

步进电机原理

我们将通过这篇教程与大家一起学习步进电机的原理。步进电机是数字控制系统中一种十分重要的自动化执行元件。目前,普遍应用于贴片机、3D打印机、激光切割机、OA产品,具有广泛的应用前景。

1. 步进电机的优点

相比之前介绍的直流有刷电机, 步进电机具有以下优点:

- ① 步进电机没有电刷,寿命更长。
- ② 开环控制即可达到较高的精度,是低成本的数控系统的首选。
- ③ 没有累积误差,有较好的位置精度。
- ④ 可以不经过减速器直接带负载。

其中,以上第④点应该是大家最兴奋的。我们知道,国产的微型齿轮减速电机之间很难保证一致性,并且一些品控较差的厂家生产的减速器,噪声和回程间隙也很大,当然一部分原因是受限于成本,使用高端品牌(如 Maxon)的相同功率的空心杯行星减速电机成本要增大 20 倍以上,一般在大型比赛如 Robocon 或者纵向课题经费充裕的时候使用。使用国产的微型齿轮减速电机制作的小车有两个较大的缺点:

- ① 减速器的差异导致小车开环的时候很难走直线。
- ② 齿轮减速器的回程间隙导致平衡小车在直立的时候会有一定的晃动。

使用步进电机这两个问题基本可以随之解决。此时,大家可能会问,既然如此,为什么很少使用步进电机做小车的呢?当然是因为步进电机自身的一些缺点,为了不影响大家学习的热情,也方便大家更好的消化,关于步进电机的缺点放在后面的章节。

2. 步进电机原理

步进电机在构造上有三种主要类型,反应式、永磁式和混合式。按定子上绕组来分,共有二相、三相和五相等系列。最受欢迎的是两相混合式步进电机,根据信浓提供的数据,约占97%以上的市场份额,其原因是性价比高,配上细分驱

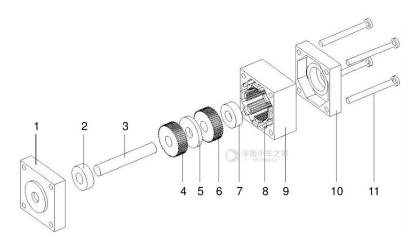


动器后效果良好。这里我们将着重讲解。下面是分析2相4混合式步进电机的实物图解,如图1所示。



图 1

一般这种电机定子上面有八个绕有线圈的磁极,八个线圈串接成 A、B 两相绕组。引出 A+、A-、B+、B-四根线。因为电机内部是线圈,所以使用万用表测量时,A+和 A-是导通的,B+和 B-也是导通的,这是分辨步进电机接口定义很实用的技巧。为更加详细的描述 2 相 4 线混合式步进电机内部的结构,下面给出模型图。



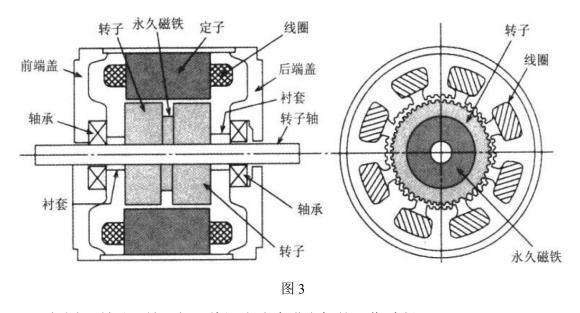
 不导磁前端盖,2、前端轴承,3、不导磁转轴,4、第一段转子,5、 永磁体,6、第二段转子,7、后端轴承,8、定子励磁绕组,9、定子, 10、不导磁后端盖,11、螺钉

