

1. 所有焊缝按Q/SY 073 002.1-2012中C类Ⅱ级要求。
2. 未标注焊缝为连续角焊缝, 焊脚高度为相邻最小板厚度。
3. 表面喷涂三一底漆和面漆, 喷涂面积0.53m<sup>2</sup>。