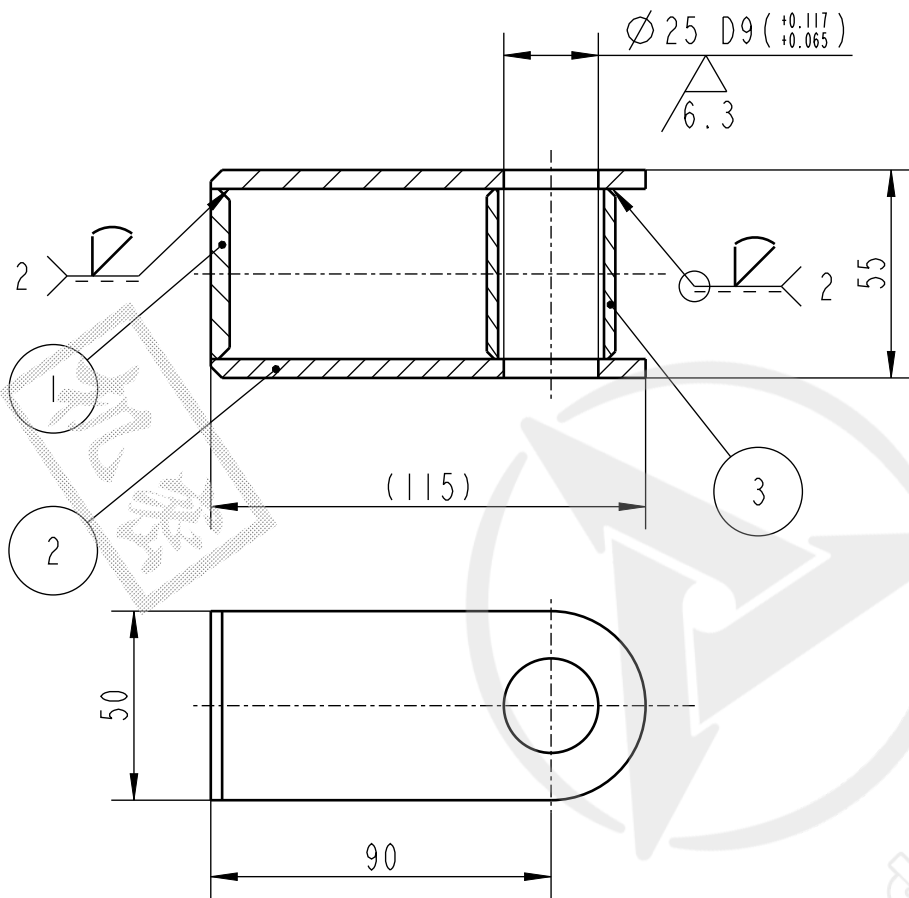


SAC1200E.10.2.3



## 技术要求

1. 所有焊缝按Q/SY 073 002.1-2012标准中C类Ⅱ级。

2. 喷涂底漆和三一红色面漆,喷涂面积0.04m<sup>2</sup>。

产品图样按Q/SY  
012 005执行

3	QZJ006215209	Supporting pipeSAC1200E.10.2.3-3	1	钢管拔 $\phi 34 \times 3/20$	0.100	
2	QZJ006215203	PlateSAC1200E.10.2.3-1	2	钢板B-5/HG785	0.194	
1	QZJ006215213	Support plateSAC1200E.10.2.3-2	1	钢板B-5/HG785	0.085	
NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	MATERIAL	WEIGHT	REMARK
						三一重工股份有限公司
						Folding arm bracket
MARK	NO.	SEGMENT	MOD	DOC NO	SIGNATURE	DATE
DES.			PRO.			
CHD.	李聪豪	2021-04-15	STD.	刘华清	2021-04-15	
	王慧泉	2021-04-15		游毅忠	2021-04-16	
AUD.			APPD.			
VERSION				MASS	SCALE	
A				0.573	1:2	
SHEET: 1 OF 1				QZJ006215191		
				SAC1200E.10.2.3		

侯中祥 2021-04-17