








	不顯色(G) 显色：不顯顯原色
	显色(原色) 显色(原色)(M)
	显色(M) 显色(原色)(二二二) 显色(原色)
	显色(M) 显色(原色)(三三三) 显色(原色)
	显色(G) 显色(原色) 显色(原色) 显色(原色)
	显色(G) 显色(原色) 显色(原色) 显色(原色)
	显色(G) 显色(原色) 显色(原色) 显色(原色)
	显色(G) 显色(原色) 显色(原色) 显色(原色)
	显色(G) 显色(原色) 显色(原色) 显色(原色)
	显色(G) 显色(原色) 显色(原色) 显色(原色)

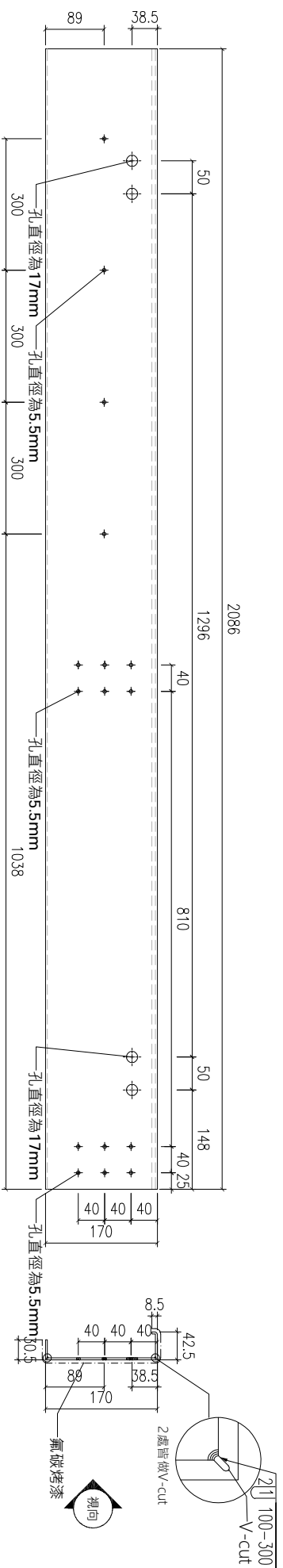
[illegible]

★ 權有，盜用必究 ★

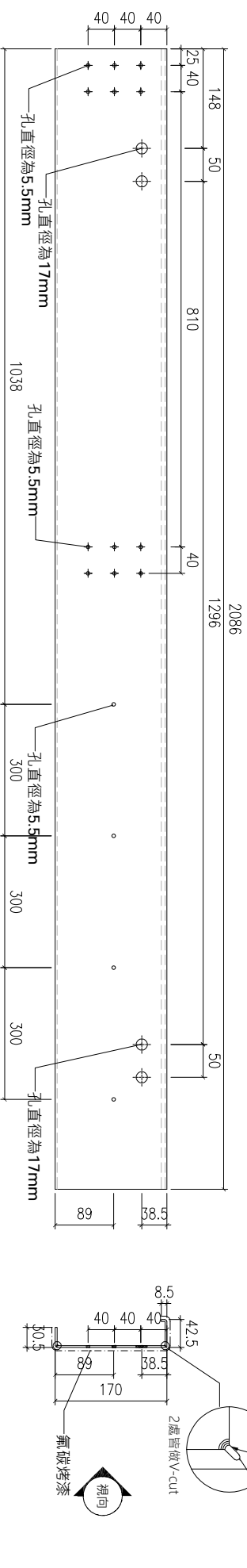
● 請直接由圖面依比例量取 ●

GoMore Co., Ltd Copyright © 2010

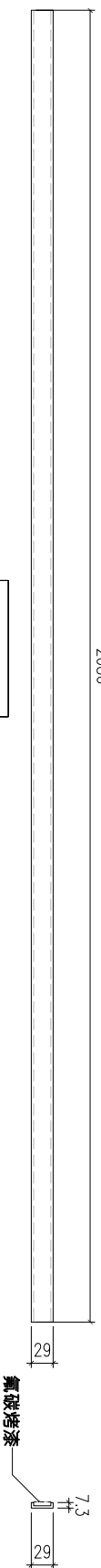
Goffredo will not be responsible for any errors and or work that occurs from the use of these drawings by other trades.



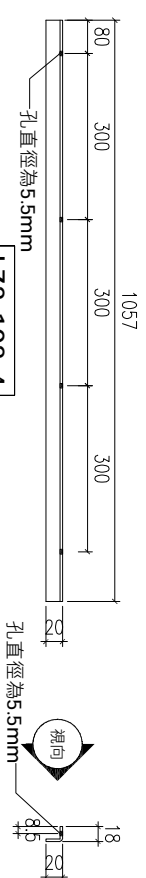
LZ2-102-1



LZ2-102-2



LZ2-102-3



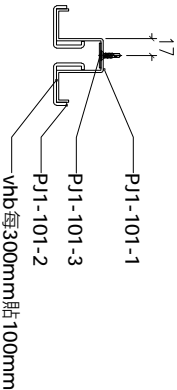
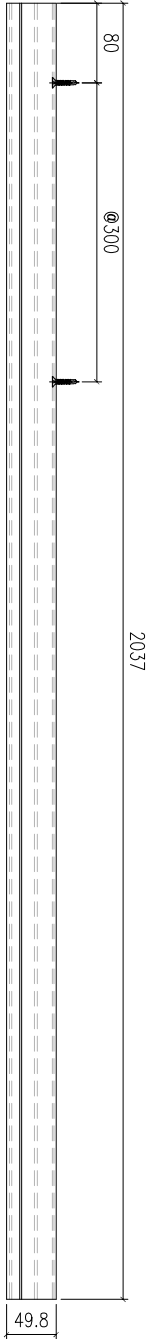
LZ2-102-4

