说 明 书

**基于多Agent的空调装配生产动态调度系统**

\*[实用新型名称应简明、准确地表明实用新型专利请求保护的主题。名称中不应含有非技术性词语，不得使用商标、型号、人名、地名或商品名称等。名称应与请求书中的名称完全一致，不得超过25个字，应写在说明书首页正文部分的上方居中位置。]

[依据专利法第二十六条第三款及专利法实施细则第十八条的规定，说明书应对实用新型作出清楚、完整的说明，使所属技术领域的技术人员，不需要创造性的劳动就能够再现实用新型的技术方案，解决其技术问题，并产生预期的技术效果。说明书应按以下五个部分顺序撰写：所属技术领域；背景技术；发明内容； 附图说明；具体实施方式；并在每一部分前面写明标题。]

所属技术领域

本发明属于车间调度控制技术领域，具体涉及一种基于分布式多Agent技术的空调装配动态调度系统，用于提高空调装配过程中的生产效率以及应对制造环境变化的响应能力。

[所属技术领域：应指出本实用新型技术方案所属或直接应用的技术领域。]

背景技术

1. 随着近年来经济水平的持续增长，生活水平的提高，人们对居住条件有了更高的要求，空调设备逐渐成为居民家常用家电，这一需求促进了空调行业的快速稳步发展。目前的空调种类繁多，以使用最广泛的制冷空调为例，主要分为户用制冷空调和工商用制冷空调。工商用制冷空调多为大型中央空调，户用制冷空调多为传统家用空调，如窗式空调、壁挂式空调、柜式空调、吸顶式空调等。繁多的空调种类意味着动态多变的用户订单需求，此外空调制造业全球化市场竞争的日益激烈，这都对对传统的车间空调装配生产的制造管理水平和客户服务能力有了更高的要求。
2. 在空调零部件的工艺设计中，一个工序的加工往往能在多台设备上进行，对应不同的加工时间。尽管种类繁多，但在结构和功能上是相似的，以传统的家用空调为例，一般由四个主要组件组成，分别是蒸发器、压缩机、冷凝器和节流机构。在装配过程中都要经过很多零部件的工序加工需求也是相似的，多数仅在规格上存在差异，因此能够在多台设备上进行加工，这能提高机床设备的利用率。如何在特定的车间和设备集合上安排空调零部件的工序分配，对缩短产品生产周期，减少产品库存，更好地满足产品交货期是有着重大的意义的。
3. 现代的空调装配生产制造环境充满不确定性：（1）由于工艺复杂或高精度要求可能导致某些零部件在整机测试中不合格需要返工返修，（2）装配生产过程中可能发生设备故障，情况严重时甚至可能导致生产线停止运作。（3）由于订单插入、原料短缺等原因需要对原有生产线调度方案进行变更以重新满足交货期。制造环境中的各种不确定性导致了空调装配生产以往所采用的基于长时间跨度、大批量的不具有柔性的静态调度已无法适应当今的市场变化，如今已逐渐向多品种，变批量的生产模式转变。因此，为了提高空调装配生产的生产效率以及对各种不确定性的快速响应能力，市场上急需一种具有自主性、灵活性、高效性和稳定性的动态调度系统。

[背景技术：是指对实用新型的理解、检索、审查有用的技术，可以引证反映这些背景技术的文件。背景技术是对最接近的现有技术的说明，它是作出实用技术新型技术方案的基础。此外，还要客观地指出背景技术中存在的问题和缺点，引证文献、资料的，应写明其出处。]

发明内容

[发明内容：应包括实用新型所要解决的技术问题、解决其技术问题所采用的技术方案及其有益效果。]

本发明针对当前大部分空调装配生产的调度系统仅考虑设备资源的最优分配，而较少考虑实际生产过程中由于紧急插单、货物搬运以及设备故障等引起的重调度，对动态环境的变化响应不及时，影响生产效率，导致实用性不高，因此提出一种基于分布式多Agent理论的空调装配生产动态调度系统。

[要解决的技术问题：是指要解决的现有技术中存在的技术问题，应当针对现有技术存在的缺陷或不足，用简明、准确的语言写明实用新型所要解决的技术问题，也可以进一步说明其技术效果，但是不得采用广告式宣传用语。]

本发明采用的技术方案是：基于多Agent的空调装配生产动态调度系统，该系统在架构上主要分为三大模块：资源模块、管理模块和监控模块；在功能上分为六类Agent：管理Agent、资源Agent、监控Agent、算法Agent、维修Agent和工艺Agent，其中资源Agent根据系统的资源的层级结构可进一步分为车间Agent和设备Agent。资源模块由若干资源Agent、算法Agent和维修Agent组成；管理模块由若干管理Agent组成；监控Agent由若干监控Agent组成；此外工艺Agent专门作为空调产品工艺的数据库，提供订单合法性检查和数据库查询功能。以下是对资源、管理和监控三大模块的阐述：

[001] （1）资源模块：资源模块代表了空调装配生产制造系统的所有生产设备，如用于空调蒸发器装配平台中的钣金框、加热器装配工位机械臂和户用室内空调机装配平台中的底板提取工位、压缩机安装工位、抽真空工位设备等，该模块根据拥有的设备资源对客户的订单任务进行调度，以得到满足交货去的最优调度方案。系统中的每一个机床设备都对应一个资源Agent，因此该模块的核心是一系列的资源Agent。为了体现系统设备资源的层级结构和分布状况，资源Agent进一步分为车间Agent和设备Agnet。系统中每一个车间对应一个车间Agent，每一个机床设备、机械臂等对应一个设备Agent。根据从属关系，车间Agent负责管理对应车间中的设备Agent，因此资源模块使用层次型结构，上层Agent(车间Agent)对下层Agent（设备Agent）具有管理控制的权限。

