



技术要求

所有焊缝按Q/SY 073 002.1-2012中C类Ⅱ级要求。

产品图样按Q/SY
012 005执行

5	QZJ006242217	Lower bent plate SACI200E.7.2.4-4	1	钢板B-6/Q345B	1.067	
4	QZJ006242225	Side board SACI200E.7.2.4-1	1	钢板B-6/Q345B	0.623	
3	QZJ006242219	Upper crank plate SACI200E.7.2.4-3	1	钢板B-6/Q345B	1.075	
2	10030778	Bush QY100.1.8.5.3-2	2	钢管Φ50*10/20	0.591	
1	QZJ006242221	Side board SACI200E.7.2.4-2	1	钢板B-6/Q345B	0.626	
NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	MATERIAL	WEIGHT	REMARK
						三一重工股份有限公司
						Curve beam
MARK	NO.	SEGMENT	MOD	DOC NO	SIGNATURE	DATE
DES.			PRO.			
CHD.	翟海帮	2021-04-15	STD.	刘华青	2021-04-15	
	王慧泉	2021-04-15		游毅忠	2021-04-17	A
AUD.			APPD.			
				VERSION	MASS	SCALE
				4.573	1:3	
				SHEET: 1 OF 1		
				QZJ006243564		
				SACI200E.7.2.4		