

航空发动机安装说明

安装说明：本产品易碎，表面油漆容易刮花，安装时注意避免磕碰

安装流程

1, 准备材料和工具：发动机组件若干、螺丝刀。双面胶和纸胶带（备用）



安装组件一（（高压）压气机装配）

1. 压气机叶片方向如图

2. 逆时针旋转

拟装配步骤：

1. 零件整理-从大到小分别是 1 至 5 级

2. 将压气机线轴正立摆放与增强信息重叠；

3. 将 1 级压气机转子装入压气机线轴上（注意转子的方向）；

4. 将压气机机匣倒立摆放增强信息重叠；

5. 依次将 4 级压气机静子，4 级压气机转子，3 级压气机静子，3 级压气机转子，2 级压气机静子，2 级压气机转子，1 级压气机静子装入压气机机匣内（注意静子和转子的方向）；

6. 将上一步完成的机匣连同静子转子一同装入压气机线轴上；

7. 将 5 级压气机转子装入压气机线轴上；

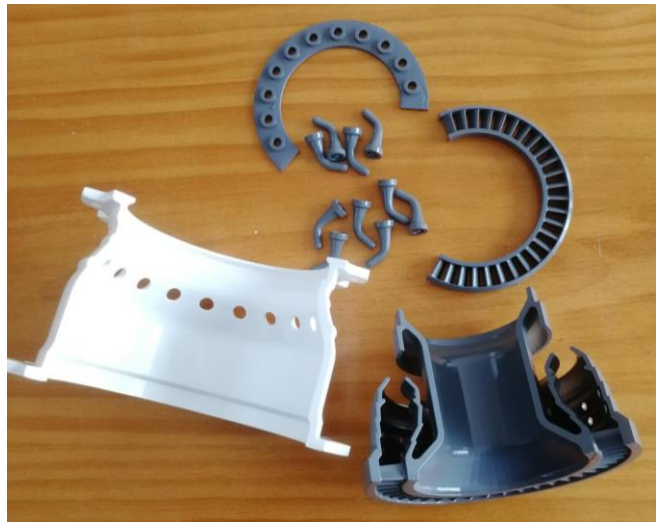
8. 将高压涡轮与压气机线轴上进行螺栓装配；（工具）

9. 将右 2 轴承装入高压涡轮轴内。



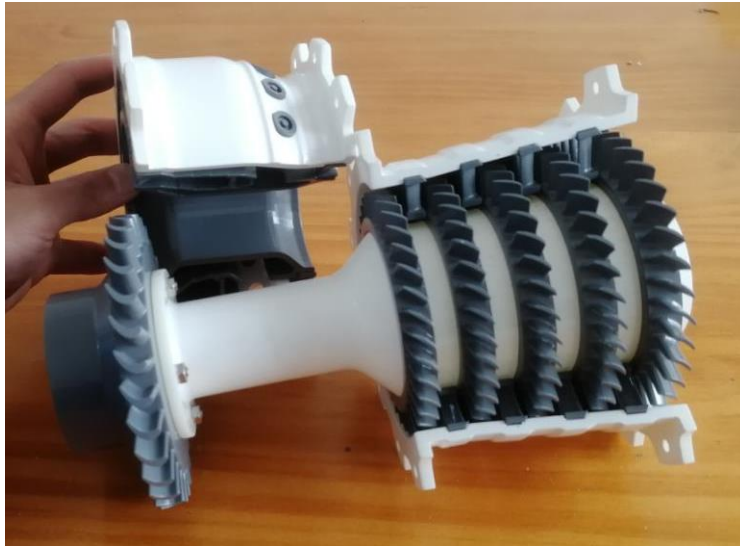
安装组件二（燃烧室）

1. 零件整理
2. 将燃烧衬砌正立摆放与增强信息重叠；
3. 将旋流板侧向插入燃烧衬砌内，再慢慢旋入，如图所示；
4. 高压压气机 5 级涡轮静子装入燃烧衬砌上；
5. 将高压涡轮燃烧套管套入已装配零件；
6. 将钩组依次插入燃烧套管。