[002] 根据车间内的设备数量，每个车间都会配备若干维修Agent，维修Agent用于对维修人员和检修设备进行仿真模拟，当有设备发生故障时，维修Agent对故障设备进行检测并把故障信息以及需要的维修时间返回给车间Agent。

[003] 该模块对于其中每个设备Agent都会分配一个算法Agent，算法Agent用于对若干调度方案进行筛选，从中得出对交货期满足得最好的调度方案。

[004] （2）管理模块：管理模块由若干管理Agent组成，该模块相当于一个虚拟的车间管理员，负责对系统内的所有Agent进行管理，包括Agent的注册和注销、用户空调订单合法性检验、订单任务优先级的判定、Agent运作状态的监控、系统工作日志的记录等。

[005] （3）监控模块：监控模块由若干监控Agent组成，负责监控设备的工作状况并进行生产线信息的采集以及故障分析。每个车间根据设备规模大小会配备若干监控Agent，监控Agent连接监控设备，如摄像头、PLC、RFID读取设备等，对读取到的信息进行分析以判断设备的工作状态是否良好，同时把必要的信息传送到管理Agent以进行日志记录。当在数据分析过程检测到设备故障信息，将进一步通知资源模块，根据原有的调度方案重新进行任务分配，即重调度。

[006] 该多Agent动态调度系统是通过所述的Agent的自主性、自适应性、可移动性等来提高系统整体的信息交换能力、降低复杂任务的计算难度以及提高对外部环境变化的响应能力，因此需要通过对所述Agent的模型进行良好的设计才能实现上述目标。在该基于多Agent的空调装配生产动态调度系统中，Agent根据功能的不同在内部模型的结构组成上会有所差异，但都基本包括：动态数据库、静态数据库、推理机、调度执行模块和通讯调度模块。以下是各个Agent的具体的内部模型结构以及各部分的功能。

[007]（1）管理Agent：

管理Agent是整个动态调度系统的车间管理员，负责对系统内的Agent进行管理和监控，功能包括Agent的注册和注销、用户空调订单合法性检验、订单任务优先级的判定、Agent运作状态的监控、系统工作日志的记录等。该类型Agent的内部模型结构如下：

1）动态数据库：记录当前运行的Agent的注册信息，包括Agent的ID信息、类型、状态等；记录系统接收到的订单任务信息，形成任务队列，其中包括各任务的状态、优先级等。

2）静态数据库：包括部分工艺信息，可用原材料种类和数量、加工日志文件等。

3）注册/注销模块：当有新的Agent添加到系统时，需要在管理Agent中进行信息注册，Agent信息包括ID、IP、端口、种类、运行状态等。AgentID由所属车间ID、设备ID和创建日期组成，不会随Agent位置的改变而更改；由于Agent的可移动性，因此地理位置可能会发生变化，需要记录其IP和端口，作为跟其他Agent信息交换的依据；种类信息如车间Agent、设备Agent、工艺Agent等；运行状态包括运行中、暂停、故障中、中止和已销毁。暂停和故障中的Agent不会收到其他Agent的消息，中止状态的Agent表示Agent的任务已经完成，即将被销毁回收。管理Agent会把动态数据库中被销毁的Agent对应的信息删除。

4）自学习模块：该模块体现Agent的自主性，运行期间负责对动态数据库中的信息进行筛选，从中选取必要有价值的信息添加到静态数据库中。自学习模块的学习规则包括:

a)当有新的空调产品能投入装配生产时，添加该产品信息到静态数据库。

b)当系统库存内的原材料增加或者减少后，更新静态数据库中对应的数据。

c)每隔固定的时间间隔向各个设备Agent发起探测包，获取其完成的任务数量，工作状态等，并更新静态数据库中对应的数据。

5）推理机：推理机模块体现Agent的自主性和社会性，通过主动向其他Agent和外部环境发起探寻，获取关于外界的信息。管理Agent的推理规则包括：

a）管理Agent每隔固定时间间隔对其所管辖的Agent发起探测包，若对方在连续十次的探测中均没有回应，将动态数据库中该Agent的运作状况设置为“故障中”；否则根据Agent的回应包更新数据库中的Agent信息。

b）监控所管辖的设备Agent的工作状况，中断资源Agent的死循环、长期阻塞、死锁状态。当设备Agent在最近K次的仿真同步中，产生的平均时间误差远大与设备Agent集合中的平均时间误差，则认为设备Agent的运作异常。对ID为j的设备Agent进行异常判断的条件如下：

若满足上式，表明此设备Agent运行异常，其中表示ID为i的设备Agent在第k次实时同步中产生的时间误差，为所管辖的Agent总数，为控制系数，在系统中初始化为2。

设备Agent运行异常的原因包括：系统通讯量过于频繁，消息队列已满，仿真线程获得CPU的机会过低；消息队列中消息的优先级过高，导致仿真线程一直无法得到CPU资源，产生饥饿现象；同一时间过多Agent向工艺Agent、监控Agent发起同步读写请求，临界资源过于激烈。

