

Inspection results of inspection request parts
型適用品・初回検査成績票

Date 2021-02-02

New or 新規	Revision up or 改版	Transfer or 移管、転注	Others or その他	Supplier name メーカー名	(1/2)(3/4)(5/6)(7/8)(9/10)(11/12)(13/14)(15/16)(17/18)(19/20)(21/22)(23/24)(25/26)(27/28)(29/30)(31/32)(33/34)(35/36)(37/38)(39/40)(41/42)(43/44)(45/46)(47/48)(49/50)(51/52)(53/54)(55/56)(57/58)(59/60)(61/62)(63/64)(65/66)(67/68)(69/70)(71/72)(73/74)(75/76)(77/78)(79/80)(81/82)(83/84)(85/86)(87/88)(89/90)(91/92)(93/94)(95/96)(97/98)(99/100)	Inspector 検査担当	Checked 調査	Approved 承認
Part No. 図番	CA50830-Y008			Press die プレス型 or Molding die 成形型 or die 型		ekaii	ekaii	
Part Name 品名	COVER			Rev. 版数	07	2021-02-02	2021-02-02	

Important item and NG item
重要管理項目及び、不具合指摘項目

Inspection date 検査月日					Trial	1	Date 2021-02-02	Rev. 版数	07	Trial	Date	Rev. 版数	Trial	Date	Rev.				
Integrated judgment 総合判定					Judgment 判定		GOOD 合格	NO GOOD 不合格		Judgment 判定	GOOD 合格	NO GOOD 不合格	Judgment 判定	GOOD 合格	NO GOOD 不合格				
Weight (Plastic product) or Plate thickness (Metal product) 製品重量(プラスチック)・板厚(板金)					g / mm					g / mm					g / mm				
Important item 重要管理項目	Insp. Tool	Coordinates 座標	Specification 規格値	Difference value 誤差	Judgment 判定	Note 備考				Difference value 誤差	Judgment 判定	Note 備考		Difference value 誤差	Judgment 判定	Note 備考	Note 備考		
1		BM	TES	test ±1		O													
2																			
3																			
4																			
5																			
6																			
7																			
8																			
9																			
10																			
11																			
12																			
13																			
14																			
15																			
16																			
17																			
18																			
19																			
20																			
21																			
22																			
23																			
24																			
25																			
26																			
27																			
28																			
29																			
30																			

※Comment コメント

Symbol of judgment 注)判定欄 ○ : GOOD : Limitation special acceptance : HINSEI × : Repair is necessary
: 良 : 限定特採 : 品正 : 要修正 本用紙はYKM-710-040による 書式例 2-②
2016.02.01

測定道具

- ノギス
ハイトゲージ
ダイヤルテストインジケータ
分度器
- DC
HG
DI
PR
- 栓ゲージ PLG
ピンゲージ PG
タボゲージ DG
目視 VSL
- マイクロメータ DM
ネジゲージ SG
ブロックゲージ GB
隙間ゲージ TG
- 投影機 PJ
マルチメーター MM
トルクメータ TM
トルクドライバー TD
- 三次元測定機 CMM
かみあい試験機 GT
工具顕微鏡 MP
レーザースキャン LS
- Rゲージ RG
ボアゲージ BG
深さゲージ DPG



