

Inspection results of inspection request parts
型適用品・初回検査成績票

Date 2021-02-11

New or Revision up or Transfer or Others ()	Supplier name メーカー名	CHEE YUEN IN	Inspector 検査担当	Checked 調査	Approved 承認
Part No. 図番	KD30546-Z041	Press die or Molding die or die ()	JED RELATOR	TERRY MERWIN BALAHADIA	MARK JOHREL MANZANO
Part Name 品名	LED-LENS	Rev. 版数	05	2021-02-11	2021-02-11

Important item and NG item
重要管理項目及び、不具合指摘項目

Inspection date 検査月日	Trial	1	Date	Rev.	05	Trial	Date	Rev.	Trial	Date	Rev.	
Integrated judgment 総合判定	Judgment	判定	GOOD	NO GOOD	判定	GOOD	NO GOOD	判定	GOOD	NO GOOD	判定	GOOD
Weight (Plastic product) or Plate thickness (Metal product) 製品重量(プラスチック)・板厚(板金)	g / mm			g / mm			g / mm			g / mm		
Important item 重要管理項目	Insp. Tool	Coordinates 座標	Specification 規格値	Difference e value 誤差	Judgment 判定	Note 備考	Difference e value 誤差	Judgment 判定	Note 備考	Difference e value 誤差	Judgment 判定	Note 備考
1	DC	4/D	430 ± 1.2	1.3	X							
2	HG	5/E	128.5 ± 0.8	-0.9	X							
3	HG	6/F	73 ± 0.6	-0.7	X							
4	DC	7/G	3 ± 0.2	0.3	X							
5												
6												
7												
8												
9												
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												
17												
18												
19												
20												
21												
22												
23												
24												
25												
26												
27												
28												
29												
30												

※Comment コメント

Symbol of judgment

注)判定欄



: GOOD

: 良



: Limitation special acceptance

: 限定特採



: HINSEI

: 品正

: Repair is necessary

: 要修正

本用紙はYKM-710-040による 書式例 2-②
2016.02.01

測定道具

ノギス	DC	栓ゲージ	PLG	マイクロメータ	DM	投影機	PJ	三次元測定機	CMM	Rゲージ	RG
ハイトゲージ	HG	ピンゲージ	PG	ネジゲージ	SG	マルチメーター	MM	かみあい試験機	GT	ボアゲージ	BG
ダイヤルテストインジケータ	DI	タポゲージ	DG	ブロックゲージ	GB	トルクメータ	TM	工具顕微鏡	MP	深さゲージ	DPG
分度器	PR	目視	VSL	隙間ゲージ	TG	トルクドライバー	TD	レーザースキャン	LS		