6）调度执行模块：负责对任务队列和消息队列进行操作：

a）当有空调装配订单插入，与数据库中的产品工艺信息进行匹配，判断系统当前的设备配置和库存原材料是否有能力装配订单所述的空调产品。若匹配成功，根据交货期计算任务优先级，生成对应的装配任务，插入到任务队列。

b）当接收到工艺Agent所传达的工艺信息修改消息，同步更新静态数据库中的工艺信息。

c）当接收到监控Agent所传达的设备故障信息，通知资源模块重新计算调度方案。

d）当接收到监控Agent所传达的设备工作状态信息，通知其管辖的设备Agent，同步设备Agent模拟的设备工作进度，控制时间误差。

7）通信管理模块：为管理Agent与外界通信提供接口，系统中各Agent的通信管理模块的构造和原理是一样的。该接口使用基于TCP的Socket通信方式，阻塞监听来自其他Agent的请求。为提高消息处理能力，每个Agent使用线程池来并发处理Agent的请求，使用阻塞队列来缓存Agent的请求消息。为了减少对管理Agent所在主机系统性能的影响，合理利用CPU资源，因此需控制线程池中线程数目以及阻塞队列的容量，计算公式如下：

线程数目：

阻塞队列容量：

其中，Ncpu为主机CPU数量，Ucpu为主机CPU使用率，Tw为线程等待时间，Tc为线程计算时间；Ca为主机当前可用内存大小。

[008]（2）资源Agent:

资源Agent表示系统中的车间和设备资源，是资源模块的主体构造。根据空调装配生产制造系统的结构，资源Agent分为车间Agent和设备Agent。车间Agent对其下的设备Agent进行管理和监控。资源Agent的内部模型如下，其中的通信管理模块与管理Agent类似：

1）动态数据库：记录对应设备的工作状态（运行中、停止中、故障中、中止，销毁）；记录所运行主机的IP和端口；若该Agent是车间Agent，记录所管辖的设备Agent的基本信息（Agent的ID，IP和端口等）；若该Agent是设备Agent，记录其所属的车间Agent的基本信息；记录其所属的管理Agent的基本信息。

2）静态数据库：记录对应设备的能力（可加工的工序类型及对应的加工时间）；记录对应设备的历史工作数据（已完成的工序种类和数等目、发生过的故障类型和次数）。

（3）自学习模块：从动态数据库中获取必要数据并对静态数据库进行修改，学习规则包括：

a）对应设备每完成一道装配工序、收到管理Agent通知的故障信息，更新静态数据库中的历史工作数据。

b）当设备Agent对应的设备故障导致部分或全部功能无法实施时，更新静态数据库中设备的能力数据，并通知所属车间Agent。

5）推理机：主要进行与订单任务分解和分配过程中子任务的发布/订阅的计算。车间Agent根据所管辖的设备Agent的能力（能装配的工序类型）来判断是否有能力完成子任务，若能够完成，把所管辖设备集合传达算法Agent，计算所需的调度时间。具体的任务分解分配过程如下：

步骤1：管理Agent把装配任务P以广播的方式发布到其管辖的各个车间Agent。

步骤2：车间Agent对于工序集合M，检查其下的设备集合能够满足M内任意工序对设备的要求。若能够满足，转至步骤3，否则将订阅结果设置为无法完成，转至步骤5。

步骤3：车间Agent把其所管辖的设备Agent以及工序集合M发送至算法Agent，由算法Agent计算出调度方案以及预计的完成时间，并把订阅结果设置为能够完成，并绑定调度方案，之后转至步骤5。

步骤5：管理Agent对其所管辖的车间Agent返回的订阅结果进行筛选，若存在订阅结果，从中选出预计完成时间最短的调度方案，结束调度流程；否则进行任务的分解，转至步骤6

步骤6：若步骤5的调度任务是零部件级别的任务，表示任务已不能进一步分解，系统无法完成该订单，结束调度流程；若调度任务是产品级别的任务，可对任务进行分解，得到零部件集合C。对于C中的零部件装配任务Ci，将其分解得到对应的工序集合M，把任务以广播的形式发布到其下所管辖的车间Agent,之后转至步骤2。

6）调度执行模块：主要进行对车间设备任务队列的实时仿真。资源模块根据订单任务的进行动态调度后形成调度方案，把产品零部件的装配任务分配到各个设备上，设备Agent需要对所关联的设备的工作状况进行仿真，包括设备正在进行的工序，代装配的工序以及各个工序的开始时间和结束时间。

[008]（3）工艺Agent：

工艺Agent负责管理系统所能进行装配的空调产品，主要是维护和更新系统的产品工艺以及为其他Agent提供产品工艺信息的查询接口。工艺Agent的内部模型结构如下：

1）静态数据库：记录系统所能装配的空调产品信息，包括空调的种类、所需的零部件，装配流程，装配设备，库存的零部件数量等。

2）推理机：对工艺管理员添加的新产品的合法性进行检验。

3）调度执行模块：为其他Agnet提供工艺信息查询服务。如管理Agent在接收到订单任务时，需要对订单的合法性进行检验，因此需要通过工艺Agent的数据库信息校对订单所要求装配的空调产品是否在系统的装配生产能力范围内。

[009]（4）算法Agent:

算法Agent是对调度算法的逻辑封装，根据资源Agent传达的设备集合以及装配任务进行问题求解，得到完成任务的最短时间。算法Agent的内部模型如下，由于算法Agent主要是为资源Agent提供调度方案的求解能力，因此不设有静态数据库模块，以下通信管理模块略去。

