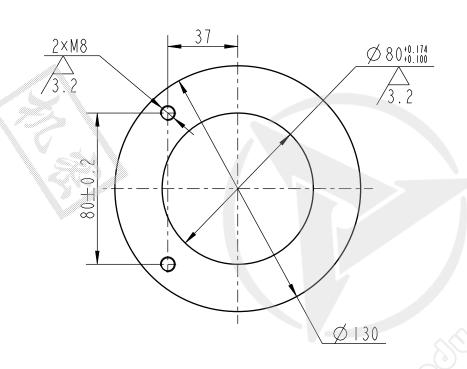
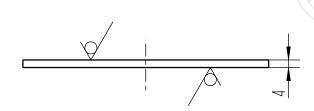
24C1S00E.10.4.1-2







技术要求 孔◯ 80、2×M8焊后机加。

产品图样按Q/SY 0|2 005执行

							-4/SYG	1960	三一重工股份有限公司
MARK	NO.	SEGMENT	MOD DOC NO	SIGNATURE		-[			Plate
DES.			PRO. -04-14-TD.		育 2021-04	۸ .	MASS 0.257	SCALE 1:2	QZJ006226810
AUD.			APPD.	游毅	去 2021-04		EET: I OF		SAC1200E.10.4.1-2