

000 ГК «НЕФТЕМАШ»

ПРОИЗВОДСТВО 600+ ВИДОВ ОПОР
ТРУБОПРОВОДОВ НА ЗАВОДЕ В ТАТАРСТАНЕ
ПО НОРМАМ КРУПНЕЙШИХ НК РОССИИ





НОВЫЙ ПОСТАВЩИК — НОВЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Каждая организация работает с поставщиком опор трубопроводов, и мы это прекрасно понимаем. Также мы знаем, что даже у самых проверенных компаний случаются форс-мажоры: неполадки с оборудованием, проблемы с поставкой сырья и т.д.

Именно для таких случаев вам нужен надежный партнер на замену, и мы готовы им стать.





ГАРАНТИРУЕМ КАЧЕСТВО СВОЕГО ТОВАРА, предлагаем **минимальные сроки и стоимость на 15% ниже рыночной.**

Если ваш поставщик:







ОБРАТИТЕСЬ К НАМ, И МЫ ДОКАЖЕМ, ЧТО МОЖНО ПОЛУЧИТЬ ЛУЧШИЙ РЕЗУЛЬТАТ С МИНИМАЛЬНЫМИ ИЗДЕРЖКАМИ.





Имеется собственный завод в Альметьевске, с мощностью 250 т/месяц со всем необходимым оборудованием и покрасочным цехом. Работа идет беспрерывно в 2 смены.



Организовываем доставку по всему СНГ силами собственного автопарка, попутным транспортом или проверенными транспортными компаниями. Проводим контроль качества и даем гарантию на товар 24 месяца.









Подвижные/ неподвижные/ скользящие опоры.

подвижные опоры поддерживают трубопровод, но не препятствуют его смещениям от температурных деформаций.

НЕПОДВИЖНЫЕ ОПОРЫ

призваны обеспечить устойчивость всей трубопроводной системы как наземной, так и канальной.

ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ обеспечивают возможность теплового перемещения трубопровода как в направлении его оси, так и в поперечном направлении.











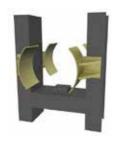


















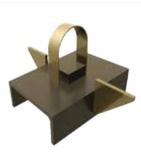
















Хомутовые опоры

Характеризуются наличием хомутов, приваренных сплошным швом, фиксирующих трубу.

Сам корпус опор, как правило, изготовлен из горячекатанного листа стали. Держатели фиксируются болтами и гайками.

Корпус обрабатывается защитными красками.































Подвесные опоры

Продукция производится для фиксации в монтажном положении вертикальных и горизонтальных участков трубопровода, с креплением его к несущим строительным элемента.







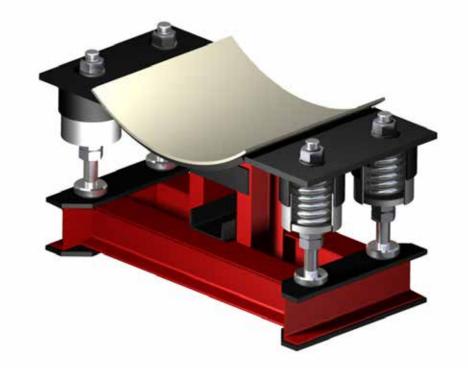


Пружинные опоры

Такой тип конструкций применяется в случаях высокой вероятности вибрационных воздействий. Пружинный блок компенсирует нагрузку, исключая ее разрушительное действие на систему.

















