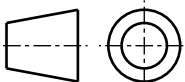


技术要求
 $\varnothing 52$ 、 $\varnothing 22$ 孔焊后机加。

产品图样按Q/SY
012 005执行

						钢板B - 6 / Q345B			三一重工股份有限公司		
											
MARK	NO.	SEGMENT	MOD	DOC NO	SIGNATURE	DATE				Upper crank plate	
DES.				PRO.			VERSION	MASS	SCALE	QZJ006242219	
CHD.	翟海帮		2021-04-15		刘华清		2021-04-15				
	王慧泉		2021-04-15		游毅忠		2021-04-17		A	1.075	1:3
AUD.				APPD.			SHEET: 1 OF 1			SAC1200E.7.2.4-3	