

Inspection results of inspection request parts
型適用品・初回検査成績票

Date

New 新規	or	Revision up 改版	or	Transfer 移管, 転注	or	Others その他	Supplier name メーカー名	Inspector 検査担当		Checked 調査	Approved 承認
Part No. 図番					Press die プレス型	or	Molding die モールド型				
Part Name 品名					Rev. 版数		Unit Name 機種名				

Important item and NG item
重要管理項目及び、不具合指摘項目

Inspection date 検査月日		Trial	Date	Rev.	Date	Rev.	Trial	Date	Rev.	Trial	Date	Rev.	
Integrated judgment 総合判定		Judgment 判定	GOOD 合格	NO GOOD 不合格	Judgment 判定	GOOD 合格	NO GOOD 不合格	Judgment 判定	GOOD 合格	NO GOOD 不合格	Judgment 判定	GOOD 合格	NO GOOD 不合格
Weight (Plastic product) or Plate thickness (Metal product) 製品重量(プラスチック)・板厚(板金)		g / mm			g / mm			g / mm					
Important item 重要管理項目	Insp. Tool	Coordinates 座標	Specification 規格値	Difference value 誤差	Judgment 判定	Note 備考	Difference value 誤差	Judgment 判定	Note 備考	Difference value 誤差	Judgment 判定	Note 備考	Note 備考
1													
2													
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20													
21													
22													
23													
24													
25													
26													
27													
28													
29													
30													
※Comment コメント													

Symbol of judgment
注)判定欄

○ : GOOD
△ : Limitation special acceptance
□ : HINSEI
✕ : Repair is necessary

: 良 : 限定特採 : 品正 : 要修正

本用紙はYKM-710-040による 書式例 2-②

測定道具

ノギス DC 栓ゲージ PLG マイクロメータ DM 投影機 PJ 三次元測定機 CMM Rゲージ RG
ハイトゲージ HG ビンゲージ PG ネジゲージ SG マルチメーター MM かみあい試験機 GT ボアゲージ BG
ダイヤルテストインジケータ DI タポゲージ DG ブロックゲージ GB トルクメータ TM 工具顕微鏡 MP 深さゲージ DPG
分度器 PR 目視 VSL 隙間ゲージ TG トルクドライバー TD レーザースキャン LS