**文献引用**

[1] 徐梦周, 贺俊. 第三次工业革命的特征及影响[J]. 政策瞭望, 2012(10):46-47.

[2] 吕铁, 邓洲. 第三次工业革命的技术经济特征[J]. 中国党政干部论坛, 2013(10):6-10.

[3] 纪建强等. 第三次工业革命:特征、影响及应对战略[J]. 管理现代化, 2015, 35(1):127-129.

|  |
| --- |
| [4]黄群慧,贺俊.中国制造业的核心能力、功能定位与发展战略——兼评《中国制造2025》[J].中国工业经济,2015(06):5-17. |

[5]左乐. 不确定环境下柔性作业车间的多目标动态调度研究[D].北京交通大学,2015.

[6]刘想德. 作业车间实时调度若干关键问题研究[D].重庆大学,2013.

[7]陶永,王田苗,李秋实,赵罡.基于“互联网+”的制造业全生命周期设计、制造、服务一体化[J].科技导报,2016,34(04):45-49.

[7] 苏凯凯. 云制造环境下的制造资源优化配置方法研究[D].北京交通大学,2017.

[8]周恺,纪志成.关于柔性作业车间调度问题的仿真研究[J].计算机仿真,2016,33(03):282-287+375.   
[9]汪俊亮,张洁,秦威,银莉,陈定方.加工时间不确定的柔性作业车间鲁棒调度方法[J].中国机械工程,2015,26(05):627-632.

[10] Zhang Q, Manier H, Manier M A. A genetic algorithm with tabu search procedure for flexible job shop scheduling with transportation constraints and bounded processing times[J]. Computers & Operations Research, 2012, 39(7):1713-1723.

[11]王万良,范丽霞,徐新黎,赵燕伟,张静.多目标差分进化算法求解柔性作业车间批量调度问题[J].计算机集成制造系统,2013,19(10):2481-2492.  
[12]刘韵,胡毅,房超,罗企.解决柔性车间作业调度问题的侦查包围搜索算法[J].组合机床与自动化加工技术,2015(11):124-128.

[13]王雷,蔡劲草,唐敦兵,李明.基于改进遗传算法的柔性作业车间调度[J].南京航空航天大学学报,2017,49(06):779-785.

[14] Moslehi G, Mahnam M. A Pareto approach to multi-objective flexible job-shop scheduling problem using particle swarm optimization and local search[J]. International Journal of Production Economics, 2011, 129(1):14-22.

[15]赵博选,高建民,陈琨.求解多目标柔性作业车间调度问题的两阶段混合Pareto蚁群算法[J].西安交通大学学报,2016,50(07):145-151.

[16] Rossi A, Dini G. Flexible job-shop scheduling with routing flexibility and separable setup times using ant colony optimisation method[J]. Robotics and Computer-Integrated Manufacturing, 2007, 23(5):503-516.

[17] Huang R H, Yang C L, Cheng W C. Flexible job shop scheduling with due window—a two-pheromone ant colony approach[J]. International Journal of Production Economics, 2013, 141(2):685-697.

[18]Chiang T C, Lin H J. A simple and effective evolutionary algorithm for multiobjective flexible job shop scheduling[J]. International Journal of Production Economics, 2013, 141(1):87-98.

[19] Pereira I, Madureira A. Self-Optimizing A Multi-Agent Scheduling System: A Racing Based Approach[J]. 2016.

[20] Pereira I, Madureira A, Oliveira P M. Case-based Reasoning for Meta-heuristics Self-Parameterization in a Multi-Agent Scheduling System[C]// International Symposium on Computational Intelligence for Engineering Systems. 2013.

[21] Gozzi A, Paolucci M, Boccalatte A. A multi-agent approach to support dynamic scheduling decisions[J]. 2002:983-988.

[22] Lim M K, Zhang Z. A multi-agent based manufacturing control strategy for responsive manufacturing[J]. Journal of Materials Processing Technology, 2003, 139(1–3):379-384.

[23] Adhau S, Mittal M L, Mittal A. A multi-agent system for distributed multi-project scheduling: An auction-based negotiation approach[J]. Engineering Applications of Artificial Intelligence, 2012, 25(8):1738-1751.