主材料編號	長度 (mm)	數量	顏色	表面處理	備註
L22-102-1	2086	1	淺銀灰色	氟碳烤漆	鋁板3mm
L22-102-2	2086	1	淺銀灰色	氟碳烤漆	鋁板3mm
L22-102-3	2086	1	淺銀灰色	氟碳烤漆	鋁板3mm
L22-102-4	1057	2	淺銀灰色	氟碳烤漆	鋁板3mm

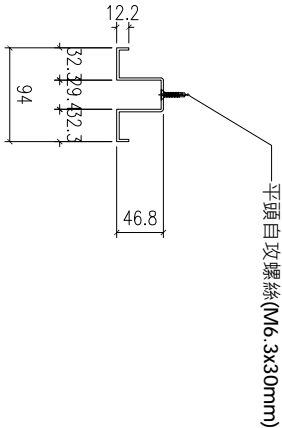
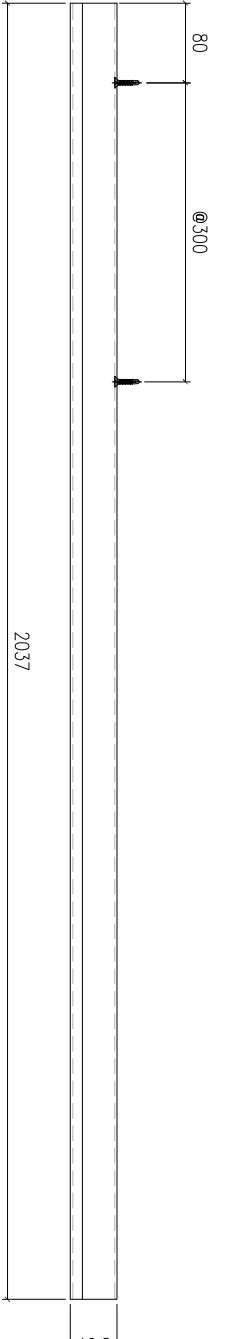
技術要求：

1. 未註明孔徑直徑允許偏差為 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累計偏差為 $\pm 0.5\text{mm}$
2. 未註明孔距允許偏差為 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累計偏差為 $\pm 0.5\text{mm}$
3. 未註明尺寸長度允許偏差為 $\pm 0.5\text{mm}$ ，累計偏差為 $\pm 1\text{mm}$ 。
4. 加工完後竈上相鄰編號及長度。
5. 鋼管平接處，皆須開槽45度角焊接。
6. 圖中“ ”表示不銹表面。

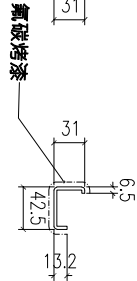
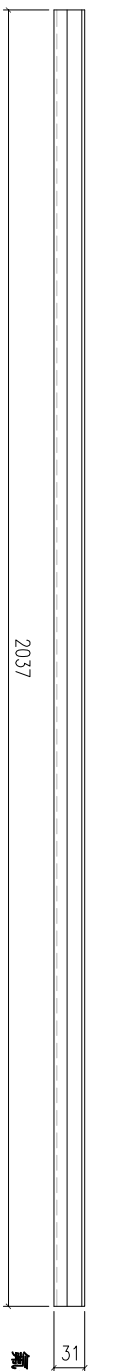
修正	REVISION	日期	DATE	說明	DESCRIPTION	繪圖	DRAWN BY	審核	CHECK	比例尺	SCALE	單位	UNIT	設計者	DESIGNED BY
										比例尺	SCALE	單位	UNIT		
<div><p>BUILDING ENVELOPE TECHNOLOGY 廣慈材料科技股份有限公司</p><p>地址:台北市內湖區 114-45 文強街 12 號, 3F 電話: (02) 2797-9977 傳真: (02) 2797-2588</p></div>															
業主		CUSTOMER		鼎越開發商		工程名稱		PROJECT		鼎越開發商辦新建工程 直料鋁板加工工圖		圖名		DRAWINGS TITLE	
加工編號		F&B Drawing NO.		LZ2-102A		圖號		圖號		圖號		圖號		圖號	
核准		APPROVED													



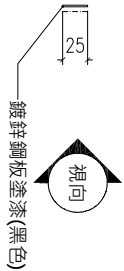
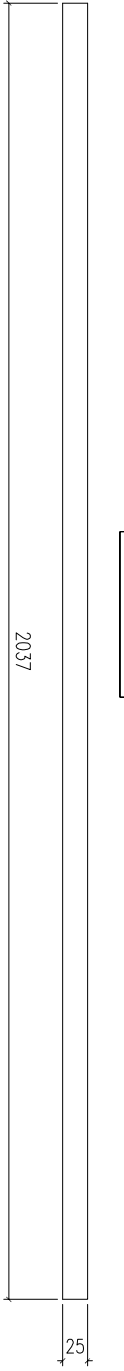
PJ1-101



