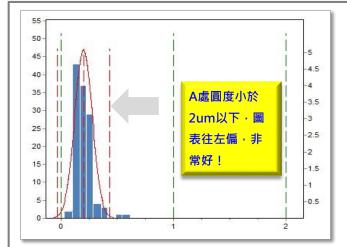
◆i4.0全自動鉸珩機加工精度檢測數據

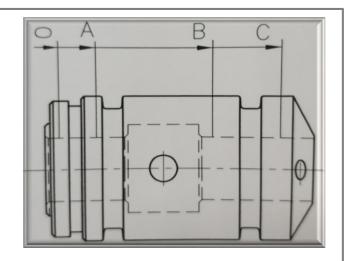
料號		A B C	KF214JK	機械名稱		i4.0全自	動鉸珩機	
規格	A點真圓度〇	B點真圓度〇	C點真圓度〇	圓筒度/〇/		表面粗糙度		內徑尺寸∮6.5
編號	2um	2um	2um	3um	Ra0.2	Rz0.8	RP0.2	+0.009 +0.003
1	0.61	0.21	0.26	0.92	0.031	0.33	0.078	+0.005
3	0.21 0.21	0.28 0.3	0.28 0.23	0.9 0.84	0.036 0.03	0.433 0.362	0.09 0.098	+0.005 +0.004
4	0.21	0.21	0.23	0.72	0.032	0.343	0.086	+0.004
5	0.26	0.26	0.27	1.15	0.03	0.349	0.078	+0.004
6 7	0.25 0.26	0.3 0.24	0.37 0.26	1.29 0.86	0.032 0.029	0.345 0.353	0.087 0.08	+0.004 +0.005
8	0.17	0.17	0.23	0.92	0.03	0.372	0.086	+0.005
9 10	0.19 0.17	0.29 0.15	0.24 0.2	1.11 0.92	0.029 0.028	0.344 0.332	0.08 0.072	+0.006 +0.006
11	0.17	0.13	0.27	0.92	0.027	0.305	0.072	+0.006
12	0.27	0.27	0.18	0.93	0.041	0.407	0.057	+0.005
13 14	0.22 0.28	0.28 0.31	0.21 0.25	1.24 1.53	0.029 0.027	0.376 0.472	0.089 0.082	+0.004 +0.004
15	0.2	0.2	0.29	0.94	0.035	0.399	0.079	+0.004
16	0.22	0.21	0.22	1.08	0.028	0.294	0.077	+0.004
17 18	0.24 0.23	0.31 0.31	0.17 0.28	1.23 1.17	0.035 0.028	0.391 0.338	0.139 0.081	+0.006 +0.005
19	0.21	0.32	0.25	1.08	0.029	0.391	0.092	+0.005
20 21	0.24 0.37	0.33 0.33	0.21 0.26	1.06 1.33	0.027 0.03	0.298 0.36	0.081 0.096	+0.005 +0.004
22	0.23	0.25	0.09	1.73	0.033	0.347	0.087	+0.004
23	0.22	0.29	0.18	0.81	0.027	0.339	0.073	+0.004
24 25	0.23 0.15	0.35 0.3	0.21 0.21	1.07 0.86	0.029	0.329 0.357	0.074 0.085	+0.005 +0.004
26	0.24	0.3	1.04	1.06	0.03	0.339	0.077	+0.004
27 28	0.21 0.18	0.32 0.31	0.23 0.37	0.96 1.01	0.035 0.028	0.355 0.321	0.095 0.085	+0.004 +0.004
29	0.23	0.2	0.2	1.01	0.051	0.41	0.126	+0.004
30	0.25	0.27	0.21	1.36	0.04	0.473	0.124	+0.004
31 32	0.035 0.17	0.32 0.32	0.23 0.25	1.51 1.04	0.029 0.027	0.32 0.357	0.096 0.068	+0.004 +0.004
33	0.18	0.23	0.27	0.97	0.03	0.339	0.085	+0.005
34 35	0.34 0.31	0.41 0.36	0.31 0.22	1.35 1.45	0.031 0.038	0.34 0.47	0.077 0.09	+0.004 +0.005
36	0.25	0.34	0.34	1.41	0.031	0.335	0.078	+0.003
37	0.26	0.46	0.37	1.38	0.03	0.345	0.08	+0.005
38 39	0.23 0.18	0.29 0.28	0.27 0.37	1.53 0.94	0.029 0.033	0.336 0.33	0.08 0.067	+0.005 +0.005
40	0.2	0.35	0.26	1.07	0.027	0.337	0.083	+0.004
41 42	0.36 0.2	0.33 0.43	0.23 0.28	1.27 1.1	0.034 0.032	0.389 0.349	0.114 0.085	+0.004 +0.004
43	0.25	0.24	0.27	1.24	0.033	0.383	0.085	+0.004
44	0.22	0.4	0.39	1.48	0.025	0.335	0.077	+0.005
45 46	0.16 0.12	1.36 0.1	0.33 0.15	1.25 0.92	0.043	0.45 0.422	0.158 0.098	+0.004 +0.004
47	0.17	0.2	0.22	1.18	0.025	0.365	0.067	+0.004
48	0.13	0.18	0.17	0.63	0.033	0.351	0.083	+0.003
49 50	0.12 0.13	0.11 0.23	0.13 0.22	0.98 0.94	0.031 0.027	0.356 0.313	0.078 0.065	+0.004 +0.003
51	0.23	0.19	0.16	0.85	0.032	0.378	0.088	+0.005
52 53	0.16 0.12	0.27 0.14	0.26 0.16	0.83 0.88	0.03 0.029	0.334 0.379	0.076 0.081	+0.004 +0.005
54	0.13	0.24	0.2	0.79	0.034	0.364	0.077	+0.004
55 56	0.13 0.15	0.2 0.27	0.22 0.23	0.99 1.34	0.041 0.028	0.391 0.364	0.012 0.081	+0.005 +0.004
56	0.15	0.27	0.23	1.16	0.028	0.345	0.081	+0.004
58	0.12	0.25	0.23	0.98	0.03	0.358	0.081	+0.005
59 60	0.1 0.12	0.28 0.25	0.24 0.23	0.95 0.87	0.033 0.029	0.362 0.331	0.081 0.074	+0.004 +0.004
61	0.17	0.16	0.13	1.4	0.0333	0.398	0.09	+0.004
62	0.13	0.2	0.18	1.24	0.027	0.325	0.076	+0.004
63 64	0.14 0.14	0.15 0.15	0.18	1.12 1.26	0.029 0.032	0.328 0.371	0.069 0.087	+0.005 +0.004
65	0.19	0.15	0.18	1.23	0.031	0.355	0.087	+0.005
66 67	0.09	0.17 0.09	0.16 0.12	1.15 1.06	0.03 0.029	0.33 0.343	0.075 0.099	+0.005 +0.006
68	0.3	0.09	0.12	0.79	0.029	0.343	0.078	+0.005
69	0.16	0.25	0.14	0.91	0.042	0.536	0.102	+0.005
70 71	0.17 0.13	0.2 0.19	0.16 0.12	1.15 1.02	0.031 0.029	0.356 0.359	0.088 0.079	+0.005 +0.005
72	0.12	0.21	0.19	1.02	0.028	0.362	0.074	+0.004
73 74	0.17 0.41	0.14 0.22	0.09 0.25	1.13 1.36	0.035 0.031	0.425 0.34	0.089 0.082	+0.005 +0.005
75	0.16	0.22	0.25	1.36	0.031	0.34	0.082	+0.005