1）动态数据库：记录缓存运行期间所查询到的与工序加工信息相关的数据。为了降低通信量，提高工作效率，当动态数据库中存在所需工序信息的缓存时，若缓存的保存时间未超过规定的时间，可以直接使用。。

3）自学习模块：为获取更令人满意的调度结果，需要每隔固定时间就对算法进行调整，因此需要从动态数据库获取对算法参数相关的修改。

4）调度模块：负责接收来自关联的资源Agent的请求，获取设备集合以及任务集合。根据任务集合中与工序相关的信息向工艺Agent发起数据请求。使用推理机的调度策略生成调度方案并把方案的完成时间返回到对应的Agent。

5）推理机：根据调度规则进行调度方案的生成，目的是最小化装配任务的完成时间。推理机根据设备集合和若干道工件工序，按照调度算法给出最优的调度方案，即决定各个工序应当安排在设备集合中哪一台设备，以及应当在哪个时刻开始加工才能使得完成时间尽可能小。最终的完成时间作为投标的标值。

调度规则基于蚁群算法，将装配任务集合M中的零部件的工艺流程图的起点相互连接，得到全局起点S；把终点相互连接，得到全局终点E，由此形成了一个完整独立的有向无环图。该图是蚁群算法中蚁群进行随机探索的路径集合，蚂蚁在起点S和终点E之间探索的路径就是一种可行的调度方案，随着时间的进行，蚁群将逐渐收敛至其中用时最短的路径，即最终的调度方案。调度过程如下：

循环层1：共循环N轮，每轮循环的操作如下：

本轮刚开始时生成一个规模为m的蚁群，m只蚂蚁均放置在起点S中，并将起点S放入每只蚂蚁的禁忌表中。

（1）循环层1.1：当且仅当蚁群中所有蚂蚁均达到终点E循环结束。结束后每只蚂蚁的禁忌表中工序的添加顺序将作为该蚂蚁的轨迹,该循环的执行过程为：

每只蚂蚁都需要计算可选池中每一个装配选项的概率。产生随机数，根据各装配选项的概率选择一个工序加入到禁忌池中，并把后续工序添加到可选池中。

（2）循环层1-2：循环m次，遍历所有蚂蚁的禁忌表；得到每只蚂蚁的探索轨迹；得到本轮的最优路径bestWay；根据每只蚂蚁的探索路径，更新环境信息素浓度。

（3）将本轮的最优路径bestWay与全局的最优路径对比，若用时，则替换。

调度规则的数学模型如下：

1. 信息素浓度：

其中，n为装配任务集合M中工序总数；矩阵是蚁群探索过程中信息素在工序间的积累结果，表示从工序i到工序j的信息素含量，初始信息素大小均为0。

1. 信息素更新：

其中,m为蚁群大小，即蚂蚁数量。上式表示在蚁群结束一轮探索后，第k只蚂蚁对其所经过轨迹洒下的信息素浓度，是第k只蚂蚁的轨迹所需要间；E，C为常数，控制信息素浓度大小。

1. 可选池：

其中,m为蚁群大小，可选池为蚂蚁x在选择了工序i后，下一步可以选择的工序集合。

1. 可操作池：

其中,m为蚁群大小。每道工序的装配都存在多种选择，这是由于每道工序都能够在两个以上的设备上完成，并对应不同的完成时间，因此可操作池代表蚂蚁x在选择工序i后，可选池中的工序的装配选择集合。

1. 启发式函数：

上式表示蚂蚁k在完成工序i后，选择可选池allowed中的工序j的期望程度。其中Ti,j为工序j的完成时刻。

1. 转移概率

上式表示蚂蚁x从工序i转移到工序j的装配选择k的概率。为信息启发式因子，表明信息素浓度对蚂蚁选择的影响程度；为期望启发式因子，表示局部较短路径对蚂蚁选择的影响程度。

重调度规则：当存在设备发生故障时，由于受工艺流程中工序的先后顺序约束，因此正常设备和故障设备上尚未进行的工序都需要重新进行分配，即重调度。故障种类分为两种，分别是工作效率下降和中止运行，前者导致相同的装配工序耗时延长，后者导致设备停工等待维修。重调度步骤如下：

1. 构建蚁群算法所需的有向无环图。根据资源模块中设备Agent的仿真数据和正常设备的状态选择相应的操作：
   1. 正常设备在故障点正在执行工序，则把该工序的后续可达工序加入蚁群的可选池中；把该设备加入到调度设备集合E中。
   2. 正常设备在故障点是闲置状态，则把故障点后的第一个未执行工序加入蚁群的可选池中；把该设备加入到调度设备集合E中。
2. 根据故障设备的故障类型，选择相应的操作：
3. 若设备因故障停止运行，且故障时正在执行某道工序，把该工序加入蚁群的可选池，设备不加入设备集合E中。
4. 若设备因故障停止运行，且故障时为闲置状态，把故障点后的第一个未执行工序加入蚁群的可选池，设备不加入设备集合E中。
5. 若设备因故障而工作效率下降，把故障点后第一个未执行工序加入到蚁群的可选池，设备加入设备集合E中。由于设备工作效率下降，则之后分配到该设备的工序执行时间需延长，即重新设备工序的加工时间，,其中为故障设备工作效率下降的比例，为工序原本需要的执行时间。
6. 基于可选池和设备集合E，执行上述调度规则，重新计算调度方案。

[010] （5）监控Agent:

监控Agent表示与装配设备相连接的RFID读取器、PLC、摄像头等，负责空调装配生产线信息的采集以及故障分析，并将相关数据传送至管理Agent.其内部模型如下，通信管理模块和注册/注销模块略去。