图 2

其中第一段转子4和第二段转子6均由软磁材料硅钢片叠压而成,转子上均



匀分布 50 个小齿,两段转子上的小齿互错 1/2 齿距。定子由硅钢片叠压而成,均匀分布有 8 个定子磁极,每个定子磁极上均匀分布一定数量的定子小齿,定子齿距和转子齿距相同。转子 N 极与 S 极分布在两个不同的软磁圆盘上,因此可以增加转子极数,从而提高分辨率,比如有些 42 步进电机转子齿数可达 100。而永磁式步进电机转子 N 极与 S 极分布于转子外表面,要提高分辨率,就要提高极对数,通常 20mm 的直径,转子可以配置 24 极。如果再增加极数,会增大漏磁通,降低电磁转矩。如图 3 是混合式步进电机的剖面图。



如图 4 所示,是 2 相 4 线混合式步进电机的工作过程。

在图 4(1)中,当 A 相绕组通电时,在定子磁极绕组 1 产生的 S 磁极吸引转子 N 极,使得磁极 1 下是齿对齿,磁力线由转子 N 极指向磁极 1 的齿面,磁极 5 下也是齿对齿,磁极 3 和 7 是齿对槽。由于两段转子铁芯上的小齿相互错开半个齿距,在转子 S 极端原理和 N 级类似,限于篇幅,不再赘述。 因转子上共有 50 个齿,其齿距角为 360°/50=7.2°,定子每个极距所占的齿数不是整数,因此当定子的 A 相通电,在转子 N 极,磁极 1 的 5 个齿与转子齿对齿,旁边的 B 相绕组的磁极 2 的 5 个齿和转子齿有 1/4 齿距的错位,即 1.8°。



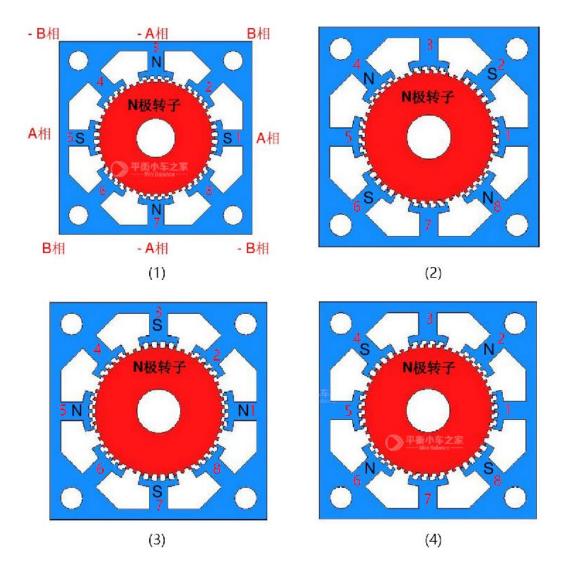


图 4

在图 4(2)中,当 B 相绕组通电时,在定子磁极绕组 2 产生的 S 磁极吸引转子 N 极,使得磁极 2 下是齿对齿,磁力线由转子 N 极指向磁极 2 的齿面,磁极 6 下也是齿对齿,磁极 4 和 8 是齿对槽,此时,电机转过 1.8°,这也就是所谓的步距角。

在图 4(3)和(4)中的运动情况可以根据上面的原理分析,不在赘述。以上就是步进电机工作的过程,从中我们得到一个重要的参数:步距角。显然,步距角越小,电机运动越平滑。从刚才的描述,我们知道,步距角和相数、转子的齿数都相关。下面是混合式步进电机步距角 θ 。的计算公式:

$$\theta_{\rm s} = 180^{\circ}/PN_{\rm r}$$

P: 步进电机相数



N_r : 步进电机转子 N 级或者 S 级的齿数

通过以上方法算出来的步距角,我们称之为步进电机的固有步距角。要大幅度减小步距角,显然可以通过提高相数和增加转子的齿数,但是也相应的增加了成本。而我们实际应用过程中,一般使用细分驱动器,可以对步距角进行细分,如三洋半导体推出的 LV8731V,最高细分 16,可以减弱或消除步进电机的低频振动,大幅度提高电机的运转精度,细分之后的步距角,我们称之为细分步距角。细分驱动器的出现,让步进电机的相数和转子齿数显得"没那么重要"了,因此,性价比极高的两相混合式步进电机现在占据了大量的市场份额。在我们的小车上面,也使用了这种步进电机。