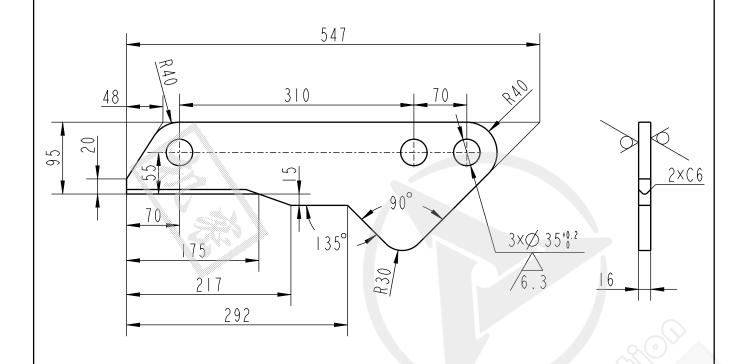
2AC1200E.7.1-25





技术要求

∅ 35孔焊后机加。

产品图样按Q/SY 0|2 005执行

						钢板[	3-16/H(	<del>3</del> 70	三一重工股份有限公司
	replace		N742924			].			
MARK	NO.	SEGMENT	MOD DOC NO	SIGNATURE	DATE	L			Support AbutmentI
DES.			PRO.			VERSION	MASS	SCALE	071000010170
CHD.			-10-13TD.	刘华	育 2021-10	-13			QZJ006243172
	李	真 2021	-10-13	游毅	忠 2021-10	-14 D	6.156	1:5	
AUD.			APPD.			SHEET: 1 OF 1			SAC1200E.7.1-25
•	(	中祥 2021	-10-14		-				•