干涉法测微小量

一、实验简介

光的干涉现象表明了光的波动的性质,干涉现象在科学研究与计量技术中有着广泛的应用。在干涉现象中,不论何种干涉,相邻干涉条纹(亮纹或暗纹)的 光程差的改变量都等于相干光的波长,可见光的波长虽然很小,但干涉条纹间的 距离或干涉条纹的数目是可以计量的。因此,通过对干涉条纹数目或条纹移动数目的计量,可以得到以光的波长为单位的光程差。

利用光的等厚干涉可以测量光的波长,检验表面的平面度,球面度,光洁度,以及精确测量长度,角度和微小形变等。

二、实验原理

牛顿环法测曲率半径实验原理:

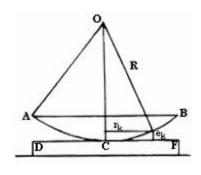


图 1

如图所示,在平板玻璃面 DCF 上放一个曲率半径很大的平凸透镜 ACB,C 点为接触点,这样在 ACB 和 DCF 之间,形成一层厚度不均匀的空气薄膜,单色光 从上方垂直入射到透镜上,透过透镜,近似垂直地入射于空气膜。分别从膜的上下表面反射的两条光线来自同一条入射光线,它们满足相干条件并在膜的上表面相遇而产生干涉,干涉后的强度由相遇的两条光线的光程差决定,由图可见,二者的光程差 Δ' 等于膜厚度 e 的两倍,即 Δ' =2e

此外,当光在空气膜的上表面反射时,是从光密媒质射向光疏媒质,反射光不发生相位突变,而在下表面反射时,则会发生相位突变,即在反射点处,反

射光的相位与入射光的相位之间相差 π ,与之对应的光程差为 λ /2 ,所以相干的两条光线还具有 λ /2 的附加光程差,总的光程差为

$$\Delta = \Delta' + \frac{\lambda}{2} = 2e + \frac{\lambda}{2} \tag{1}$$

当△满足条件

$$\Delta = k\lambda, \quad (k = 1, 2, 3 \dots)$$
 (2)

时,发生相长干涉,出现第 K 级亮纹,而当

$$\Delta = (2k+1)\lambda/2, \quad (k = 1,2,3...)$$
 (3)

时,发生相消干涉,出现第 k 级暗纹。因为同一级条纹对应着相同的膜厚,所以干涉条纹是一组等厚度线。可以想见,干涉条纹是一组以 C 点为中心的同心圆,这就是所谓的牛顿环。

如图所示,设第 k 级条纹的半径为 r_k ,对应的膜厚度为 e_k ,则

$$R^2 = (R - e_k)^2 + r_k^2 \tag{4}$$

在实验中,R的大小为几厘米到几米,而 e_k 的数量级为几微米到毫米,所以 R >> e_k , e_k^2 相对于 $2Re_k$ 是一个小量,可以忽略,所以上式可以简化为

$$r_k^2 = 2Re_k \tag{5}$$

如果 r_k是第 k 级暗条纹的半径,由式(1)和(3)可得

$$e_k = k\lambda/2 \tag{6}$$

代入式(5)得透镜曲率半径的计算公式

$$R = r_k^2 / k \lambda \tag{7}$$

对给定的装置, R 为常数, 暗纹半径

$$\mathbf{r}_{k} = \sqrt{\lambda kR} \tag{8}$$

和级数 k 的平方根成正比,即随着 k 的增大,条纹越来越细。

同理,如果r_k是第k级明纹,则由式(1)和(2)得

$$\mathbf{e}_k = \left(k - \frac{1}{2}\right) \frac{\lambda}{2} \tag{9}$$

代入式(5),可以算出

$$R = \frac{2r_k^2}{(2k-1)\lambda} \tag{10}$$

由式(8)和(10)可见,只要测出暗纹半径(或明纹半径),数出对应的级数 k,即可算出 R。

在实验中,暗纹位置更容易确定,所以我们选用式(8)来进行计算。

在实际问题中,由于玻璃的弹性形变及接触处不干净等因素,透镜和玻璃板之间不可能是一个理想的点接触。这样一来,干涉环的圆心就很难确定, r_k 就很难测准,而且在接触处,到底包含了几级条纹也难以知道,这样级数 k 也无法确定,所以公式(8)不能直接用于实验测量。

在实验中,我们选择两个离中心较远的暗环,假定他们的级数为 m 和 n,测出它们的直径 $d_m = 2r_m$, $dn = 2r_n$,则由式(8)有

$$d_m^2 = m \times 4\lambda R$$

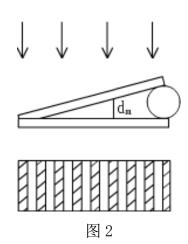
$$d_n^2 = n \times 4\lambda R$$

由此得出

$$R = \frac{d_m^2 - d_n^2}{4(m-n)\lambda} \tag{11}$$

从这个公式可以看出,只要我们准确地测出某两条暗纹的直径,准确地数出级数 m 和 n 之差 (m-n) (不必确定圆心也不必确定具体级数 m 和 n),即可求得曲率半径 R。

