

**БЕТОНОВ ЦЕНТЪР, МОДУЛЕН,  
ТЕХНОМИКС 100  
с изнасящ лентов транспортьор**

**I. Смесителна група, състояща се от:**

1. Смесителен съд 3750/ 2500 хоризонтален, двувалов
  - Максимално пълнене на миксера- 6000 кг./3750 л.
  - Продуктивен капацитет- 2.5 м<sup>3</sup>
  - Максимална теоретична мощност 100м<sup>3</sup>/ час
- 1.1 Дозатор за свързващо вещество (цимент)
  - Вместимост 1250 кг.
- 1.2 Вибратор, тип MVE 200/3, 2,01 kgcm, 0,10 Kw
- 1.3. Бътерфлай клапа, тип V1FS 300 с пневмооперативен блок за отваряне
  - окачване- 3 бр. тензометрични датчици, тип “TS”
- 1.4. Дозатор за вода
  - вместимост 650 кг
  - бътерфлай клапа, тип V1FS 200 с пневмооперативен блок
  - окачване- 3 бр. тензометричен датчик, тип “TS”
- 1.5. Дозатор за плацификатори
  - вместимост 40 кг.
  - пневмооперативен кран, тип “C1”
- 1.6. Шибър за изпразване (цилиндричен)
  - задвижване с хидравлична помпа, 1,8 Kw
- 1.7. Задвижване на смесителен съд с мотор редуктор с хоризонтални валове.
  - електрическа мощност (миксер)- 2 x 45 Kw
2. Изнасящ лентов транспортьор
  - L = 20 000 mm
  - B = 1150 mm
  - α= 28°
- 2.1 Задвижване мотор редуктор
3. Линейна бункерна батерия (склад) добавъчен материал
  - 3.1 Вместимост- 4 отделения x 12 м<sup>3</sup>
  - 3.2. Вибратор, спомагащ за оттичане на отделения за пясък.
    - тип MVE 500/3, 10.27 kgcm, 0.50 Kw
- 3.3. Четири махало дозиращи клапи с електро пневматично задвижване
  - 3.4 Дозиращ бункер с лентови транспортьори
    - вместимост 4 м<sup>3</sup>/ 1 м<sup>3</sup> ефективен капацитет за всяко отделение

- вибратор, спомагащ за ефективно оттичане на добавъчен материал, тип MVE 200/3 , 3.72 kgcm, 0.18 kw
- лентов транспортьор, L= 10500 mm
- задвижване мотор редуктор, тип TA 45- 55DA
- електрическа стойност 9.2 Kw
- 4. Зареждане с рампа- успоредна чрез стена за пълнене, посредством член товарач.
- 5. Силоз за свързвашо вещество (цимент), стационарен -1 бр.
  - вместимост 90 m<sup>3</sup>
  - система за аериране
- 5.1. Обезпрашителен филтър- 1 бр.
  - тип MAXIAR 24
  - D = 800 mm
- 5.2. Клапа за свръхналягане- 1 бр
  - тип NW 250/ VDS 273
- 6. Тръбовиден шнеков транспортьор- 1 бр
  - тип GTS 219/ 10000
  - L = 15000 mm
  - D = 219 mm
  - работно положение  $\alpha = 45^\circ$
  - задвижване мотор редуктор, тип RM 2000
  - електрическа стойност 11 Kw
- 7. Пневматична система, захранваща два кръга
  - оперативни цилиндри, бътерфлай клапи и кранове
  - обезпрашителен филтър и аериране
  - компресор, двуствъпалов, с обем 270 л., вход 670 л., изход 540 л.
  - електрическа стойност 4.0 Kw
- 8. Контролна кабина с табло, със силова и оперативна част с възможност за работа в:
  - ръчен (сервизен) режим
  - автоматичен режим