< 2 歯面かみ合いの測定 >

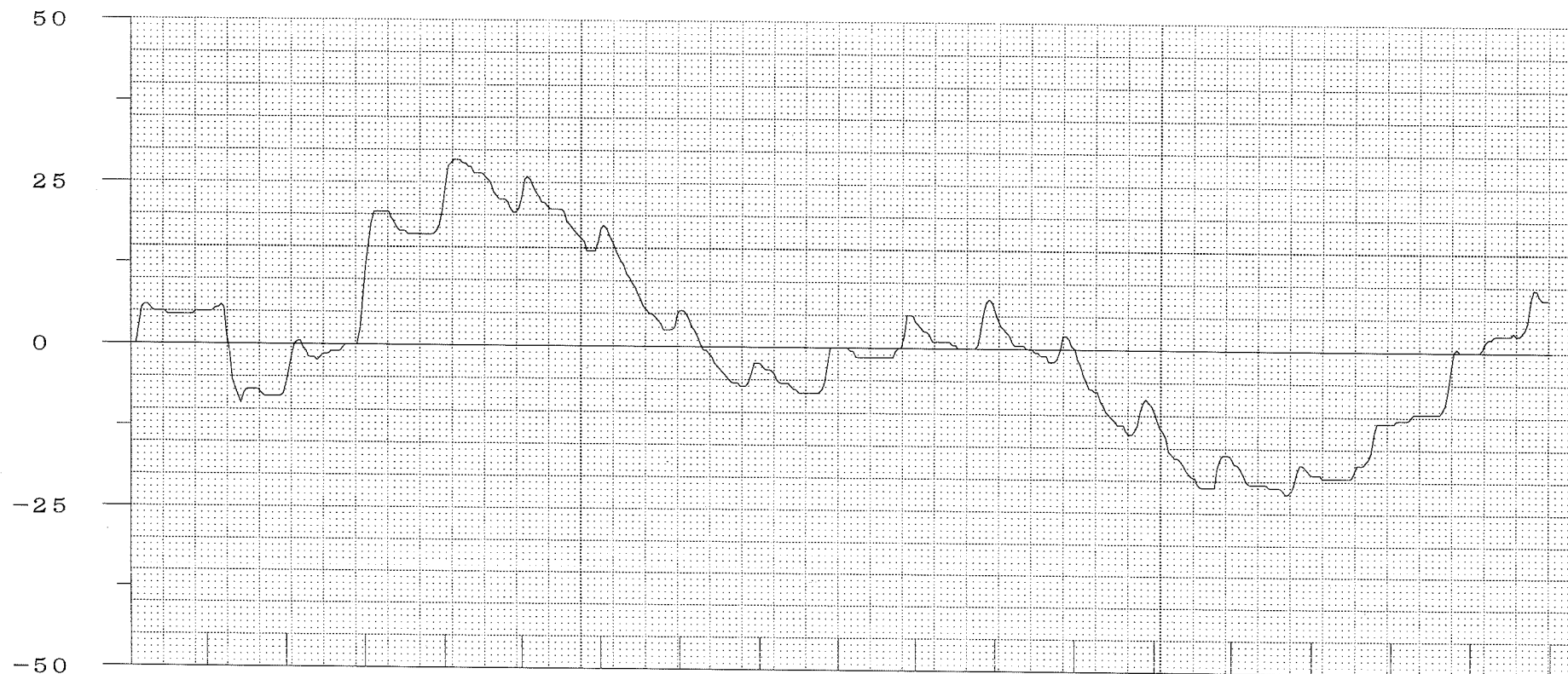
No. = KD04630-Y607

OK

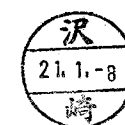
Type = E Z = 18 サイズ 補正 (μm) = 24.0

M = 1.000 DO (mm) = 18.000 全かみ合い 等級 = 3

P_No = 一ピッチかみ合い 等級 = 4

全かみ合い 許容値 (μm) = 140.000 全かみ合い 誤差 (μm) = 50.9一ピッチかみ合い許容値 (μm) = 48.000 一ピッチかみ合い 誤差 (μm) = 23.8偏心量 (μm) = 36.7

< 測定波形 >



< 2 歯面かみ合いの測定 >

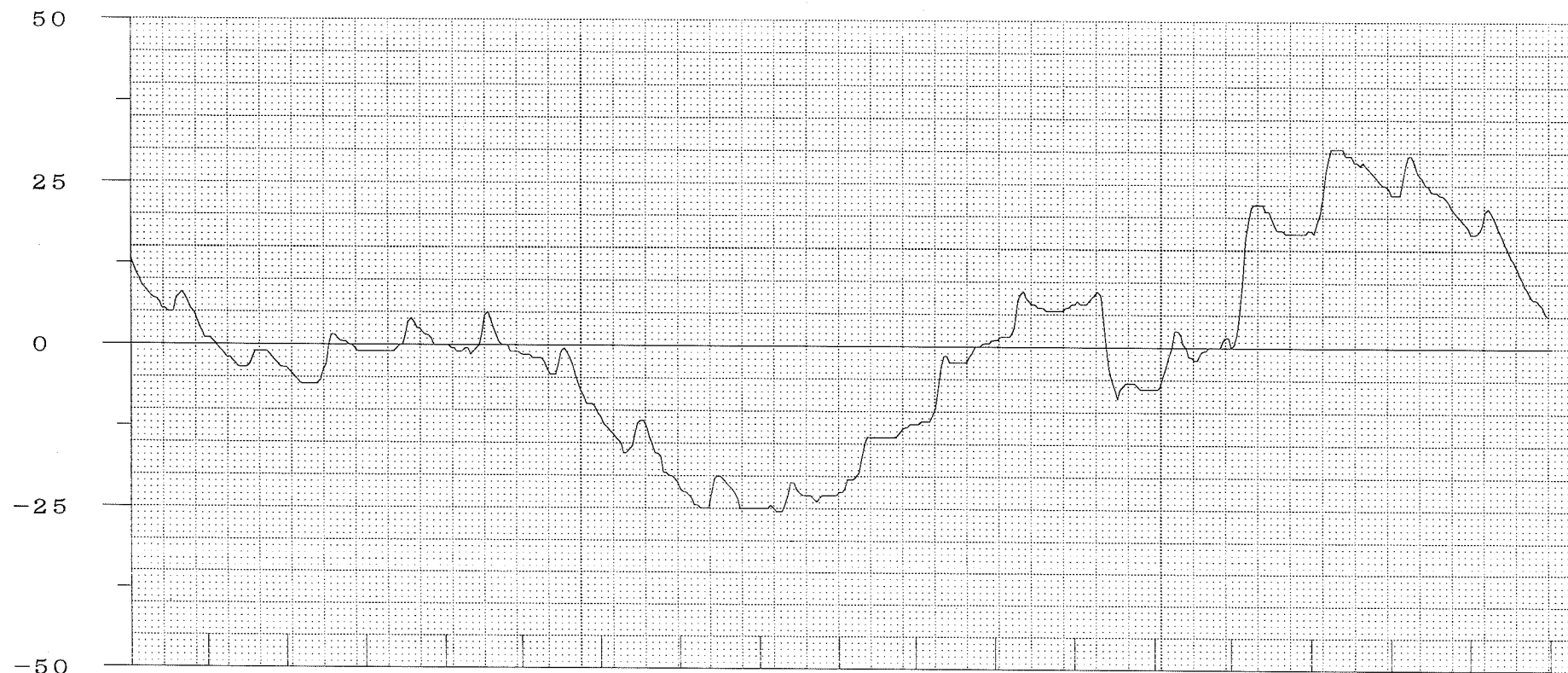
No. = KD04630-Y607

OK

Type = E Z = 18 サイズ 補正 (μm) = -14.0

M = 1.000 DO (mm) = 18.000 全かみ合い 等級 = 4

P_No = 一ピッチかみ合い 等級 = 5

全かみ合い 許容値 (μm) = 140.000 全かみ合い 誤差 (μm) = 56.7一ピッチかみ合い許容値 (μm) = 48.000 一ピッチかみ合い 誤差 (μm) = 24.7偏心率 (μm) = 42.7

