们的价值观

立于地，行于高效 始于诚，拓在深远

创新是立足之本，发展是效益之源

山东博硕始终以为客户提供最高效、最全面的服务为宗旨，如需任何帮助，  
请随时联系我司：

### 联系我们

微信号（公众号）：博硕搅拌站

单位地址：济南市高新区舜华路1号齐鲁软件园创业广场A2座三层

总机：(0531) 88878181 88878484 88878828 88878838

售后服务热线：(0531) 88878282

全国统一热线：400-658-6765

传真：(0531) 88870388

销售：(0531) 88878181-8005

E-MAIL: sdbssdbs@163.com

#### 成都办事处

地址：成都市金牛区金府路九峰花园

联系人：张经理

联系电话：13356676761

#### 长沙办事处

地址：长沙市星沙经济开发区凤凰城三期紫云府

联系人：张经理

联系电话：17753126621/15668129110

#### 徐州办事处

地址：徐州市金山桥开发区碧螺山庄小区二期

联系人：马经理

联系电话：13356676100



## 修订记录

版本	日期	内容
V0.4	2020-06-29	新版初始版本

### ● 适用对象:

- 1、上位机或 ERP 程序开发人员。
- 2、现场服务人员或相关技术人员。

### ● 适用场合:

- 1、用户使用非我司上位机料位系统插件，需要将我司粉料仓料位数据集成到自己的生产软件中或自己开发单独的料位管理软件。
- 2、用户使用非我司 ERP 平台，需要将粉料仓料位数据集成到自己的 ERP 中。

### ● 需要提前掌握的技术:

- 1、TCP/IP 的 Socket 编程。

## 目录

1、BSTCOM 简介 .....	6
2、BSTCOM 以太网通讯协议 .....	6
3、数据帧格式 .....	7
4、参考文档及工具 .....	9

## 1、BSTCOM 简介

BSTCOM 是我公司开发的通讯定位终端，用于各种通讯信号的接收转发功能。

智能料仓管理系统是我公司开发的一套料仓安全监管系统，包括物料重量、电子门禁、物料温度、仓顶压力等，从安全生产、原料管理、环境保护等各个方面提供全方位的监管。

智能料仓管理系统中，BSQ300 负责采集各个传感器的数据，BSQ500 负责控制电子门禁及采集门禁的限位信号，BSTCOM 通过无线获取 BSQ300 和 BSQ500 的数据和状态，并且通过以太网和 4G 将数据发送到电脑或云平台。在一个搅拌站中，可能有多条生产线，一个 BSTCOM 负责汇总一条生产线。一条生产线最多可支持 16 个粉料仓。

## 2、BSTCOM 以太网通讯协议

BSTCOM 以太网通讯协议采用 UDP 广播方式，与 BSTCOM 在相同网段内的电脑都可以收到 BSTCOM 发出的广播数据。

1)、BSTCOM 的 IP 地址出厂时默认为：192.168.7.58；如果在同一个网段内有多个 BSTCOM，BSTCOM 的 IP 地址可设置为 192.168.7.58、192.168.7.59、192.168.7.60、192.168.7.61……。

2)、BSTCOM 的本地端口默认为：10000，为固定值不可更改。

3)、用户接收 BSTCOM 的广播数据的监听 UDP 端口为：8606。

4)、BSTCOM 定时广播的周期是：6 秒。

### 3、数据帧格式

BSTCOM 数据格式为高字节在前。

索引	内容	字节数	默认值	说明
00	包头	1	0xAA	
01	数据包长度	2	266	不包括头尾，包括校验值和自身
03	软件版本号	1		BSTCOM 程序版本
04	协议版本号	1	4	广播协议版本
05	生产线编号	1	1	BSQM 软件或配置工具设置，从 1 开始
06	IP 末位	1	58	IP 地址的最后一位，例如：58
07	仓数量	1	16	本数据包的仓数量
08	仓数据长度	1	16	每个仓的数据长度
09	仓 1 状态 1	1		bit0: 吹灰状态。 0-不吹灰 1-吹灰 bit1: 安全阀报警。 0-正常 1-报警 bit2: 料位上限。 0-正常 1-报警 bit3: 料位下限。 0-正常 1-报警 bit4: 引导状态。0-未引导 1-已引导 bit5: 刷卡状态。0-未刷卡 1-已刷卡 bit6: 门禁状态。0-关门 1-开门 bit7: BSQ300 离线。 0-在线 1-掉线
	仓 1 状态 2	1		bit0: 压力报警。 0-无 1-有 bit1: 上阻旋报警。 0-无 1-有 bit2: 下阻旋报警。 0-无 1-有 bit3: 料位极限。 0-无 1-有 bit6: BSQ500 离线。 0-在线 1-离线 bit7: 仓倾斜预警。 0-无 1-有
	仓 1 料位重量	2	0	单位：0.1 吨。有符号数
	仓 1 物料温度	2		单位：0.1°。有符号数
	仓 1 料位传感器	1		bit0: 通道 1。0-正常 1-异常

				bit1: 通道 2。 0-正常 1-异常 bit2: 通道 3。 0-正常 1-异常 bit3: 通道 4。 0-正常 1-异常 bit4: 通道 5。 0-正常 1-异常 bit5: 通道 6。 0-正常 1-异常
	M1 卡序号	1		范围: 1-255
	仓顶压力值	2		0.1
	仓 1 预留	6		预留
25	仓 2	16		仓 2
41	仓 3	16		仓 3
	仓 16	16		仓 16
	crc16	2		从长度开始
	包尾	1	0xAA	



## 4、参考文档及工具

1)、NetAssist TCP/IP 调试工具

<http://www.cmsoft.cn/resource/102.html>