1）动态数据库：记录对应设备的工作状态，如已完成的装配工序的类型和数目、工作状态（工作中、暂停中、故障）、设备的工作进度（当前进行的工序以及完成的进度）。

2）静态数据库：记录设备工作的历史数据，主要包括完成的装配任务及数量、故障种类和数目等。

3）自学习模块：定时将动态数据库中的数据写入静态数据库。

4）推理机：主要负责对动态数据库中的数据进行故障分析以及时间同步。当设备故障时，需要分析故障的类型、程度以及对工作效率的影响。此外还需要对资源Agent模拟的生产线与实际生产线的时间误差进行判定。

5）执行调度模块：负责接收来自生产线的工位数据以及反馈故障信息以及时间误差到管理Agent。

[011] （5）维修Agent:

维修Agent代表系统中的维修人员，对维修人员的故障检测和维修过程进行模拟仿真，仿真的数据主要包括故障类型、故障造成的影响（工作效率下降、无法运作等）、维修的时间等。根据该Agent的仿真结果，原本分配在故障设备上的装配任务需要进行重新分配，即通知资源模块开启重调度过程。维修Agent的工作集中在模拟仿真，因此内部模型结构只设有动态数据库、静态数据库、调度执行模块、通信管理模块：

1. 动态数据库：记录对应维修人员模拟仿真的数据，包括维修人员的工作状态（等待中、维修中）、需处理的故障项目集合与各项目对应的处理耗时（开始时间和结束时间）等。
2. 静态数据库：记录对应维修人员的历史维修数据，维修次数、维修耗时、维修的故障类型等。
3. 调度执行模块：对维修人员的工作状况和进度进行实时仿真。仿真结果可以真实地反映维修人员当前所维修的设备、维修的进度。每完成一个维修项目都需要通知资源模块，表示故障已修复，可重新投入工作，参与调度。

[技术方案：是申请人对其要解决的技术问题所采取的技术措施的集合。技术措施通常是由技术特征来体现的。技术方案应当清楚、完整地说明实用新型的形状、构造特征，说明技术方案是如何解决技术问题的，必要时应说明技术方案所依据的科学原理。撰写技术方案时，机械产品应描述必要零部件及其整体结构关系；涉及电路的产品，应描述电路的连接关系；机电结合的产品还应写明电路与机械部分的结合关系；涉及分布参数的申请时，应写明元器件的相互位置关系；涉及集成电路时，应清楚公开集成电路的型号、功能等。本例“试电笔”的构造特征包括机械构造及电路的连接关系，因此既要写明主要机械零部件及其整体结构的关系,又要写明电路的连接关系。技术方案不能仅描述原理、动作及各零部件的名称、功能或用途。]

本实用新型的有益效果是，可以在测试被测物是否带电的同时，方便地区分安危电压，分流支路中仅采用电阻元件，结构简单。

[有益效果：是实用新型和现有技术相比所具有的优点及积极效果，它是由技术特征直接带来的、或者是由技术特征产生的必然的技术效果。]

附图说明

下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

图1是本实用新型的电路原理图。

图2是试电笔第一个实施例的纵剖面构造图。

图3是图2的I--I剖视图。

图4是试电笔第二个实施例的纵剖面构造图。

图中1.测试触头 ，2.绝缘外壳，3.弹簧 ，4.同心电阻，5.限流电阻，6.分流电阻 ，7.识别电极 ，8.氖管，9.弹簧，10.后盖，11.手触电极，12.绝缘隔离层，13.弹簧。

[附图说明：应写明各附图的图名和图号，对各幅附图作简略说明，必要时可将附图中标号所示零部件名称列出。]

具体实施方式

[011] 实施例1：如附图1所示，本发明的基于多Agent的空调装配生产动态调度系统的主要由三大模块构成：资源模块、管理模块和监控模块。资源模块由车间Agent、设备Agent、算法Agent、维修Agent组成；管理模块根据车间、设备的数量和规模由若干管理Agent组成；监控模块由若干监控Agent组成。此外工艺Agent独立于三大模块，专门负责工艺信息的管理，为三大模块提供数据查询接口。除了工艺Agent的功能较为单一外，其他Agent的内部模型均设有动态数据库、静态数据库、自学习模块、推理机、通信管理模块、调度执行模块。当空调装配生产动态调度系统启动时，执行以下操作：

（1）启动管理模块，初始化其中的管理Agent。管理Agent运行于整个调度系统的中枢，相当于中央服务器。管理Agent启动后，初始化注册/注销模块，监听来自其他Agent的注册/注销请求；之后依次初始化动态数据库、推理机、调度执行模块、自学习模块，并连接静态数据库。

（2）启动工艺Agent。工艺Agent为其他Agent提供数据查询服务，因此启动顺序仅次于管理Agent。启动后，工艺Agent先向管理Agent发送注册请求，请求中标注有IP和端口。工艺Agent连接静态数据库后，读取空调产品和库存的原料信息，发送到管理Agent，与管理Agent的数据库进行部分关键信息的同步。

