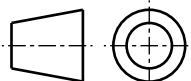


产品图样按Q/SY

012 005执行

技术要求

孔 $\phi 35$ 、 $\phi 21$ 、 $\phi 80$ 、 $2 \times M8$ 焊后机加。

					钢板B-8/SYG960			三一重工股份有限公司		
										
MARK	NO.	SEGMENT	MOD	DOC NO	SIGNATURE	DATE	plate			
DES.			PRO.				VERSION	MASS	SCALE	QZJ006226063
CHD.	李聪豪	2021-04-14	STD.	刘华清	2021-04-14		A	4.611	1:6	
	王慧泉	2021-04-14		游毅忠	2021-04-15		SHEET: 1 OF 1			SAC1200E.10.4.1-
AUD.			APPD.							

侯中祥 2021-04-15