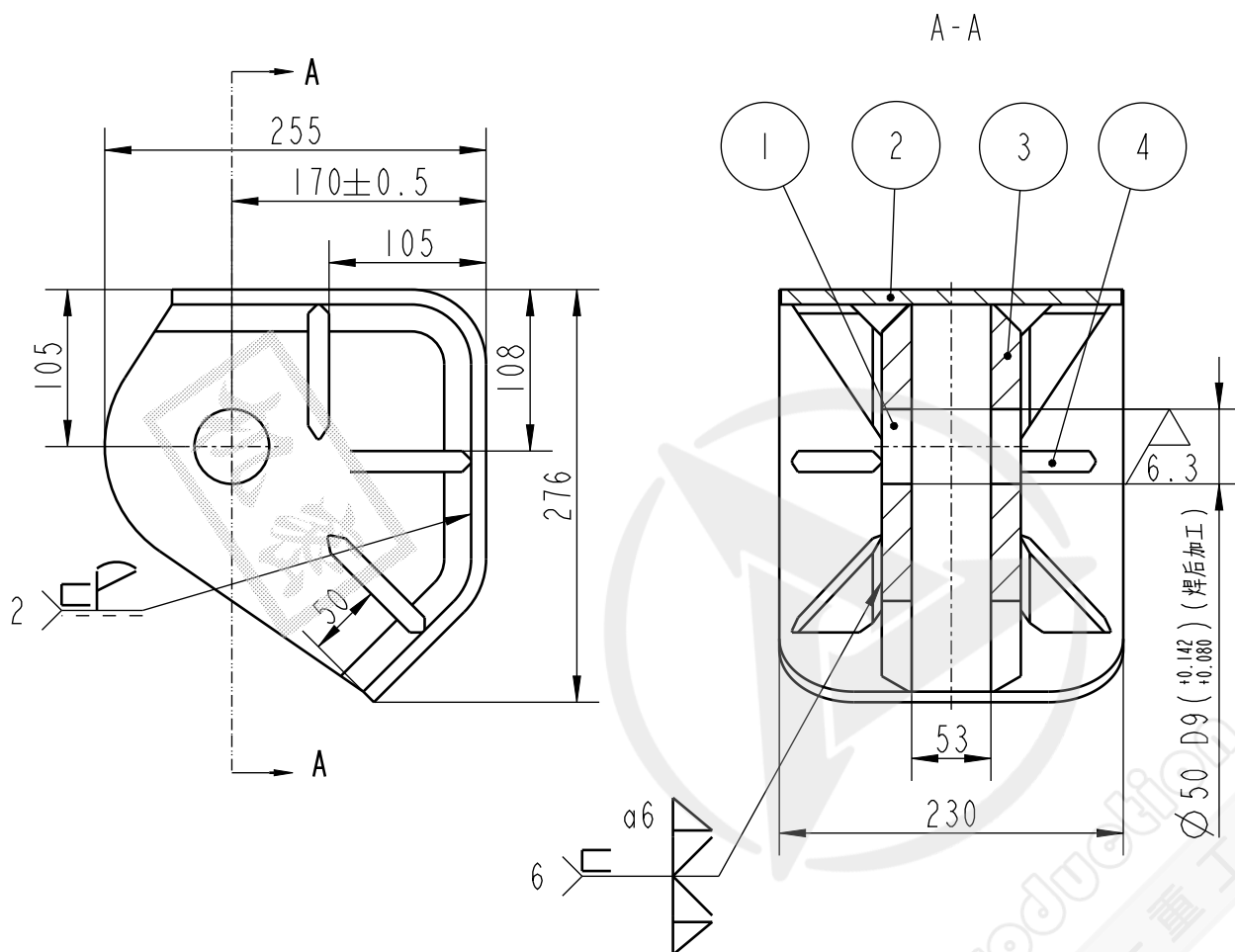


SACI200E.7.1.1

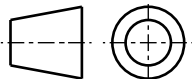


技术要求

1. 孔在副臂臂座整体焊接后加工。

2. 所有焊缝按Q/SY 073 002.1-2012标准中C类Ⅱ级。

产品图样按Q/SY
012 005执行

4	QZJ006243171	Triangular Plate	SACI200E.7.1.1-4	6	钢板B-14/HG70	0.242	
3	QZJ006243123	Sparrow plate	SACI200E.7.1.1-2	1	钢板B-20/HG70	6.675	
2	QZJ006243121	Bending plate	SACI200E.7.1.1-1	1	钢板B-10/HG70	8.528	
1	QZJ006243122	Sparrow plate	SACI200E.7.1.1-3	1	钢板B-20/HG70	6.675	
NO.	PART NO.	DESCRIPTION		QTY	MATERIAL	WEIGHT	REMARK
	replace		N742924				
MARK	NO.	SEGMENT	MOD DOC NO	SIGNATURE	DATE		
DES.			PRO.				
CHD.	翟海帮	2021-10-13	STD.	刘华清	2021-10-13	VERSION	MASS
	李真	2021-10-13		游毅忠	2021-10-14	B	23.610
AUD.			APPD.			SCALE	1:5
SHEET: 1 OF 1						QZJ006243396	
						SACI200E.7.1.1	

侯中祥 2021-10-14

三一重工股份有限公司

Connecting board

QZJ006243396

SACI200E.7.1.1