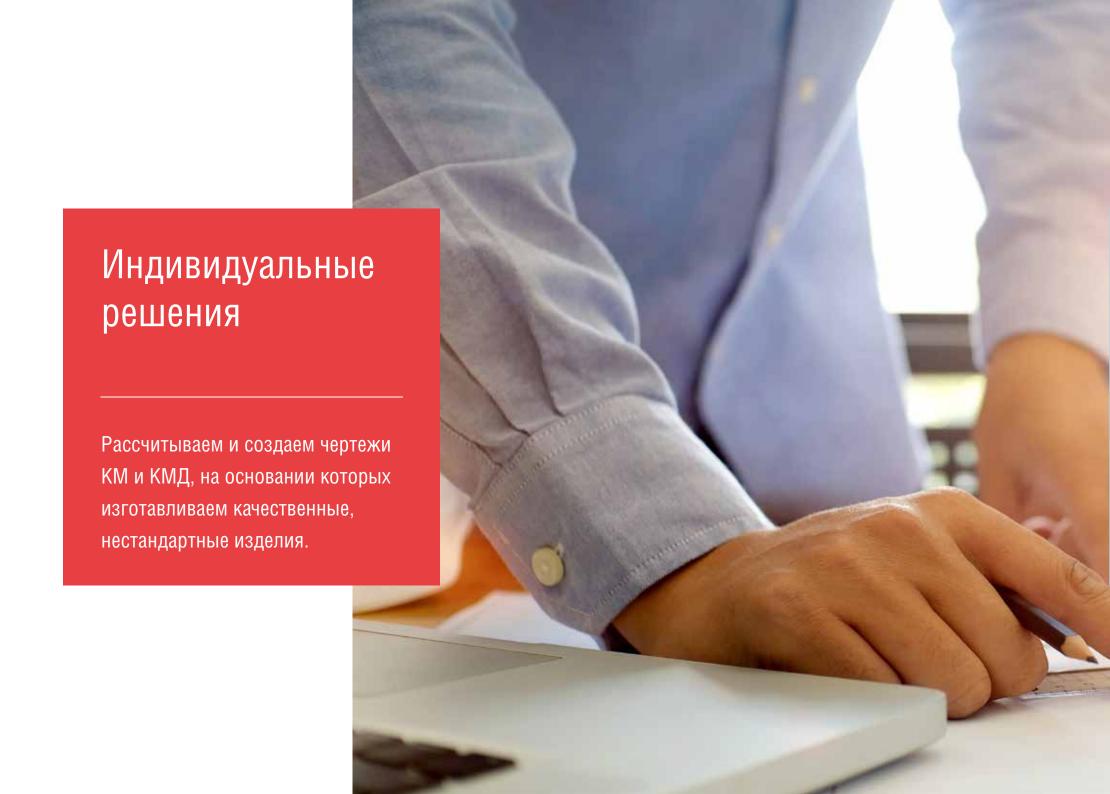




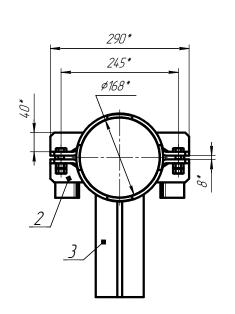


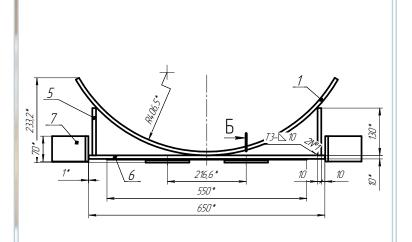


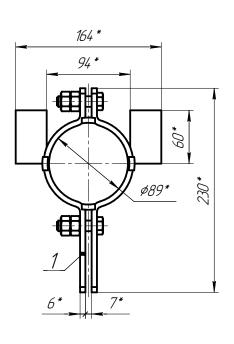


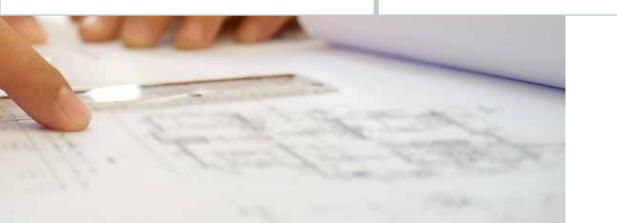












ОТКАЗАЛИСЬ ОТ НАЦЕНОК — УСТАНОВИЛИ **МИНИМАЛЬНЫЙ ПОРОГ СТОИМОСТИ**

Конвейерный тип производства позволяет минимизировать затраты времени и энергии, что положительно сказывается на цене. При среднерыночной стоимости 110 руб/кг, мы предлагаем цену 95 руб/кг. Наш прайс на 15% ниже конкурентов. Сокращению затрат способствуют:



большие объёмы производства;



эффективное оборудование;



отлаженная цепочка производства;



внедрение CRM-системы для контроля расходов на каждом этапе.