## **II. Зареждаща група**

- Приемен бункер, зареждан посредством член товарач (с възможност за натоварване със самосвали)
  - вместимост 5.5 m<sup>3</sup>
  - вибратор, спомагащ за оттичане на материала, тип MVE 500/3, 10.27 kgcm,
  - електрическа стойност 0.50 Kw
- Зареждащ лентов транспортьор
  - L = 15000 mm
  - B = 1150 mm
  - $\alpha = 28^\circ$
  - задвижване мотор редуктор, тип TA 50-55 DA
  - електрическа стойност 15 Kw
- Разпределителен лентов транспортьор за зареждане на линеен бункер (склад)
  - L = 6500 mm
  - B = 1150 mm
  - задвижване (зареждане- LR) мотор редуктор, тип A 412/TA
  - електрическа стойност 4 Kw
  - задвижване (ход LR) мотор редуктор, тип A 409/ DA

- електрическа стойност 2 Kw

### **III. Част електро**

- 3.1 Комплектоване на релейно контакторна група с хардуерна телемеханик и АБВ контролер
  - Силова и оперативна част
- 3.2. Комплектоване на КИП-А
  - Тегловно дозиране: добавъчен материал, цимент, вода и хим. добавки
- 3.3. Комплектоване на авариен шлейф, миксираща, дозираща, и транспортна група
- 3.4. Изграждане на релейно контакторна схема:
  - Спомагателни релейни групи с възможност за принудително включване;
  - Контакторни групи с безопасно оперативно напрежение 24 V и със закрити тоководещи линии;
  - Моторни прекъсвачи с разделна защита, термомагнитна, максимално токова и реагираща при отпадане на фаза.
- 3.5. Комплектовка на контролно оперативен пулт за управление и сигнализация на местоположение и състояние на агрегатите.
- 3.6. Изграждане на защитно авариен шлейф
  - Верига всичко спри действаща на силовия прекъсвач и оперативните вериги
  - Аварийни изключватели на ревизионните отвори
- 3.7. Комплектовка на КИП- А
- 3.8 Вграждане на многокомпонентни програмируеми дозиращи модули;
  - Управление на дозиращи процеси с теглоизмерване на везни с вграден визуален контрол на протичането на производствения процес
  - Самоадаптиращ се алгоритъм за точно дозиране
  - Въвеждане – избор на рецепта
  - Настройки на рецептите от собствена клавиатура
- 3.9. Вграждане на програмируем интерфейс терминал, с функция на команден интерпретатор на отделните процеси.

### **IV. Автоматизация**

- РС със 17 " монитор в комплект с принтер и UPS, кабел STP- 60 м., преобразувател RS 485/ 232 , с инсталиран софтуер "Бетон контрол" и "SKADA" със следните параметри:

**Въвеждане и описание** на номенклатури като добавъчни материали, свързващи материали, химически добавки. **Въвеждане и описание** на номенклатури на клиенти, доставчици-производители, доставчици-спедитори. **Съставяне и редактиране** на рецепти за съответния вид бетон с по-подробно описание на отделните компоненти. **Почасово съставяне и съхранение** на заявки за производство на бетон.

**Издаване** на експедиционни бележки съгласно **CEN 206,DIN 1045 и БДС 4718-84.**

**Справки** за клиенти, доставчици-производители и доставчици-спедитори. **Справки** за приходи и разходи на: добавъчни материали, свързващи материали и химически добавки. **Справки** за отработени количества бетон за период по: име на спедитора, номер на автомобил, име на шофьор, име на клиент, име на строителен обект, сигнатура на рецептата.

Справка за изразходвани материали и произведен бетон по експедиционни бележки. **Изобразяване на статуса на технологичния процес в реално време:**

- Динамика на процеси дозиране
- Динамика на комплексния режим на работа
- Комуникационен модул
- Връзка с пулт за управление на разстояние до 1000 м

- Варианти: едноезичен и многоезичен с превключване – на английски, немски, руски, френски и български език.

За пускането в работа и по-нататъшната безаварийна експлоатация на бетоновия възел е необходимо клиента да осигури на площадката

- инсталрирана мощност: 130 kW
- работна мощност: 100 kW

Необходимо количество промишлена вода:

- 500 л/мин - (дозиране на вода за замес, измиване, зареждане на бетоновози);

**При закупуване на съоръжението цената включва:**

- **Монтаж, пускане в експлоатация и обучение на персонала**
- **12 м. пълна гаранция при спазване на технологичните изисквания и сервиз след изтичане на гаранционния срок.**