



## АСФАЛТО СМЕСИТЕЛНА ИНСТАЛАЦИЯ

Тип „TME 110”

Производителност 110т./ч.

### I. Продуктивен капацитет

- 110 т/ ч при влажност на материалите до 3 % при  $\Delta t = 140^\circ C$
- 80 т/ ч при влажност на материалите до 5 % при  $\Delta t = 140^\circ C$
- Температурата на готовата смес- до  $160^\circ C$

### II. Окомплектовка на агрегатите

1. Система студено дозиране на добавъчен материал
  - 1.1. Линейна бункерна батерия (склад за добавъчен материал)
  - 4 отделения x 12 м<sup>3</sup>
  - 1.2 Дозиращи ленти – 4 броя с променлива скорост за дозиране на материала чрез честотно управление
    - задвижване чрез мотор редуктор тип W86
    - електрическа стойност- 2,2 kW, 1500 об./ мин
    - L = 1000 mm
    - B = 800 mm
    - ГТЛ- 600 мм
    - вибратори, спомагащи за оттичането на добавъчния материал от бункерната батерия, тип MVE 500/3, 0,5 kw
    - система за следене и контрол наличието и потока на материала
  - 1.3 Събирателна лента
    - L = 11 500 mm
    - B = 1150 mm
    - ГТЛ - 800 мм
    - задвижване с мотор редуктор, тип TA 45-50 DA
    - електрическа стойност- 7.5 kW, 1500 об/ мин

#### 1.4 Изнасяща лента към сушилен барабан

- L = 9400 mm
- B = 850 mm
- ГТЛ- 500 mm
- $\alpha = 20^\circ$

### **2. Сушилен агрегат (барабан)**

1. Винтов степенчат подход на постъпващия материал

2. Габаритни размери 7.9 x 1.78m

- Наклон-  $4^\circ$
- Електрическа мощност- 30 Kw, честотно регулиране на оборотите на барабана.
- Честота на вътртене-  $V^{01} / \text{об/мин}$   $0.155 (9.3)^{+20\%}_{-40\%}$
- работна температура- до  $200^\circ \text{C}$  на изходящите газове
- работна температура на изходящия материал-  $185^\circ \text{C}$
- горелка 4- 11 MW, и безстепенно регулиране
- модел PG 1040
- дължина на пламъка L = 6 000 mm

### **3. Система за пречистване, обезпрашаване на газовете**

#### 3.1. Сух ръкавен филтър

325 m<sup>2</sup> - десет секционен x 22 филтърни елемента на секция с обща филтрираща площ

- десет вертикални клапи, задвижвани посредством пневматични цилиндри за напорно продухване, за почистване на филтриращите ръкави
- вентилатор за напорно продухване на филтърните елементи, 5000 м<sup>3</sup>/час, 2500 Pa
- мощност 5,5 kW, 1500 об/мин
- вентилатор за отвеждане на пречистените газове- 40 000 м<sup>3</sup>/час, 3200 Pa
- електрическа мощност 45 kW, 1500 об/мин
- димоотвеждаща система
- Материал на ръкавни филтри – NOMEX
- Работна температура -  $180^\circ \text{C}$
- Максимална допустима кратковременна температура -  $220^\circ \text{C}$

- Максимална концентрация на праха Вход g/m<sup>3</sup> – 250
- Изход mg/m<sup>3</sup> – 20

3.2 Изнасящ шнеков транспортьор (хоризонтален) за транспортиране на собствената прах към верикален транспортьор

- електрическа мощност 5,5 kW, 1500 об/мин

#### **4. Сито- дозираща система**

4.1. Горещ елеватор с производителност 120 т/час

- задвижване с мотор редуктор, 307 L2
- електрическа мощност- 15 kW;

4.2 Четири степенно сито и надситов материал

- инерционно
- електрическа мощност- 5 kW;

4.3. Приемен бункер за пресията материал- 4 x 4,7 м<sup>3</sup>

- индикационна система за следене на нивото в бункера

4.4. Бункер за надситов материал

- V = 0.7 м<sup>3</sup>

4.5. Бункер за излишен материал

- V = 1.4 м<sup>3</sup>
- индикационна система за следене на нивото в бункера

#### **5. Бункер за готовата смес**

- V = 52 т.
- електрическо подгряване на всяка от хоризонталните клапи на бункера

#### **6. Система за захранване с минерално брашно и со бствена прах**

- силоз 33 м<sup>3</sup>- 1 бр.
- шнек CTS 10 000/ 219
- система за аериране на силоза
- филтър MAXAIR 24
- клапа за свръхналягане NW 250
- тегловна везна за дозиране на минерално брашно

#### **7. Система за съхранение и транспортиране на битума**

- цистерна (битумна) с обем 22 м<sup>3</sup> – 3 бр.
- тръбопроводи с маслени ризи и топлоносител на термално масло

- система за циркулация на битума в периодите между две дозирания
- принудителна циркулация
- отопляем битумен дозатор на тегловен принцип
- битум помпи за циркулация, разтоварване и впръскване на битума в смесителя

## **8. Система за дозиране и смесване**

### **7.1. Дувалов смесител**

- електрическа мощност 45 kW
- производителност- 1500 кг/ 45-60 сек

### **7.2. Дозираща система за инертни материали**

- точност до 1 % в зададеното количество
- пневматично задвижване на клапите на бункера
- дозиращ съд за минерално брашно с вместимост 120 кг
- дозиращ съд за собствен прах с вместимост 120 кг.

## **9. Кабина за управление**

### **9.1. Проектиране, конструиране и комплектоване на силоза и оперативн част**

- контакторни групи с безопасно оператиране напрежение 24 V и закрити тоководещи линии
- моторни прекъсвачи с разделна защита, термомагнитна, максимално токова и реагираща на отпадане на фаза

### **9.2. Контролно оперативен пулт за управление и сигнализация на местоположение и състояние на агрегатите**

#### **9.3. Защитно авариен шлейф**

- верига всичко спри, действаща на силовия прекъсвач
- възможни изключватели на лентовите транспортьори
- аварийни изключватели на ревизионните отвори

#### **9.4. Изграждане на КИП-А**

- управление на дозиращи процеси с теглоизмерване на везни с вграден визуален контрол на протичането на производствения процес
- самоадаптиращ се алгоритъм за точно дозиране
- въвеждане – избор на рецепта от собствена клавиатура на многокомпонентния програмиран дозиращ модул

#### **9.5. Куплиране на многоточкови температуро- показващи и контролиращи прибори**

- следене и контролиране на автоматизиран горилен процес в сушилен барабан и маслоподгряване, температура на изходящи газове и тръбопроводите за подаването на битума

#### 9.6 Софтуер “СКАДА”

- визуализиране на процеса от разстояние
- бърз достъп до най- важните характеристики
- корекция на технологичните времена

#### 9.7 Софтуерен пакет “Асфалт контрол”

- автоматизиране на процеса, съвместна работа и комуникация с многокомпонентни, дозиращи модули на отделните материали
- възможност аза въвеждане, корегиране и премахване на рецепти
- възможност за справки по различни показатели

### **10. Система за подгряване на цистерните, тръбопроводите и дозатора за битум**

- топлоносител на термално масло
- работна температура- 170° C
- котел за подгряване- 700 kW
- топлоизолация
- възможност за работа като самостоятелен агрегат
- автоматично регулиране и защита

**При закупуване на съоръжението цената включва:**

- **Монтаж, пускане в експлоатация и обучение на персонала**
- **12 м. пълна гаранция при спазване на технологичните изисквания и сервис след изтичане на гаранционния срок.**