PJ1-101-1



PJ1-101-2



PJ1-101-3

技術要求：
1:未註明孔徑直徑允許偏差為±0.3mm，累計偏差為±0.5mm
2:未註明孔距允許偏差為±0.3mm，累計偏差為±0.5mm；
3:未註明尺寸長度允許偏差為±0.5mm，累計偏差為±1mm。
4、加工完後寫上相應編號及長度。
5、鋼管平接處，皆須開槽45度填角焊接。
6、圖中“ ”表示烤漆面。

配件加工編號		長度L (mm)	數量	顏色	表面處理	備註
PJ1-101		2037	1	淺銀灰色		
配件表						
PJ1-101-1		2037	1			鍍鋅鋼板2.3mm
PJ1-101-2		2037	2	淺銀灰色	氟碳烤漆	鋁板3mm
PJ1-101-3		2037	1			鍍鋅鋼板1.6mm

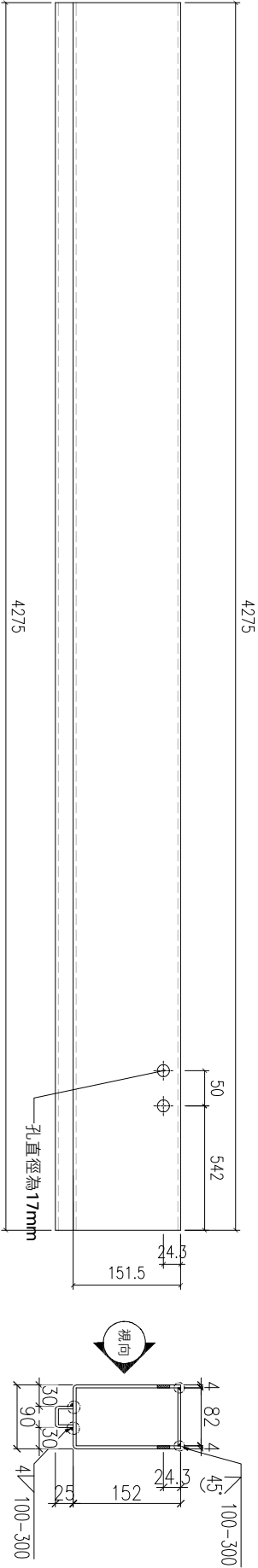
修正	REVISION	日期	DATE	說明	DESCRIPTION	繪圖	DRAWN BY	繪圖者	CHECK	審核	SCALE	比例尺	比例尺	SCALE	日期	DATE	單位	UNIT	設計者	DESIGNED BY

* 版權所有，嚴禁仿製 *

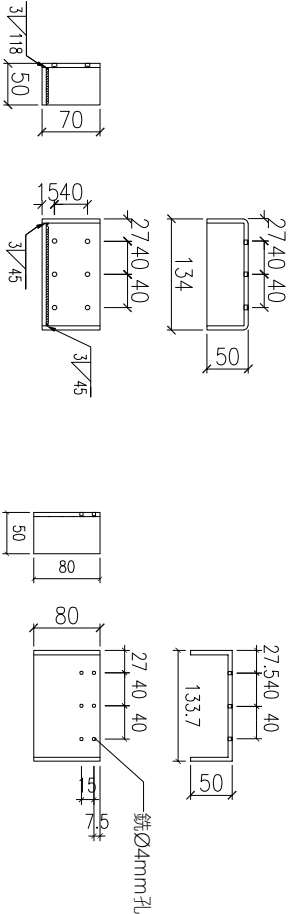
* 尺寸請勿直接由圖面比對須量取 *

Gothore Co., Ltd Copyright © 2010

Gothore will not be responsible for any errors and or work that occurs from the use of these drawings by other trades.



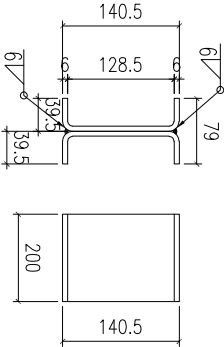
LZ2-202-5



LZ2-202-6

LZ2-202-7

LZ2-202-8



- (1) M8x35mm 六角螺栓 (半牙)
(2) 17x17x3t 方華司
(3) M8螺帽

主機料編號	長度L (mm)	數量	顏色	表面處理	備註
LZ2-202-5	4275	1			鍍鉍鋼板4mm
LZ2-202-6		2			鍍鉍鋼板5mm
LZ2-202-7		2			鍍鉍鋼板5mm
LZ2-202-8	200	1			鍍鉍鋼板6mm
M8六角螺栓	35	6			A2-70

技術要求：
1:未註明孔徑直徑允許偏差為±0.3mm，累計偏差為±0.5mm；
2:未註明孔距允許偏差為±0.3mm，累計偏差為±0.5mm；
3:未註明尺寸長度允許偏差為±0.5mm，累計偏差為±1mm。
4、加工完後需上相應編號及長度。
5、鋼管平接處，皆須開槽45度填角焊接。
6、圖中“-----”表示不烤漆面。