	T							T
76	0.13	0.33	0.33	1.09	0.028	0.328	0.072	+0.004
77	0.15	0.33	0.37	0.91	0.035	0.369	0.112	+0.004
78	0.13	0.3	0.36	0.91	0.034	0.352	0.105	+0.005
79	0.28	0.19	0.13	1.18	0.03	0.348	0.082	+0.004
80	0.13	0.34	0.37	1.4	0.043	0.366	0.092	+0.005
81	0.49	0.33	0.33	1.58	0.032	0.344	0.097	+0.004
82	0.14	0.37	0.35	1.21	0.029	0.348	0.084	+0.005
83	0.28	0.49	0.39	1.49	0.025	0.359	0.066	+0.004
84	0.11	0.35	0.89	1.03	0.029	0.295	0.066	+0.005
85	0.15	0.27	0.33	1.28	0.032	0.367	0.092	+0.004
86	0.14	0.29	0.33	0.96	0.027	0.335	0.072	+0.005
87	0.18	0.6	0.37	1.58	0.031	0.346	0.097	+0.005
88	0.1	0.38	0.35	1.06	0.028	0.322	0.078	+0.006
89	0.13	0.41	0.4	1.41	0.029	0.317	0.072	+0.006
90	0.14	0.33	0.95	0.91	0.028	0.322	0.089	+0.006
91	0.17	0.26	0.29	1.1	0.037	0.394	0.083	+0.005
92	0.11	0.27	0.23	1.05	0.033	0.354	0.097	+0.005
93	0.18	0.29	0.28	0.88	0.044	0.499	0.093	+0.005
94	0.29	0.23	0.24	0.81	0.033	0.345	0.08	+0.003
95	0.31	0.34	0.26	1.39	0.03	0.361	0.075	+0.002
96	0.14	0.52	0.45	1.35	0.033	0.336	0.103	+0.006
97	0.13	0.35	0.36	1.23	0.028	0.353	0.078	+0.003
98	0.21	0.28	0.27	1.31	0.027	0.332	0.074	+0.005
99	0.18	0.28	0.31	1.09	0.03	0.37	0.093	+0.005
100	0.16	0.27	0.3	1.1	0.03	0.324	0.073	+0.005
101	0.16	0.22	0.26	0.96	0.03	0.363	0.089	+0.004
102	0.29	0.22	0.3	1.11	0.034	0.345	0.085	+0.005
103	0.15	0.23	0.26	0.9	0.035	0.365	0.096	+0.005
104	0.18	0.24	0.26	1.05	0.029	0.354	0.07	+0.005
105	0.21	0.25	0.26	0.93	0.029	0.31	0.073	+0.005
106	0.18	0.21	0.27	1.44	0.03	0.323	0.075	+0.006
107	0.19	0.17	0.27	0.79	0.033	0.336	0.082	+0.005
108	0.23	0.29	0.31	1.02	0.03	0.325	0.078	+0.003
109	0.15	0.21	0.15	1.02	0.029	0.301	0.08	+0.005
110	0.26	0.19	0.26	1.4	0.03	0.331	0.08	+0.005
111	0.15	0.32	0.26	1.2	0.034	0.399	0.124	+0.005
112	0.25	0.27	0.27	1.49	0.032	0.359	0.082	+0.005
113	0.26	0.34	0.29	1.54	0.045	0.394	0.095	+0.003
114	0.15	0.21	0.18	0.96	0.032	0.349	0.077	+0.003
115	0.18	0.2	0.24	1.08	0.028	0.341	0.081	+0.004
116	0.15	0.3	0.19	1.51	0.029	0.377	0.09	+0.005
117	0.23	0.34	0.2	1.06	0.03	0.346	0.084	+0.003
118	0.24	0.28	0.22	1.07	0.03	0.388	0.08	+0.003
119	0.16	0.16	0.21	1.1	0.03	0.346	0.076	+0.004
120	0.26	0.27	0.21	1.17	0.035	0.398	0.096	+0.005