（3）启动资源模块。资源模块的主体是若干资源Agent，并不随中央服务器的启动而启动，这是由于空调装配生产动态调度系统是分布式的系统，各车间设备资源可能位于任意的地理位置。当某一车间及其中的设备、机械臂开始运作时，相应的车间Agent和设备Agent会依次启动，并初始化自身的各个模块，然后根据设备的工作状态和进度进行模拟仿真，并将相关数据呈现在界面上。各Agent启动后，需第一时间向管理Agent发送注册请求，其次设备Agent需要向所属的车间Agent发送Agent信息，同样包括IP、端口、种类、能力等。算法Agent和维修Agent是随车间Agent的启动而启动的。每个资源Agent都会对应启动一个算法Agent，算法Agent完成注册操作后，开启监听端口，等待来自资源Agent的计算请求；车间Agent会根据其下的设备Agent数量启动若干维修Agent，维修Agent监听来自监控Agent的检测数据，负责对维修人员和设备的工作状态和进度进行模拟仿真。

（4）启动监控模块。监控模块的由若干监控Agent组成，数量由车间和设备的规模决定。当某一空调车间开始运作时，起监控职责的摄像头、RFID读取器、温度和气压检测设备等也会随之启动，对应的各类监控Agent初始化后连接监控设备，采集并分析监控数据，把各设备的工作进度发送至设备Agent，把设备的工作状态和故障信息发送至维修Agent。

[012]本调度系统中Agent之间是基于TCP的Socket通信方式，资源Agent模块是分层次的结构，订单任务是通过发布/订阅的形式进行分解分配。各Agent的通信管理模块基本一致，使用线程池和阻塞消息队列处理来自其他Agent的请求。线程池中线程数目根据主机的CPU数目、CPU使用率、消息处理时间等计算，消息队列的容量根据当前可用内存的大小动态变化，默认取四分之一可用内存。Agent根据自身的IP和端口开启监听，每当监听到其他Agent的消息请求时，使用线程池中的缓存线程进行处理；当没有空闲线程时，把请求放在阻塞队列；当阻塞队列已满，则丢弃该请求，并向请求方返回一个“Discard message”信息，通知请求方延迟特定时间后重发。

资源Agent间的通信同样基于TCP的Socket，通过发布/订阅的方式进行消息的传递。资源Agent中，车间Agent对其下的设备Agent具有管理和监控的作用，记录有其管辖的设备Agent的IP地址和端口，当有空调装配订单任务到来时，上层Agent通过广播的方式，把任务发布到其下每一个子Agent，子Agent根据任务的要求查看是否与自身的资源配置相匹配，若匹配，则订阅该任务，通过计算后把相应的调度结果返回给上层Agent；若下层Agent均无法对任务进行订阅，上层Agent将进一步对订单任务分解，对每个子任务均重复上述发布/订阅过程。

[013]应用实例二：当接收到来自企业用户的空调装配订单时，调度系统的运作过程如下：

（1） 管理Agent对订单合法性进行检测。首先根据订单所要求的空调种类与数据库中的空调种类进行比较，若匹配成功，进一步检查空调装配所需的零部件和原料是否充足。管理Agent通过向工艺Agent发送“Material\_Read”查询请求来进行判断，若两个条件满足，则合法性通过，管理Agent把装配任务封装为Java对象，使用Java序列化转换为字节序列，通过Socket发送到资源模块，由该模块制定最优的调度方案。

（2）资源模块收到空调装配生产任务后，将其进一步封装，其中主要标注任务对设备资源的要求以及任务包含的零部件装配工艺，然后根据该模块中的车间Agent列表，获取各Agent的IP地址，把任务以广播的方式发布到每个车间Agent。车间Agent将自身所管辖的设备Agent集合与任务中所要求的设备集合进行对比，若两者能相互匹配，则可订阅任务，并把自身的设备集合和任务的零部件名称集合发送至算法Agent。

（3）算法Agent负责基于特定的设备集合计算任务的最佳调度方案。算法Agent先根据任务集合中的零部件名称向工艺Agent获取详细的工艺流程信息，之后向设备集合对应的Agent获取其模拟仿真数据，最后算法Agent使用基于蚁群算法的调度逻辑计算零部件的装配工序在各设备上的分配方案，以获取用时最少的调度方案，并把该方案返回给请求的车间Agent。

（4）订阅任务的车间Agent获取算法Agent返回的调度方案后，将完成时间和调度方案返回到上层的资源模块。资源模块需要从订阅的车间Agent中选择用时最短的方案。若不存在订阅的Agent，表明各车间的设备集合均无法独立完成完整的任务，因此需要对任务分解，即把完整的空调装配任务分解为一个个相对独立的零部件装配子任务，再把子任务逐个发布到各车间Agent，重复上述发布/订阅的过程。

[014] 应用实例三：当设备出现故障时，该调度系统的重调度步骤为：

（1）监控Agent接收到所连接监控设备的监控数据，分析设备的工作状态，当设备由于零件磨损、老化、断裂或者温度、气压异常导致工作效率下降或中断运作时，监控Agent需对故障信息进行封装封装，注明故障类型、故障维修所需的维修人员和设备等，最后把该消息发送到对应的车间Agent，消息类型为“Alarm”。

（2）车间Agent接收到故障信息后，响起警报通知维修人员，维修人员作进一步检测后，返回确认的故障信息，包括故障类型、故障的影响（工作效率下降或中断运行）和预估的维修时间。车间Agent把故障信息发送至维修Agent，由维修Agent对维修人员和设备的工作进度进行模拟仿真。

（3）资源模块根据故障信息执行重调度规则，需要重新构建调度设备集合和任务集合。设备集合包括所有正常设备；任务集合包括所有设备Agent模拟仿真数据中尚未执行的装配工序，同时根据工序间的约束关系构建全局有向无环图。若故障设备仍能运作，只是工作效率下降，也将其归入调度设备集合中，其次根据效率下降的程度，修改相应工序在故障设备上的执行时间。最后，资源模块把设备集合和任务集合发送至算法Agent，由算法Agent计算调度方案。

