

1) 標準肉厚は3mmとする。

335) NOTE1) Standard thickness shall be 3 mm.

2) 表示向き寸法は概寸寸法とする。

NOTE2) Unless otherwise specified dimensions at the base dimension.

3) 表示向き寸法は1°とする。

NOTE3) Unless otherwise specified, draft should be 1°.

4) 表示向きコーナーRはR0.3以下とする。

NOTE4) Unless otherwise specified, the corner R should be R0.3 or less.

5) 表示向き寸法は、バリ・カバリ等なく滑らかなこと。

バリは滑らかに仕上げること。

6) パーティングライン (PL) の処理は、2ページ参照のこと。

7) 表面粗さ Rzは、R1.6以下とする。

NOTE7) Surface roughness Rz shall be R1.6 or less.

8) 文字サイズ: 3/40.3 mm

NOTE8) Character size: 3/Character height: 3mm

9) グレード: 押しピン跡は0.5以下。

NOTE9) Grade: Push-pin mark: The concave is 0.5 or less.

* 本品の手配・製造・輸品にあたっては化学物質安全規制適合要求共通仕様書 (A1CA00051-0560) 及び材料起爆物等に関する品質保証共通仕様書 (N1CA00001-0451) に記載の内容を遵守のこと。

* 新製品、改定時又は4M変更時は化学物質安全規制適合要求共通仕様書 (RoHS) を要付のこと。

* 本製品の製造・加工・組立・検査・出荷・廃棄に関する品質保証共通仕様書 (RoHS) を要付のこと。

* フタと蓋の接合部 (DEHP, BBP, DBP, DIBP) について含有率のこと。

* 本製品の製造・加工・組立・検査・出荷・廃棄に関する品質保証共通仕様書 (RoHS) を要付のこと。

| Item | Dimension | Commercial Tolerance | | | | | | | | | |
|-------------------------|-----------|----------------------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|
| | | Q1 | Q2 | Q3 | Q4 | Q5 | Q6 | Q7 | Q8 | Q9 | Q10 |
| Center distance (mm) | Q1 | Q2 | Q3 | Q4 | Q5 | Q6 | Q7 | Q8 | Q9 | Q10 | Q11 |
| Center distance (mm) | Q1 | Q2 | Q3 | Q4 | Q5 | Q6 | Q7 | Q8 | Q9 | Q10 | Q11 |
| General dimensions (mm) | Q1 | Q2 | Q3 | Q4 | Q5 | Q6 | Q7 | Q8 | Q9 | Q10 | Q11 |
| General dimensions (mm) | Q1 | Q2 | Q3 | Q4 | Q5 | Q6 | Q7 | Q8 | Q9 | Q10 | Q11 |
| Assembly dimension | Q1 | Q2 | Q3 | Q4 | Q5 | Q6 | Q7 | Q8 | Q9 | Q10 | Q11 |
| Assembly dimension | Q1 | Q2 | Q3 | Q4 | Q5 | Q6 | Q7 | Q8 | Q9 | Q10 | Q11 |
| Assembly dimension | Q1 | Q2 | Q3 | Q4 | Q5 | Q6 | Q7 | Q8 | Q9 | Q10 | Q11 |
| Assembly dimension | Q1 | Q2 | Q3 | Q4 | Q5 | Q6 | Q7 | Q8 | Q9 | Q10 | Q11 |

1) CONFIGURATION
ARTICLE CONFIRMATION
2) APPEARANCE

3) MATEX ABS-Techno-UMG Co., Ltd. V8000 (Weather resistant) -HUB2296B SCALE 1 : 1

WIREPPR200AD (ADVANCE) KYOTO CENTER (143.6mm)

