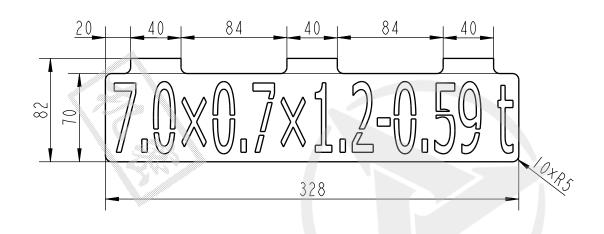
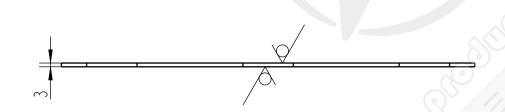
2AC1200E.8.1-11







## 技术要求

- | . 棱边倒钝, 去毛刺表面磨光。
- 2. 文字长宽比0.52,字体高度55,居中排放,字体Tahoma。
- 3.字体烙空,制版比例按图 |: |。

产品图样按Q/SY 0|2 005执行

						钢板 🖯 -	-3.0/02	235B	三一重工股份有限公司
						.[	$\neg \wedge$	<del>)</del> .	D 1 1 1
MARK	NO.	SEGMENT	<del>                                     </del>	SIGNATURE	DATE				Dataplate
DES.		Mustr 000	PRO.	÷(√(≥)	<b>*</b> 0001 04	VERSION	MASS	SCALE	07 1000017514
CHD.			1-04-12TD.	刘华江			0.473	1:3	QZJ006217514
	李	真 202	1-04-13	游毅	艺 2021-04				SAC1200E.8.1-11
AUD.			APPD.			SH	EET: I OF		JACIZVVL.O.I II
<b>侯中祥</b> 2021-04-14									