< 測定波形 >



< 2 歯面かみ合いの測定 >

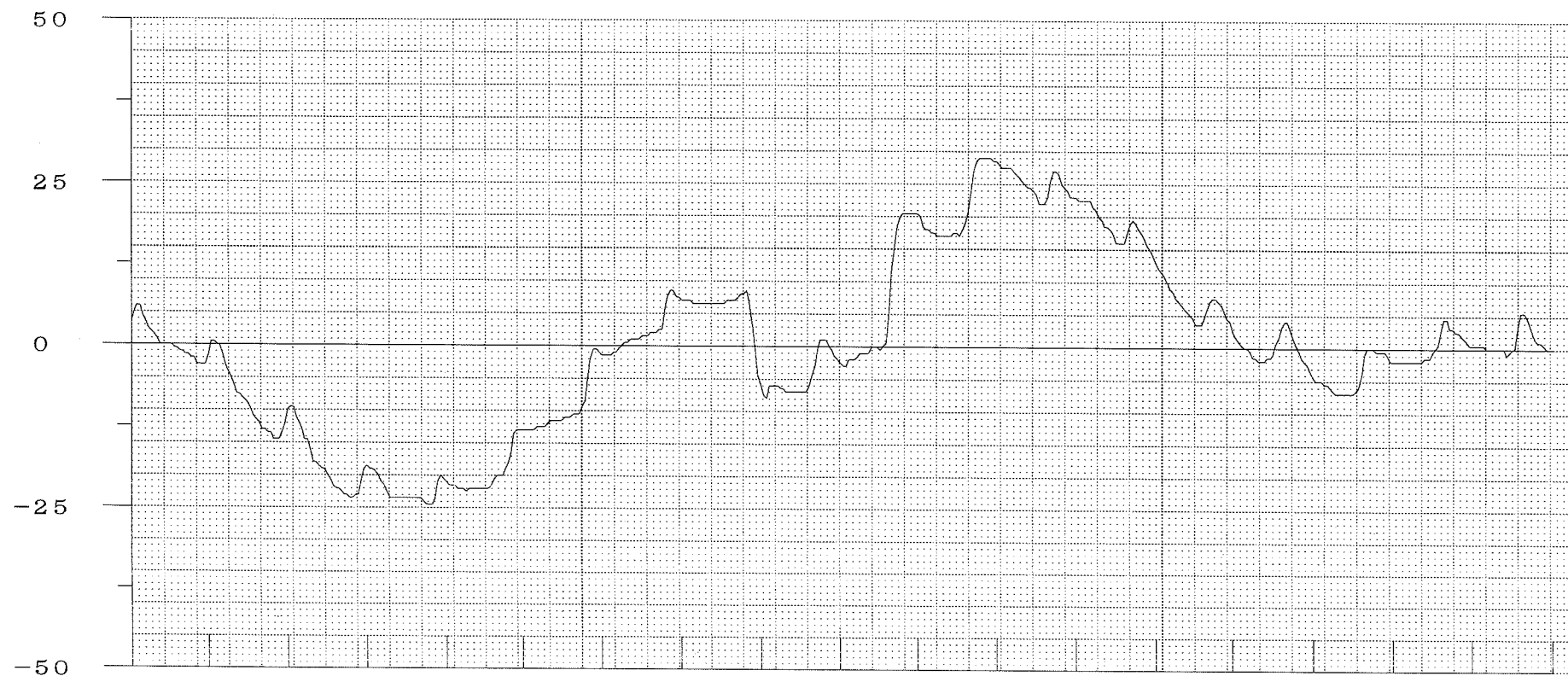
No. = KD04630-Y607

OK

Type = E Z = 18 サイズ 補正 (μm) = -9.0

M = 1.000 DO (mm) = 18.000 全かみ合い 等級 = 4

P_No = 一ピッチかみ合い 等級 = 4

全かみ合い 許容値 (μm) = 140.000 全かみ合い 誤差 (μm) = 54.2一ピッチかみ合い許容値 (μm) = 48.000 一ピッチかみ合い 誤差 (μm) = 23.9偏心量 (μm) = 40.2

< 測定波形 >



富士通フロンテック(株)殿
(新潟県燕市吉田東栄町17-8)

使用材料証明書
Certificate for material used

(O/S) (数量)

Quantity

(図番) KD04630-Y607

Specification

(品名) GEAR

Part Name

使用材料 (Material Used)

(材料名) ジュラコン

Material Generic Name

(材料型格) M90-44 (BK)

Material Designation

(UL難燃性クラス) HB

UL94 Flame Class

(ULファイル番号) E45034

UL File No.

(材料メーカー) ポリプラスチック(株)

Manufacturer of Material

この製品への粉砕材使用量は重量比25% 以下です
(The amount of this product of the regrind
material use is weight ratio 25% or less
according to UL746 regulations.)

上記相違ありません (We certify the above description)
日付 (Date) 年 月 日

(会社名)

Company Name

(株)丸互

印
Stamp

