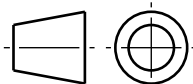




- 1、未注圆角R5。
- 2、调质处理，力学性能：屈服强度 $\geq 890\text{MPa}$ ，抗拉强度 1080MPa ，延伸率 $\geq 10\%$ ，断面收缩率 $\geq 45\%$ ，冲击功 $\geq 55\text{J}$ 。
- 3、锻件质量应符合JB/T5011.8建筑机械与设备锻件通用技术条件。
- 4、耳板处超声波探伤检查，探伤质量等级应符合GB/T11345中的检验等级B级。
- 5、表面涂防锈底漆，孔内表面涂防锈油。

产品图样按Q/SY
012 005执行

						20CrMnTi 锻			三一重工股份有限公司	
									single-lug connecting fork	
MARK	NO.	SEGMENT	MOD	DOC NO	SIGNATURE				DATE	
DES.			PRO.			VERSION	MASS	SCALE	QZJ006217503	
CHD.	罗汝波	2021-04-12	STD.	刘华青	2021-04-13	A	5.340	1:3		
	李真	2021-04-13		游毅忠	2021-04-13	SHEET: 1 OF 1			SAC1200E.8.1-9	
AUD.			APPD.							