（4）当故障设备维修完毕，能正常投入使用后，资源模块需再一次执行重调度规则，此时的调度设备集合需包含原故障设备，相应装配工序的执行时间也要恢复到原本的大小。

[015] 应用实例四：当出现紧急插单时，该调度系统的重调度步骤为：

（1）紧急插单对应的订单任务在完成期限上更为紧迫，具有最高优先级，不需要在管理Agent的任务队列中等待，而是直接交由资源模块进行调度。资源模块

先进行一次“打赌”，即使用正常的调度规则，基于资源模块内各设备Agent的模拟数据把订单任务发送至算法Agent，由算法Agent计算最优的调度方案，若该方案的完成时间满足紧急订单的交货期，则调度结束，否则执行紧急插单重调度规则。

（2）资源模块执行紧急插单重调度规则：把模块内的设备均置为空闲状态，单独对紧急订单任务进行调度。监控模块先把安排在各个设备Agent上的装配工序保存下来，作为第二次重调度的任务集，然后清空各设备Agent的模拟仿真数据，然后把任务发送至算法Agent计算调度方案，此时紧急订单的装配任务分配完成，由于此过程单独考虑紧急订单任务，因此所得方案是能够在最大程度满足订单的交货期。

（3）对步骤2保存下来的任务集进行重调度。把任务集和全局设备集合发送至算法Agent，执行推理机的调度规则，返回调度方案。

在图1中，测试触头（1）、限流电阻（5）、氖管（8）与手触电极（11）串联，测试触头（1）与分流电阻（6）一端相连，分流电阻（6）另一端与识别电极（7）相连。通常限流电阻阻值为几兆欧，为保证人身安全，分流电阻阻值不小于限流电阻阻值，最好取限流电阻阻值1－2倍。

在图2所示实施例中，测试触头（1）在绝缘外壳（2）一端伸入其中空腔，与弹簧（3）接触，弹簧（3）另一端与同心电阻（4）相接触，同心电阻（4）是纵剖面为E形，其中间圆柱部分限流电阻（5）高于作为分流电阻（6）的圆管部分，使氖管（8）的一端与限流电阻（5）接触时不碰到分流电阻（6），弹簧（9）一端与氖管（8）相接触，另一端与后盖（10）上的手触电极（11）相接触，弹簧压力保证各元件间可靠电连接。如图3所示的环状弹性金属片状识别电极（7）其边缘向中心伸出的接触爪卡住圆管状分流电阻（6）外表面，其外边缘伸出并附于绝缘外壳外表面。

在图4所示的另一个实施例中，测试探头（1）在绝缘外壳（2）一端伸入其中空腔，同时与平行设置的限流电阻（5）和分流电阻（6）的一端相接触，限流电阻另一端通过氖管（8）、弹簧（9）与手触电极（11）电接触，分流电阻通过弹簧（13）与识别电极电接触，两电极之间设置一绝缘隔离层（12）。

[具体实施方式：是实用新型优选的具体实施例。具体实施方式应当对照附图对实用新型的形状、构造进行说明，实施方式应与技术方案相一致，并且应当对权利要求的技术特征给予详细说明，以支持权利要求。附图中的标号应写在相应的零部件名称之后，使所属技术领域的技术人员能够理解和实现，必要时说明其动作过程或者操作步骤。如果有多个实施例，每个实施例都必须与本实用新型所要解决的技术问题及其有益效果相一致。]

说 明 书 附 图

**[说明书附图：应按照专利法实施细则第十九条的规定绘制。每一幅图应当用阿拉伯数字顺序编图号。附图中的标记应当与说明书中所述标记一致。有多幅附图时，各幅图中的同一零部件应使用相同的附图标记。附图中不应当含有中文注释，应使用制图工具按照制图规范绘制，图形线条为黑色，图上不得着色。]**

权 利 要 求 书

1.一种基于多Agent的空调装配生产动态调度系统，其特征在于：

（1）在结构上，系统由管理模块、资源模块和监控模块三个模块组成。基于多Agent理论，系统内包含全局管理Agent、与空调装配生产线上各工位设备相连接的设备Agent、与机械状态监测设备、机械故障诊断仪等相连接的监控Agent、管理空调装配工艺信息的工艺Agent、计算调度方案的算法Agent和模拟维修人员和设备的维修Agent。各Agent间通过信息交互完成空调装配生产订单的调度以及各种不确定因素引起的重调度。

（2）管理模块由若干管理Agent组成，用于管理和监控其它Agent的运行状况；监控模块由若干监控Agent组成，用于采集和分析机械设备的工作状态和故障信息；两个模块中Agent的数目由系统内车间和设备规模来决定。资源模块的主体是设备Agent，主要执行订单任务的分解分配策略，为了方便管理，资源模块根据系统内制造资源的结构层次，会为每个车间分配对应的车间Agent以对其下的设备Agent进行管理。

（3）每种类型的Agent在内部模型设计上均具有动态数据库、静态数据库、调度执行模块、通信管理模块；除了工艺Agent、维修Agent外，其他Agent还具有自学习模块，推理机。