[24] 杨陇苗,王玉洁.基于多Agent的MES系统调度[J].信息系统工程,2017(02):120-121+124.

[25]王芊博,张文新,王柏琳,吴子轩.基于Agent的混合流水车间动态调度系统[J].计算机应用,2017,37(10):2991-2998.

[26]宋娟.多Agent分布式车间动态调度仿真系统研究[J].制造业自动化,2011,33(24):57-58+74.  
[27]任海英,邹艳蕊.基于多Agent的柔性作业车间预先/重调度系统[J].武汉理工大学学报(信息与管理工程版),2012,34(01):69-73.

[28]Wooldridge M, Jennings N R. Agent theories, architectures, and languages: A survey[M]// Intelligent Agents. Springer Berlin Heidelberg, 1994:408-431.

[29]Jennings N R, Wooldridge M J. Agent Technology: Foundations, Applications and Markets.[J]. Renewable Energy Technologies, 1998, 2(1):43–51.

[30] 刘勇. 多Agent系统理论和应用研究[D]. 重庆大学, 2003.

[31] 赵龙文, 侯义斌. 多Agent系统及其组织结构[J]. 计算机应用研究, 2000, 17(7):12-14.

[32] 李成海, 黄必清. 基于属性描述匹配的云制造服务资源搜索方法[J]. 计算机集成制造系统, 2014, 20(6):1499-1507.

[33] 张执南, 李响, 陈斌,等. 企业分布式资源环境的概念设计[J]. 机械设计与研究, 2013, 29(5):1-3.

[34]张利平. 作业车间预反应式动态调度理论与方法研究[D].华中科技大学,2013.

[35] 杨娜. 多agent生产调度系统的设计与实现[J]. 信息技术与信息化, 2014(9):191-192.

[36]Ponsich A, Coello C A C. A hybrid Differential Evolution-Tabu Search algorithm for the solution of Job-Shop Scheduling Problems[M]. Elsevier Science Publishers B. V. 2013.

[37] 张国辉, 王永成, 张海军. 多阶段人机协同求解动态柔性作业车间调度问题[J]. 控制与决策, 2016, 31(1):169-172.

[38]刘轩,尚鋆,白翱.设备故障驱动的作业车间生产任务重调度方法研究[J].制造业自动化,2016,38(12):26-30+60.

[39]Dorigo M, Gambardella L M. Ant colony system: a cooperative learning approach to the traveling salesman problem[J]. IEEE Trans on Ec, 1997, 1(1):53-66.

[40] 田松龄,陈东祥,王太勇,刘晓敏.一种异步蚁群算法求解柔性作业车间调度问题[J].天津大学学报(自然科学与工程技术版),2016,49(09):920-928.

[41]王硕. 基于改进蚁群算法的作业车间调度研究[D].华东理工大学,2013.

[42]刘志虎. 基于改进蚁群算法的柔性车间调度研究[D].安徽工程大学,2016.

[43] 袁豪. 旅行商问题的研究与应用[D].南京邮电大学,2017.

[44] 黄厦. 基于改进蚁群算法的柔性作业车间调度问题研究[D].昆明理工大学,2015.  
[45]王媛. 多agent生产调度系统的设计与实现[D].大连理工大学,2005.

[46]薛宏全,魏生民,张鹏,杨琳.基于多种群蚁群算法的柔性作业车间调度研究[J].计算机工程与应用,2013,49(24):243-248+261.

[47]何林燕. 云制造环境下柔性作业车间调度算法的研究[D].哈尔滨理工大学,2017.

[48]宋娟. 基于多Agent的制造车间动态调度系统研究[D].沈阳工业大学,2004.

[29]Betul Yagmahan,Mehmet Mutlu Yenisey. A multi-objective ant colony system algorithm for flow shop scheduling problem[J]. Expert Systems With Applications,2009,37(2).

[30]Xue H, Wei S, Zhang P, et al. Flexible job-shop scheduling based on multiple ant colony algorithm[J]. Computer Engineering & Applications, 2013, 49(24):243-228.

[24] D’Inverno M, Luck M. Understanding Agent Systems[J]. Springer, 2001.

[25] 张健. Agent角色模型与多agent系统构造方法研究[D].山东大学,2012.