

ИДЗ-18.2

Найти закон распределения указанной случайной величины X и ее функцию распределения $F(X)$. Вычислить математическое ожидание $M(X)$, дисперсию $D(X)$ и среднее квадратическое отклонение $\sigma(X)$. Построить график функции распределения $F(X)$.

1.8) Вероятность поступления вызова на АТС в течение 1 мин равна 0,4. Случайная величина X – число вызовов, поступивших на АТС за 4 мин.

Решение: Случайная величина X имеет биномиальное распределение. Найдем закон распределения случайной величины X , используя формулу Бернулли:

$$P_n^x = C_n^x p^x q^{n-x}$$

В данной задаче:

$n = 4$ – количество минут;

$x = \{0, 1, 2, 3, 4\}$ – вероятное количество вызовов за 4 минуты.

$p = 0,4$ – вероятность поступления вызова в течение минуты.

$q = 1 - p = 1 - 0,4 = 0,6$ – вероятность того, в течение минуты вызов не поступит.

P_4^x – вероятность того, что за 4 минуты поступит ровно x вызовов.

0) $x = 0$

$$P_4^0 = C_4^0 \cdot (0,4)^0 \cdot (0,6)^4 = (0,6)^4 = 0,1296$$

1) $x = 1$

$$P_4^1 = C_4^1 \cdot (0,4)^1 \cdot (0,6)^3 = 4 \cdot 0,4 \cdot (0,6)^3 = 0,3456$$

2) $x = 2$

$$P_4^2 = C_4^2 \cdot (0,4)^2 \cdot (0,6)^2 = 6 \cdot 0,16 \cdot 0,36 = 0,3456$$

3) $x = 3$

$$P_4^3 = C_4^3 \cdot (0,4)^3 \cdot (0,6)^1 = 4 \cdot (0,4)^3 \cdot 0,6 = 0,1536$$

4) $x = 4$

$$P_4^4 = C_4^4 \cdot (0,4)^4 \cdot (0,6)^0 = (0,4)^4 = 0,0256$$

Таким образом, искомый закон распределения:

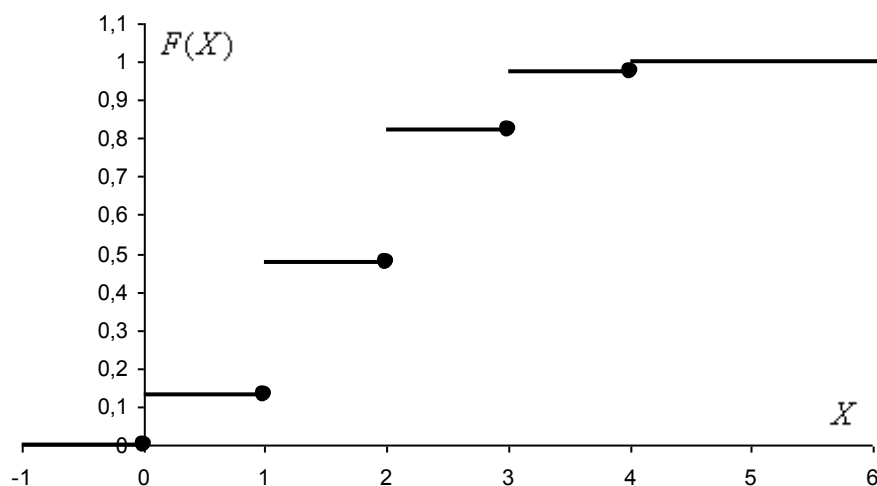
x_i	0	1	2	3	4
p_i	0,1296	0,3456	0,3456	0,1536	0,0256

Проверка: $0,1296 + 0,3456 + 0,3456 + 0,1536 + 0,0256 = 1$

Составим функцию распределения:

$$F(X) = \begin{cases} 0 & \text{при } x \leq 0; \\ 0,1296 & \text{при } 0 < x \leq 1; \\ 0,4752 & \text{при } 1 < x \leq 2; \\ 0,8208 & \text{при } 2 < x \leq 3; \\ 0,9744 & \text{при } 3 < x \leq 4; \\ 1 & \text{при } x > 4. \end{cases}$$

Выполним чертеж:



Вычислим математическое ожидание $M(X)$, дисперсию $D(X)$ и среднее квадратическое отклонение $\sigma(X)$. Используем соответствующие формулы для биномиального распределения.

Вычислим математическое ожидание: $M = np = 4 \cdot 0,4 = 1,6$

Найдем дисперсию: $D = npq = 4 \cdot 0,4 \cdot 0,6 = 0,96$

Среднее квадратическое отклонение: $\sigma(X) = \sqrt{D(X)} = \sqrt{0,96} \approx 0,98$

2.8) Задана функция распределения случайной величины X :

$$F(x) = \begin{cases} 0, & x < 0 \\ 1 - \cos x, & 0 \leq x \leq \frac{\pi}{2} \\ 1, & x > \frac{\pi}{2} \end{cases}$$