（4）各Agent的推理机为各种函数的集合，每个函数代表一条推理规则，编译为jar包供Agent调用。通信管理模块由一个线程池和阻塞消息队列组成，每接收到一个通信请求，由线程池中的空闲线程处理，若无空闲线程，把通信请求加入到阻塞队列。线程池中线程数目根据主机CPU数量、CPU使用率、请求处理时间动态计算；阻塞队列的大小取当前可用内存的四分之一。

（5）每个Agent都有唯一的AgentID作为标识，由IP、端口、类别、创建日期组成。每个Agent启动后需先在管理Agent处进行注册，其中的IP地址将作为与其他Agent通信交互的依据。

2.根据权利1所述的基于多Agent的空调装配生产动态调度系统，其特征，所述的资源模块的订单任务分解分配策略如下：

步骤1：资源模块把订单任务进行封装，标注任务中零部件对设备的要求，通过广播把任务发布到各个车间Agent。车间Agent根据自身所管辖的设备列表与任务中零部件所要求的设备进行对比，若匹配成功，订阅该任务，并把任务和其下的设备集合发送至算法Agent，由算法Agent计算最优的调度方案，该方案最终返回到资源模块，然后执行步骤2。

步骤2：资源模块若能够收到车间Agent的对任务的订阅，表明存在车间能够独立完成完整的装配任务，而无需把其中的装配工序分配到多个车间，因此根据各车间Agent的订阅结果，从中选取用时最短的方案作为最终的调度方案，结束任务分解分配策略。若不存在车间Agent能够订阅任务，执行步骤3。

步骤3：由于不存在车间Agent能够订阅任务，若任务为完整的空调装配任务或者为某一零部件的装配任务，则资源模块能够对任务进一步分解，得到新的装配任务集合，对于集合内的每一个任务均需要进行发布/订阅过程，即执行步骤1。

1．一种试电笔，在绝缘外壳中，测试触头、限流电阻、氖管和手触电极顺序电连接，其特征是：测试触头与一个分流电阻一端电连接，分流电阻另一端与一个人体可接触的识别电极电连接。

**[一项实用新型应当只有一个独立权利要求。独立权利要求应从整体上反映实用新型的技术方案，记载解决的技术问题的必要技术特征。独立权利要求应包括前序部分和特征部分。前序部分，写明要求保护的实用新型技术方案的主题名称及与其最接近的现有技术共有的必要技术特征。特征部分使用“其特征是”用语，写明实用新型区别于最接近的现有技术的技术特征，即实用新型为解决技术问题所不可缺少的技术特征。]**

2．根据权利要求1所述的试电笔，其特征是：分流电阻与限流电阻是一个一体的同心电阻，同心电阻中间圆柱部分为限流电阻，其外部圆管部分为分流电阻，圆柱部分高于圆管部分；识别电极为环状弹性金属片，其边缘向中心伸出的接触爪卡住圆管状分流电阻外表面，其外边缘伸出并附于绝缘外壳外表面。

3．根据权利要求1所述的试电笔，其特征是分流电阻与限流电阻平行设置，其间为绝缘隔离层。

**[从属权利要求（此例中权利要求2、3为从属权利要求）应当用附加的技术特征，对所引用的权利要求作进一步的限定。从属权利要求包括引用部分和限定部分。引用部分应写明所引用的权利要求编号及主题名称，该主题名称应与独立权利要求主题名称一致（此例中主题名称为“试电笔”）， 限定部分写明实用新型的附加技术特征。从属权利要求应按规定格式撰写,即“根据权利要求(引用的权利要求的编号)所述的(主题名称),其特征是……。”]**

**[依据专利法第二十六条第四款和专利法实施细则第二十条至第二十三条的规定，权利要求书应当以说明书为依据，说明要求保护的范围。权利要求书应使用与说明书一致或相似语句，从正面简洁、明了地写明要求保护的实用新型的形状、构造特征，如：机械产品应描述主要零部件及其整体结构关系；涉及电路的产品，应描述电路的连接关系；机电结合的产品还应写明电路与机械部分的结合关系；涉及分布参数的申请，应写明元器件的相互位置关系；涉及集成电路，应清楚公开集成电路的型号、功能等。权利要求应尽量避免使用功能或者用途来限定实用新型；不得写入方法、用途及不属于实用新型专利保护的内容；应使用确定的技术用语，不得使用技术概念模糊的语句，如“等”、“大约”、“左右”……；不应使用“如说明书……所述”或“如图……所示”等用语；首页正文前不加标题。每一项权利要求应由一句话构成，只允许在该项权利要求的结尾使用句号。权利要求中的技术特征可以引用附图中相应的标记，其标记应置于括号内。]**

说 明 书 摘 要

一种能够识别安全和危险电压的试电笔。它是在绝缘外壳中，测试触头、限流电阻、氖管、手触电极顺序电连接，并加有一分流电阻支路，使分流电阻一端与测试触头电连接，另一端与识别电极电连接。人体仅与手触电极接触测试被测物是否带电，人体同时与手触电极、识别电极接触测试被测物是否带有危险电压。

**[根据专利法实施细则第二十四条的规定，说明书摘要应写明实用新型的名称、技术方案的要点以及主要用途，尤其是写明实用新型主要的形状、构造特征（机械构造和/或电连接关系）。摘要全文不超过300字，不得使用商业性的宣传用语，并提交一幅从说明书附图中选出的附图作摘要附图。]**

**\*注释：示例中中括号（“[ ]”）里的内容仅为撰写说明，不属于申请文件的内容。申请文件应使用专利局规定的规格为297mm×210mm（A4）的表格用纸，文字应打字或者印刷，字高应在3.5mm至4.5mm之间，**