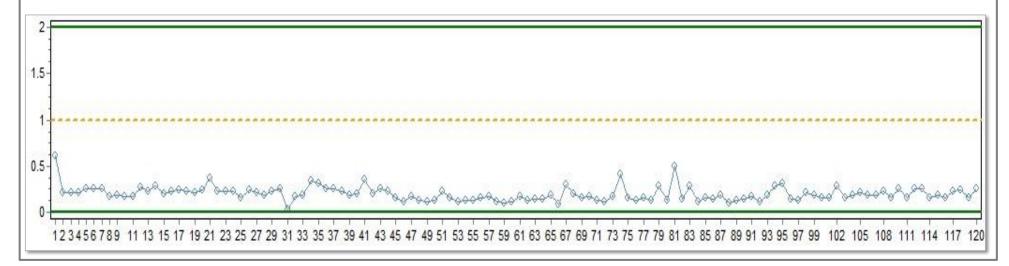
◆A處真圓度檢查數據



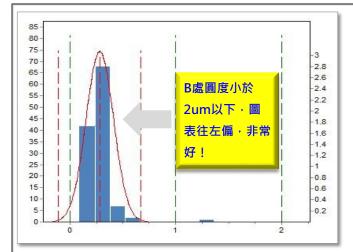
总样本数	120	子组大小	120		
平均值	0.1987	最大值	0.61	最小值	0.035
上规格	2	目标值	1	下规格	0
+3Sigma	0.434	-3Sigma	-0.037		
	组	.内	整	体	实测
STDEV	0.07	8526	0.07	8362	
CPK	9.0	343	9.0	345	
CP	4.2	245	4.2	254	
CPL	9.0	343	9.0	345	
CPU		646	7.6	62	
PPM <	5695	5.489	5609	9.757	0
PPM >	()	()	0
PPM	5695	5.489	5609	9.757	0
CA	-0.801				
[n=0] > 1	2 %0.00	[n=0] <	0 %0.00	[n=0]	超规格



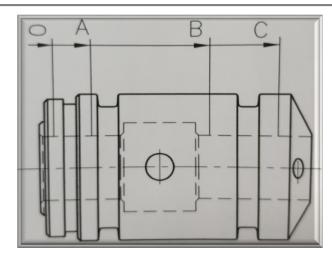
ivieasure i	Jata																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0.61	0.21	0.21	0.21	0.26	0.25	0.26	0.17	0.19	0.17	0.17	0.27	0.22	0.28	0.2	0.22	0.24	0.23	0.21	0.24
0.37	0.23	0.22	0.23	0.15	0.24	0.21	0.18	0.23	0.25	0.035	0.17	0.18	0.34	0.31	0.25	0.26	0.23	0.18	0.2
0.36	0.2	0.25	0.22	0.16	0.12	0.17	0.13	0.12	0.13	0.23	0.16	0.12	0.13	0.13	0.15	0.17	0.12	0.1	0.12
0.17	0.13	0.14	0.14	0.19	0.09	0.3	0.2	0.16	0.17	0.13	0.12	0.17	0.41	0.16	0.13	0.15	0.13	0.28	0.13
0.49	0.14	0.28	0.11	0.15	0.14	0.18	0.1	0.13	0.14	0.17	0.11	0.18	0.29	0.31	0.14	0.13	0.21	0.18	0.16
0.16	0.29	0.15	0.18	0.21	0.18	0.19	0.23	0.15	0.26	0.15	0.25	0.26	0.15	0.18	0.15	0.23	0.24	0.16	0.26