SECTION B-B 25 mm K0219200755

DATE 191121 DESIG. K. SUGIMOTO

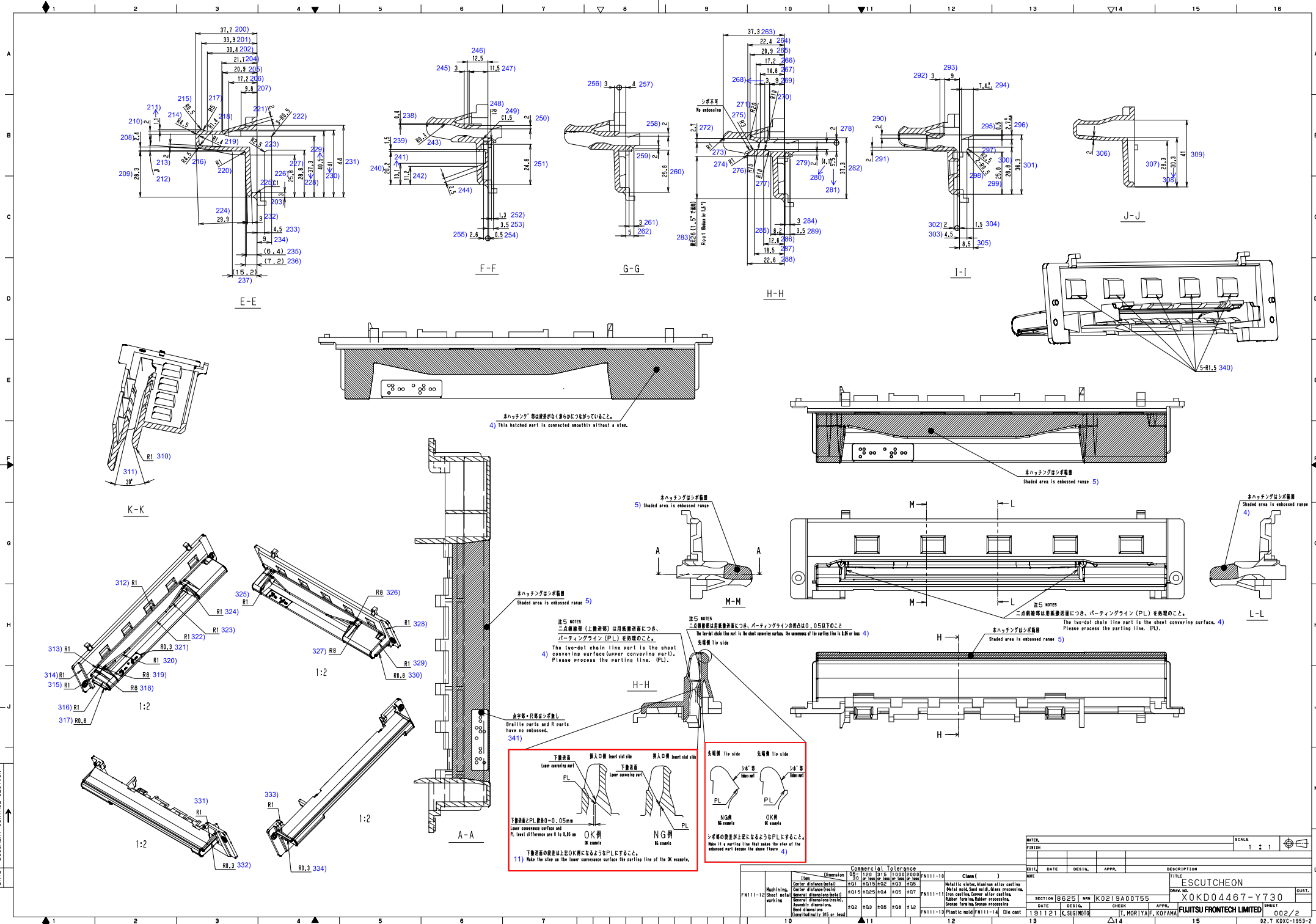
CHECK T. MORIYAMA APPR. KYOTAKI

TITLE ESCUTCHEON

DRAWN X0KD04467-Y730

FUJITSU FRONTTECH LIMITED

001/2



富士通フロンテック(株)殿
(新潟県燕市吉田東栄町17-8)

使用材料証明書
Certificate for material used

(O/S) (数量)

Quantity

(図番) KD04630-Y607

Specification

(品名) GEAR

Part Name

使用材料 (Material Used)

(材料名) ジュラコン

Material Generic Name

(材料型格) M90-44 (BK)

Material Designation

(UL難燃性クラス) HB

UL94 Flame Class

(ULファイル番号) E45034

UL File No.

