or Transfer or Others 移管、転注 or その (ϊ½¶ï¾Œï¾Ž)ï½μï½μï¾ f hnspector 検査担当 Checked Approved Revision up 新規_or 改版 調査 承認 Molding Other Press die プレス型 Part No. CA50830-Y008 die or die or 図番 JED RELATOR 2020-12-14 TERRY BALAHADIA 2020-12-14 JOHREL MANZANO 2020-12-14 **ールト* 型** Unit Part Name Rev. **COVER** 07 Name 品名 版数 機種名

Important item and NG item argental Employed Employed														
	Insj 検	pect:	ion date		Trial 1 Da	te 020-12-14	Rev. 07	Trial 2 Da	te 2020-12-14	Rev. 07	Trial Da	ite	Rev	
	Integ.	rated	月日 d judgme 判定	nt	Judgment 判定	GOOD 合格	(10 GOOD) (本合格)	Judgment 判定	GOOD 合格	(NO GOOD) 不合格	Judgment 判定	GOOD 合格	NO GOOD 不合格	
	総合判定 Weight (Plastic product) or Plate thickness (Metal product) 型品重量 (干一儿台) - 抗厚 (板金) Important item 重要管理項目				- /			g / mm			g / mm			
	Important item I	nsp	Coordin	Specification 規格値	Differenc e value	Judgment 判定	Note 備 考	Differenc e value 誤 差	Judgment 判定	Note 備 考	Differenc e value 誤 差	Judgment 判定	Note 備 考	Note 備 考
1		Visual epection			誤差			<u> </u>			<u> </u>			
2		Visual spection												
3	,	Visual spection												
4		Height Gauge												
5		Height Gange												
6		Height Gauge												
7														
8														
9														
10														
11														
12														
13														
14														
15														
16														
17														
18														
19														
20														
21														
22		\dashv												
23 24														
25		\dashv												
26														
27														
28		\dashv												
29														
30														
-	omment コメント												I	

: GOOD :Limitation special acceptanc Symbol of judgment : HINSEI 🗙 : Repair is necessary

注)判定欄 :品正 :要修正 本用紙はYKM-710-040による 書式例 2-②

測定道具

 三次元測定機
 CMM

 かみあい試験機
 GT

 工具顕微鏡
 MP

 レーザースキャン
 LS
 Rゲージ RG ボアゲージ BG 深さゲージ DPG ノギス ハイトゲージ ダイヤルテストインジケータ 分度器