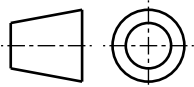


产品图样按Q/SY  
012 005执行

### 技术要求

- 修磨各棱角为R5。
- 调质处理，力学性能要求，非比例延伸强度 $R_{p0.2} \geq 850 \text{ MPa}$ 。
- 抗拉强度 $\geq 980 \text{ MPa}$ ，延伸率 $A \geq 12\%$ ，断面收缩率 $Z \geq 45\%$ ，冲击功 $A_{Ku2} \geq 55 \text{ J}$ 。
- 锻件质量应符合JG/T5011.8建筑机械和设备锻件通用技术条件。
- 两耳板处超声波探伤检查，探伤质量等级应符合JG/T5000.15规定的IV级要求。

						20CrMnTi 锻			三一重工股份有限公司
									
MARK	NO.	SEGMENT	MOD	DOC NO	SIGNATURE	DATE			
DES.				PRO.			VERSION	MASS	SCALE
CHD.	翟海帮		2021-04-13	STD.	刘华青	2021-04-13			
	王慧泉		2021-04-13		游毅忠	2021-04-13	A	5.216	1:2
AUD.				APPD.			SHEET: 1 OF 1		
QZJ006217411									
SAC1200E.7.1-27									