



技术要求

- 所有焊缝按Q/SY 073 002.1-2012中C类Ⅱ级要求。
- Ø 52孔焊后机加。

产品图样按Q/SY
012 005执行

· 2	QZJ006245283	plateⅡSAC1200E.7.5-2				2	钢板B-6/HG70	2.105	
· 1	QZJ006245282	plateⅠSAC1200E.7.5-1				2	钢板B-14/HG70	19.382	
NO.	PART NO.	DESCRIPTION				QTY	MATERIAL	WEIGHT	REMARK
MARK	NO.	SEGMENT	MOD	DOC NO	SIGNATURE	DATE			
DES.				PRO.					
CHD.				STD.			VERSION	MASS	SCALE
							17 A	42.974	1:5
AUD.				APPD.			SHEET: 1 OF 1		