(材料メーカー) ポリプラスチック(株)

Manufacturer of Material

この製品への粉砕材使用量は重量比25% 以下です
(The amount of this product of the regrind
material use is weight ratio 25% or less
according to UL 746 regulations.)

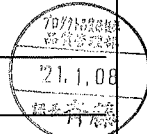
上記相違ありません (We certify the above description)
日付 (Date) 年 月 日

(会社名)

Company Name

(株)丸互

印
Stamp



< 2 歯面かみ合いの測定 >

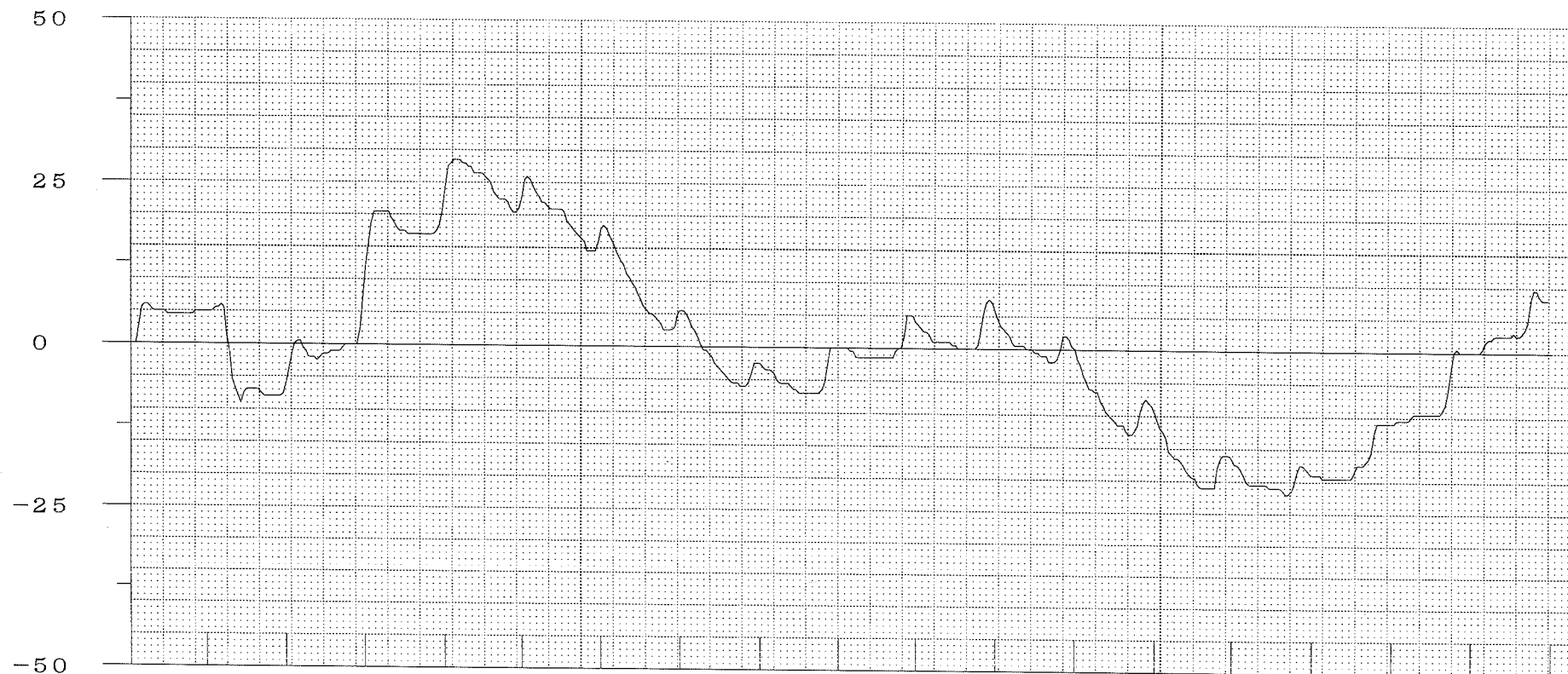
No. = KD04630-Y607

OK

Type = E Z = 18 サイズ 補正 (μm) = 24.0

M = 1.000 DO (mm) = 18.000 全かみ合い 等級 = 3

P_No = 一ピッチかみ合い 等級 = 4

全かみ合い 許容値 (μm) = 140.000 全かみ合い 誤差 (μm) = 50.9一ピッチかみ合い許容値 (μm) = 48.000 一ピッチかみ合い 誤差 (μm) = 23.8偏心量 (μm) = 36.7