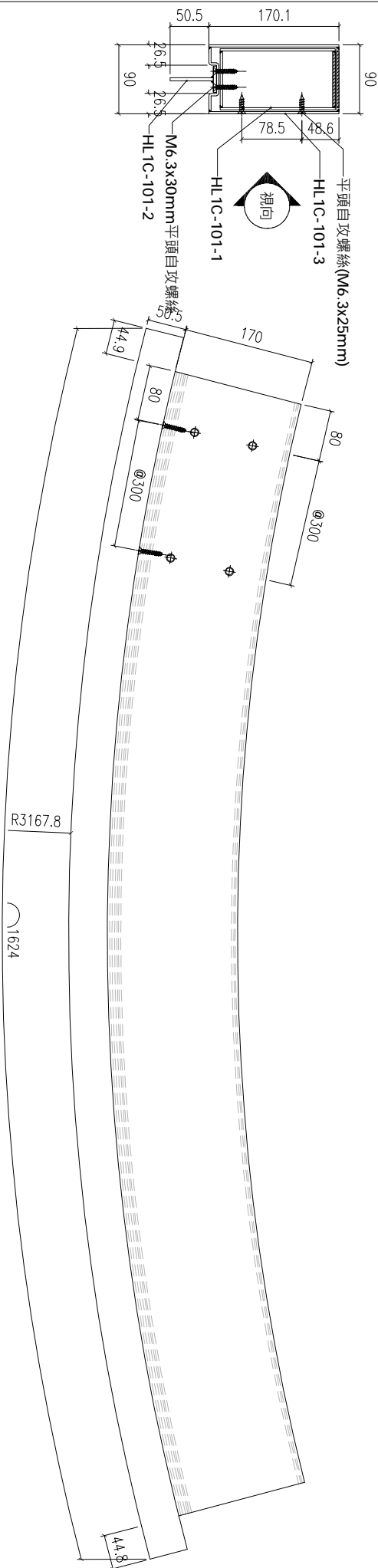
修正 REVISION	日期 DATE	說明 DESCRIPTION	繪圖 DRAWN BY	繪圖者 CHECK	審核 UNIT	比例尺 SCALE	比例尺 DATE	業主 CUSTOMER	工程名稱 PROJECT	圖名 DRAWING TITLE	加工編號 Fab. Drawing NO.	核准 APPROVED
			設計	設計者	單位	日期	日期	鼎越開發商	鼎越開發商辦新建工程	LZ2-202B		圖號
								鼎越開發商辦新建工程 直料鋼板加工圖				圖號

* 附錄所有 圖形均受 *

* 尺寸請勿直接由圖面尺寸測量 *

Gothore Co., Ltd Copyright © 2010

Gothore will not be responsible for any errors and or work that occurs from the use of these drawings by other trades.



HL1C-101

主橫料編號	長度	數量	顏色	表面處理	備註
HL1C-101	1624	1			
配件表					
HL1C-101-1	1500	1		鍍鋅鋼板3mm	
HL1C-101-2	1624	1		氟碳烤漆	
HL1C-101-3	1509	1	淺銀灰色	氟碳烤漆	鋁板3mm
M6.3平頭自攻螺絲	30	10		A2-70	
M6.3平頭自攻螺絲	25	10		A2-70	

修正	REVISION	日期	DATE	說明	DESCRIPTION	繪圖	DRAWN BY	繪圖者	CHECK	審核	SCALE	比例尺	比例尺	DATE	日期	圖名	PROJECT	圖號	圖號
						設計	DESIGNED BY	設計者	UNIT	單位	DATE	日期							

GOHOREN®

BUILDING ENVELOPE TECHNOLOGY

廣發材料科技股份有限公司

地址:台北市內湖區 114-45 文湖街 12 號 3F
電話: (02) 2797-9977 傳真: (02) 2797-2588

業主

鼎越開發商

加工編號

HL1C-101

核准

圖號

圖號

圖號

* 版權所有，請勿仿製 *

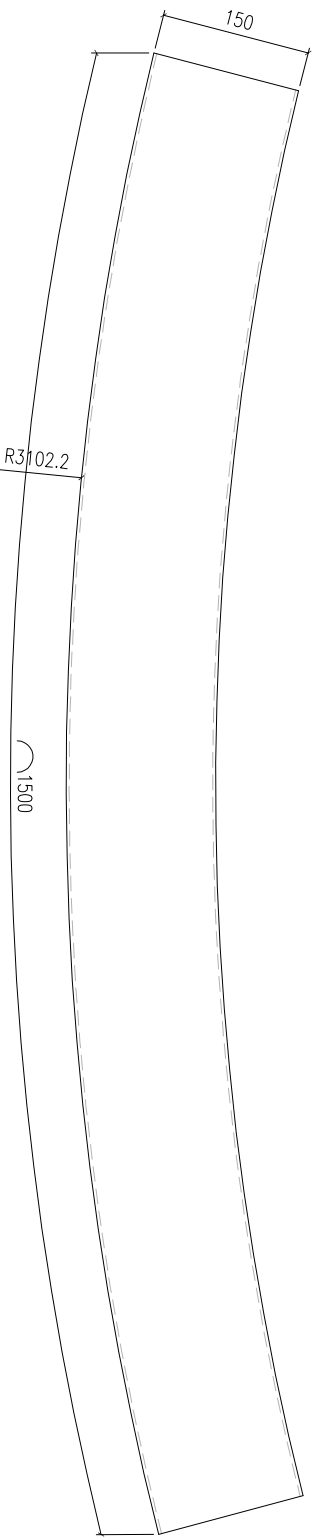
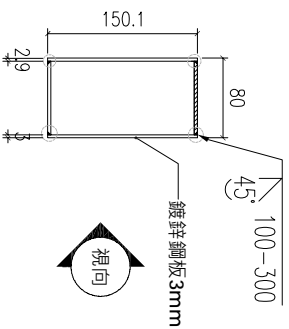
* 尺寸請勿直接由圖面比例量取 *

