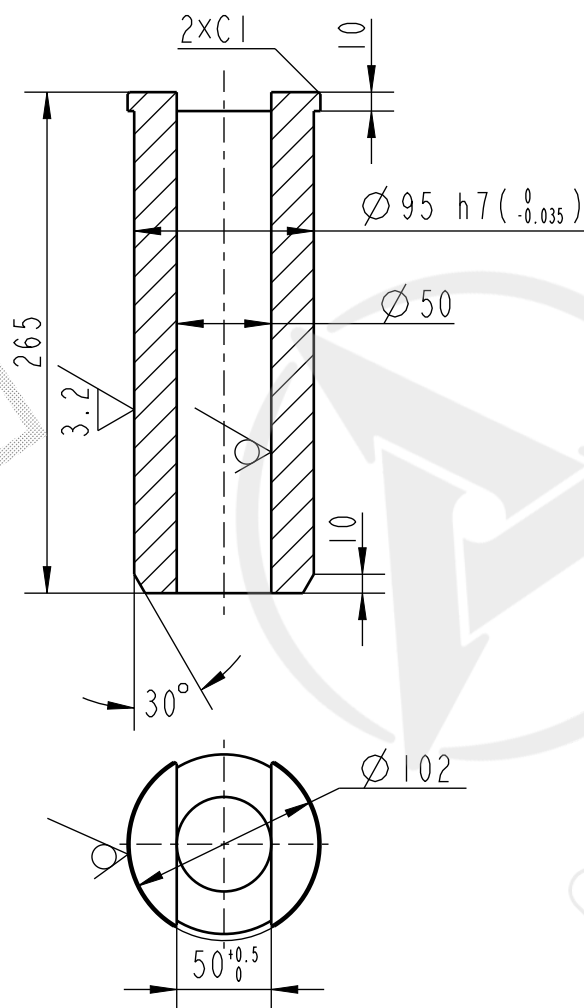


XZ95X245.F01

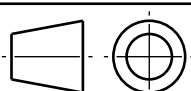
25  
其余



### 技术要求

1. 调质处理, 硬度280HBW~320HBW。
2. 表面QPQ处理 表面硬度大于500HV,  
化合物深度为15um~25um,  
有效硬化层深度大于0.35 疏松级1~2级。

产品图样按Q/SY  
012 005执行

						钢管 $\phi 102 \times 26 / 45$			三一重工股份有限公司		
											Pin, F0, B
MARK	NO.	SEGMENT	MOD	DOC NO	SIGNATURE	DATE				QZJ006165228	
DES.				PRO.			VERSION	MASS	SCALE		
CHD.	李聪豪		2021-04-14		刘华清		2021-04-14		A	10.450	1:4
	王慧泉		2021-04-14		游毅忠		2021-04-15				
AUD.				APPD.			SHEET: 1 OF 1				XZ95X245.F01

侯中祥 2021-04-15