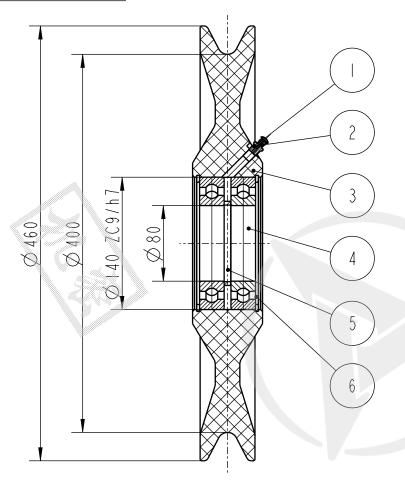
2 Y C | S O O E . | . | . | . | S . | S



技术要求 装配时在滚动轴承内腔内填满 Z G - 3 钙基润滑脂。

产品图样按Q/SY 0|2 005执行

. 6	A210	416	600000	ŝ Ring,	Ring, Snapl40 GB893.1				2				0.069	
. 5	1067	60	8	Space	Spacer RingQY75.1.9-2					钢管 Φ 8 9 × 4 / 2 0			0.058	
. 4	A210	60	00624	6 6216-	6216-ZGB276				2				1.440	
. 3	QZJ	005	590340	3 Sheav	SheaveSAC1200E.1.7.3-1					尼龙棒 4 6 0 / MC 尼龙			6.765	
. 2	A290	000	00156	4 Cap,	Cap, Grease Fitting & 6×10								0.010	
,	A210	804	100000	2 MIOXI	MI0×IJB7940.I								0.009	
NO.	PA	RT	NO.		DESCRIPTION			(QTY	MATERIAL		WEIGHT	REMARK	
								•	三一重工股份有限公司					限公司
MARK	NO. SEGMENT MO			MOD DOC NO	SIGNATURE	E DATE						Sheave Assembly		
DES.	罗汝迟		PRO. 2021-01-32TD.		刘华	青 2021-01	VERSION		М	ASS	SCALE	 QZJ0059034		3405
CIID.	李真		2021-		游毅	忠 2021-01	₋₂₂ A		9	. 860	1:4			
AUD.				APPD.		S		SH	HEET: 1 OF 1			19 AC	1200E.I.	1.2.2
	中有	£ 2021-	01-23											