Можете отправить нам прайс, по которому работаете сейчас, и мы по позициям покажем вашу выгоду.

Titts		Димиетр		Дпоз	Высота н		Maco	а, Цена в с НД
TC-626.60.000-000		301		301			R.T	315
20-010.00 ppp ppt		108			-1	00	3	
1					150 200		4,4	462
4 C-030,00 000 000				- 1			5,9	620
2.000 00 000 000 000		133		- 1	10	0	4,7	494
-040.00 000 000					15	0	5,1	536
- C-020,00 non non					20	0	5,9	620
200,00,000,000		159			100	0	5,3	557
200,000,000,000				Г	150	0.	6,2	651
- V-940,00 con one				Г	200		7,2	756
240.00 000 nan		194		Г	100	904	6,3	662
TC-626.00.000-011 TC-626.00.000-012					150		7,3	767
					200		8,3	872
TC-626.00.000-013		219			100	_	7,1	746
TC-626.00.000-014					150		8,1	851
TC-626.00.000-01:	4				200		9	945
TC-626.00.000-016					100		8,3	872
TC-626.00.000-017		273			150		0.3	977
TC-626.00.000-017					200	_	0.2	1 071
TC-626.00.000-019			17	0	100	_	2.4	1 302
TC-576 00 000-019	3	25			150	_	3,8	1 449
TC-626.00.000-020	1				200	_	5,2	1 596
TC-626.00.000-021				_	100	_	3.5	1 415
C-626.00.000-022		377		_	150	-	-	1 586
TC-626.00.000-023	1	- 1				-	1,1	1 722
TC-626.00.000-024					100	-	4	
TC-626.00.000-025	426	.	-		00	13	_	1 428
C-626.00.000-026	1			_	50	16	-	1 691
P20.00.000.557		\dashv			00	17	_	1 827
C-026,00 000 000	480	- 1		_	00	23,	4	2 457
C-026.00.000anno	100				150		9	2 720
U-026.00.000-030		-	-		0	28,	4	2 982
-026.00.000-031	530			10	0	23,	7	2 489
-626.00.000-012	230	-		15	0	26,2		2 751
-626.00.000-033	_	-	19	20	0.	28,7	10	3 014
-025.00.000-034		1		100		27		2 835
626.00.000-035		2/1		150		28.5	_	2 993
1		1	- 1	200		32,2	_	3 381

НЕ ПОСРЕДНИКИ — СОБСТВЕННЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ НА 3500 M²

Производство организовано по европейским стандартам. Каждый участок укомплектован современным оборудованием:



станки термической резки



гидравлические гильотинные ножницы



комбинированные гидравлические пресс-ножницы



прессы напольные гидравлические на 100 тонн



сварочные посты с полуавтоматической сваркой



сверлильные станки



ленточнопильные станки



специализированные покрасочные камеры

Работа проводится без выходных в 2 смены, что обеспечивает выпуск объема более 250 тонн/месяц. Проводим регулярные профилактические работы всего оборудования для обеспечения полной работоспособности.

ОТЛАЖЕННАЯ ЦЕПОЧКА ПРОИЗВОДСТВА — ПРИДЕРЖИВАЕМСЯ АЛГОРИТМА ДЕЙСТВИЙ

до 30 мин.

Предоставление точного расчета стоимости

В экстремально короткий срок предоставляем КП под ваш запрос, уточняем детали по телефону.

1 день

Подготовка производства и доставка материала

Инженерный отдел прорабатывает заказ, и мы делаем запрос партнерам на недостающую партию металла.

3-5 дней

Изготовление

По чертежам создается заготовка деталей, сварка, обработка краев.





от 8 часов

Погрузка и доставка

Изделия грузятся в машины или другой транспорт и отправляются по нужному адресу. Ведется контроль груза на всем пути следования.

