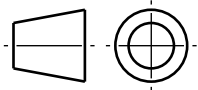


技术要求

孔 $\varnothing 95$ 、 $2\times M16$ 焊后加工。产品图样按Q/SY
012 005执行

						钢板B-8/HG785			三一重工股份有限公司	
										
MARK	NO.	SEGMENT	MOD	DOC NO	SIGNATURE	DATE				Mounting plateⅡ
DES.			PRO.				VERSION	MASS	SCALE	QZJ006215200
CHD.	李聪豪 2021-04-15		STD.	刘华清 2021-04-15			A	22.879	1:6	
	王慧泉 2021-04-15			游毅忠 2021-04-16						SAC1200E.10.2.1-2
AUD.			APPD.			SHEET: 1 OF 1				