

产品图样按() / S Y 0 | 2 0 0 5 - 2 0 0 8 的规定执行

技术要求

| ·端部型式: Y | 型 两端圈并紧 每端磨3/4圈

2.弹簧节距: | 5mm

3.弹簧总圈数为: |2,有效圈数为|0,

4. 弹簧展开长度: 1893.5mm,

5.旋向: 右旋,

6. 热处理后硬度: HRC47 ~ 52,

7.精度等级: 3级。

设															油淬	油淬火回火碳素弹簧钢丝GB4360			360	三一重工股份有限公司		
校 审	对 核		版	次	处	数	ź)	X	更改	文件号	签	名	年	月	Ð						压缩弹簧
I	艺		设	计	1		4			<u> </u>							阶	段标记	7	重量	比例	10501853
标	准		校	对	+		\dashv				推化						S			0.377	1:2	10001000
批	准				1		_			\perp							<u> </u>					QAY220.1.12.1-7
			审	核						拙	省						共		张	第	张	WAILLU.I.IL.I I