от 4 часов

Маркировка и упаковка

На каждое изделие наносится маркировка по ГОСТ и продукция аккуратно пакуется на поддоны и обматывается стрейч-пленкой.

3 часа

Контроль качества

Начальник цеха и инженер OTK проводят выборочную проверку деталей.

от 1 дня

Покраска

Изделие проходит пескоструйную обработку и направляется в покрасочный цех.

БЕСПРЕЦЕДЕНТНЫЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА — 100% СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВОВ



Начальник производства и инженер ОТК выборочно проверяют несколько деталей из каждой готовой партии и замеряют показатели:



катет и качество сварного шва

(отсутствие подрезов, наплывов, прожогов, непроваров)



качество покраски





Перед покраской возможно проведение пескоструйной обработки деталей по требованиям заказчика.

Обеспечиваем полное соответствие готового продукта ГОСТ, ОСТ, ТУ, сериям или разработанным чертежам.

Штат укомплектован аттестованными сварщиками (HAKC), что обеспечивает высокое качество проведения сварных работ.

Пройдена процедура добровольной сертификации, а также на соответствие требованиям ISO 9001.



УДОБНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕПРОИЗВОДСТВА В ГОРОДЕ ЛЕНИНОГОРСК И **БЕСПЛАТНАЯ ДОСТАВКА**В РАДИУСЕ 1500 КМ

Осуществляем доставку по СНГ с помощью:



