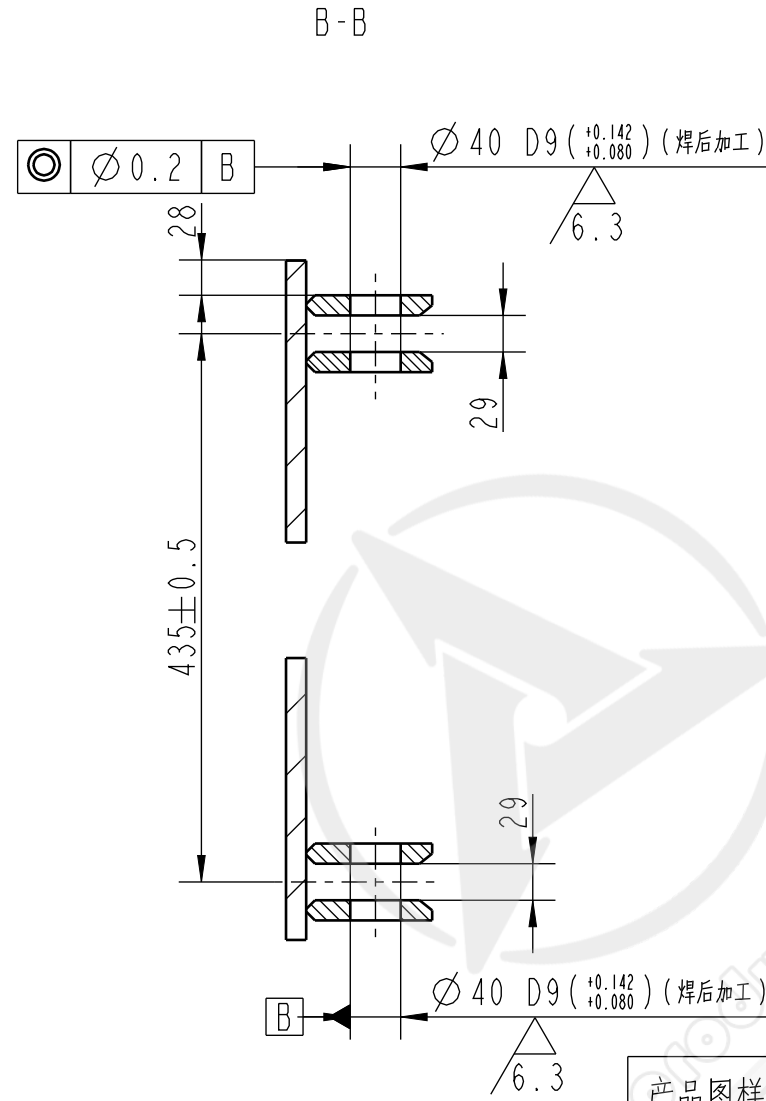
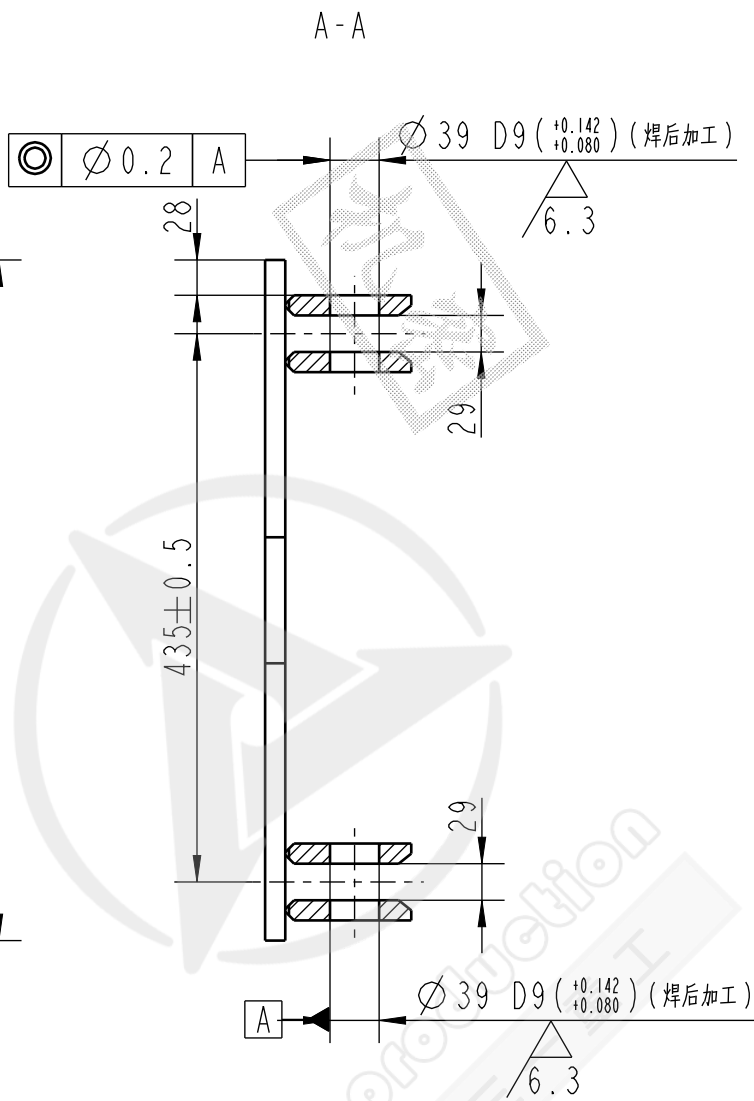


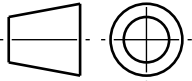
技术要求

- 所有焊缝按Q/SY 073 002.1-2012中C类Ⅱ级要求。
- 图中标注的焊后加工指的是在桁架整体焊接后加工。



产品图样按Q/SY
012 005执行

5	QZJ006243467	Right ear plate	SAC1200E.7.2.2-3	2	钢板B-16/HG70	1.051	
4	QZJ006243469	Right ear plate	SAC1200E.7.2.2-2	2	钢板B-16/HG70	1.051	
3	QZJ006243466	Plate	SAC1200E.7.2.2-1	1	钢板B-16/HG70	20.656	
2	QZJ006243468	Left ear plate	SAC1200E.7.2.2-5	2	钢板B-16/HG70	1.346	
1	QZJ006243470	Left ear plate	SAC1200E.7.2.2-4	2	钢板B-16/HG70	1.346	
NO.	PART NO.	DESCRIPTION		QTY	MATERIAL	WEIGHT	REMARK

						三一重工股份有限公司			
	replace		N742924						
MARK	NO.	SEGMENT	MOD	DOC NO	SIGNATURE	DATE	Truss connecting fork		
DES.			PRO.			VERSION	MASS	SCALE	QZJ006243521
CHD.	翟海帮	2021-10-13	STD.	刘华青	2021-10-13	14 B	30.244	1:6	
	李真	2021-10-13		游毅忠	2021-10-14				SAC1200E.7.2.2
AUD.			APPD.			SHEET: 1 OF 1			