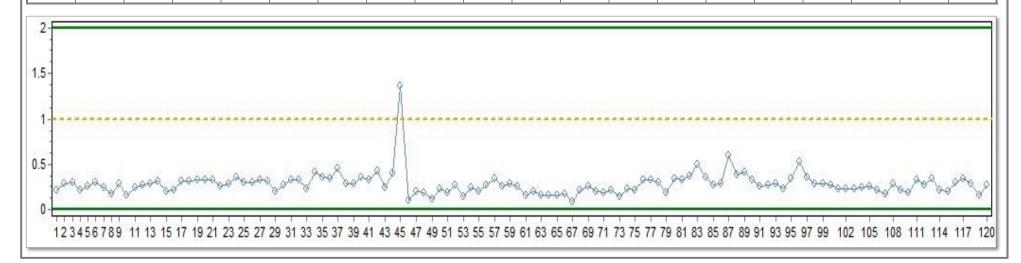
◆B處真圓度檢查數據



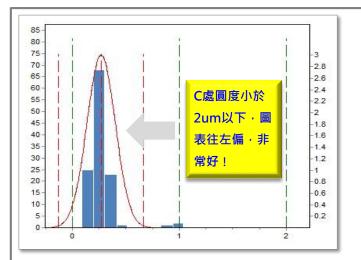
总样本数	120	子组大小	120		
平均值	0.2792	最大值	1.36	最小值	0.09
上规格	2	目标值	1	下规格	0
+3Sigma	0.67	-3Sigma	-0.111		
	•				•
	组	内	整	体	实测
STDEV	0.13	0138	0.129	9865	
CPK	0.7	'15	0.7	17	
CP	2.5	61	2.5	67	
CPL	0.7	'15	0.7	17	
CPU		804	4.4	17	
PPM <	1596	9.779	1579	0.556	0
PPM >	()	()	0
PPM	1596	9.779	1579	0.556	0
CA	-0.721				
[n=0] >	2 %0 00	[n=0] <	0 %0 00	[n=0]	招规格



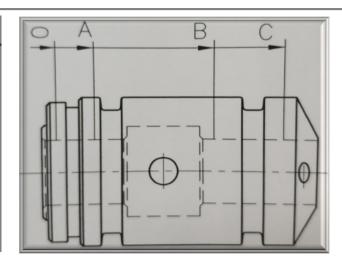
Measure I	Data																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0.21	0.28	0.3	0.21	0.26	0.3	0.24	0.17	0.29	0.15	0.24	0.27	0.28	0.31	0.2	0.21	0.31	0.31	0.32	0.33
0.33	0.25	0.29	0.35	0.3	0.3	0.32	0.31	0.2	0.27	0.32	0.32	0.23	0.41	0.36	0.34	0.46	0.29	0.28	0.35
0.33	0.43	0.24	0.4	1.36	0.1	0.2	0.18	0.11	0.23	0.19	0.27	0.14	0.24	0.2	0.27	0.34	0.25	0.28	0.25
0.16	0.2	0.15	0.15	0.15	0.17	0.09	0.21	0.25	0.2	0.19	0.21	0.14	0.22	0.21	0.33	0.33	0.3	0.19	0.34
0.33	0.37	0.49	0.35	0.27	0.29	0.6	0.38	0.41	0.33	0.26	0.27	0.29	0.23	0.34	0.52	0.35	0.28	0.28	0.27
0.22	0.22	0.23	0.24	0.25	0.21	0.17	0.20	0.21	0.10	0.32	0.27	0.34	0.21	0.2	0.3	0.34	0.28	0.16	0.27



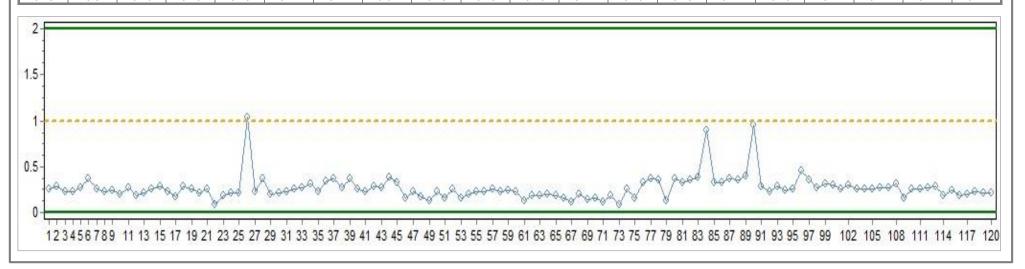
◆C處真圓度檢查數據



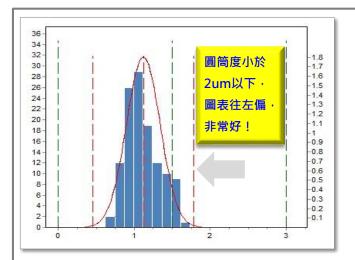
总样本数	120	子组大小	120		
平均值	0.2661	最大值	1.04	最小值	0.09
上规格	2	目标值	1	下规格	0
+3Sigma	0.665	-3Sigma	-0.133		
	组	内	整	体	实测
STDEV	0.13	3015	0.132	2737	
CPK	0.6	67	0.6	68	
СР	2.5	506	2.5	11	
CPL	0.6	67	0.6	68	
CPU	4.3	345	4.3	54	
PPM <	2272	8.795	2250	3.035	0
PPM >	()	()	0
PPM	2272	8.795	2250	3.035	0
CA	-0.734				
[n=0] > 1	2 %0.00	[n=0] <	0 %0.00	[n=0]	超规格



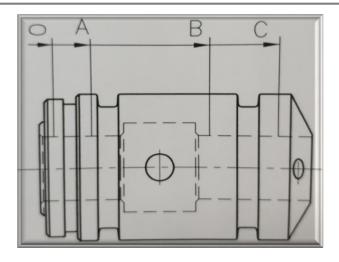
Measure	Data																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0.26	0.28	0.23	0.23	0.27	0.37	0.26	0.23	0.24	0.2	0.27	0.18	0.21	0.25	0.29	0.22	0.17	0.28	0.25	0.21
0.26	0.09	0.18	0.21	0.21	1.04	0.23	0.37	0.2	0.21	0.23	0.25	0.27	0.31	0.22	0.34	0.37	0.27	0.37	0.26
0.23	0.28	0.27	0.39	0.33	0.15	0.22	0.17	0.13	0.22	0.16	0.26	0.16	0.2	0.22	0.23	0.26	0.23	0.24	0.23
0.13	0.18	0.18	0.2	0.18	0.16	0.12	0.2	0.14	0.16	0.12	0.19	0.09	0.25	0.15	0.33	0.37	0.36	0.13	0.37
0.33	0.35	0.39	0.89	0.33	0.33	0.37	0.35	0.4	0.95	0.29	0.23	0.28	0.24	0.26	0.45	0.36	0.27	0.31	0.3
0.26	0.3	0.26	0.26	0.26	0.27	0.27	0.31	0.15	0.26	0.26	0.27	0.29	0.18	0.24	0.19	0.2	0.22	0.21	0.21



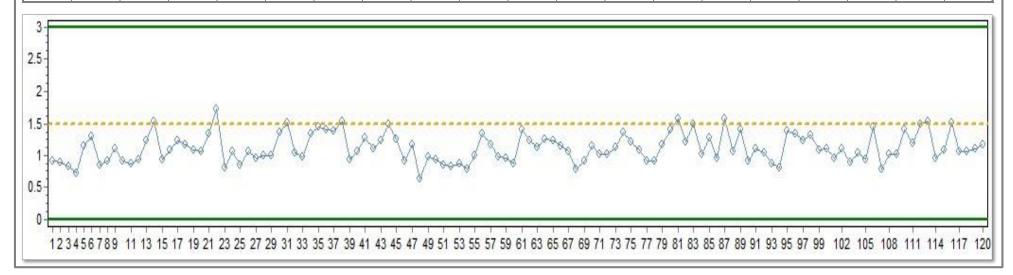
◆圓筒度檢查數據



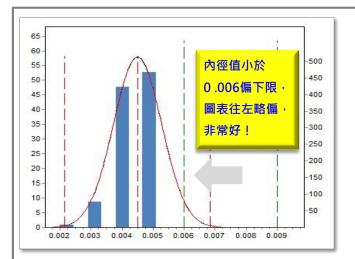
总样本数	120	子组大小	120		
平均值	1.1199	最大值	1.73	最小值	0.63
上规格	3	目标值	1.5	下规格	0
+3Sigma	1.785	-3Sigma	0.455		
				•	•
	组	.内	整	体	实测
STDEV	0.22	1606	0.22	1141	
CPK	1.6	585	1.6	88	
CP	2.2	256	2.2	261	
CPL	1.6	585	1.6	88	
CPU		328		34	
PPM <	0.2	217	0.2	205	0
PPM >	(0)	0
PPM	0.2	217	0.2	205	0
CA	-0.253				
[n=0] >	3 %0.00	[n=0] <	0 %0.00	[n=0]	超规格



