



SHINKONG

PP4410

Unit
單位Test Method
測試方式P302G00NA
PH4025P302G00NA
PH3041

Mechanical properties

機械性質

Izod Impact(Notched)	衝擊強度	Kg-cm/cm	ASTM D256	2	2.7
Tensile Strength	拉伸強度	Kg/cm ²	ASTM D638	320	340
Elongation	拉伸率	%	ASTM D638	63	40
Flexural Strength	彎曲強度	Kg/cm ²	ASTM D790	420	530
Flexural Modulus	彎曲模數	Kg/cm ²	ASTM D790	13200	14400
Rockwell Hardness	洛式硬度	R	ASTM D785	104	104

Thermal properties

熱性質

Heat Deflection Temperature	熱變形溫度		ASTM D648		
	66psi	°C		120	120
	264psi	°C		-	-
Flammability	防火性	-	UL94 FMVSS	V0 PASS	V0 PASS
Melting Point	熔點	°C	DSC	167	167
Melt Index	230°C/2.16Kg 熔融指數	g/10min	ASTM D1238	21	21

Electrical properties

電氣性質

Dielectric Strength	介電強度	KV/MM	ASTM D149	-	-
Dielectric Constant	介電常數	...	ASTM D150	-	-
Volume Resistivity	體積電阻	Ω-CM	ASTM D257	-	-

Other properties

其它性質

Specific Gravity	比重	-	ASTM D792	1.00	0.99
Water Absorption	吸水率	%	ASTM D570	0.05	0.05
Mold Shrinkage	成形收縮率		ASTM D955		
	Flow	流動方向	%	1.4~1.6	1.4~1.6
	Cross Flow	垂直方向	%	1.4~1.6	1.4~1.6

Injection Molding

成型條件

INJECTION MACHINE	成型機台	OZ		3	3
DRYING	乾燥			2 HR ×100 (°C) 4 HR ×80 (°C)	2 HR ×100 (°C) 4 HR ×80 (°C)
BARREL TEMPERATURE	成型溫度	°C			
	REAR			190-180	190-180
	MIDDLE			195-185	195-185
	FRONT			200-190	200-190
	NOZZLE			210-200	210-200
MOLD TEMPERATURE	模溫	°C		50-70	50-70
INJECTION PRESSURE	射出壓力	kg/cm ²		600-1000	600-1000
INJECTION SPEED	射出速度	-		FAST	FAST

防火PP一般射出級，耐候F1通過，本色

防火PP一般射出級，本色

FR PP Injection Grade, Nature, F1 Grade

FR PP Injection Grade, Nature