尖劈测细丝直径实验原理:



如图 2 所示,两片叠在一起的玻璃片,在它们的一端夹一直径待测的细丝,于是两玻璃片之间形成一层厚度不均匀的空气劈尖。单色光从上方垂直入射到透镜上,透过透镜,近似垂直地入射于空气劈尖时,会产生干涉现象。因为光程差

相等的地方是平行于两玻璃片交线的直线,所以等厚干涉条纹是一组明暗相间、平行于交线的直线。

由于从劈尖的上下表面反射的两条光线来自同一条入射光线,它们满足相干条件并在劈尖的上表面相遇而产生干涉,干涉后的强度由相遇的两条光线的光程差决定,由图可见,二者的光程差 Δ' 等于劈尖厚度 d_n 的两倍,即 $\Delta'=2d_n$

此外,当光在空气劈尖的上表面反射时,是从光密媒质射向光疏媒质,反射光不发生相位突变,而在下表面反射时,则会发生相位突变,即在反射点处,反射光的相位与入射光的相位之间相差 π ,与之对应的光程差为 $\lambda/2$,所以相干的两条光线还具有 $\lambda/2$ 的附加光程差,总的光程差为

$$\Delta = \Delta' + \lambda/2 = 2d_n + \lambda/2 \tag{1}$$

当光程差 Δ 为半波长的奇数倍时为暗纹,若第 n 级暗纹处空气劈尖的厚度为 d_n ,则有

$$\Delta = 2d_n + \lambda/2 = (2n + 1)\frac{\lambda}{2}, \quad (n = 1,2,3...)$$

$$d_n = n\frac{\lambda}{2}$$
 (2)

由(2)式可知,n=0 时, $d_0=0$,即在两玻璃片交线处为零级暗条纹。如果在细丝处呈现 n=N 级条纹,则待测细丝直径为

$$d = N\frac{\lambda}{2} \tag{3}$$

但是,由于玻璃接触处所到的压力引起了局部的弹性形变,同时因玻璃表面的不洁净所引入的附加程差,使实验中看到的干涉级数并不代表真正的干涉级数 n 。为此,我们将(3)式作一些变化,由于干涉条纹是均匀分布的,测量 m 个条纹的长度为 Δl , $k=m/\Delta l$ 为单位长度的干涉条纹数,L 为劈尖两玻璃片交线处到夹细丝处的总长度,则总条纹数 N=kL,有

$$d = L \frac{m \lambda}{M 2} \tag{4}$$

可见我们测得单位长度的干涉条纹数 k 和总长度 L, 就可用(4)式计算细丝的直径。

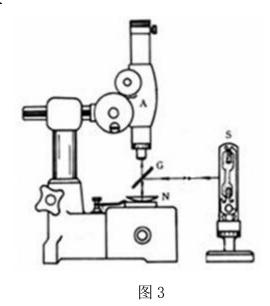
在实验中,我们在劈尖玻璃面上选择三个不同的部分,测出 m=20 条暗纹的总长度 Δl_1 、 Δl_2 、 Δl_3 ,求其平均值 Δl 及单位长度的干涉条纹数 $k=\frac{20}{\Delta l}$ 。

测三次两玻璃片交线处到夹细丝处的总长度 L_1 、 L_2 、 L_3 ,并求其平均值 L 。由(4)式,求得细丝的直径

$$d = N\frac{\lambda}{2} = Lk\frac{\lambda}{2} = L\frac{m\lambda}{M2}$$
 (5)

三、实验内容

牛顿环法测曲率半径



A 读数显微镜, G 分束板, N 牛顿环, S 钠光灯本实验的主要内容为利用干涉法测量平凸透镜的曲率半径。

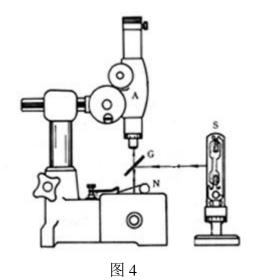
1. 观察牛顿环。

- (1) 将牛顿环按图 3 所示放置在读数显微镜镜筒和分束板下方,调节分束板的角度,使通过显微镜目镜观察时视场最亮。
- (2) 调节目镜,看清目镜视场的十字叉丝后,使显微镜镜筒下降到接近牛顿环仪然后缓慢上升,直到观察到干涉条纹,再微调分束板角度和显微镜,使条纹清晰。

