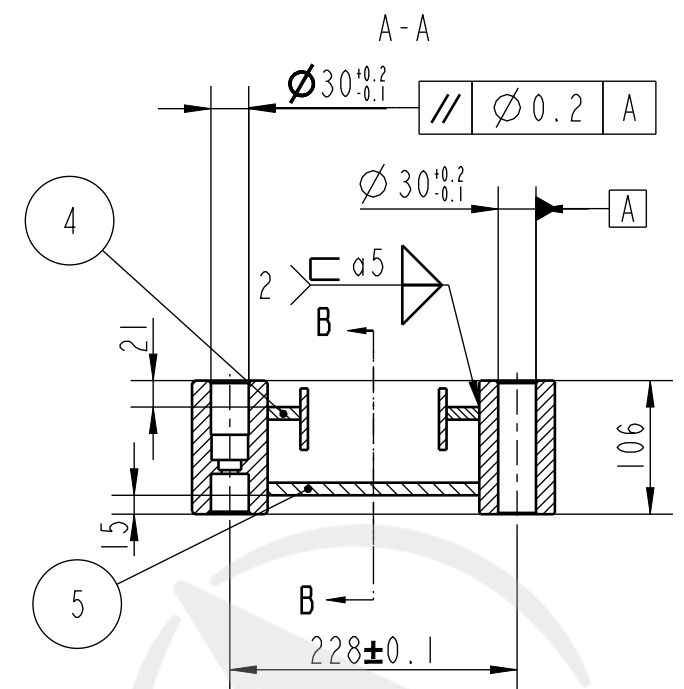
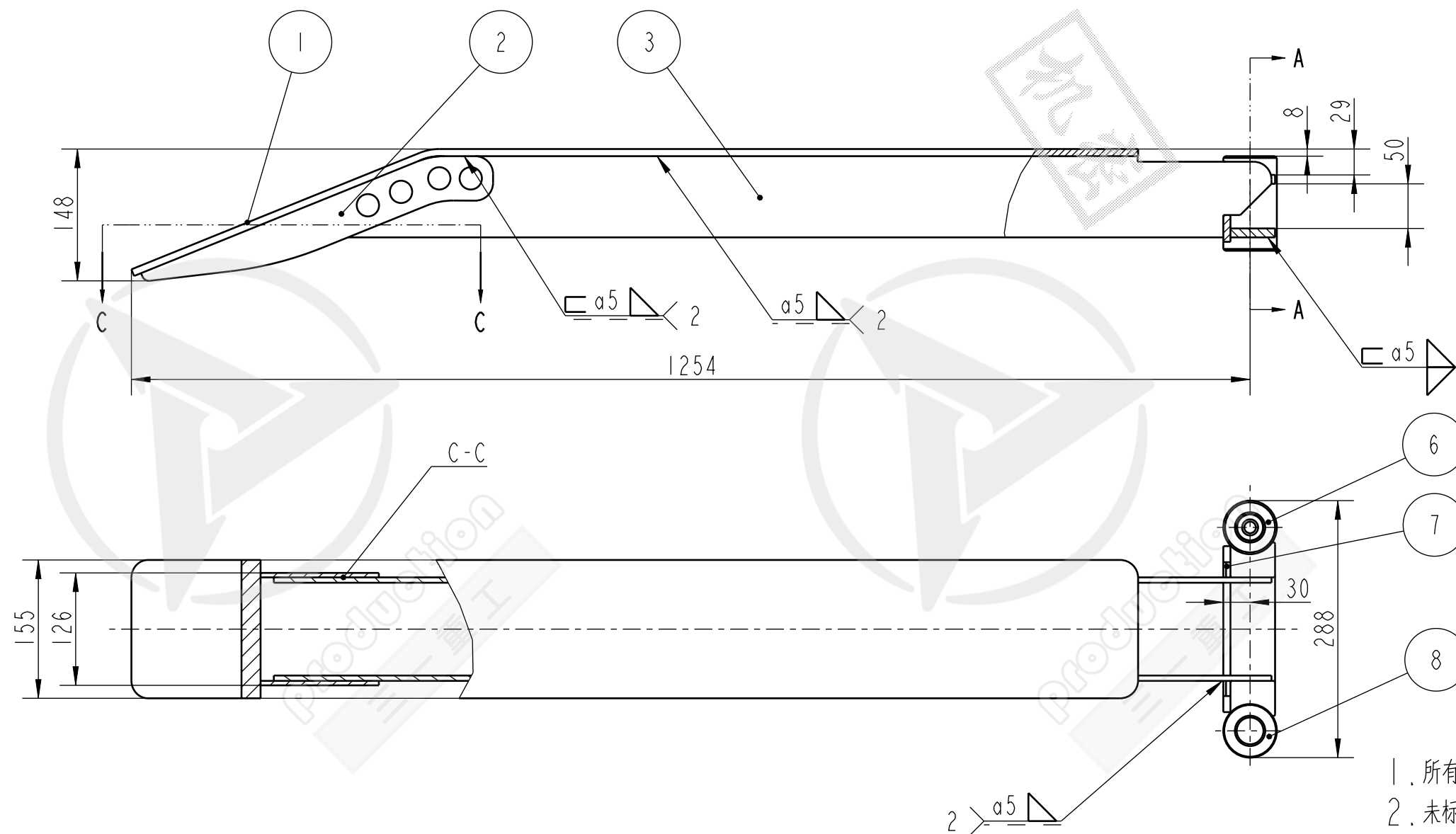


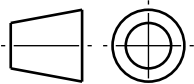
B-B



技术要求

1. 所有焊缝按Q/SY 073 002.1-2012中C类Ⅱ级要求。
2. 未标注焊缝为连续角焊缝, 焊角高度为相邻最小板厚度。
3. 表面喷涂三一底漆和面漆, 喷涂面积 0.97m^2 。

产品图样按 Q / S Y
0 1 2 0 0 5 执行

产品图样按Q/SY 012 005执行							2		11894148		Reinforcement PlateSTC1000C.1.8A.11.1-3			2		钢板B-5/HG70		0.598			
							1		QZJ006253979		Upper Cover Plate SAC1200E.7.6.2-1			1		钢板B-8/HG70		11.199			
							NO.		PART NO.		DESCRIPTION			QTY		MATERIAL		WEIGHT		REMARK	
8	10501881	- QAY220.1.12.11.1-1	1	圆钢2-60/45	1.761												三一重工股份有限公司				
7	QZJ006270583	vertical plate SAC1200E.7.6.2-4	1	钢板B-8/HG70	0.600																
6	10501886	-QAY220.1.12.11.1-6	1	圆钢2-60/45	1.805												Bracket				
5	12206146	- STC1000C.1.8A.11.1-7	1	钢板B-10/HG70	0.691		MARK	NO.	SEGMENT	MOD	DOC NO	SIGNATURE					DATE				
4	QZJ006270579	Reinforced plate SAC1200E.7.6.2-3	2	钢板B-10/HG70	0.118		DES.				PRO.			VERSION	MASS	SCALE	QZJ006255073				
3	QZJ006253976	Base Plate SAC1200E.7.6.2-2	2	钢板B-6/HG70	4.358		CHD.	翟海彬 2021-04-23			STD.	刘华青 2021-04-23									
								李真 2021-04-23				游毅忠 2021-04-25		A	26.203	1:6					
NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	MATERIAL	WEIGHT	REMARK	AUD.				APPD.			SHEET: 1 OF 1		SAC1200E.7.6.2					