Gohore Co., Ltd Copyright © 2010

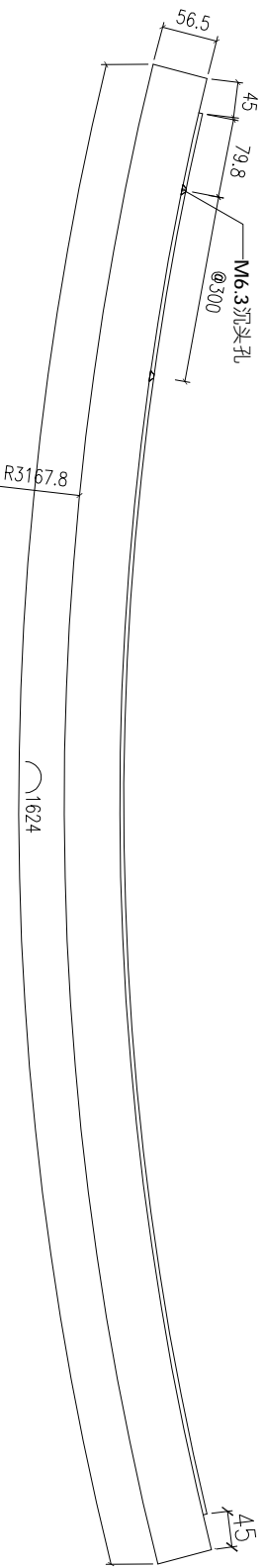
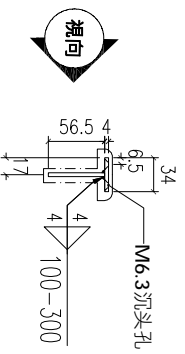
Gohore will not be responsible for any errors and or work that occurs from the use of these drawings by other trades.

技術要求：


1. 未註明孔徑直徑允許偏差為 $\pm 0.3\text{mm}$ ；累計偏差為 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
2. 未註明孔徑直徑允許偏差為 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累計偏差為 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
3. 未註明尺寸長度允許偏差為 $\pm 0.5\text{mm}$ ，累計偏差為 $\pm 1\text{mm}$ 。
4. 加工完後需上相應編號及長度。
5. 鋼管平接處，皆須開槽 45° 度角焊接。
6. 圖中“表示”皆須表示不銹漆面。



HL1C-101-1



HL1C-101-2

主橫料編號		長度	數量	顏色	表面處理	備註
HL1C-101-1		1500	1			鍍鋅鋼板3mm
HL1C-101-2		1624	1	淺銀灰色	氟碳烤漆	鍍鋅鋼板4mm
修正	REVISION	日期	DATE			
		說明		繪圖	審核	比例尺
				DRAWN BY	CHECK	SCALE
				繪圖者		比例尺
				設計	設計者	
				DESIGNED BY	UNIT	DATE
				單位	單位	日期
				DATE	日期	日期
<div><p>BUILDING ENVELOPE TECHNOLOGY 廣芯材料科技股份有限公司</p><p>地址:台北市內湖區 114-45 文湖街 12 號 3F 電話: (02) 2797-9977 傳真: (02) 2797-2588</p></div>						
業主		鼎越開發商		加工編號		
CUSTOMER				Fab Drawing NO.		
工程名稱		鼎越開發商辦新建工程		核准		
PROJECT				圖號		
圖名		鼎越開發商辦新建工程 橫料鋼板加工圖		圖號		
DRAWING TITLE				圖號		
				圖號		

技術要求：

1:未註明孔徑直徑允許偏差為±0.3mm，累計偏差為±0.5mm；

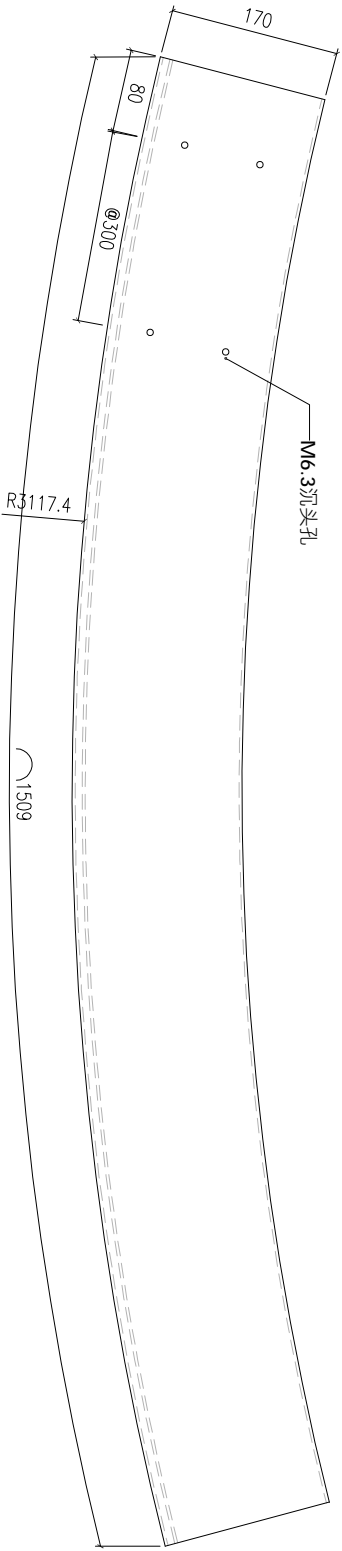
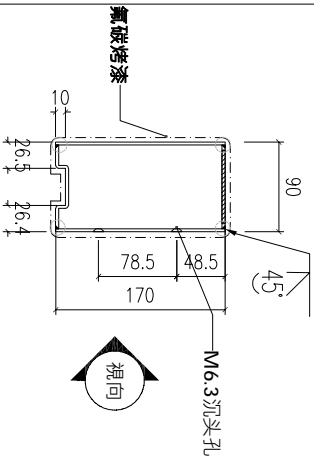
2:未註明孔距允許偏差為±0.3mm，累計偏差為±0.5mm；

