



SIEMENS安全PLC基础与原理介绍





6



● 安全标准概述

• S7-300安全组件

S7-300安全编程组态

● S7-300安全程序编写

• 安全程序的测试

• 模块的钝化与去钝







事故、危险、风险

事故是什么?

一个事故是无法预料的事件,这个事件可能会导致对人身财产或设备的伤害或损毁。

什么是危险?什么是风险?

危险:可能损伤或危害健康的起源

风险:在危险情况下,可能损伤或危害健康的概率和程度的综合。

危险的类别

电的危险:电击,热辐射等

热源导致的危险:灼伤,烫伤

噪声:失聪

气体冲击等等



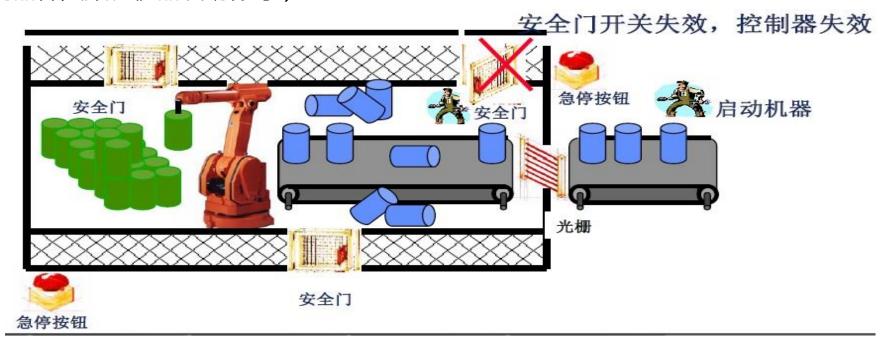




危险及事故的产生原因

任何一台机器都存在危险。一台安全的设备、或采用安全保护和控制措施的生产过程能够避免事故的发生。

事故是如何发生的?人的不安全行为(如违章、违规操作)和物的不安全状态(如控制器件失效、机器误动作等)。









安全保护装置

如何避免物的不安全状态?

必须提供一种高度可靠的安全保护手段,最大限度地避免机器的不安全状态、保护生产装置和人身安全,防止恶性事故的发生、减少损失。这种手段就是安全系统。安全系统在开车、停车、出现工艺扰动以及正常维护操作期间对生产装置提供安全保护。一旦当工厂装置本身出现危险,或由于人为原因而导致危险时,系统立即做出反应并输出正确信号,使装置安全停车,以阻止危险的发生或事故的扩散。







