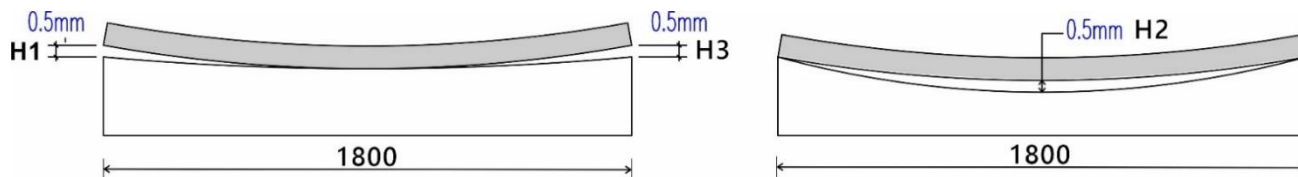
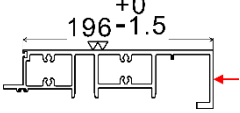


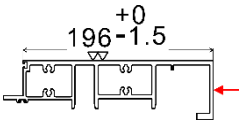


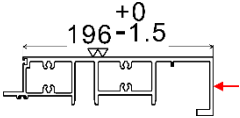
全球人壽-主體工程N08彎弧品檢紀錄表

治具檢測通過標準 H1.H2.H3<0.5mm 為允收




R No	N08 滾弧R值 (mm)	序號	材料長度 (mm)	數量	單位	縫隙 (H1/H2/ H3)	外觀 平整度	L-刮傷 M-銳角	
						時效前 6063-F			
R1	R900.0	1	4600	1	支				
		2	4600	1	支				
R2	R6697.9	3	3200	1	支				
		4	3800	1	支				
		5	3800	1	支				
R3	R6844.9	6	3200	1	支				
		7	3200	1	支				
		8	3200	1	支				
		9	3800	1	支				
		10	3800	1	支				
		11	3800	1	支				
		12	4600	1	支				
		13	4600	1	支				
		14	4600	1	支				
		15	4600	1	支				
R4	R7047.7	16	4600	1	支				
		17	3200	1	支				
		18	3200	1	支				
		19	3200	1	支				
		20	3800	1	支				
		21	3800	1	支				
		22	4600	1	支				
		23	4600	1	支				
		24	4600	1	支				
		25	4600	1	支				
		26	4600	1	支				

R No	N08 滾弧R值 (mm)	序 號	材料長 度 (mm)	數 量	單 位	縫隙 (H1/H2/ H3)	外觀 平整度	L-刮傷 M-銳角	
						時效前 6063-F			
R5	R7400.4	27	3200	1	支				
		28	3200	1	支				
		29	3200	1	支				
		30	3800	1	支				
		31	3800	1	支				
		32	3800	1	支				
		33	3800	1	支				
		34	4600	1	支				
		35	4600	1	支				
		36	4600	1	支				
		37	4600	1	支				
		38	4600	1	支				
R6	R8037.6	39	3200	1	支				
		40	3200	1	支				
		41	3800	1	支				
		42	3800	1	支				
		43	4600	1	支				
		44	4600	1	支				
R7	R8159.2	45	3200	1	支				
		46	3800	1	支				
		47	4600	1	支				
		48	4600	1	支				
R8	R8916.4	49	3200	1	支				
		50	3200	1	支				
		51	3200	1	支				
		52	3200	1	支				
		53	3200	1	支				
		54	3200	1	支				
		55	3200	1	支				
		56	3200	1	支				
		57	3800	1	支				
		58	3800	1	支				
		59	3800	1	支				
		60	3800	1	支				
		61	3800	1	支				
		62	3800	1	支				
		63	3800	1	支				
		64	3800	1	支				

R No	N08 滾弧R值 (mm)	序 號	材料長度 (mm)	數 量	單 位	縫隙 (H1/H2/ H3)	外觀 平整度	L-刮傷 M-銳角	
						時效前 6063-F			
R8	R8916.4	65	4600	1	支				
		66	4600	1	支				
		67	4600	1	支				
		68	4600	1	支				
		69	4600	1	支				
		70	4600	1	支				
		71	4600	1	支				
		72	4600	1	支				
		73	4600	1	支				
		74	4600	1	支				
		75	4600	1	支				
		76	4600	1	支				
R9	R9750.0	77	3200	1	支				
		78	3200	1	支				
R10	R10275.0	79	3200	1	支				
		80	3200	1	支				
		81	3200	1	支				
		82	3200	1	支				
		83	3800	1	支				
		84	3800	1	支				
		85	3800	1	支				
		86	3800	1	支				
		87	4600	1	支				
		88	4600	1	支				
		89	4600	1	支				
		90	4600	1	支				
		91	4600	1	支				
		92	4600	1	支				
R11	R11750.0	93	3200	1	支				
		94	3200	1	支				
R12	R19750.0	95	3800	1	支				
		96	4600	1	支				
R13	R28750.0	97	4600	1	支				
		98	3200	1	支				
R14	R28794.0	99	3200	1	支				
		100	3200	1	支	11/04:H1	NG	L	193(NG)
		101	3800	1	支				
		102	4600	1	支				
		103	4600	1	支				
		長度	406.66M	103	支				

★滾弧後，請務必將油脂清潔乾淨!!

★滾弧後，請在各支料件上標示鋁擠料型、滾弧R值、料長。

 <p>2024/11/5 12:48:32</p>	↩
序號:100 相片說明	序號:100 相片說明-R 板量測照片
↩	↩
序號:100 相片說明:外觀平整度	序號:100 相片說明-刮傷