3:未註明尺寸長度允許偏差為±0.5mm，累計偏差為±1mm。

4、加工完後寫上相應編號及長度。

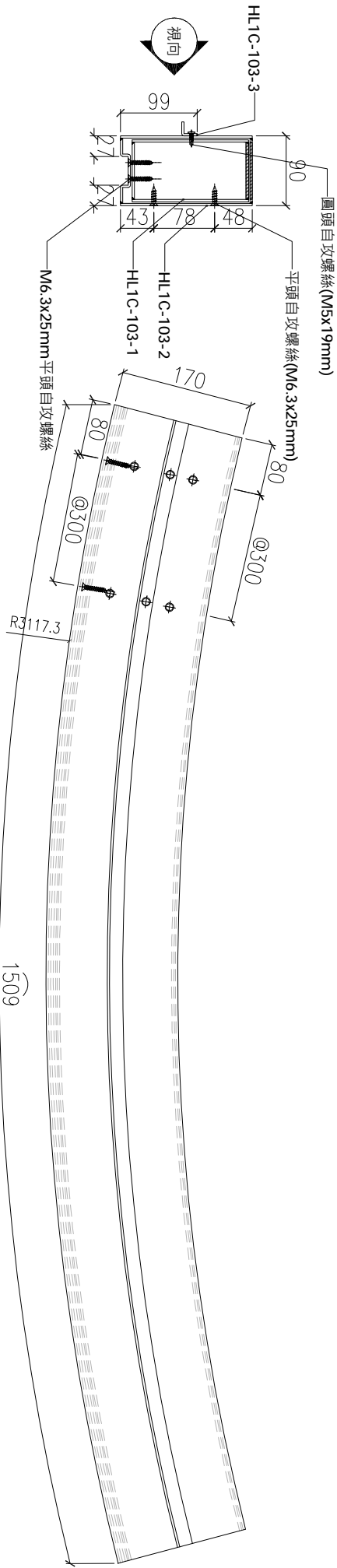
5、鋼管平接處，皆須開槽45度填角焊接。

6、圖中“-----”表示烤漆面。



HL1C-101-3

主橫料編號		長度	數量	顏色	表面處理	備註		
HL1C-101-2		1509	1	淺銀灰色	氟碳烤漆	鋁板3mm		
修正 REVISION	日期 DATE	說明 DESCRIPTION		繪圖	繪圖者	審核	比例尺 SCALE	比例尺
				DRAWN BY		CHECK		
				設計	設計者	單位	日期	日期
				DESIGN BY		UNIT		
<div><div>GOFORE</div><div>BUILDING ENVELOPE TECHNOLOGY</div><div>廣悉利科技股份有限公司</div><div>地址:台北市內湖區 114-45 文強街 12 號 3F 電話: (02) 2797-9977 傳真: (02) 2797-2588</div></div>								
				業主		鼎越開發商		
				工程名稱		鼎越開發商新建工程		
				PROJECT		鼎越開發商新建工程 機料鋁板加工圖		
				圖名		HL1C-101B		
				DRAWING TITLE				
						加工編號		核准
						Fab Drawing NO.		APPROVED
								圖號
								圖號
								圖號



HL1C-103

主原料編號	長度	數量	顏色	表面處理	備註
HL1C-103	1509	1			
配件表					
HL1C-103-1	1500	1			鍍鋅鋼板3mm
HL1C-103-2	1509	1	淺銀灰色	氟碳烤漆	鋁板3mm
HL1C-103-3	1468	1	淺銀灰色	氟碳烤漆	鋁板3mm
平頭自攻螺絲	M6.3x25mm	10			A2-70
平頭自攻螺絲	M6.3x25mm	10			A2-70
圓頭自攻螺絲	M5x19mm	5			A2-70
修正	REVISION	說明 DESCRIPTION			
	日期 DATE	繪圖 DRAWN BY	繪圖者 CHECK	審核 SCALE	比例尺 比例尺
		設計 DESIGNED BY	設計者 UNIT	單位 單位	日期 日期

