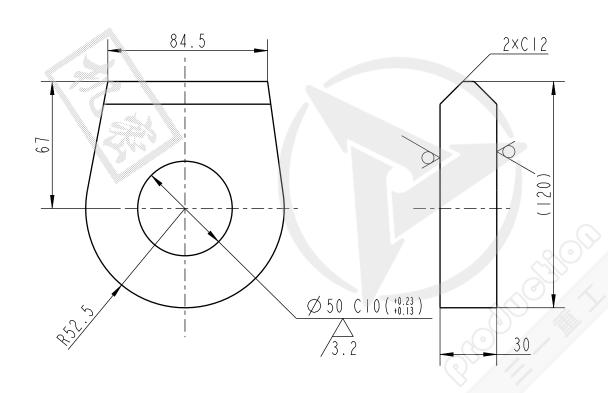
2 Y C | S 0 0 E . | O . S - |





孔加工到位

技术要求

产品图样按Q/SY 0|2 005执行

						钢板₿	-30/HG	1785	三一重工股份有限公司
MARK	NO.	SEGMENT	MOD DOC NO	SIGNATURE	DATE	-[PlateI
DES.			PRO. -04-15TD.	刘华			MASS 1.970	SCALE 1:2	QZJ006215186
AUD.			APPD.	游毅	去 2021-04		EET: I OF		SAC1200E.10.2-1