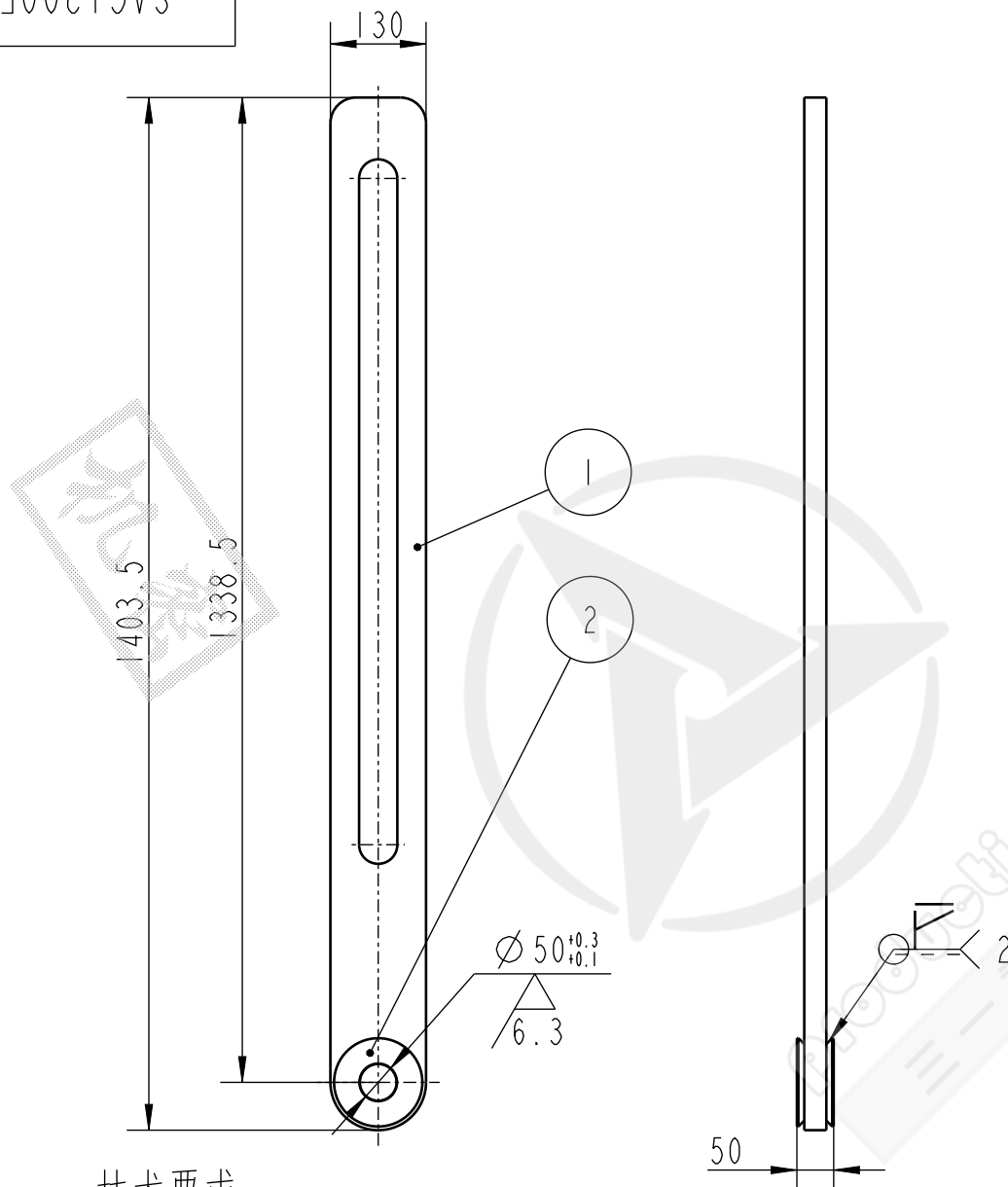


SAC1200E.11.1



技术要求

1. 所有焊缝按Q/SY 073 002.1-2012中C类Ⅱ级要求。
2. $\varnothing 50$ 孔焊后机加。

产品图样按Q/SY
012 005执行

· 2	QZJ006900328	Flitch PlateSAC1200E.11.1-1		2	钢板B-10/HG70	0.637			
· 1	QZJ006246115	waist hole adjustable plateSAC1200E.7-1		1	钢板B-30/HG70	30.366			
NO.		PART NO.		DESCRIPTION		QTY	MATERIAL	WEIGHT	REMARK
MARK NO.		SEGMENT		MOD DOC NO		SIGNATURE		DATE	
DES.				PRO.					
CHD.		翟海帮 2021-10-13		STD.		刘华清 2021-10-13			
		李真 2021-10-13				游毅忠 2021-10-14			
AUD.				APPD.					
						SHEET: 1 OF 1			

</

侯中祥 2021-10-14