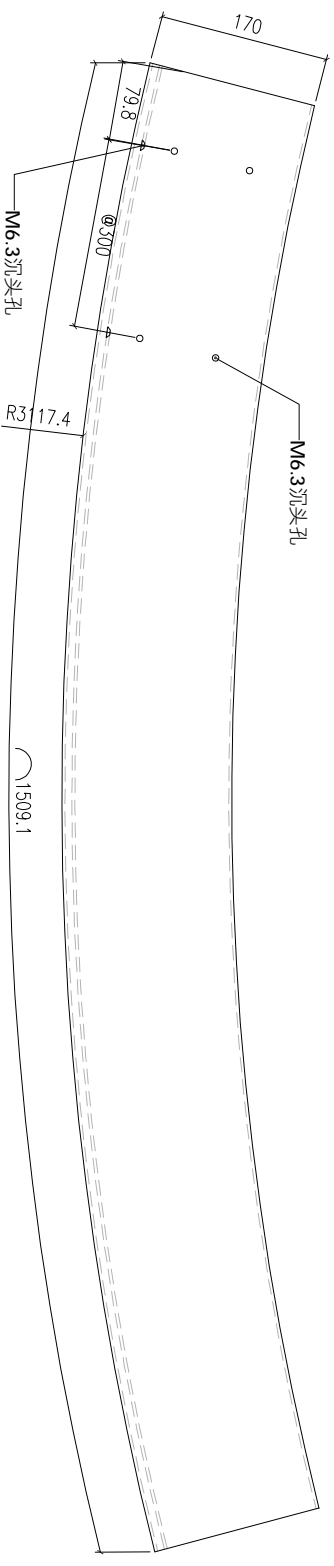
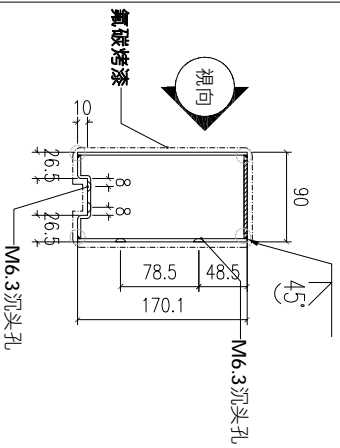


GOHOME
BUILDING ENVELOPE TECHNOLOGY
廣發材料科技股份有限公司
地址:台北市內湖區 114-45 文湖街 12 號 3F
電話: (02) 2797-9977 傳真: (02) 2797-2588

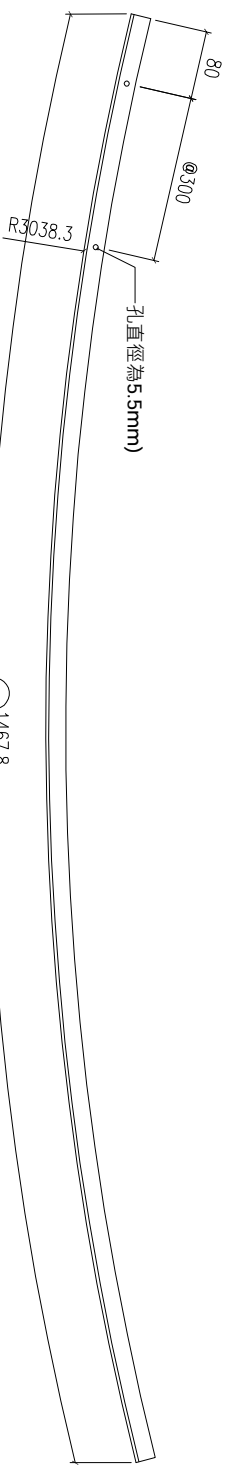
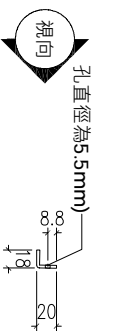
業主 CUSTOMER		加工編號 Job Drawing NO.		核准 APPROVED	
工程名稱 PROJECT	鼎越開發商辦新建工程	圖名 DRAWING TITLE	鼎越開發商辦新建工程 橫料加工圖	圖號	
				圖號	
				圖號	

技術要求：

1. 未註明孔徑直徑允許偏差為 $\pm 0.3\text{mm}$ ；累計偏差為 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
2. 未註明孔徑直徑允許偏差為 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累計偏差為 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
3. 未註明尺寸長度允許偏差為 $\pm 0.5\text{mm}$ ，累計偏差為 $\pm 1\text{mm}$ 。
4. 加工完後需上相應編號及長度。
5. 鋼管平接處，皆須開 45° 度角焊接。
6. 圖中“ ”表示不銹漆面。

