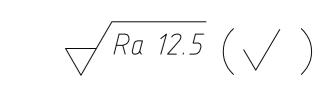


- 1. 进行高温时效处理
- 2. 未住形状公差应满足GB01804-2000的要求
- 3. 零件加工表面上,不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷
- 4. 未注长度尺寸允许偏差±0.5mm



			_										
							45钢						中国矿业大学 越崎16-1班
标记	处数	分区	更改文	文件号	签名	年/月/日							主驱动轴
设计	(签名	i) (年/月/I	日) 标	作化	(签名)	(年/月/日)	阶段标记			<u> </u>	重量	比例	1
	李涵						$\overline{}$						
审核											1.2kg	1:2	SA017
工艺		## 共 8 张 第 4 张					K	.555021					