



技术要求

- 所有焊缝按Q/SY 073 002.1-2012中C类Ⅱ级要求。
- 未住焊缝未连续角焊缝，焊脚高度为相邻最小板厚度。
- 表面喷涂三一底漆和面漆，喷涂面积0.44m²。

产品图样按Q/SY
012 005执行

3	12196209	Upper palletSTC750S.1.8.4-2		1	钢板B-8/HG70	2.356	
2	QZJ006255813	Ear plateSAC1200E.7.8-2		2	钢板B-6/HG70	1.280	
1	QZJ006255812	Adjusting plateSAC1200E.7.8-1		1	钢板B-8/HG70	6.657	
NO.	PART NO.	DESCRIPTION		QTY	MATERIAL	WEIGHT	REMARK
							三一重工股份有限公司
							Rear bearer assembly
MARK	NO.	SEGMENT	MOD	DOC NO	SIGNATURE	DATE	
DES.			PRO.				
CHD.	翟海帮	2021-04-23	STD.	刘华青	2021-04-23		
	李真	2021-04-23		游毅忠	2021-04-25	A	
AUD.			APPD.				
SHEET: 1 OF 1							QZJ006255846
							SAC1200E.7.8