

- 注1) 標準肉厚は3mmとする。
335) NOTE1) Standard thickness shall be 3 mm.
注2) 表示寸法は概寸寸法とする。
NOTE2) Unless otherwise specified dimensions at the base dimension.
注3) 角表示率 α は1°とする。
NOTE3) Unless otherwise specified, draft should be 1°.
注4) 角表示率 α はR10、3以下とする。
NOTE4) Unless otherwise specified, the corner R should be R10,3 or less.
注5) 裏面加工につき、バリ・カバリ等なく磨かなこと。
バリは滑らかに仕上げること。
パターンライン (PL) の処理は、2ページ参照のこと。
4) NOTES) Smooth surface is required as media to be carried (transported).
Therefore the surface must be free of burrs/projections.
Ball is smooth finish.
See page 2 for marking line (PL) processing.
- 注6) 文字サイズ: 3/40.3 mm
337) NOTE6) Character size: 3/Character height: 3mm
注7) ゲート幅、押しピン幅は図り、5以下。
338) NOTE7) Gate mark and the push-pin mark: the concave is 0.5 or less.

NOTES
注6)
本位置に「ABS<」と彫刻のこと (書式は任意) 15)
Marking (ABS<) in this position (surface is optional)

1:2

点字部 詳細図 (S = 1 / 1)
Detail of Braille part

公差はP、L部に適用
(Tolerance shall be applied to P, L.)

本位置に「143、6」と彫刻のこと (書式は任意)
Marking (143,6) that the engraved
in concave shape in this position
(Format is optional)

・本品の手配・製造・輸品にあたっては化学物質安全規制適合要求共通仕様書 (A1CA00051-0560)
及び材料起爆等に関する品質保証共通仕様書 (N1CA00001-0451) に記載の内容を遵守のこと。
・新製品、改定時は4M変更時は化学物質安全規制適合要求共通仕様書 (RoHS) を要付のこと。
・Attach the label with the asterisk on the first surface of products.
・フタル酸エステル類 (DEHP, BBP, DBP, DIBP) について含有すること。
Do not contain phthalate (DEHP, BBP, DBP, DIBP).

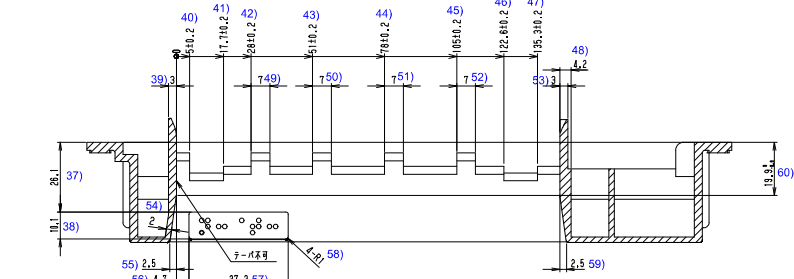
Item	Dimension	Commercial Tolerance									
		Q1	Q2	Q3	Q4	Q5	Q6	Q7	Q8	Q9	Q10
Center distance (mm)	Q1	Q2	Q3	Q4	Q5	Q6	Q7	Q8	Q9	Q10	Q11
Center distance (mm)	Q1	Q2	Q3	Q4	Q5	Q6	Q7	Q8	Q9	Q10	Q11
General dimensions (mm)	Q1	Q2	Q3	Q4	Q5	Q6	Q7	Q8	Q9	Q10	Q11
General dimensions (mm)	Q1	Q2	Q3	Q4	Q5	Q6	Q7	Q8	Q9	Q10	Q11
Assembly dimension	Q1	Q2	Q3	Q4	Q5	Q6	Q7	Q8	Q9	Q10	Q11
Sheet dimension	Q1	Q2	Q3	Q4	Q5	Q6	Q7	Q8	Q9	Q10	Q11
Sheet thickness	Q1	Q2	Q3	Q4	Q5	Q6	Q7	Q8	Q9	Q10	Q11

ED1	DATE	DESIG.	APPR.	DESCRIPTION
WIRE	PPR	X200AD (ADVANCE)		
SECTION	B625	mm	K0219200755	
DATE	DESIG.	CHECK	APPR.	
1911	21	K. SUGIMOTO	T. MORIYAMA	KOYAMA