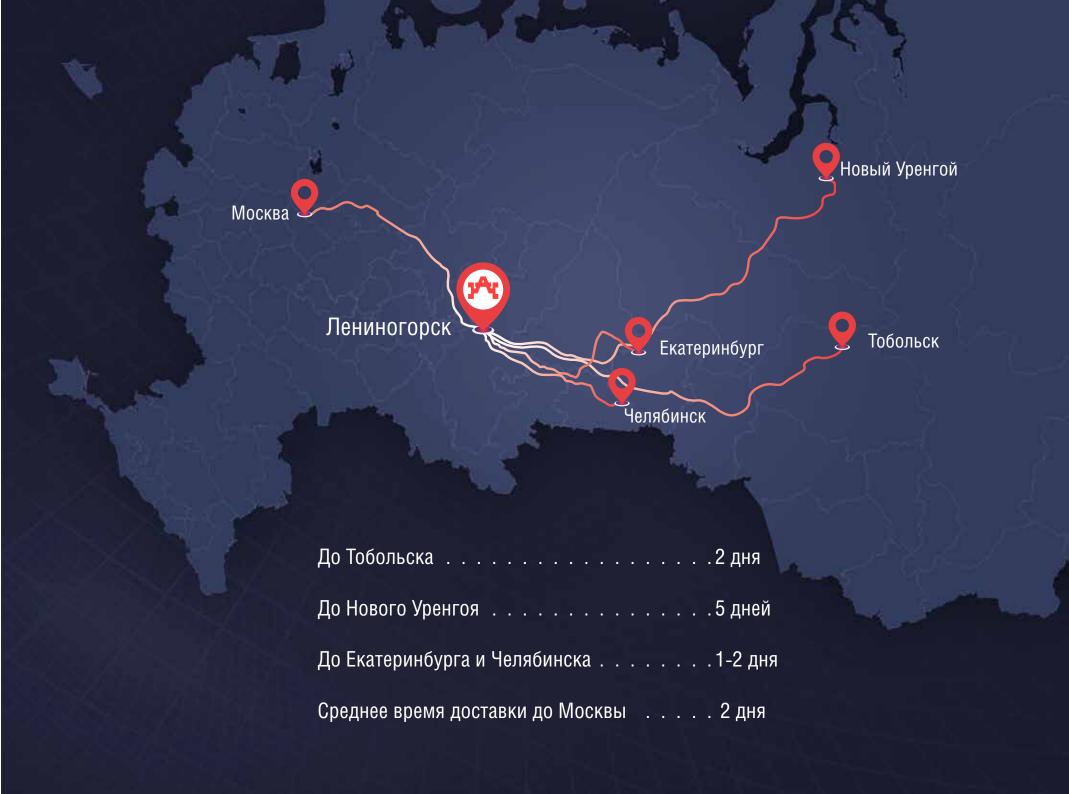


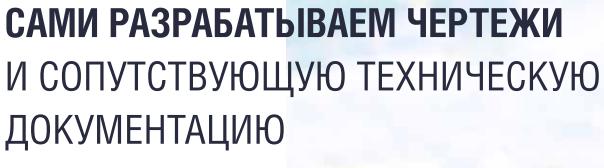


собственного автопарка

попутного транспорта транспортных компаний Рассчитываем логистику, позволяющую снизить стоимость и время перевозки минимум в 2 раза.

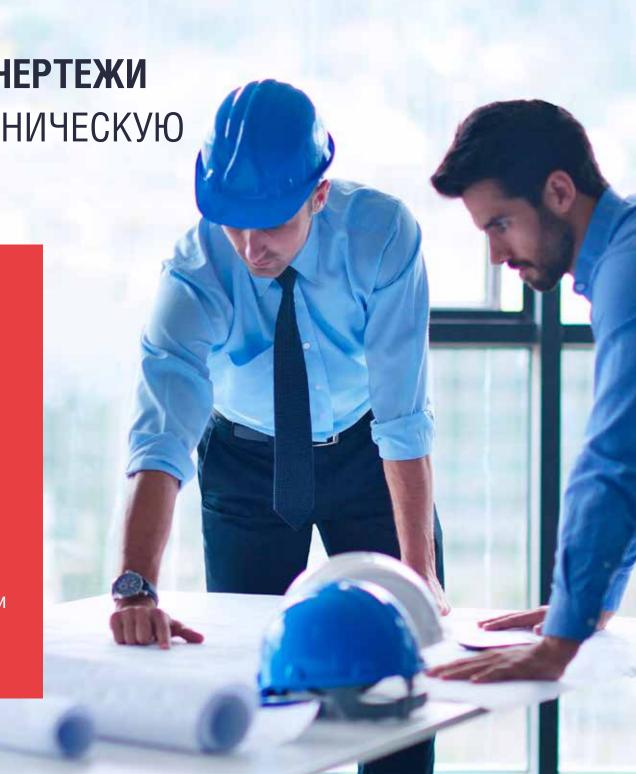
Удобное расположение завода обеспечивает доступ к различным видам транспортировки: авто, ж/д, авиа. Отправляем партии любого объема от 300 кг до 435 т.

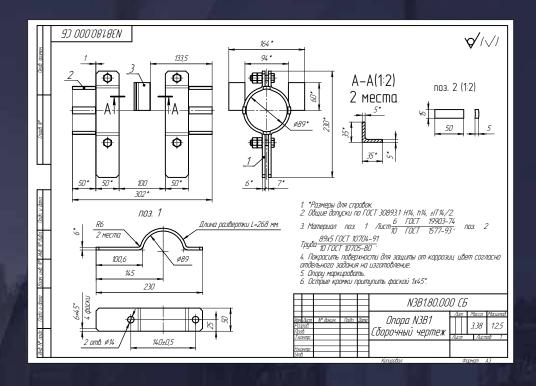


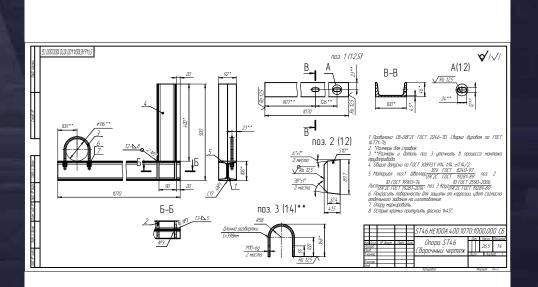


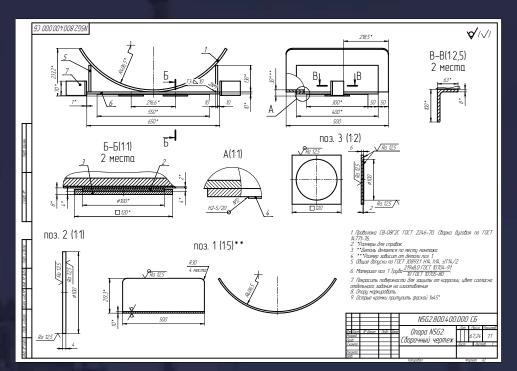
Инженеры-проектировщики с 15-летним опытом создают чертежи, основанные на расчете всех нагрузок. Разрабатываем общую и детальную документацию, схемы сборки и номенклатуры.

