

# REDE BRASILEIRA DE CALIBRAÇÃO

## Laboratório de Metrologia Dimensional

# Certificado de Calibração

Calibration Certificate

n. 52-010502/25

Data da Calibração: 05/02/2025

Date of calibration

Data da Emissão: 11/02/2025

Date of emission

**CAL 0464** Página 1 de 2

Page 1 of 2

CONTRATANTE: VARPE BRASIL TECNOLOGIA EM INSPEÇÃO E PESAGEM LTDA.

Contracting Rua Geronymo Braga, 535 - Loteamento Industrial Machadinho - Americana - SP

2. SOLICITANTE: O mesmo

Customer

3. OBJETO DA CALIBRAÇÃO: MICRÔMETRO EXTERNO

Object of Calibration

(0 a 25) mm Intervalo de Medição:

Measuring Interval

Valor de uma Divisão: 0,01 mm

Scale Interval

Fabricante: Manufacture

Ordem de Servico: Service Order

Pantec

0032-132665/25

N° Série (fabricante):

Nº Identificação (solicitante):

Serial Number

Modelo:

Model

Recebido em Condição de Uso: Sim

Received in a Good Condition of Use

4. PADRÃO UTILIZADO:

Standard Used

Denominação

Name

Jogo de Blocos Padrão

Jogo de Paralelo Óptico

Nº Identificação

Identification

LD-016-006

LD-038-004

Validade

Validity

jul/2026

mai/2027

Metrological Traceability

n. 02695/24 - RBC - Mitutoyo n. 01734/22 - RBC - Mitutoyo

Rastreabilidade Metrológica

MIC-01

060930102

Não consta

### 5. PROCEDIMENTO INTERNO DE CALIBRAÇÃO:

Calibration Procedure

#### ITDIM-002-RBC

O micrômetro foi verificado comparativamente contra blocos padrão e a leitura da indicação efetuada no micrômetro. simulando a condição normal de uso do mesmo. O paralelismo e a planeza das superfícies de medição foram verificados com paralelos/plano ópticos. Foram realizados no mínimo 3 ciclos de medição.

### 6. CONDIÇÕES AMBIENTAIS DURANTE A CALIBRAÇÃO:

Environmental Conditions during Calibration

Temperatura: (20 ± 2)°C

#### Observações:

Comments

A incerteza expandida de medição (U) relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator de abrangência k, o qual para uma distribuição t com graus de liberdade efetivos (veff) corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%. A incerteza de medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02. Os valores de k e  $v_{eff}$ apresentados na tabela de resultados.

ITDIM-002-RBC-CC





# REDE BRASILEIRA DE CALIBRAÇÃO

# Laboratório de Metrologia Dimensional

# **CAL 0464**

# Certificado de Calibração

Calibration Certificate

n. 52-010502/25

Data da Calibração: 05/02/2025

Date of calibration

Data da Emissão: 11/02/2025

Date of emission

Página 2 de 2

Page 2 of 2

#### 7. RESULTADOS:

Results

#### 7.1. Deslocamento do Fuso Micrométrico:

TABELA DE RESULTADOS									
VR	VI	ERRO	U	k	$v_{\it eff}$				
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)						
0,000	0,000	0,000	0,003	2,00	∞				
2,500	2,500	0,000	0,003	2,00	∞				
5,100	5,100	0,000	0,003	2,00	∞				
7,700	7,700	0,000	0,003	2,00	∞				
10,300	10,300	0,000	0,003	2,00	∞				
12,900	12,900	0,000	0,003	2,00	∞				
15,000	15,000	0,000	0,003	2,00	∞				
17,600	17,600	0,000	0,003	2,00	∞				
20,200	20,200	0,000	0,003	2,00	∞				
22,800	22,800	0,000	0,003	2,00	∞				
25,000	25,001	0,001	0,003	2,00	∞				

### 7.2. Superfícies de Medição:

7				
ITEM	ERRO	U	k	$v_{\it eff}$
	(mm)	(mm)		
Planeza da superfície do fuso	0,0000	0,0003	2,00	∞
Planeza da superfície do batente	0,0000	0,0003	2,00	∞
Paralelismo das superfícies de medição	0,0000	0,0003	2,00	∞

Onde: VR: Valor de Referência (indicação obtida no padrão)

VI: Valor Indicado (indicação obtida no objeto sob calibração)

Erro: Diferença entre o valor indicado e o valor de referência (VI-VR)

Executante: João Marcos Bombonato Cavalcante

Ronaldo André Santana de Oliveira Signatário Autorizado

