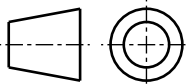


技术要求

1. 所有焊缝质量等级按Q/SY 073 002.1-2012中的C类Ⅱ级执行。
2. 表面喷涂底漆,三一红色面漆,喷涂面积0.60m<sup>2</sup>。

产品图样按Q/SY  
012 005执行

· 3	QZJ006225462	Adjustment Plate	SAC1200E.10.3-4	1	钢板B-8/HG785	0.237			
· 2	QZJ006225460	plate	SAC1200E.10.3-2	1	钢板B-8/HG785	0.480			
· 1	QZJ006225461	plate	SAC1200E.10.3-1	2	钢板B-16/HG785	14.960			
NO.	PART NO.	DESCRIPTION			QTY	MATERIAL	WEIGHT	REMARK	
					三一重工股份有限公司				
MARK	NO.	SEGMENT	MOD	DOC NO	SIGNATURE	DATE			
DES.			PRO.				VERSION	MASS	SCALE
CHD.	李聪豪	2021-04-14	STD.	刘华青	2021-04-14		A	30.637	1:6
	王慧泉	2021-04-14		游毅忠	2021-04-15				
AUD.			APPD.				SHEET: 1 OF 1		
							SAC1200E.10.3		

三一重工股份有限公司

Coupling bar

QZJ006225463

SAC1200E.10.3