



БЕТОНОВ ЦЕНТЪР, МОДУЛЕН, ТИП «ТЕХНОМИКС 60»

I. Смесителна група, състояща се от:

1. Смесителен съд “OMG P 1000” (вертикален)
- Максимално пълнене на миксера- 2400 кг.
- Продуктивен капацитет- 1 м³
- Максимална теоретична мощност – от 60 м³/ час
 - Вътрешен диаметър на смесителна камера- 2200 мм
 - Мощност електродвигателя на смесителя – 37 Kw
 - Мотор на скрип- 7.5 Kw.
 - Мотор на хидравлична с танция- 4 Kw
 - Планетарна скорост- 21 prm
 - скорост на звездата- 44 prm
 - скорост на скрип- 0.25 m/sec
 - миксиращи рамена- 3 бр.
 - Дълги миксиращи рамена- 1 бр.
 - Къси миксиращи рамена- 1 бр.
 - Горни изтъргващи лопатки- 1 бр.
 - Периферни квадратни лопатки- 2 бр.
 - Периферни лопатки с опашка- 1 бр.
 - Миксиращи лопатки- 3 бр.
 - Тегло на миксер без скрип- 3700 кг.
 - Тегло на миксер със скрип- 4900 кг

1.1 Дозатор за свързващо вещество (цимент)

- Вместимост 500 кг.
- Вибратор, тип MVE 100/3, 2,01 kgcm, 0,10 Kw

1.2 Бътерфлай клапа, тип V1FS 250 с пневмооперативен блок за отваряне

- окачване- 3 бр. тензометрични датчици, тип “TS”

1.3. Дозатор за вода

- вместимост 250 кг
- бътерфлай клапа, тип V1FS 150 с пневмооперативен блок
- окачване- 1 бр. тензометричен датчик, тип “TS”

1.4. Дозатор за пластификатори

- вместимост 20 кг.
- пневмооперативен кран, тип “C1”

1.5. Шибър за изпразване (хоризонтален)

- задвижване с хидравлична помпа, 1,8 Kw

1.6. Задвижване на смесителен съд с редуктор- планетарен.

- електрическа мощност (миксер)- 45 Kw

2 . Скрип

- Максимално пълнене 1700 л.
- Максимално пълнене 2000 кг.
- Височина на изкачване- 5000 мм
- $\alpha = 70^\circ$

- Задвижване мотор редуктор- ел. стойност 11-15 Kw
- 2.1 Задвижване мотор редуктор
 - тип TA 4555 DA
- 3. Линейна бункерна батерия (склад) добавъчен материал
 - 3.1 Вместимост- 4 отделения х 14 м³
 - 3.2. Вибратор, спомагащ за оттичане на отделения за пясък.
 - тип MVE 500/3, 10.27 kgcm, 0.50 Kw
 - 3.3. Четери махало дозиращи клапи с електро пневматично задвижване
 - 3.4 Дозиращ бункер с лентови транспортьори
 - вибратор, спомагащ за ефективно транспортиране на добавъчен материал, тип MVE 200/3 , 3.72 kgcm, 0.18 kw
 - лентов транспортьор, L= 10500 mm
 - задвижване мотор редуктор, тип TA 45- 55DA
 - електрическа стойност 7.5 Kw
- 4. Зареждане с рампа- успоредна чрез стена за пълнене, посредством член товарач
- 5. Силоз за свързващо вещество (цимент), стационарен
 - вместимост 90 м³,
 - система за аериране
- 5.1. Обезпрашителен филтър
 - тип MAXIAR 24
 - D = 800 mm
- 5.2. Клапа за свръхналягане
 - тип NW 250/ VDS 273
- 6. Тръбовиден шнеков транспортьор
 - тип GTS 219/ 10000
 - L = 10000 mm
 - D = 219 mm
 - работно положение $\alpha = 45^\circ$
 - задвижване мотор редуктор, тип RM 2000
 - електрическа стойност 11 Kw
- 7. Пневматична система, захранваща два кръга
 - оперативни цилиндри, бътерфлай клапи и кранове
 - обезпрашителен филтър и аериране
 - компресор, двустъпалов, с обем 270 л., вход 670 л., изход 540 л.
 - електрическа стойност 4.0 Kw

II. Оперативна група, състояща се от

1. Контролна кабина с табло, със силова и оперативна част с възможност за работа в:
 - ръчен (сервизен) режим
 - полуавтоматичен режим
 - автоматичен режим
2. Автоматизация
 - PC със 17 " монитор в комплект с принтер и UPS, кабел STP- 60 м., преобразувател RS 485/ 232 , с инсталиран софтуер "Бетон контрол" и "SKADA"със следните параметри:

Въвеждане и описание на номенклатури като добавъчни материали, свързващи материали, химически добавки. **Въвеждане и описание** на номенклатури на клиенти, доставчици-производители, доставчици-спедитори. **Съставяне и редактиране** на рецепти за съответния вид бетон с по-подробно описание на отделните компоненти. **Почасово съставяне и съхранение** на заявки за производство на бетон.

Издаване на експедиционни бележки съгласно CEN 206,DIN 1045 и БДС 4718-84.

Справки за клиенти, доставчици-производители и доставчици-спедитори. **Справки** за приходи и разходи на: добавъчни материали, свързващи материали и химически добавки. **Справки** за отработени количества бетон за период по: име на спедитора, номер на автомобил, име на шофьор, име на клиент, име на строителен обект, сигнатура на рецептата. Справка за изразходвани материали и произведен бетон по експедиционни бележки. **Изобразяване на статуса на технологичния процес в реално време:**

- Динамика на процеси дозиране
- Динамика на комплексния режим на работа
- Комуникационен модул
- Връзка с пулт за управление на разстояние до 1000 м
- Варианти: едноезичен и многоезичен с превключване – на английски, немски, руски, френски и български език.
- Система за измерване влажността на добавъчния материал в боксите с параметри:
- Автоматична корекция на зададеното количество добавъчен материал от бокс с монтиран датчик в зависимост от % влажност.
- Автоматична корекция на зададеното количество направна вода в зависимост от % влажност на боксите с монтиран датчик и ръчно на останалите добавъчни материали.

За пускането в работа и по-нататъшната безаварийна експлоатация на бетоновия възел е необходимо клиента да осигури на площадката постоянно ел. захранване.

Необходимо количество промишлена вода:

- 600 л/мин - (дозиране на вода за замес, измиване, зареждане на бетоновози);

Бетоно смесителната инсталация (смесителна група) има възможност да се зарежда с инертен материал посредством успоредна рампа или зареждаща група

При закупуване на съържанието цената включва:

- **Монтаж, пускане в експлоатация и обучение на персонала**
- **12 м. пълна гаранция при спазване на технологичните изисквания и сервиз след изтичане на гаранционния срок.**