



Lokaverkefni – Tölvustudd Framleiðsla: Hópur 1

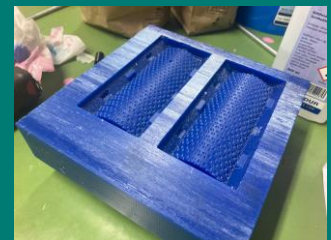
Sílikon mót fyrir hlusur með golfkúluáferð á ytra yfirborði

- Mótin eru steipt í vaxkubb þar sem lögun mótsins er fræst í hann. Notast var við Roland SRM-20 í fræsingu
- Mótinu er skipt upp í fjóra hluta, hvert mót er fjórðungur úr hring, sem hægt er að púsla saman í eitt heilsteypt mót
- Með mótunum fylgja þrívíddarprentuð stykki sem að myndar holrými rörsins

ATH: Mikilvægt er að nota efni sem hefur langan vinnslutíma í steypingu úr mótinu þar sem inntak fyrir efni er þröngt setið og getur því valdið lélegri steypingu. Þetta kom upp hjá okkur í fyrstu tilraunum og hægt er að finna aðra steypingaraðferð á vefsíðum okkar.

ENDURNÝTANLEGT MÓT

HANNAÐ OG TEIKNAÐ Í FUSION360



INGI ÞÓR ÓLAFSSON

KRISTJÁN ORRI DAÐASON

LEON INGI STEFÁNSSON

VEFSÍÐUR
WETSET99.GITHUB.IO
KRISITEKKARI.GITHUB.IO/TOLVF_KOD/