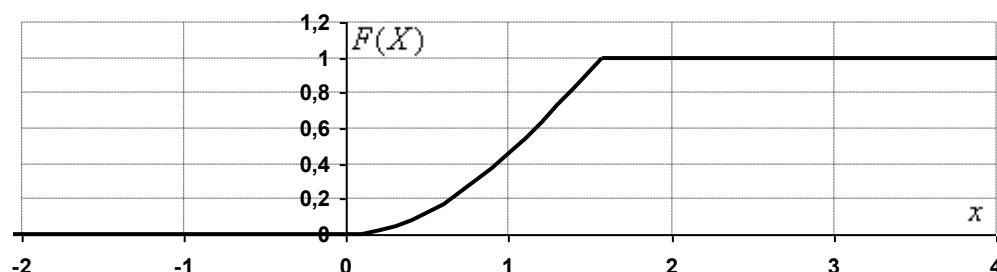
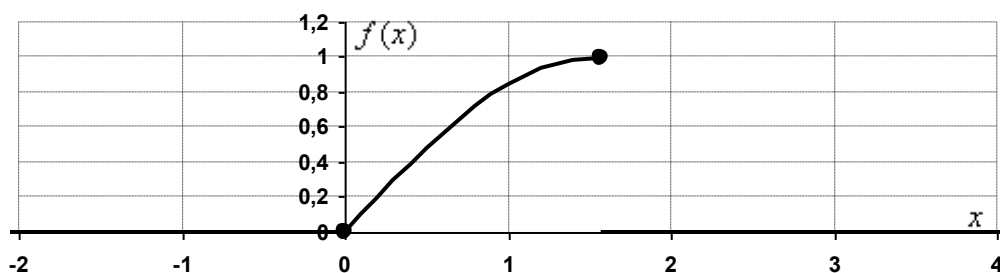
Найти плотность распределения вероятностей $f(x)$, математическое ожидание $M(X)$, дисперсию $D(X)$ и вероятность попадания случайной величины X на отрезок $\left[0; \frac{\pi}{3}\right]$. Построить графики функций $F(x)$ и $f(x)$.

Решение:

Найдем функцию плотности распределения вероятностей:

$$f(x) = F'(x) = \begin{cases} 0, & x < 0 \\ \sin x, & 0 \leq x \leq \frac{\pi}{2} \\ 0, & x > \frac{\pi}{2} \end{cases}$$

Построим графики функций $f(x)$ и $F(x)$.



Вычислим математическое ожидание и дисперсию.

Математическое ожидание:

$$M(x) = \int_{-\infty}^{+\infty} xf(x)dx = \int_0^{\frac{\pi}{2}} x \sin x dx = (*)$$

Интегрируем по частям:

$$u = x \Rightarrow du = dx$$

$$dv = \sin x \Rightarrow v = -\cos x$$

$$\int_a^b u dv = uv \Big|_a^b - \int_a^b v du$$

$$(*) = -(x \cos x) \Big|_0^{\frac{\pi}{2}} + \int_0^{\frac{\pi}{2}} \cos x dx = (0 - 0) + \sin x \Big|_0^{\frac{\pi}{2}} = 1 - 0 = 1$$

Дисперсию вычислим по формуле:

$$D(x) = \int_{-\infty}^{+\infty} x^2 f(x) dx - (M(x))^2$$

В данном случае:

$$\int_{-\infty}^{+\infty} x^2 f(x) dx = \int_0^{\frac{\pi}{2}} x^2 \sin x dx = (*)$$

Дважды интегрируем по частям:

$$u = x^2 \Rightarrow du = 2x dx$$

$$dv = \sin x \Rightarrow v = -\cos x$$

$$(*) = -(x^2 \cos x) \Big|_0^{\frac{\pi}{2}} + 2 \int_0^{\frac{\pi}{2}} x \cos x = -(0 - 0) + 2 \int_0^{\frac{\pi}{2}} x \cos x = (*)$$

$$u = 2x \Rightarrow du = 2 dx$$

$$dv = \cos x dx \Rightarrow v = \sin x$$

$$(*) = 2(x \sin x) \Big|_0^{\frac{\pi}{2}} - 2 \int_0^{\frac{\pi}{2}} \sin x dx = 2 \left(\frac{\pi}{2} - 0 \right) + 2 \cos x \Big|_0^{\frac{\pi}{2}} =$$

$$= \pi + 2(0 - 1) = \pi - 2$$

Таким образом:

$$D(X) = \pi - 2 - 1^2 = \pi - 3 \approx 0,14$$

Найдем вероятность того, что X примет значение из отрезка $\left[0; \frac{\pi}{3}\right]$.

$$P\left(0 \leq x \leq \frac{\pi}{3}\right) = F\left(\frac{\pi}{3}\right) - F(0) = 1 - \cos \frac{\pi}{3} - (1 - 1) = 1 - \frac{1}{2} = \frac{1}{2}$$

– искомая вероятность.

3.8) Считается, что изделие – высшего качества, если отклонение его размеров от номинальных не превосходит по абсолютной величине 3,6 мм. Случайные отклонения размера изделия от номинального подчиняется нормальному закону со средним квадратическим отклонением, равным 3 мм. Систематические отклонения отсутствуют. Определить среднее число изделий высшего качества среди 100 изготовленных.

Решение: Используем формулу:

$$P(|X - M(x)| < \delta) \approx 2\Phi\left(\frac{\delta}{\sigma}\right),$$
 где $\Phi(x)$ – интегральная функция нормально распределенной случайной величины X ; значения данной функции находим по соответствующей таблице.

В данном случае:

$$P(|X - M(x)| < 3,6) \approx 2\Phi\left(\frac{3,6}{3}\right) = 2\Phi(1,2) = 2 \cdot 0,3849 = 0,7699 \approx 0,77$$
 –вероятность того, что изделие – высшего качества.

Таким образом, среднее число изделий высшего качества среди 100 изготовленных:
 $0,77 \cdot 100 = 77$

Ответ: 77

4.8) Вероятность того, что наугад выбранная деталь окажется бракованной, при каждой проверке одна и та же и равна 0,1. Партия изделий не принимается при обнаружении не менее 10 бракованных изделий. Сколько надо проверить деталей, чтобы с вероятностью 0,6 можно было утверждать, что партия, имеющая 10% брака не будет принята.

Решение: