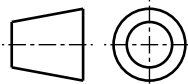


技术要求

1. 所有焊缝质量等级按Q/SY 073 002.1-2012中的A类Ⅱ级焊缝执行。
2. 除孔外,表面喷砂,涂防锈底漆+中涂+三一红色面漆,面积约 0.51m^2 。

产品图样按 Q / S Y
0 1 2 0 0 5 执行

4	QZJ004582744	plate	SAC1300T.1.10.4.1-3	1	钢板B-6/SYG960	0.295			
3	QZJ004582742	Sleeve	SAC1300T.1.10.4.1-2	2	钢管拔Φ48×4/20	0.408			
2	QZJ006226810	Plate	SAC1200E.10.4.1-2	2	钢板B-4/SYG960	0.257			
1	QZJ006226063	plate	SAC1200E.10.4.1-1	2	钢板B-8/SYG960	4.611			
NO.	PART NO.	DESCRIPTION			QTY	MATERIAL	WEIGHT	REMARK	
					<div>三一重工股份有限公司</div>				
MARK	NO.	SEGMENT	MOD	DOC NO	SIGNATURE	DATE	<div></div>		
DES.			PRO.				VERSION	MASS	SCALE
CHD.	李聪豪	2021-04-14	STD.	刘华青	2021-04-14		14 A	10.845	1:6
	王慧泉	2021-04-14		游毅忠	2021-04-15				
AUD.			APPD.				SHEET: 1 OF 1		
							SAC1200E.10.4.1		