2. 测牛顿环半径。

- (1) 使显微镜十字叉丝交点和牛顿环中心重合,并使水平方向的叉丝和标 尺平行(与显微镜移动方向平行)。
- (2)转动显微镜微调鼓轮,使显微镜沿一个方向移动,同时数出十字叉丝 竖丝移过的暗环数,直到竖丝与第 45 环相切为止。记录标尺读数。
- (3) 反向转动鼓轮,当竖丝与第 40 环相切时,记录读数显微镜上的位置读数,然后继续转动鼓轮,使竖丝依次与第 35、30、25、20、15、10、5 环相切,顺次记下读数。
- (4)继续转动鼓轮,越过干涉圆环中心,记下竖丝依次与另一边的 5、10、15、20、25、30、35、40 环相切时的读数。
 - 3. 利用逐差法处理得到的数据, 计算牛顿环半径 R。

劈尖测细丝直径



A 读数显微镜, G 分束板, N 劈尖, s 钠光灯

本实验的主要内容为利用干射法测量细丝的直径。

- 1. 观察干涉条纹。
- (1) 将劈尖按图 4 所示放置在读数显微镜镜筒和分束板下方,调节分束板的角度,使通过显微镜目镜观察时视场最亮。
- (2) 调节目镜,看清目镜视场的十字叉丝后,使显微镜镜筒下降到接近劈 尖然后缓慢上升,直到观察到干涉条纹,再微调分束板角度和显微镜,使条纹清 晰。

2. 测量。

- (1) 使显微镜的十字叉丝的竖直丝与尖劈玻璃交线重合,并使水平叉丝与显微镜镜筒移动方向平行。
- (2) 在尖劈玻璃面的三个不同部分,测出 20 条暗纹的总长度,测 3 组求平均值。重复测量两玻璃片交线到细丝的长度 3 次并求平均值。
 - (3) 按公式计算细丝直径。

实验仪器

牛顿环法测曲率半径实验的主要仪器有:

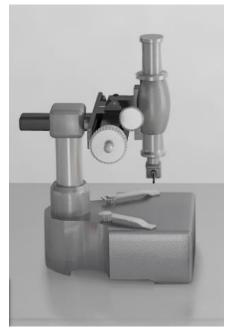
读数显微镜, 钠光源,牛顿环

用劈尖测细丝直径实验的主要仪器有:

读数显微镜, 钠光源,尖劈

读数显微镜:





(读数显微镜的实物照片)

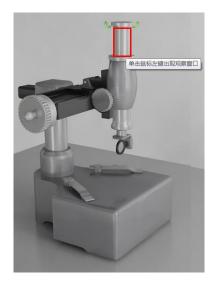
(实验中的读数显微镜)

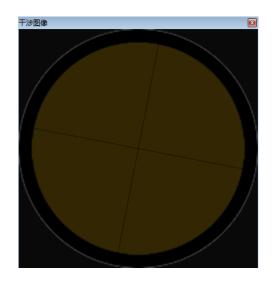
双击实验桌上读数显微镜小图标可弹出读数显微镜的大窗体。从而调节读数显微镜。



(实验中的放大的读数显微镜)

点击读数显微镜的目镜区域,弹出显微镜的观察窗口。





点击目镜旁边的两个箭头图标,可调节(顺时针或逆时针)目镜窗口中十字叉丝的 方向。





点击放大的显微镜中的调焦手轮,可调节镜筒的高度。

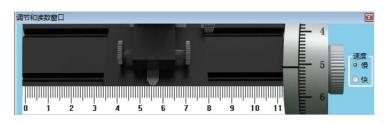


点击放大的显微镜中的分束板, 可调节分束板的角度。



点击放大的显微镜中的微调鼓轮,可弹出微调标尺窗口。





在标尺窗口,可通过选择"慢"或"快"来调节转轮的旋转速度。

Na 光源:



(钠光灯的实物照片)



(实验中的钠光灯)

点击钠光灯的电源按钮可打开或关闭钠光灯。

牛顿环仪:

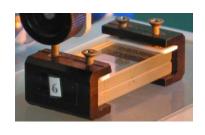


(牛顿环的实物照片)



(实验中的牛顿环)

尖劈



(劈尖的实物照片)



(实验中的劈尖)

四、实验指导

实验重点、难点:

- 1. 牛顿环及尖劈产生干涉图像的干涉原理。
- 2. 读数显微镜的调节;

3. 干涉条纹的测量。

操作指导:

界面的右上角的功能显示框: 当在普通实验状态下,显示实验实际用时、记录数据按钮、结束操作按钮; 在考试状态下,显示考试所剩时间的倒计时、记录数据按钮、结束操作按钮、显示试卷按钮(考试状态下显示)。

