

南亞FR-PP工程塑膠加工物性表

規格：3307 UNC1-耐燃級PP

性	質	測試方法	單 位	參考值
1. 機械性質	拉伸降伏強度	ASTM D638	Kg/cm ²	340
	伸長率	ASTM D638	%	--
	彎曲強度	ASTM D790	Kg/cm ²	450
	彎曲彈性率	ASTM D790	Kg/cm ²	13000
	IZOD衝擊強度(缺口)	ASTM D256	Kg-cm/cm	4.4
	Rockwell硬度	ASTM D785	R-Scale	94
2. 熱性質	融點	DSC法	°C	165
	熱變形溫度(4.6Kg/cm ²)	ASTM D648	°C	110
	熱融熔指數(MFI)	ASTM D1238	g/10 min	18
3. 電氣性質	體積固有阻抗	ASTM D257	Ω · cm	10 ¹⁶
	絕緣破壞強度	ASTM D149	KV/mm	40
	介電常數(10 ⁶ Hz)	ASTM D150	--	2.4
	介電損失因數(10 ⁶ Hz)	ASTM D150	--	--
	耐電弧性	ASTM D495	sec.	130
4. 其他	比重	ASTM D792	--	0.97
	成形收縮率(流動方向)	3 mm t	%	1.3~1.7
	成形收縮率(橫方向)	3 mm t	%	1.3~1.7
	燃燒性	UL 94	--	V0
	備註	UL FILE NO.: E130155(M)		

成形參考條件		
乾燥時間	Hrs	1
乾燥溫度	°C	100
料管溫度後部	°C	175
料管溫度中央	°C	185
料管溫度前部	°C	190
噴嘴溫度	°C	190
模具溫度	°C	50
射出壓力	Kg/cm ²	400-800
螺桿轉數	rpm	180
射出速度	--	快速

試驗成形機: 3 OZ FT-60

模具: ASTM 試片模

澆口尺寸: 5.8×1.2 mm

試片厚度: 3.0 mm

測試條件: 23°C , 50%RH

▲融熔流動指數條件: 230°C×2.16kg。

▲本性質表僅供參考。

▲修訂日期: 105年11月28日