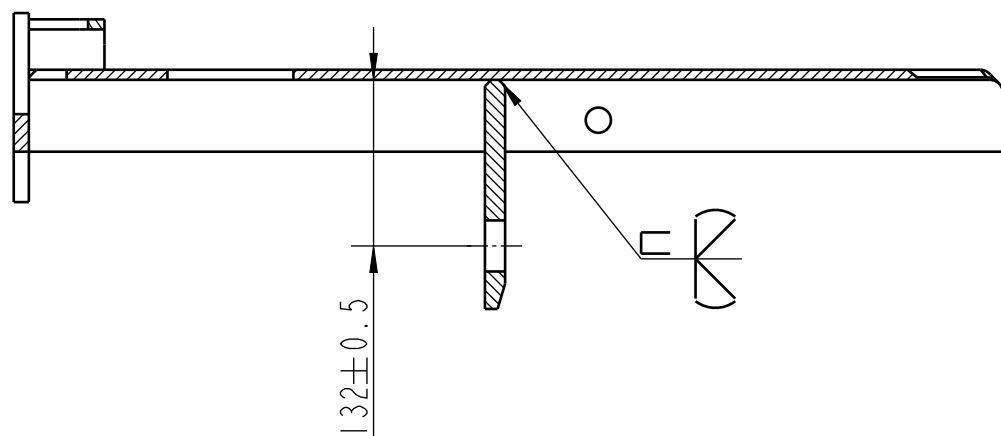


A-A



技术要求

- 所有焊缝按Q/SY 073 002.1-2012标准中C类Ⅱ级。
- 喷涂三一红底漆面漆,喷涂面积0.56m<sup>2</sup>。

产品图样按Q/SY  
012 005执行

5	I2254446	ear plate QAY220.1.12.1.1.5-2A	1	钢板B-16/HG70	2.824	
4	QZJ006243374	bent channel steelSAC1200E.7.1.3-1	1	钢板B-8/HG70	12.028	
3	10501987	-QAY220.1.12.1.1.5-5	2	钢板B-12/HG70	0.212	
2	QZJ005763799	bending plateSAC600E.1A.8.1.3-2	1	钢板B-12/HG70	2.249	
1	QZJ005763780	bending plate#SAC600E.1A.8.1.3-3	1	钢板B-8/HG70	0.677	
NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	MATERIAL	WEIGHT	REMARK

						三一重工股份有限公司		
						Fixed seat		
MARK	NO.	SEGMENT	MOD	DOC NO	SIGNATURE	DATE		
DES.			PRO.					
CHD.	罗非常	2021-04-19	STD.	刘华青	2021-04-20	VERSION	MASS	SCALE
	李真	2021-04-20		游毅忠	2021-04-20	A	18.202	1:6
AUD.			APPD.			SHEET: 1 OF 1		SAC1200E.7.1.3