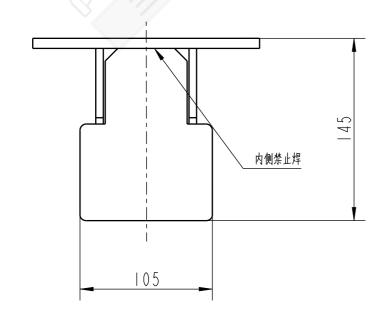


技术要求

- | . 所有焊缝按Q/SY 073 002. | -20|2中C类Ⅱ级要求。
- 2. 未标注焊缝为连续角焊缝, 焊脚高度为相邻最小板厚度。
- 3.表面喷涂三一底漆和面漆,喷涂面积(). |3m²。



. 4	1050	1862	reinfor	reinforced plate				钢板B-5/Q235B			0.065	
. 3	QZJO	05775932	2 Connect	Connecting board				钢板B-8/Q345B			1.752	
. 2	1189	3825	Side bo	Side board				钢板B-6/Q345B			0.309	
.	10501861		base pl	base plate				钢板B - 5 / HG 7 0			0.472	
NO.	PART NO.			DESCRIPTION			QTY	MATERIAL		WEIGHT	REMARK	
										 	-重工股份有	限公司
	replace		N733233	3								
MARK	NO.	NO. SEGMENT MO		SIGNATURE DATE						Adjustable Seat		
DES.			PRO.			VERSIO	N N	IASS	SCALE			^ ^ 7
CHD.			⁻⁰⁹ 37 D .			-27	+			QZJ005775		921
	3	≥真 2021	-09-27	游毅	忠 2021-09	-27 D		. 906	1:3			
AUD.		APPD. SHEET: I OF I										

产品图样按Q/SY 0|2 005执行

侯中祥 2021-09-28