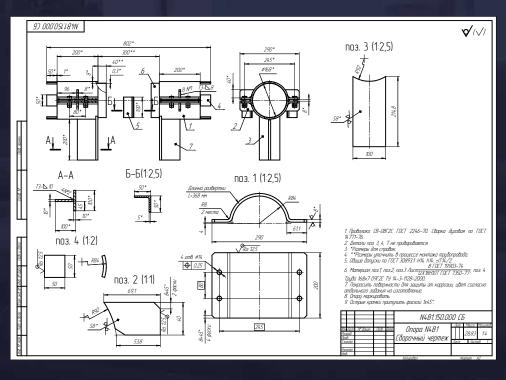
Прорабатываем все от выбора марки стали до определенияноменклатуры. Создаем уникальные решения на основании мирового опыта проектирования.











ЕЩЕ 11 ПРИЧИН ДОВЕРИТЬ ВЫПОЛНЕНИЕ ЗАКАЗА НАМ



Работаем круглосуточно

Работа ведется без остановки производства.



Расчет стоимости за 30 мин

После запроса проходит не более получаса, и мы отправляем детальное коммерческое предложение с рассчитанной стоимостью.



Приоритет и скидки на объемные заказы

Постоянные клиенты с большими партиями идут вне очереди с существенными поощрениями в стоимости.



Отчетность на каждом этапе

Клиент может позвонить в любое время суток и получить развернутый ответ с доказательством в виде фото или видео.



Применение современных программ

Заявки отслеживаем с помощью CRM-системы, при расчетах и создании чертежей применяем программные комплексы.



Умеем работать с госзаказами

Знаем специфику участия в тендерах и оформления всей необходимой документации.



Маркировка деталей

Проводим маркировку по ГОСТ для удобства монтажа.



Обязательная упаковка

Сами пакуем продукцию, защищая ее деревянной обрешеткой и пленкой.



Скидка клиентам

10% — новому заказчику, 0,5% от стоимости при задержке с нашей стороны за каждый день просрочки.



Последующий контроль качества

По прошествии некоторого времени после заказа перезваниваем клиенту и интересуемся, все ли его устроило.



SVOM DSSUMUHLIM COUTSM

Используем различный сортамент марок и типов стали

Создаем изделия из обычной стали, стали северного исполнения, нержавеющих сталей.





заказчик: АО «ПРОМФИНСТРОЙ»,

генеральный подрядчик ПАО «Газпром нефть», объект Московский нефтеперерабатывающий завод, проект КУПН (комбинированная установка переработки нефти).

1,2 года сотрудничества

1000 тонн продукции — объем поставки

50% мощности было занято только этим заказом

150 млн. руб. оборот за время сотрудничества

ЗАДАЧИ:

- 🖒 Поставка нестандартных опор диаметром от 25 до 1600 мм.
- разработка чертежей по альбомам заказчика
- покраска в 3 слоя грунт-эмалью International
- ⇒ обеспечение доставки по 20-40 тонн в неделю на объект МНПЗ г. Москва

РЕШЕНИЕ:

- → организовали 30 сварочных постов
- **э** закупили специальное покрасочное и маркирочное оборудование
- организовали доставку по стоимости в 2 раза ниже стандартной





Заказчик: **«СМУ 7»**,

генеральный подрядчик ПАО «Татнефть»

3 года

1500+ тонн объем поставленных опор

4 марки стали использовано

200 млн. руб. оборот за время сотрудничества

ЗАДАЧИ:

- 🖒 поставка нестандартных опор
- 🖒 разработка чертежей по альбомам заказчика
- 🖒 покраска в 3 слоя грунт-эмалью Акрус
- □ обеспечение доставки на объект ТАНЭКО г. Нижнекамск

РЕШЕНИЕ:

- штат сотрудников расширен на 30%
- участок заготовки укомплектован дополнительным оборудованием
- произведена бесплатная доставка до объекта заказчика
- **выделены сварочные посты для выполнения объемов по стандартным опорам СМУ 7**
- создан отдел по работе с постоянными клиентами

НАША ПРОДУКЦИЯ ВОСТРЕБОВАНА В ДАННЫХ ОТРАСЛЯХ

Мы изготавливаем различные опоры трубопровода, предназначенные для:









КЛИЕНТЫ ЗАДАЮТ ВОПРОСЫ — **МЫ ОТВЕЧАЕМ**

ЧТО БУДЕТ, ЕСЛИ ВЫ СОРВЕТЕ СРОКИ?

Такое крайне редко случается в нашей практике, но в договоре предусмотрен пункт снижения стоимости на 0,5% за каждый день просрочки.

ВЫ РАБОТАЕТЕ С ПРЕДОПЛАТОЙ?

Да. Предоплата в 50–70% идет на закупку сырья, зарплату рабочим, логистику. Свою прибыль мы получаем с остатка суммы, которую вы платите после выполнения заказа.

МОЖЕМ ЛИ МЫ СДЕЛАТЬ СРОЧНЫЙ ЗАКАЗ?

Это обговаривается отдельно. Такой вариант возможен с доплатой либо если товарные позиции вписываются в производственный план цеха.

МОЖНО ЛИ ПОСЕТИТЬ ПРОИЗВОДСТВО?

Мы всегда готовы провести технический аудит производства, что неоднократно сделано нашими ключевыми заказчиками.

ООО ГК «НЕФТЕМАШ»: настроены на активное развитие промышленности рф

Несмотря на всего 6-летний срок работы на рынке, мы успели завоевать доверие более 250 клиентов по всему СНГ. Трудимся, повышая рейтинг региона и акцентируя внимание на развитие промышленного сектора.

→ ЦЕЛЬ:

Обеспечить предприятия качественной продукцией для повышения безопасности объектов и увеличения сроков эксплуатации трубопроводов.

→ ЗАДАЧИ:

Создать крупномасштабное производство полного цикла от проектирования до монтажа готовых изделий.

МИССИЯ:

Вывести производство металлоконструкций, в общем, и опор трубопроводов, в частности, на принципиально новый уровень качества, доступности, безопасности.

«За несколько лет мы проделали долгий путь от небольшого цеха до современного производственного предприятия. Упорство и труд сделали нас одними из лидеров отрасли, и мы не желаем останавливаться на достигнутом. Планируется масштабирование производства, открытие новых направлений без снижения гибкости».



Директор 000 ГК «Нефтемаш», Ермолаев Евгений Николаевич.

история компании:



2017

2018

Год основания компании в городе Альметьевск в маленьком цеху по производству фланцевого крепежа и нестандартных металлоконструкций.

Мы расширились и переехали в цех на 1500 м².

Закрытие направления метизной продукции и закупка дополнительного оборудования для изготовления опор.

Открытие дополнительных цехов под покраску и упаковку, расширение до 2500 м².

Открытие нового производства в городе Альметьевск на 3500 м² и мощностью более 250 тонн в месяц.

ПОРА ОБГОВОРИТЬ ДЕТАЛИ ВАШЕГО ЗАКАЗА

В любом деле важно сделать первый шаг. Мы предлагаем вам делать выводы не из слов, а из действий. Наша компания готова уже сейчас:



провести экскурсию на производстве



изготовить образцы необходимых вам деталей



рассчитать стоимость партии



предложить скидку 10% на первый заказ



Позвоните нам для начала работы или возможности подстраховать вашего нынешнего партнера. Вы ничего не теряете, зато приобретете надежного поставщика с лучшими условиями по СНГ.





•

8 800 551-23-68

gk-neftemash@mail.ru

•

г. Альметьевск, ул. Объездная д. 5.