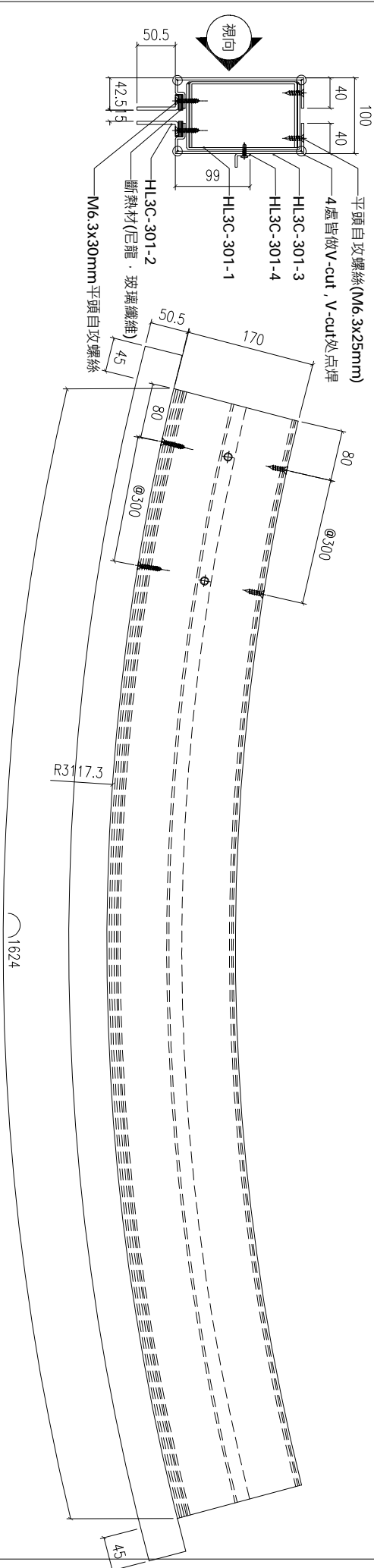


HL1C-103-2



HL1C-103-3

主橫料編號		長度	數量	顏色	表面處理	備註
HLIC-103-2		1509	1	淺銀灰色	氟碳烤漆	鋁板3mm
HLIC-103-3		1468	1	淺銀灰色	氟碳烤漆	鋁板3mm
修正	REVISION	日期	DATE	說明	DESCRIPTION	
繪圖	DRAWN BY	繪圖者	審核	比例尺	比例尺	
	設計	設計者	單位	日期	日期	
		DESIGNED BY	UNIT	DATE	DATE	
<div><div><p>GOMORE BUILDING ENVELOPE TECHNOLOGY 廣域材料科技股份有限公司</p></div><div><p>地址:台北市內湖區 114-45 文達街 12 號 3F 電話: (02) 2797-9977 傳真: (02) 2797-2588</p></div></div>						
業主		鼎越開發商		加工編號		
CUSTOMER		FAB. Drawing NO.		核准		
工程名稱		鼎越開發商辦新建工程		APPROVED		
PROJECT		鼎越開發商辦新建工程 模料鋁板加工圖		圖號		
DRAWING TITLE		HLIC-101B		圖號		
				圖號		



HL3C-301

主材料編號	長度	數量	顏色	表面處理	備註
HL3C-301	1624	1			
配件表					
HL3C-301-1	1500	1		氟碳烤漆	鍍鋅鋼板3mm
HL3C-301-2	1624	2		氟碳烤漆	鍍鋅鋼板4mm
HL3C-301-3	1509	2	淺銀灰色	氟碳烤漆	鋁板3mm
HL3C-301-4	1468	1	淺銀灰色	氟碳烤漆	鋁板3mm
平頭自攻螺絲	M6.3x25mm	10			A2-70
平頭自攻螺絲	M6.3x30mm	10			A2-70
圓頭自攻螺絲	M5x19mm	5			A2-70
修正 REVISION	日期 DATE	說明 DESCRIPTION			
		繪圖 DRAWN BY	繪圖者 CHECK	審核 SCALE	比例尺
		設計 DESIGNED BY	設計者 UNIT	單位 DATE	日期

GOFORE
BUILDING ENVELOPE TECHNOLOGY
鼎越材料科技股份有限公司
地址:台北市內湖區 114-45 文湖街 12 號 3F
電話: (02) 2797-9977 傳真: (02) 2797-2588

業主 CUSTOMER
鼎越開發商
工程名稱 PROJECT
鼎越開發商辦新建工程
圖名 DRAWING TITLE
鼎越開發商辦新建工程 橫料加工圖

加工編號 Job Drawing NO.
HL1C-101

核准 APPROVED
圖號
圖號
圖號

* 圖樣所有 圖形均受 *

* 尺寸請以圖面註記為準 *

GoFore Co., Ltd Copyright © 2010

GoFores will not be responsible for any errors and or work that occurs from the use of these drawings by other trades.

1. 未註明孔徑直徑允許偏差為 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累計偏差為 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
2. 未註明孔距允許偏差為 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累計偏差為 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
3. 未註明尺寸長度允許偏差為 $\pm 0.5\text{mm}$ ，累計偏差為 $\pm 1\text{mm}$ 。
- 4、加工後壁上相應編號及長度。
- 5、鋼管平接處，皆須開槽45度填角焊接。
- 6、圖中表不銲漆面。



GoMore will not be responsible for any errors and or work that occurs from the use of these drawings by other trades.

V-cut

2處皆做V-cut

引直徑為6.5mm

40 孔直徑為6.5mm

/

1503

HL3C-301-3

當

1468

HL3C-301-4

主材料編號	長度	數量	顏色	表面處理	備註
HL3C-301-3	1509	2	淺銀灰色	氟胺烤漆	鋁板3mm
HL3C-301-4	1468	1	淺銀灰色	氟胺烤漆	鋁板3mm
修正 REVISION	日期 DATE	說明 DESCRIPTION	繪圖者 DRAWN BY	審核 CHECK	比例尺 SCALE
			設計 DESIGNER	單位 UNIT	比例尺 SCALE
			設計者	單位	日期 DATE
					日期
<div><p>GOHOME TECHNOLOGY BUILDING ENVELOPE TECHNOLOGY 廣慈材料科技股份有限公司 地址:台北市內湖區 114-45 文強街 12 號 3F 電話: (02) 2797-9977 傳真: (02) 2797-2588</p></div>					
業主 CUSTOMER			鼎越開發商		
工程名稱 PROJECT			鼎越開發商新建工程		
圖名 DRAWING TITLE			鼎越開發商新建工程 橫料鋁板加工圖		
加工編號 FAB. Drawing NO.			HL1C-101B		
核准 APPROVED			圖號		
			圖號		
			圖號		

1. 未註明孔徑公差允許偏差為 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累計偏差為 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
2. 未註明孔距公差允許偏差為 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累計偏差為 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
3. 未註明孔位長度允許偏差為 $\pm 0.5\text{mm}$ ，累計偏差為 $\pm 1\text{mm}$ 。
4. 加工完後寫上相應編號及長度。
5. 鋼管平接處，皆須開槽45度填角焊接。
6. 圖中“ ”表示不烤漆面。