安全PLC



急停按钮、急停拉线



双手开关





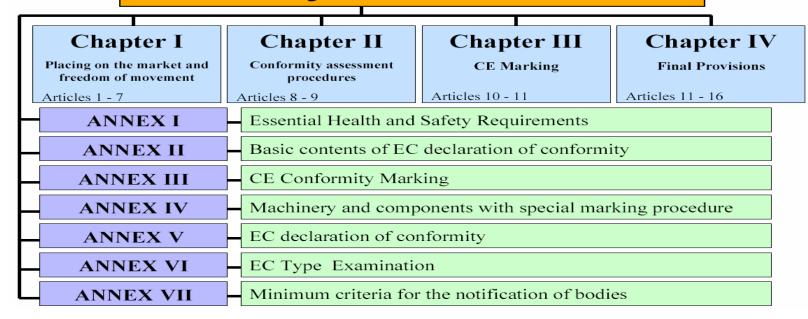


CE标准说明

机械产品在加施CE标志和(或)随产品随带EC合格证明时,主要应该遵循机械指令,并且符合其要求。

机械指令是"关于统一各成员国有关机械法律的指令"的简称。

Machinery Directive 98/37/EC









标准设备符合欧盟流通的要求

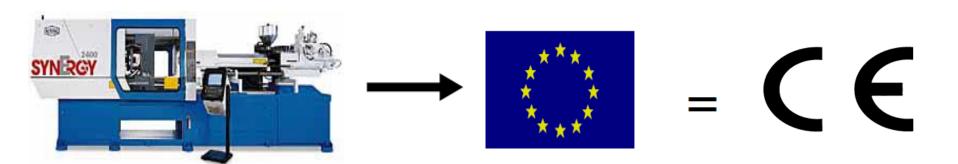
CE标志是欧盟官方颁布的、统一在工业产品上使用的强制性标志。

CE标志是一种产品安全合格的标志,不具有商业意义。

产品上加施了CE标志,就表明产品符合欧盟所颁布的相关新方法指令的要求,产

品具有指令所规定的安全水平,产品可以投放市场和使用。

因此, CE标志也可以是产品进入欧盟市场的准入标志。



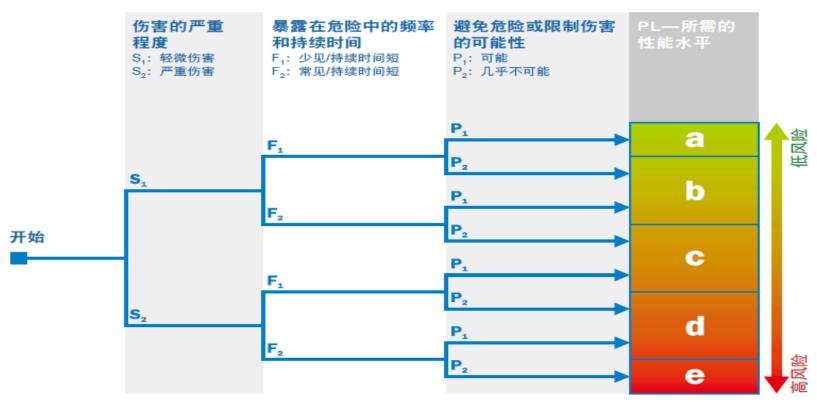






ISO 13849-1:风险图

风险图用于确定安全功能的必要PL,



性能水平通过 5 个步骤进行定义,它取决于控制系统的结构、所使用部件的可靠性、故障检测能力以及在多通道控制系统中对多个共因失效的抵抗力。







IEC 62061:风险图

IEC 62061的附录中也给出了采用以下表格形式的一种方法。

									Document No.:	1
		Risk asse	essment	and saf	etv meas	sures			Part of:	1
		man daar		arra sar	cty mea	Julies			· dit oi.	1
Product:								Г	Pre risk assessme	nt
Issued by:									Intermediate risk as	ssessment
Date:			Black are	a = Safety	measures	required			Follow up risk asse	essment
			Grey area	a = Safety		recommen	ded			
Co	on se quen ces	Severity			Class Cl			Frequency and	Probability of hzd.	Avoid
		Se	3 - 4			11 - 13			event, Pr	A
Death, losing a		4	SIL 2	SIL 2	SIL 2	SIL 3	SIL 3	<= 1 hour		
Permanent, los		3		OM	SIL 1	SIL 2	SIL 3	> 1 h - <=day !		-
Reversible, me		1			OM	SIL 1	SIL 2 SIL 1	>1day - <= 2wks 4 > 2wks - <= 1 yr 3		
Reversible, first	Laid					OM	SIL I		Negligible 1	
								- 1 yı	140gligibio 1	
Ser. Hzd.	Hazard		Se	Fr	Pr	Av	CI		Safety measure	$\overline{}$
No. No.									,	/
					i e					
										/
										/
										/
										_/
igspace										_/
\blacksquare)
					-	 				
										
Comments										







PL与SIL的比较

该表说明了PL与SIL应用于采用低复杂性电动机械技术的典型回路结构时,PL与SIL之间的大致关系。

PL (性能级别)	PFH _D (每小时的危险性失效概率)	SIL (安全完整性级别)
Α	≥10 ⁻⁵ to <10 ⁻⁴	无
В	≥3 x 10 ⁻⁶ to <10 ⁻⁵	1
С	≥10 ⁻⁶ to <3 x 10 ⁻⁶	1
D	≥10 ⁻⁷ to <10 ⁻⁶	2
E	≥10 ⁻⁸ to <10 ⁻⁷	3

