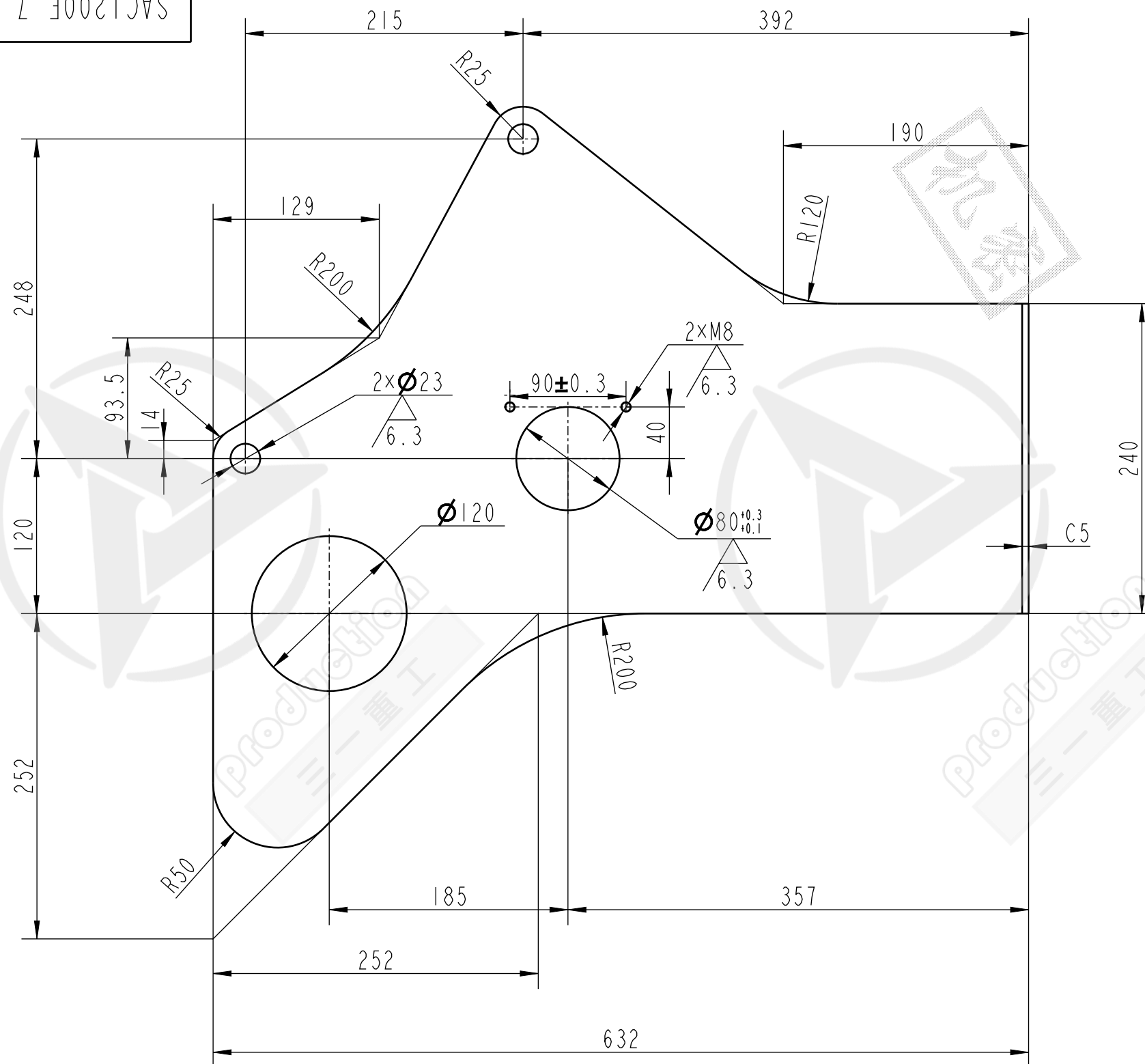


SAC1200E.7.3.1-2

25
其余



技术要求
Ø23、Ø80、2×M8孔焊后加工。

产品图样按Q/SY
012 005执行

						钢板B-6/SYG960			三一重工股份有限公司	
									Left side plate	
MARK	NO.	SEGMENT	MOD	DOC NO	SIGNATURE	DATE	VERSION	MASS	SCALE	QZJ006213707
DES.				PRO.						
CHD.	翟海彬	2021-10-13		STD.	刘华青	2021-10-13				
	李真	2021-10-13			游毅忠	2021-10-14	B	8.463	1:4	
AUD.				APPD.			SHEET: 1 OF 1			SAC1200E.7.3.1-2

侯中祥 2021-10-14