



Zespół maszynowy MK-750 to urządzenie, którego zasada działania oparta jest o system sprężarki śrubowej wraz z zintegrowanym obiegiem olejowym.

Agregat napędza silnik o mocy 250 kW a całością zarządza układ sterowniczy US-01IMK naszego autorstwa, pozwalający na ciągłą kontrolę i transmisję wszystkich dostępnych sygnałów.

Zaletą tego układu jest płynna możliwość regulacji mocy w zakresie  $20 \div 100\%$  wydajności.

Zespół maszynowy może współpracować z parownikami zarówno bezpośredniego jak i pośredniego działania, istnieje również możliwość współpracy z dwoma parownikami. Rozwiązanie tego typu zastosowane zostało już w urządzeniu MK-600 naszej produkcji.

## Parametry techniczne

Typ urządzenia chłodniczego	Urządzenie chłodnicze MK-750
Sposób chłodzenia	Bezpośredni - schładzanie powietrza Pośredni - wytwarzanie wody lodowej
Moc chłodnicza znamionowa/max	750 kW/800 kW
Gabaryty (WxDxSz/masa)	1450/3900/960/3400
Zdolność schładzania	O 15 ÷ 23 °C przy przepływie powietrza 500 ÷ 800 m <sup>3</sup> /min przez parownik Z 17 °C/3 °C przy przepływie do 28 m <sup>3</sup> /h wody przez parowacz
Układ sterujący	US-01IMK/1
Transmisja danych (opcja)	Modemowa up to 18 km, RS485 up to 1 km (max.)
Napięcie zasilania silnika/moc	500 V, 50 Hz, 132 lub 160 kW
Ilość stopni regulacji	4 (dla sprężarki śrubowej reg. w zakresie 20 ÷ 100% wydajności)
Możliwość pracy grupowej	Yes
Temperatura parowania	0 - 7 °C
Temperatura kondensacji	40 - 48 °C
Wydatek wody chłodzącej pojedynczy skraplacz	V <sub>w</sub> = 26 m <sup>3</sup> /h (temp. 28 °C)
Additional information	Przeznaczona do pracy w kopalniach metanowych (I M2) i niemetanowych