< 測定波形 >



< 2 歯面かみ合いの測定 >

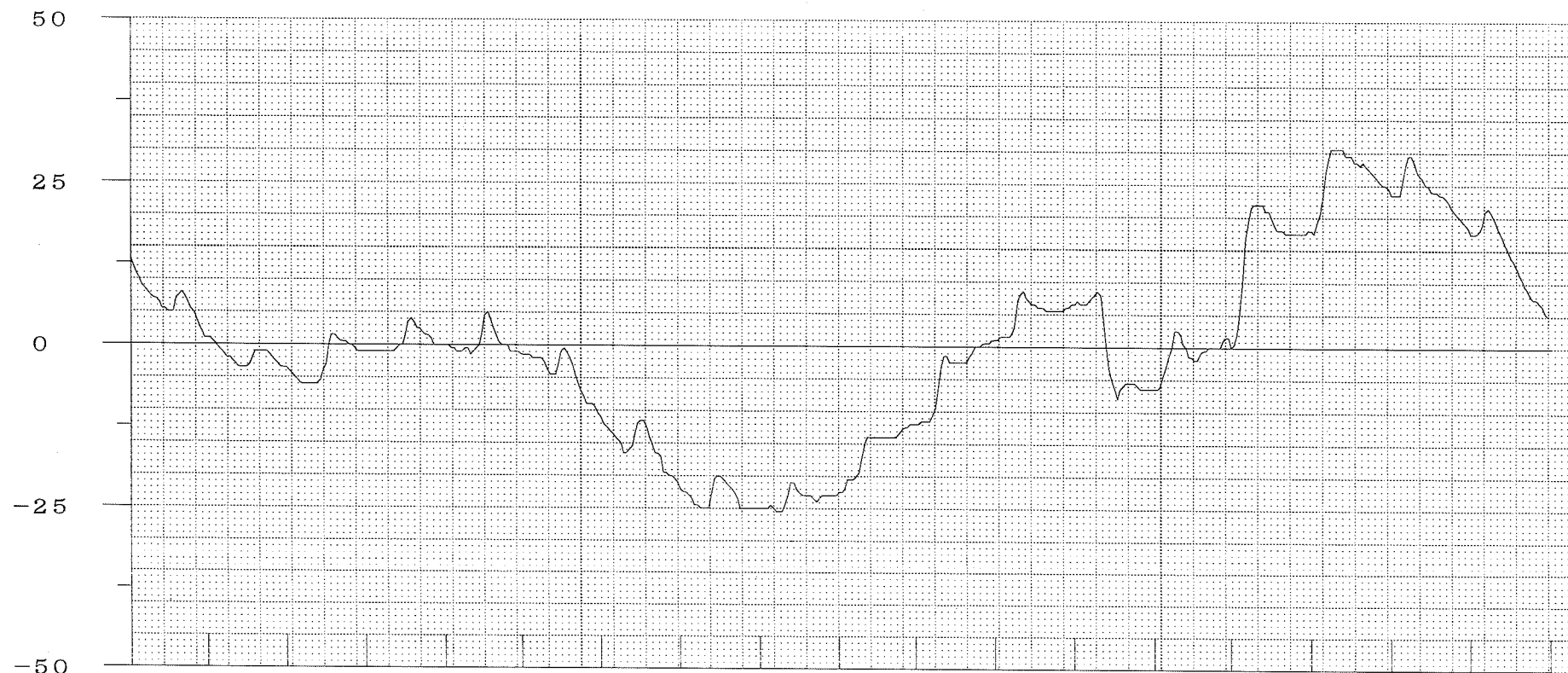
No. = KD04630-Y607

OK

Type = E Z = 18 サイズ 補正 (μm) = -14.0

M = 1.000 DO (mm) = 18.000 全かみ合い 等級 = 4

P_No = 一ピッチかみ合い 等級 = 5

全かみ合い 許容値 (μm) = 140.000 全かみ合い 誤差 (μm) = 56.7一ピッチかみ合い許容値 (μm) = 48.000 一ピッチかみ合い 誤差 (μm) = 24.7偏心率 (μm) = 42.7

