







## 技术要求

- 1. 进行高温时效处理
- 2. 未住形状公差应满足GB01804-2000的要求
- 3. 零件加工表面上,不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷
- 4. 未注长度尺寸允许偏差±0.5mm

Ra 12.5	

								45钢						中国矿业大学 越崎16-1班
标记	处数	分	X	更改为	文件号	签名	年/月/日							+☆ E文 7 □ □ + ★-1-
设计	(签名	i) (2	年/月/日	) 标	示准化	(签名)	(年/月/日)	阶段标记		2	重量	比例	摇臂驱动轴	
	李涵								<del>-                                    </del>					
审核		+		$\top$								1kg	1:2	SA034
工艺				扎	批准			共 8 张 第 5 张					怅	UNUUT