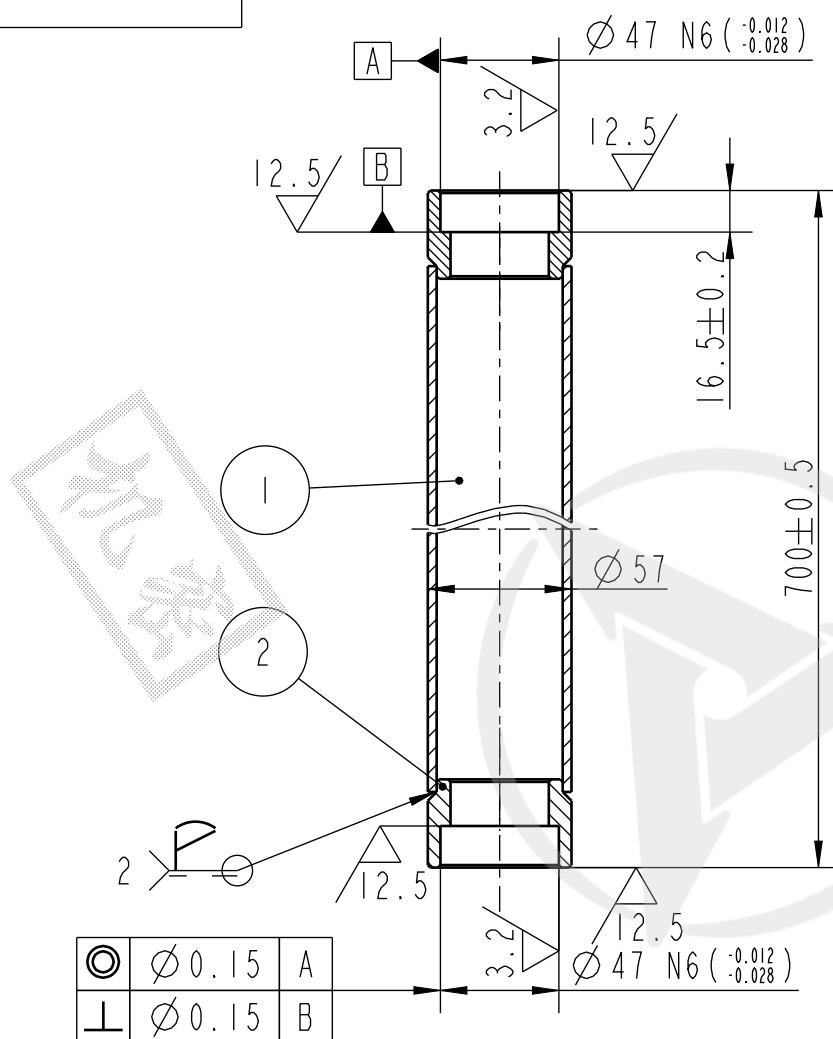


SAC1200E.1.2.4



## 技术要求

1. 所有焊缝质量应符合Q/SY 073 002.1-2012中的C类Ⅱ级要求。

2. 表面除油除锈后做三一面漆。

3. 表面涂层面积0.24m<sup>2</sup>。

产品图样按Q/SY  
012 005执行

2	QZJ005212936	shaft sleeveSAC2300T.1.6.3.1-3	2	钢管Φ63.5×13/20	0.269	
1	QZJ005931814	PopeSAC1200E.1.2.4-1	1	钢管Φ57×3.5/20	2.947	
NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	MATERIAL	WEIGHT	REMARK
MARK	NO.	SEGMENT	MOD	DOC NO	SIGNATURE	DATE
DES.			PRO.			
CHD.	翟海帮	2021-01-21	STD.	刘华清	2021-01-21	
	李真	2021-01-21		游毅忠	2021-01-22	
AUD.			APPD.			
				SHEET: 1 OF 1		

侯中祥 2021-01-23

三一重工股份有限公司

Rope compressor

QZJ005931810

SAC1200E.1.2.4