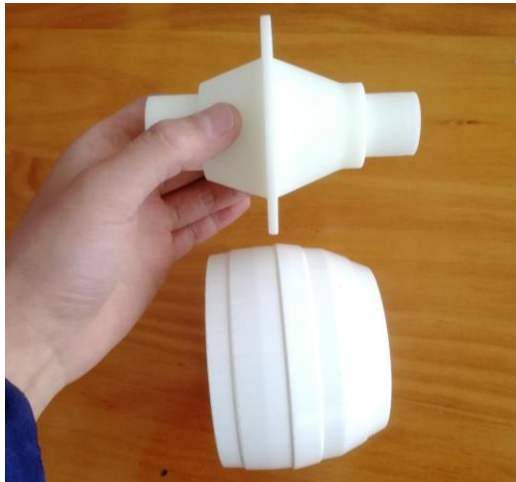
组装组件一和二

1. 将压气机正立摆放与增强信息重叠；
2. 将燃烧室插入压气机内，并用螺栓进行固定。



安装组件三（低压涡轮）

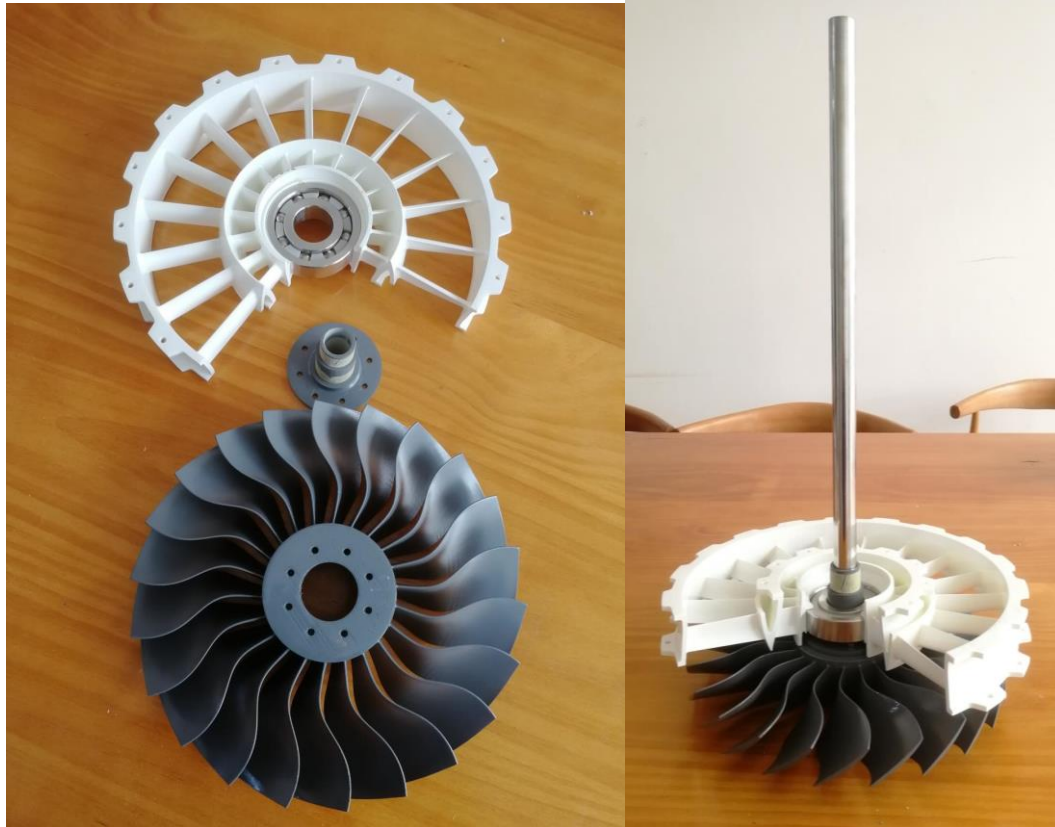
1. 将低压轴套管摆放在对应位置
2. 依次将 1 级压气机静子，1 级压气机转子，2 级压气机静子，2 级压气机转子，3 级压气机静子装入低压涡轮机匣内（注意静子和转子的方向）；
3. 将低压轴连接器和低压涡轮线轴进行装配；（主要方向，螺栓连接）
4. 将上一步装配完的摆放到响应位置；（上一步装配可以考虑省略）
5. 依次将 3 级压气机转子，4 级压气机静子，4 级压气机转子装入低压涡轮线轴内；
6. 将上一步装配完的装入第二步的机匣内；
7. 将右 1 轴承装入喷嘴轴内；
8. 将喷嘴与低压涡轮进行装配（螺栓连接）。





安装组件四

1. 将风扇与低压轴（前端）进行装配：（螺栓连接，螺母已经固定在风扇内部）
2. 风扇静子支撑外壳与轴承进行装配：
3. 风扇静子支撑外壳装入低压轴；
4. 摆放在图示位置。



组装组件一三四（总装）

1. 将高压压气机-燃烧室段装入低压轴；
2. 高压压气机-燃烧室和风扇静子支撑外壳用螺栓连接；（狭小空间，专用工具）
3. 将低压涡轮装入低压轴，并与燃烧室进行连接；（螺栓）
4. 将已装配部分放置在支架上；
5. 将风扇机匣与风扇静子支撑外壳进行装配；（螺栓连接）
6. 将整流锥装配于风扇前端；
7. 将尾喷锥装配于喷嘴后端；
8. 将混合器装配于尾喷锥，并螺栓连接。



完成组装

