



产品图样按Q/SY
012 005执行

技术要求

1. 所有焊缝按Q/SY 073 002.1-2012中C类Ⅱ级要求。
2. $\phi 50$ 孔在桁架整体焊接后加工。

3	QZJ006213739	Bottom boardSACI200E.7.2.1-2	1	钢板B -20/HG70	2.531	
2	QZJ006213738	Ear PlateSACI200E.7.2.1-1	1	钢板B -30/HG70	12.077	
1	QZJ006898185	Cushion boardSACI200E.7.2.1-3	2	钢板B -5/Q345B	0.268	
NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	MATERIAL	WEIGHT	REMARK
	replace	N742924				三一重工股份有限公司
MARK	NO.	SEGMENT	MOD DOC NO	SIGNATURE	DATE	
DES.			PRO.			
CHD.	翟海帮	2021-10-13	STD.	刘华青	2021-10-13	QZJ006213740
	李真	2021-10-13		游毅忠	2021-10-14	B
AUD.			APPD.			
						SHEET: 1 OF 1
						SACI200E.7.2.1