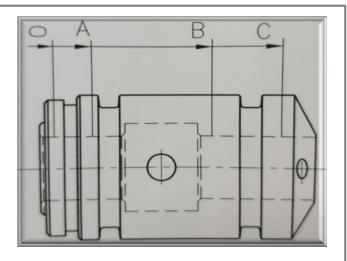
Me	easure [Data																		
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Ш	0.92	0.9	0.84	0.72	1.15	1.29	0.86	0.92	1.11	0.92	0.87	0.93	1.24	1.53	0.94	1.08	1.23	1.17	1.08	1.06
	1.33	1.73	0.81	1.07	0.86	1.06	0.96	1.01	1	1.36	1.51	1.04	0.97	1.35	1.45	1.41	1.38	1.53	0.94	1.07
	1.27	1.1	1.24	1.48	1.25	0.92	1.18	0.63	0.98	0.94	0.85	0.83	0.88	0.79	0.99	1.34	1.16	0.98	0.95	0.87
	1.4	1.24	1.12	1.26	1.23	1.15	1.06	0.79	0.91	1.15	1.02	1.02	1.13	1.36	1.21	1.09	0.91	0.91	1.18	1.4
	1.58	1.21	1.49	1.03	1.28	0.96	1.58	1.06	1.41	0.91	1.1	1.05	0.88	0.81	1.39	1.35	1.23	1.31	1.09	1.1
	0.96	1.11	0.9	1.05	0.93	1.44	0.79	1.02	1.02	1.4	1.2	1.49	1.54	0.96	1.08	1.51	1.06	1.07	1.1	1.17



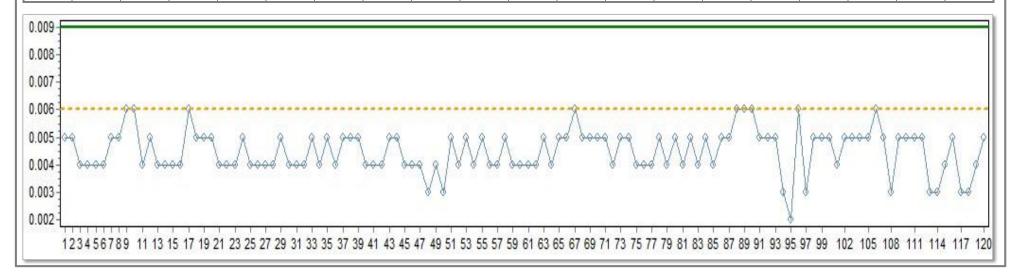
◆內徑尺寸檢查數據



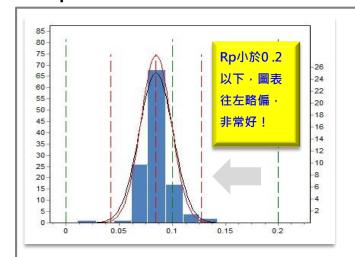
总样本数	120	子组大小	120		
平均值	0.0045	最大值	0.006	最小值	0.002
上规格	0.009	目标值	0.006	下规格	N/A
+3Sigma	0.007	-3Sigma	0.002		
					•
	组	.内	整	体	实测
STDEV	0.00	0779	0.00		
CPK	1.9	924	1.9	28	
CP	N,	/A	N,	/A	
CPL	N,	/A	N,	/A	
CPU	1.9	924	1.9	28	
PPM <	()	()	N/A
PPM >	()	()	0
PPM	()	()	N/A
CA	N/A				
[n=0]	> 0.01	[n=0]	< N/A	[n=0]	超规格



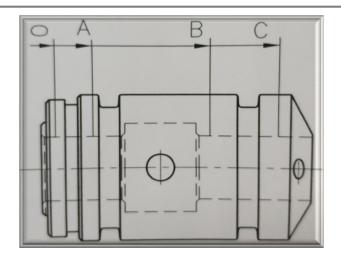
N	∕leasure [Data																		
П	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	0.005	0.005	0.004	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.006	0.006	0.004	0.005	0.004	0.004	0.004	0.004	0.006	0.005	0.005	0.005
	0.004	0.004	0.004	0.005	0.004	0.004	0.004	0.004	0.005	0.004	0.004	0.004	0.005	0.004	0.005	0.004	0.005	0.005	0.005	0.004
	0.004	0.004	0.005	0.005	0.004	0.004	0.004	0.003	0.004	0.003	0.005	0.004	0.005	0.004	0.005	0.004	0.004	0.005	0.004	0.004
	0.004	0.004	0.005	0.004	0.005	0.005	0.006	0.005	0.005	0.005	0.005	0.004	0.005	0.005	0.004	0.004	0.004	0.005	0.004	0.005
Ш	0.004	0.005	0.004	0.005	0.004	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.005	0.005	0.005	0.003	0.002	0.006	0.003	0.005	0.005	0.005
ΙГ	0.004	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006	0.005	0.003	0.005	0.005	0.005	0.005	0.003	0.003	0.004	0.005	0.003	0.003	0.004	0.005