< 測定波形 >



< 2 歯面かみ合いの測定 >

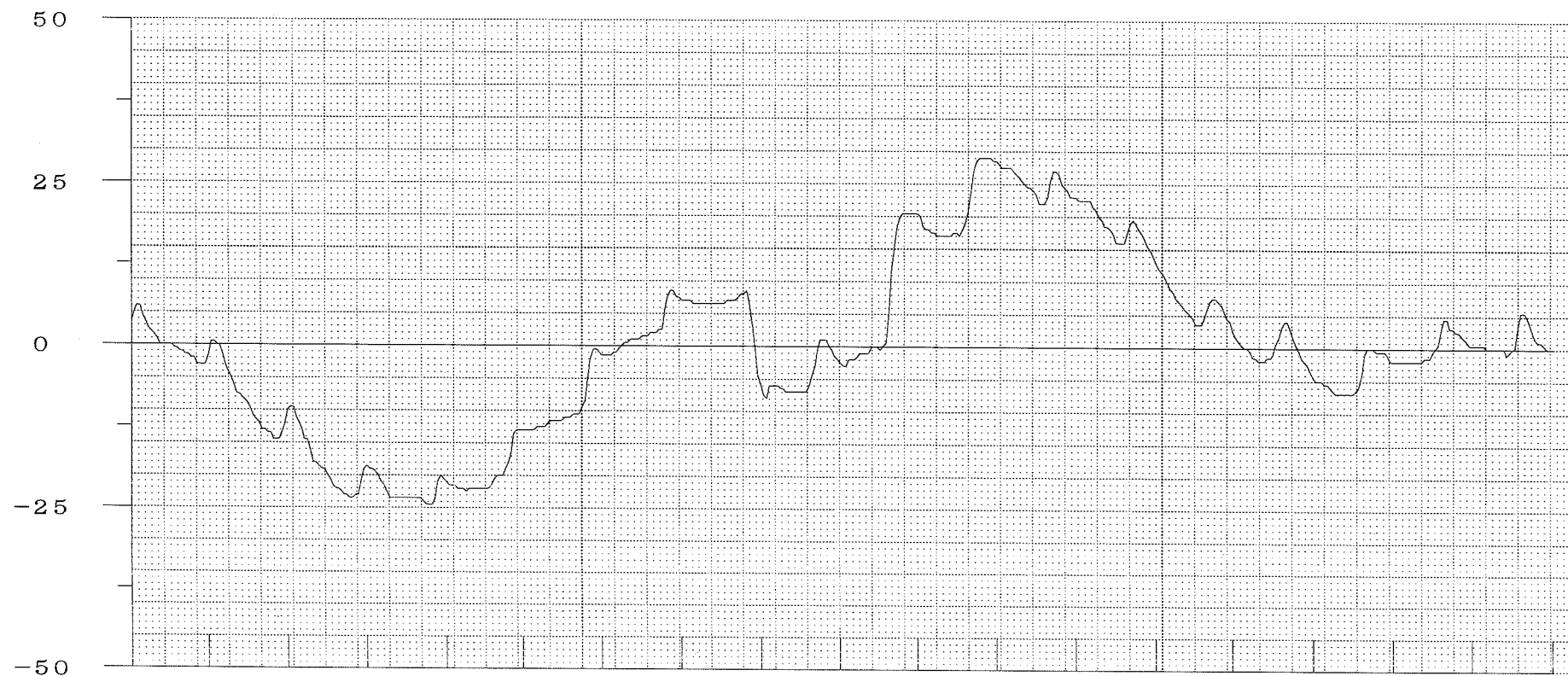
No. = KD04630-Y607

OK

Type = E Z = 18 サイズ 補正 (μm) = -9.0

M = 1.000 DO (mm) = 18.000 全かみ合い 等級 = 4

P_No = 一ピッチかみ合い 等級 = 4

全かみ合い 許容値 (μm) = 140.000 全かみ合い 誤差 (μm) = 54.2一ピッチかみ合い許容値 (μm) = 48.000 一ピッチかみ合い 誤差 (μm) = 23.9偏心量 (μm) = 40.2

< 測定波形 >

