



技术要求

1. 进行高温时效处理
2. 未注形状公差应满足GB01804-2000的要求
3. 零件加工表面上, 不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷
4. 未注长度尺寸允许偏差 $\pm 0.5mm$

$\sqrt{Ra\ 12.5}$ (✓)

						45钢			中国矿业大学 越崎16-1班	
									主驱动轴	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年/月/日					
设计	(签名)	(年/月/日)	标准化	(签名)	(年/月/日)	阶段标记	重量	比例	SA017	
	李涵						1.2kg	1:2		
审核										
工艺			批准			共 8 张 第 4 张				