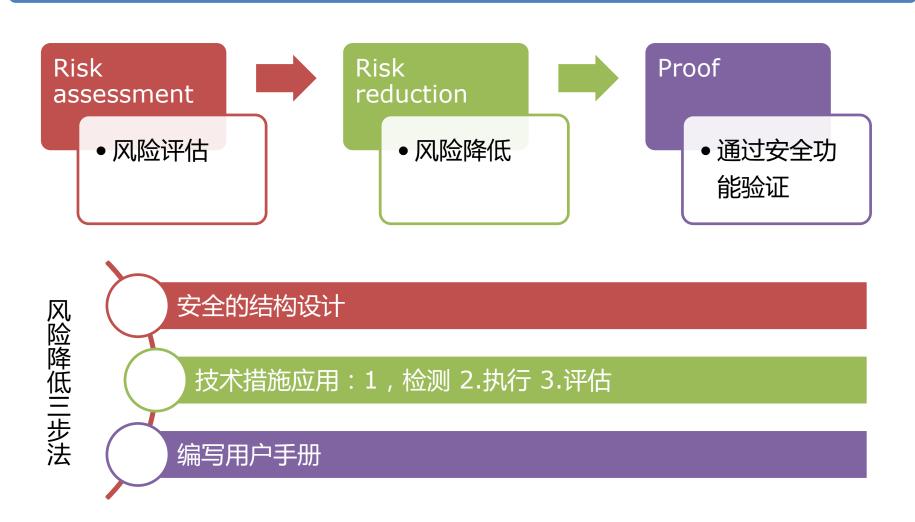
PL与SIL之间的大致相同部分







功能安全的实现方法









安全系统的组成















安全输入信号







安全控制模块













输出控制元件







一致性评估

本身风险评估的过程是一个专家组依据标准(可以是PL,也可以是SIL)的一个"主观的"、"经验的"讨论过程。

定好"安全等级"后,要参照"协调标准"进行传感器、执行器、控制机构、相关"安全功能"指令(对上述传感器和执行机构进行检测)的选择了,确保能够达到对该安全功能所要求的"安全等级"。

按照这些标准做出来"功能安全",并通过了验收测试后,该产品就可以获得MD的认证,在欧盟内部自由流通。而该产品的"功能安全"部分也有应该有要有一个欧盟内的通行认证,这就是厂家所出具的"一致性评估报告"(与"协调标准"相一致)。

注:"协调标准"是由欧洲标准委员会和欧洲电工标准委员会制定的,在欧盟官方杂志上列出的,且各欧盟成员国必须采用的技术细节标准。



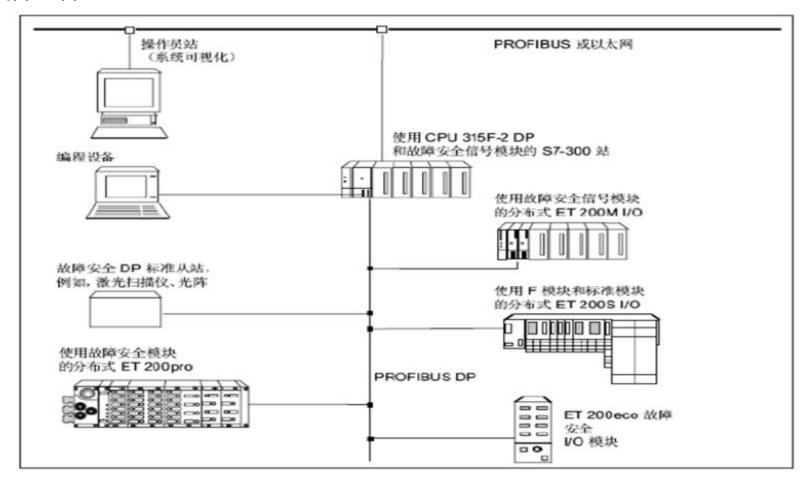


S7-300安全组件



S7 Distributed Safety 组件

硬件组件







S7-300安全组件



S7 Distributed Safety 组件

软件组件

S7 分布式故障安全系统的软件组件包括以下内容:

STEP7 对SIMATIC可编程控制器进行组态和编程的标准软件包

S7 Distributed Safety 对分布式故障安全系统进行组态和编程的选件包

选件包	订货号	F系统	范围
S7 Distributed	6ES7 833-	S7 Distributed	具有F 块库的组态和编程软件适用于: IM 151-7 F-CPU、CPU 315F-2 DP、CPU 315F-2 PN/DP、CPU 317F-2 DP、CPU 317F-2 DP、CPU 416F-2 ET 200S F 模块 ET 200pro F 模块 ET 200eco F 模块 S7-300 F-SM 故障安全 DP 标准从站
Safety	1FC02-0YX0	Safety	

