Departamento de Engenharia Elétrica Universidade Federal de Viçosa

ELT 372 – Automação Industrial II

Arquitetura de Automação

Alexandre Santos Brandão, Prof. Dr.



Nível 5

Gerência de recursos, vendas, finanças e custos de empresas

Nível 4

Logística, planejamento e controle de suprimentos

Nível 3

Controle do processo produtivo

Nível 2

Supervisão e Interface Homem-Máquina

Nível 1

Instrumentação, Controle e Atuação



Nível 5: É o nível responsável pela administração dos recursos da empresa, em que se encontram os software de gestão de vendas e gestão financeira.

Nível 4: É o nível responsável pela programação e planejamento da produção realizando o controle e logística dos suprimentos. Ex:

Controle de suprimentos e estoque.

Nível 3: É onde o processo produtivo da planta é controlado. Normalmente, é constituído por bancos de dados com informações dos índices de qualidade, relatórios e estatísticas de processo.

Nível 2: É algum tipo de supervisão associada ao processo. É onde se encontram concentradores de informação sobre Nível 1 e as interfaces homem-máquina. Ex: sala de supervisão de um laminador de tiras a frio.

Nível 1: É o nível dos máquinas, dispositivos e componentes de chão de fábrica. Ex: máquinas de embalagem, linhas de reduzimento, linhas de montagem. Componentes: CLP, máquinas, motores, inversores, sensores



Nível 5 Ferramentas Administrativas

Nível 4 Ferramentas de Gerência de Projetos

Nível 3
Bancos de dados: Oracle, SQL Server, Access, Firebird

Nível 2 Factory link, Intoch, RS Logix, Process View

Nível 1 ABB, Allein-Bradler, Siemens, SMAR, Novus, General Eletric



Enterprise Resource Planning (ERP)

Dados corporativos relacional

Manufacturing Execution System (MES)
Plant Information Management System (PIMS)

Supervisory Control and Data Aquisition (SCADA) Controladores lógicos Programáveis (CLP)



Enterprise Resource Planning (ERP)

☐ Sistema Integrado de Gestão Empresarial (SIGE)
É um sistema de informação que integra todos os dados do processo de uma organização em um único sistema.
☐ Proposta funcional
Sistemas de finanças, contabilidade, recursos humanos, fabricação, marketing, vendas, compras
☐ Proposta Estrutural
Sistema de processamento de transação, sistemas de informações gerenciais, sistemas de apoio a decisão
☐ Software desenvolvimento para integrar os diversos
departamentos de uma empresa, possibilitando a automação
e o armazenamento de todas as informações



Manufacturing Execution System (MES)

É um sistema de chão de fábrica orientado à melhoria de desempenho de produção, o qual complementa e aperfeiçoa os sistemas integrados de gestão de produção
 Pode importar dados do ERP e integrá-los no dia-a-dia da produção, gerenciando e sincronizando as tarefas produtivas com o fluxo de materiais
 Visa otimizar o fluxo e o controle do material desde a materia-prima até o produto final



Manufacturing Execution System (MES)

☐ Funcionalidades
Importar dados do ERP: estação de trabalho, estoque, armazenamento, plano de qualidade, dados dos funcionários
Importar parâmetros de produção: pedidos e prioridades de manufatura
Armazenar as informações das atividades de produção: tempo de operação, tempo de máquina, componentes usados
Armazenar e divulgar os dados de produtividade
Instruir sobre a continuidade do fluxo de materiais na linha



Manufacturing Execution System (MES)

☐ Visualizações	
Paradas de um equipamento	
Refugo e retrabalho	
☐ Gerenciamento de mão-de-o	bra
Análise de desempenho: com corporação	para resultados da planta e métricas da
Rastreabilidade de produtos	
Relatório de movimento de e	stoque



Process Information Management System (PIMS)

☐ É um sistema que adquire dados de processo de diversas fontes, em seguida os armazena em um banco de dados e os disponibiliza através de várias formas de apresentação É uma ferramenta de gerenciamento de informações ☐ Visa solucionar o problema de fragmentação de dados e proporcionar uma visão unificada do processo ☐ É essencial em indústrias de processos contínuos (indústria química, siderúrgica, mineradora) e é uma ferramenta fundamental para o Engenheiro de Processo



Process Information Management System (PIMS)

🗖 Pode fornecer a visualização tanto dos dados em tempo rea
quanto do histórico da planta
☐ Tabela, gráficos de tendência e sinópticos
Relatório sem se preocupar com a origem do dado
Deve ser diferenciado de um SCADA, porém ambos trabalham na apresentação de dados.
☐ Produtos
☐ ABB: Enterprise Historian, Kwonledge Manager
Honeywell: Uniformance, Process History Database
☐ SMAR: History View



Process Information Management System (PIMS)

☐ Concentrar uma massa de dados e permitir transformar dados em informação e informação em conhecimento