◆Rp.表面粗糙度檢查數據

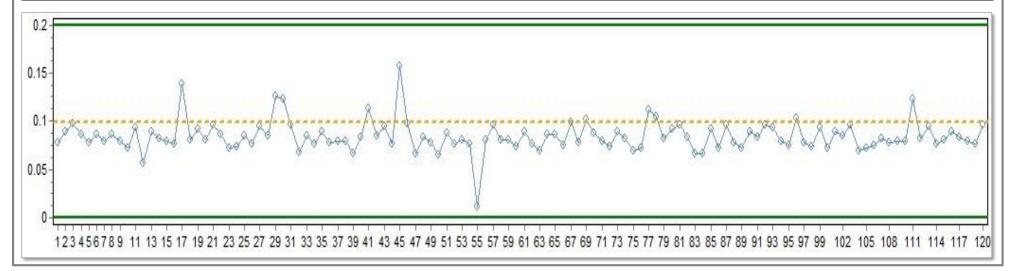


总样本数	120	子组大小	120					
平均值	0.08468	最大值	0.158	最小值	0.012			
上规格	0.2	目标值	0.1	下规格	0			
+3Sigma	0.13	-3Sigma	0.04					
	•							
	组	内	整	体	实测			
STDEV	0.014		0.01	5925				
CPK	1.9	98	1.	77				
CP	2.	34		2.09				
CPL	1.9	98	1.	77				
CPU	2	.7	7 2.41					
PPM <	()	0.05					
PPM >	()	()	0			
PPM	()	0.0	0				
CA	-0.15							
[n=0] > 0	0.2 %0.00	[n=0] <	0 %0.00	超规格				

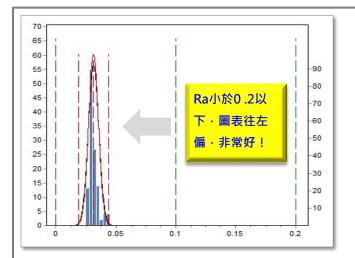


Measure Data

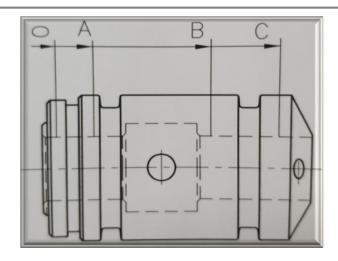
	modeli o Data																			
П	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
П	0.078	0.09	0.098	0.086	0.078	0.087	0.08	0.086	0.08	0.072	0.093	0.057	0.089	0.082	0.079	0.077	0.139	0.081	0.092	0.081
Ш	0.096	0.087	0.073	0.074	0.085	0.077	0.095	0.085	0.126	0.124	0.096	0.068	0.085	0.077	0.09	0.078	0.08	0.08	0.067	0.083
Ш	0.114	0.085	0.095	0.077	0.158	0.098	0.067	0.083	0.078	0.065	0.088	0.076	0.081	0.077	0.012	0.081	0.096	0.081	0.081	0.074
Ш	0.09	0.076	0.069	0.087	0.087	0.075	0.099	0.078	0.102	0.088	0.079	0.074	0.089	0.082	0.07	0.072	0.112	0.105	0.082	0.092
П	0.097	0.084	0.066	0.066	0.092	0.072	0.097	0.078	0.072	0.089	0.083	0.097	0.093	0.08	0.075	0.103	0.078	0.074	0.093	0.073
	0.089	0.085	0.096	0.07	0.073	0.075	0.082	0.078	0.08	0.08	0.124	0.082	0.095	0.077	0.081	0.09	0.084	0.08	0.076	0.096



