



产品图样按Q/SY  
012 005执行

技术要求  
 $\varnothing 47$ , 尺寸16.5两端面焊后加工。

设计 校对 审核 工艺 标准 批准							钢管 $\varnothing 63.5 \times 13/20$			三一重工股份有限公司	
										轴套	
	版次	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	版本	重量	比例	QZJ005212936	
	设计	冯正峰	2020-07-15	工艺	刘华清	2020-07-15	A	0.269	2.5:1	SAC2300T.1.6.3.1-3	
	校对	张传豹	2020-07-15	标准化	董洪杰	2020-07-16	共 1 张 第 1 张				
批准	审核	谢涛	2020-07-16	批准							