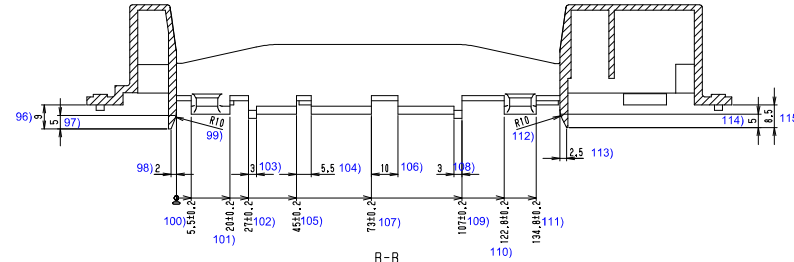
ESCUTCHEON
X0KD04467-Y730
FUJITSU FRONTTECH LIMITED
001/2

- 1) CONFIGURATION
ARTICLE CONFIRMATION
2) APPEARANCE

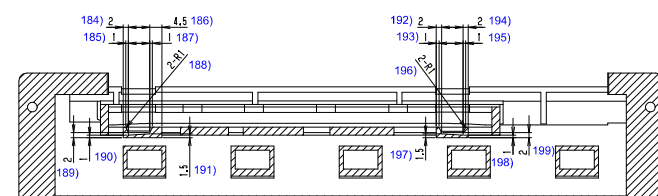
3) MATEX ABS-Techno-UMG Co., Ltd. -V8000 (Weather resistant)-HUB2296B SCALE 1 : 1
Revision: SKY105 279481 Half glass shibo: SKY105 Excel processing

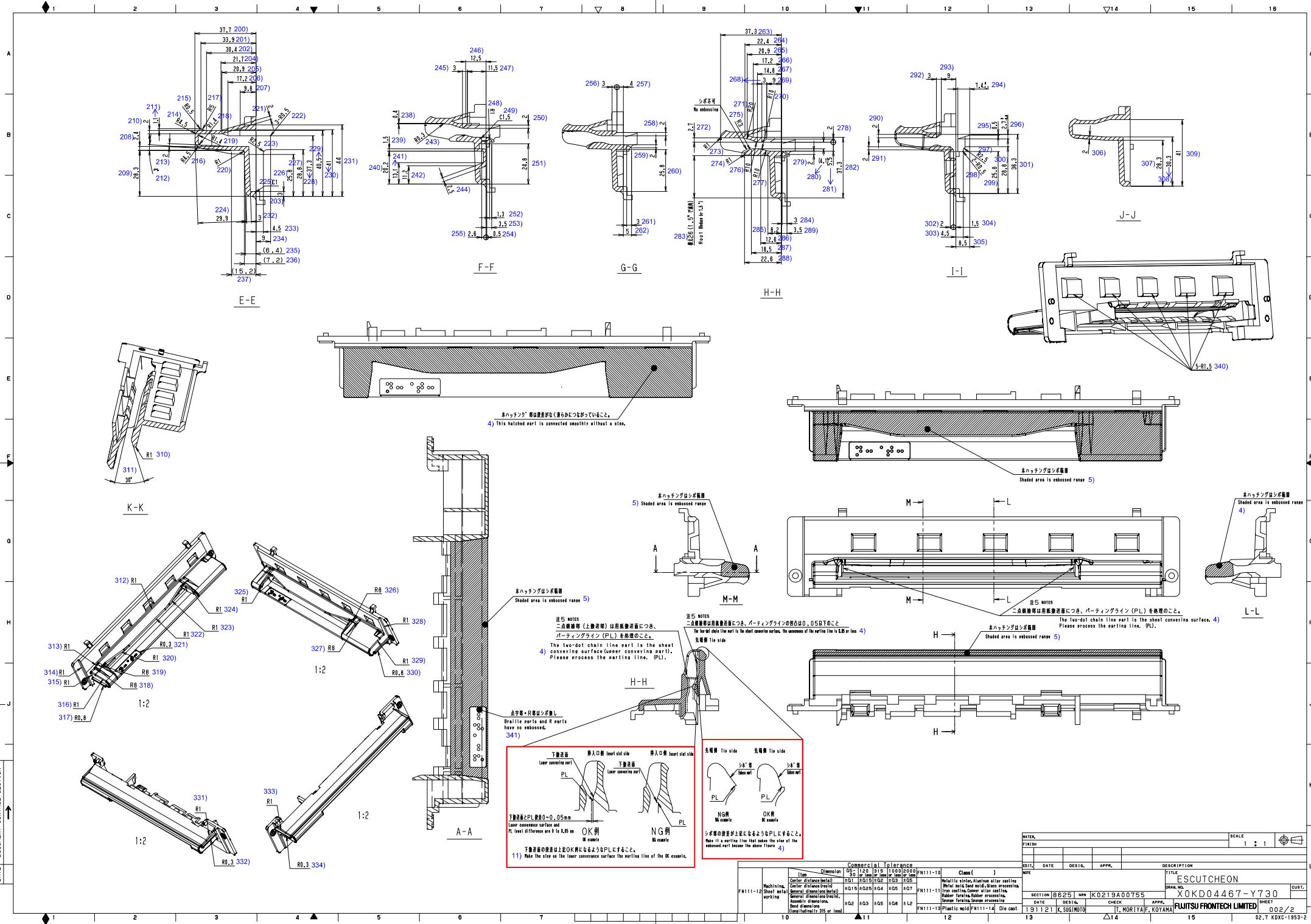


A-A



B-B





富士通フロンテック(株)殿
(新潟県燕市吉田東栄町17-8)

使用材料証明書
Certificate for material used

(O/S) (数量)

(図番) K D 0 4 6 3 0 - Y 6 0 7
Quantity

Specification
(品名) G E A R

Part Name
使用材料 (Material Used)

(材料名) ジュラコン

Material Generic Name

(材料型格) M 9 0 - 4 4 (B K)

Material Designation

(UL難燃性クラス) H B

UL94 Flame Class

(ULファイル番号) E 4 5 0 3 4

UL File No.

(材料メーカー) ポリプラスチック(株)

Manufacturer of Material

この製品への粉砕材使用量は重量比25% 以下です
(The amount of this product of the regrind
material use is weight ratio 25% or less
according to UL 7 4 6 regulations.)

上記相違ありません (We certify the above description)
日付 (Date) 年 月 日

(会社名)