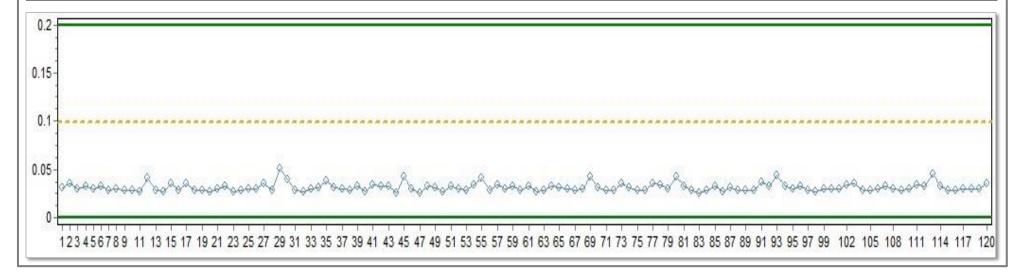
◆Ra.表面粗糙度檢查數據



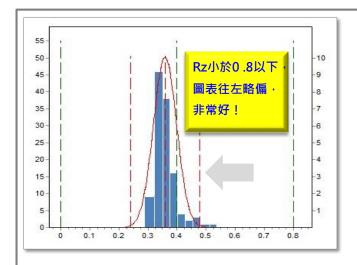
总样本数	120	子组大小	120		
平均值	0.0314	最大值	0.051	最小值	0.025
上规格	0.2	目标值	0.1	下规格	0
+3Sigma	0.04	-3Sigma	0.02		
					•
	组	内	整	体	实测
STDEV	0.00	4072	0.004	4337	
CPK	2.	57	2.	41	
CP	8.	19	7.	69	
CPL	2.	57	2.	41	
CPU	13	3.8	12		
PPM <	()	()	0
PPM >	()	(0	
PPM	()	()	0
	·		·		
CA	-0.69				
[n=0] > 0	.2 %0.00	[n=0] <	0.00 0	[n=0]	超规格



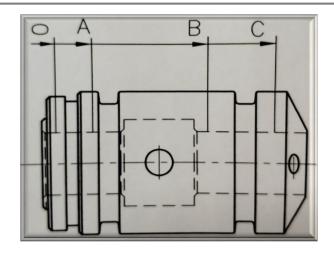
Measur	e Data																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0.031	0.036	0.03	0.032	0.03	0.032	0.029	0.03	0.029	0.028	0.027	0.041	0.029	0.027	0.035	0.028	0.035	0.028	0.029	0.027
0.03	0.033	0.027	0.029	0.03	0.03	0.035	0.028	0.051	0.04	0.029	0.027	0.03	0.031	0.038	0.031	0.03	0.029	0.033	0.027
0.034	0.032	0.033	0.025	0.043	0.03	0.025	0.033	0.031	0.027	0.032	0.03	0.029	0.034	0.041	0.028	0.034	0.03	0.033	0.029
0.033	3 0.027	0.029	0.032	0.031	0.03	0.029	0.03	0.042	0.031	0.029	0.028	0.035	0.031	0.028	0.028	0.035	0.034	0.03	0.043
0.032	0.029	0.025	0.029	0.032	0.027	0.031	0.028	0.029	0.028	0.037	0.033	0.044	0.033	0.03	0.033	0.028	0.027	0.03	0.03
0.03	0.034	0.035	0.029	0.029	0.03	0.033	0.03	0.029	0.03	0.034	0.032	0.045	0.032	0.028	0.029	0.03	0.03	0.03	0.035



◆Rz.表面粗糙度檢查數據



总样本数	120	子组大小	120					
平均值	0.3587	最大值	0.536	最小值	0.294			
上规格	0.8	目标值	0.4	下规格	0			
+3Sigma	0.478	-3Sigma	0.24					
	组	.内	整	体	实测			
STDEV	0.039	9703	0.039	9619				
CPK	3.0)12	3.0	18				
CP	3.3	358	3.3	65				
CPL	3.0)12	3.018					
CPU	3.7	'05	3.7	13				
PPM <	()	()	0			
PPM >	()	()	0			
PPM	()	()	0			
CA	-0.103							
[n=0] > 0	.8 %0.00	[n=0] <	0 %0.00	[n=0]	超规格			



н	Measure I	Jata																		
ı	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ı	0.33	0.433	0.362	0.343	0.349	0.345	0.353	0.372	0.344	0.332	0.305	0.407	0.376	0.472	0.399	0.294	0.391	0.338	0.391	0.298
ı	0.36	0.347	0.339	0.329	0.357	0.339	0.355	0.321	0.41	0.473	0.32	0.357	0.339	0.34	0.47	0.335	0.345	0.336	0.33	0.337
ı	0.389	0.349	0.383	0.335	0.45	0.422	0.365	0.351	0.356	0.313	0.378	0.334	0.379	0.364	0.391	0.364	0.345	0.358	0.362	0.331
ı	0.398	0.325	0.328	0.371	0.355	0.33	0.343	0.35	0.536	0.356	0.359	0.362	0.425	0.34	0.339	0.328	0.369	0.352	0.348	0.366
	0.344	0.348	0.359	0.295	0.367	0.335	0.346	0.322	0.317	0.322	0.394	0.354	0.499	0.345	0.361	0.336	0.353	0.332	0.37	0.324
П	0.363	0.345	0.365	0.354	0.31	0.323	0.336	0.325	0.301	0.331	0.399	0.359	0.394	0.349	0.341	0.377	0.346	0.388	0.346	0.398

