基于粒子群优化算法的磁悬浮离心式血泵参数优 化设计

March 2025

摘要

为了解决磁悬浮离心式血泵叶轮的优化问题,提出了一种优化方法。分析了叶轮参数的敏感性,然后建立了参数与流量和溶血率之间的近似模型,并通过粒子群优化算法找到了最佳参数。通过仿真验证了优化方法的有效性。与原始血泵相比,流量增加了 27.9%,溶血率降低了 78.6%。

1 引言

中风是一种发病率和死亡率都很高的脑血管疾病。对于中风,低温输血是一种有效的治疗方法,磁悬浮心脏血泵起着至关重要的作用。在本研究中,以自主研发的小体积离心血泵为研究对象。在确保足够流量的同时,降低溶血水平是离心血泵优化的主要关注点。在不增加叶轮半径的情况下,提出了一种优化方法,以提高流量并降低溶血率。

2 血泵参数的敏感性分析

血泵的参数如图 1 所示,包括叶轮形式、叶片形状以及叶片尖端间隙、回流孔和回流通道间隙的尺寸。这些参数与流量和溶血率之间的敏感性分析如图 2 所示。

3 构建近似模型并搜索优化

根据图 2,叶片形状对流量和溶血率的影响最大,而叶片形状由螺旋角控制。因此,螺旋角、流量和溶血率之间的关系被拟合为一个函数,如图 3 所示。然后,使用 PSO 算法找到在满足溶血率的情况下最大化流量的螺旋角,得到的最佳螺旋角为 72.9°。

4 仿真验证

上述最优解的设计螺旋角进行了重新建模,然后进行了 CFD 仿真验证,如图 4 所示。拟合模型的预测值和 CFD 计算结果如表 1所示。流量差异为 1.6%,溶血率差异为 2.6%。

表 1: Comparison Between Fitting Model and CFD Calculation

Item	Flow rate (ml/min)	Hemolysis rate
Predicted value	271.0	1.19×10^{-4}
CFD value	275.6	1.16×10^{-4}
Previous value	215.5	5.42×10^{-4}

5 结论

仿真结果验证了优化方法的准确性和优势。与原始泵相比,流量增加了 27.9%,溶血率降低了 78.6%。