Company Name (株)丸互



< 2 歯面かみ合いの測定 >

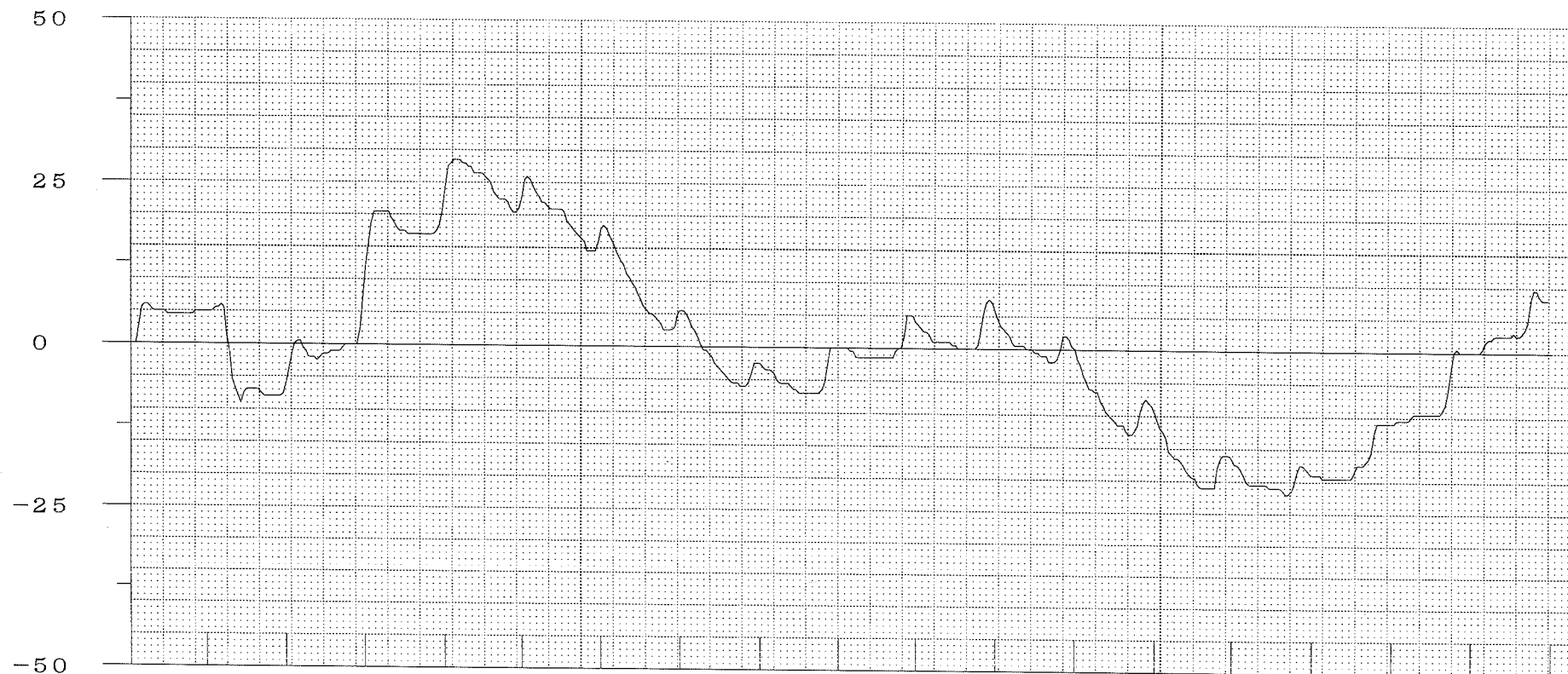
No. = KD04630-Y607

OK

Type = E Z = 18 サイズ 補正 (μm) = 24.0

M = 1.000 DO (mm) = 18.000 全かみ合い 等級 = 3

P_No = 一ピッチかみ合い 等級 = 4

全かみ合い 許容値 (μm) = 140.000 全かみ合い 誤差 (μm) = 50.9一ピッチかみ合い許容値 (μm) = 48.000 一ピッチかみ合い 誤差 (μm) = 23.8偏心量 (μm) = 36.7

< 測定波形 >



< 2 歯面かみ合いの測定 >

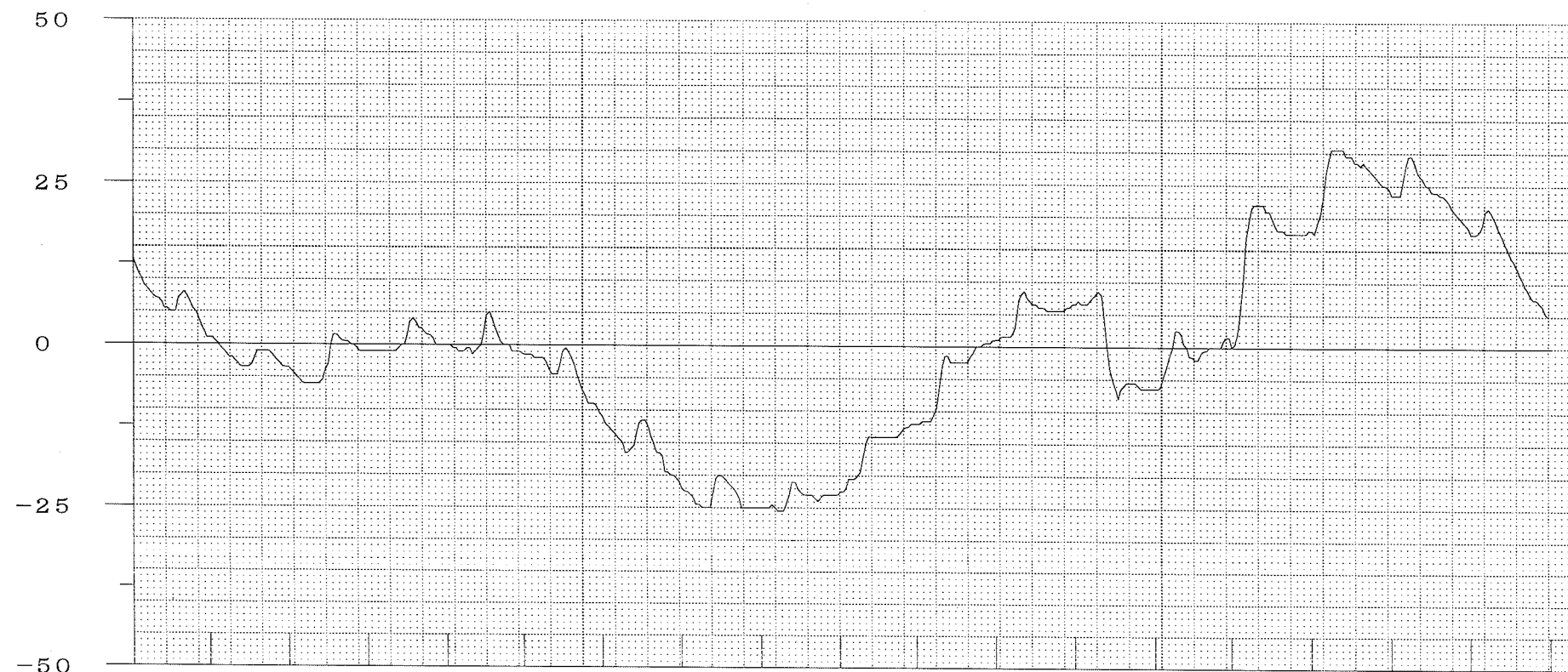
No. = KD04630-Y607

OK

Type = E Z = 18 サイズ 補正 (μm) = -14.0

M = 1.000 DO (mm) = 18.000 全かみ合い 等級 = 4

P_No = 一ピッチかみ合い 等級 = 5

全かみ合い 許容値 (μm) = 140.000 全かみ合い 誤差 (μm) = 56.7一ピッチかみ合い許容値 (μm) = 48.000 一ピッチかみ合い 誤差 (μm) = 24.7偏心率 (μm) = 42.7