右上角工具箱:各种使用工具,如计算器等。

右上角 help 和关闭按钮: help 可以打开帮助文件,关闭按钮功能就是关闭实验。

实验仪器栏:存放实验所需的仪器,可以点击其中的仪器拖放至桌面,鼠标触及到仪器,实验信息提示栏会显示仪器的相关信息;仪器使用完后,则不允许拖动仪器栏中的仪器了。

提示信息栏:显示实验过程中的仪器信息,实验内容信息,仪器功能按钮信息等相关信息,按F1键可以获得更多帮助信息。

实验内容栏:显示实验名称和实验内容信息(多个实验内容依次列出),当前实验内容显示为黄色,其他实验内容为蓝色;可以通过单击实验内容进行实验内容之间的切换。切换至新的实验内容后,实验桌上的仪器会重新按照当前实验内容进行初始化。

牛顿环法测平凸透镜曲率半径

一、主窗口:



二、正式开始实验:

(1) 开始实验后,从实验台上将牛顿环拖至显微镜的载物台上。



(2) 打开钠光灯。



(3) 读数显微镜的调节。

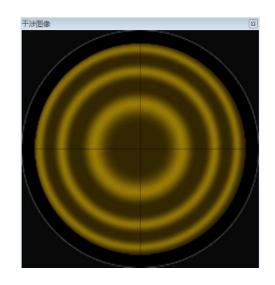
双击桌面上读数显微镜小图标,弹出读数显微镜的调节窗体,可以单击 调焦旋钮来调节镜筒的高度,单击分束板来调节分束板的度数,单击目镜旁 边的箭头调节十字叉丝线的方向,单击显微镜的微调鼓轮可弹出标尺窗口,单击载物台上的牛顿环,可调节牛顿环在载物台的位置。



13 / 18

(4) 调节完成后。





(调节完成后的显微镜)

(调节完成后的干涉图像)

(5) 保存数据,单击记录数据按钮弹出记录数据页面。



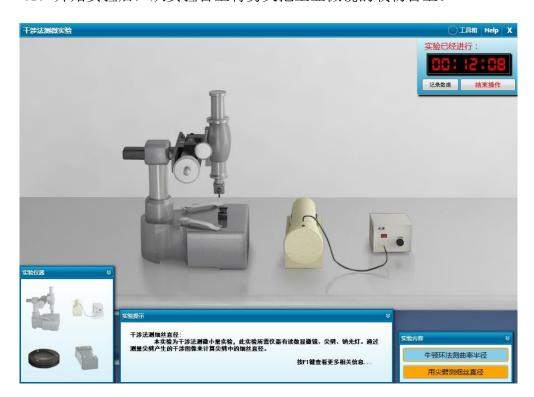
用劈尖测细丝直径

一、主窗口:



二、正式开始实验:

(1) 开始实验后,从实验台上将劈尖拖至显微镜的载物台上。



(2) 打开钠光灯。



(3) 读数显微镜的调节。

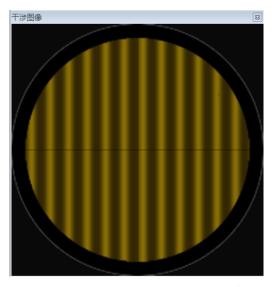
双击桌面上读数显微镜小图标,弹出读数显微镜的调节窗体,可以单击调焦旋钮来调节镜筒的高度,单击分束板来调节分束板的度数,单击目镜旁边的箭头调节十字叉丝线的方向,单击显微镜的微调鼓轮可弹出标尺窗口,单击载物台上的尖劈,可调节尖劈在载物台的位置。



(4)调节完成后。

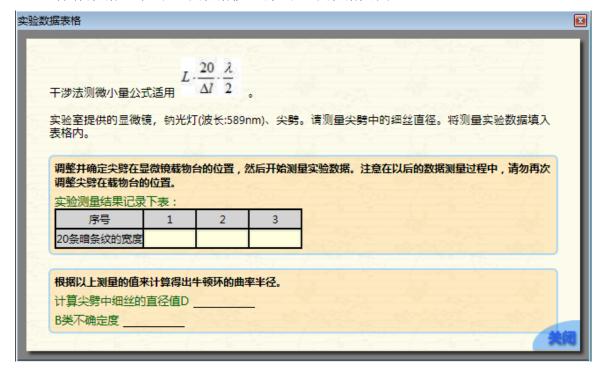






(调节完成后的干涉图像)

(5) 保存数据,单击记录数据按钮弹出记录数据页面。



五、思考题:

- 1 牛顿环的中心级次是多少?是亮斑还是暗斑?
- 2 为什么说在牛顿环或劈尖实验中测量的干涉条纹数越多,测量的精度越高?
- 3 在牛顿环实验中,试用最小二乘法处理数据。

六、参考书目:

1. 《大学物理实验》第一册,吴泳华,霍剑青 浦其荣主编,高等教育出版社,2001年