



产品图样按Q/SY
012 005执行

技术要求

- 所有焊缝按Q/所有073 002.1-2012中C类Ⅱ级要求。
- $\phi 40$ 和 $\phi 39$ 孔在折叠臂架整体焊接后加工。

· 2	QZJ006213702	Ear PlateSAC1200E.7.3.2-2	2	钢板B-25/HG70	4.273	
· 1	QZJ006213654	Front seal plateSAC1200E.7.3.2-1	1	钢板B-20/HG785	28.757	
NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	MATERIAL	WEIGHT	REMARK
						三一重工股份有限公司
						Double-hole plate
MARK	NO.	SEGMENT	MOD	DOC NO	SIGNATURE	DATE
DES.			PRO.			
CHD.	翟海帮	2021-10-13	STD.	刘华青	2021-10-13	
	李真	2021-10-13		游毅忠	2021-10-14	B
AUD.			APPD.			
				SHEET: 1 OF 1		SAC1200E.7.3.2