< 測定波形 >



< 2 歯面かみ合いの測定 >

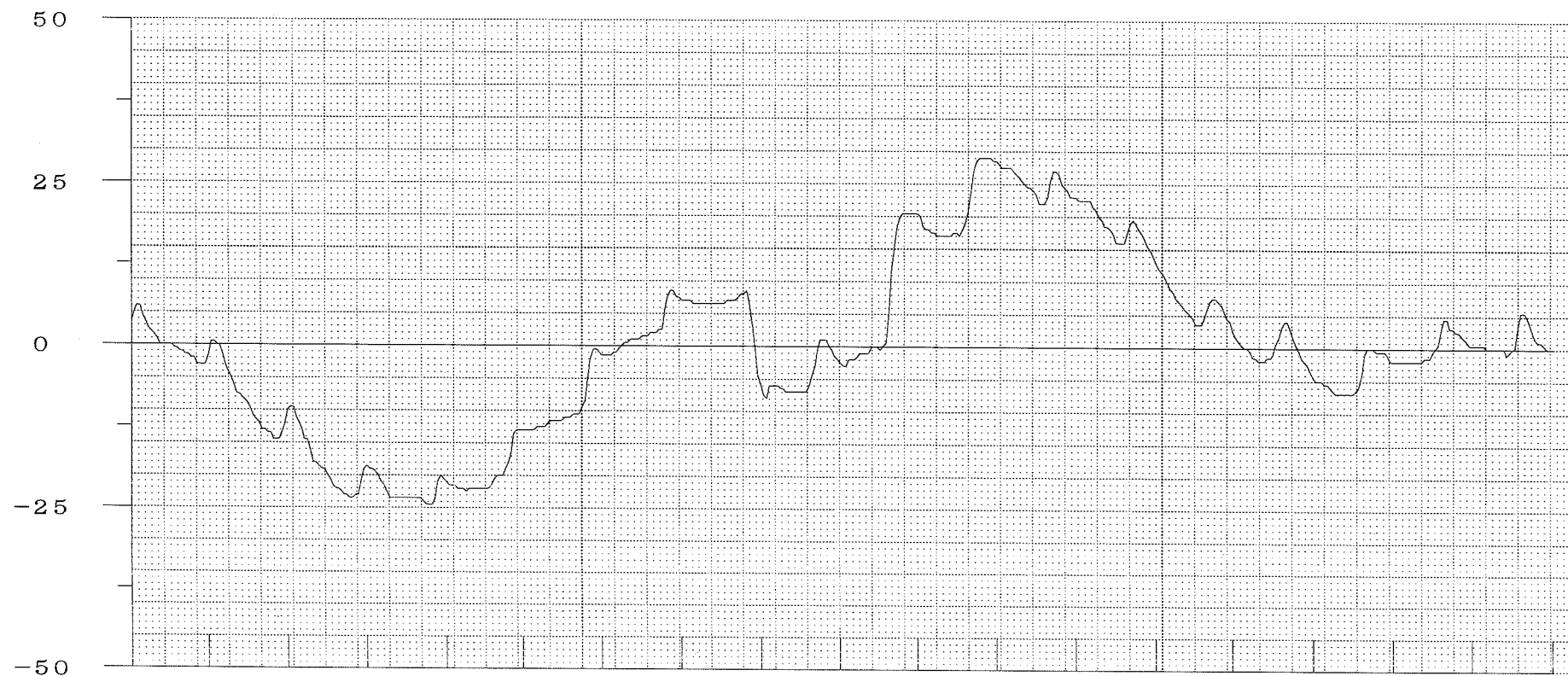
No. = KD04630-Y607

OK

Type = E Z = 18 サイズ 補正 (μm) = -9.0

M = 1.000 DO (mm) = 18.000 全かみ合い 等級 = 4

P_No = 一ピッチかみ合い 等級 = 4

全かみ合い 許容値 (μm) = 140.000 全かみ合い 誤差 (μm) = 54.2一ピッチかみ合い許容値 (μm) = 48.000 一ピッチかみ合い 誤差 (μm) = 23.9偏心量 (μm) = 40.2

< 測定波形 >