使用这些选件包,用户将获得:支持在 STEP 7 中使用 HW Configuration 组态 F-I/O;用于创建安全程序的、具有故障安全块的 F 库;支持在安全程序中创建安全程序和集成故障检测功能。

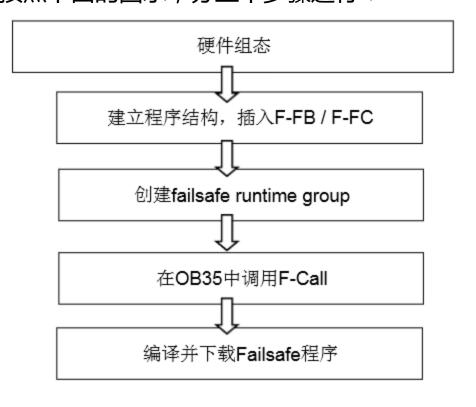






分布式故障安全系统的组态和编程

故障安全系统的组态和编程和普通的PLC系统有所不同,不管是硬件组态,还是程序结构,或者是编译下载,都有它的特点。总体来说,如果开始编写一个故障安全系统的新项目,可以按照下面的图示,分五个步骤进行:



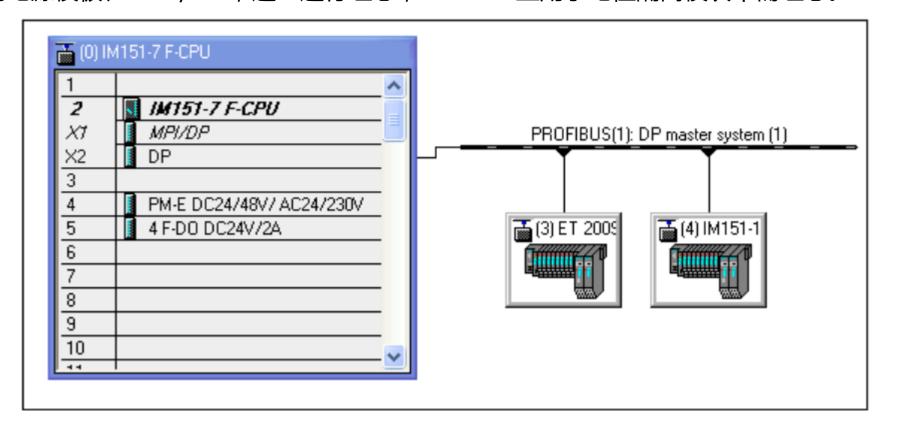






硬件组态步骤

这个环节与普通PLC系统组态方法基本一致,根据实际的硬件配置,对F-CPU, ET200S的电源模板、F-DI/DO,逐一进行组态,ET200M上用于电位隔离模块不需组态。





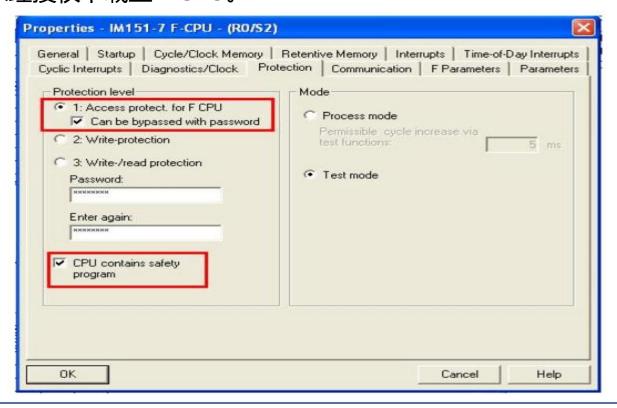




组态F-CPU

相对于普通CPU, F-CPU还需要如下两步配置:

配置 F-CPU 密码保护, F-CPU 的密码防止将F系统从工程系统(ES)或编程设备(PG) 未经授权下载至F-CPU。



编写安全程序时, 注意勾选左图中 CPU包含安全程 序选项.

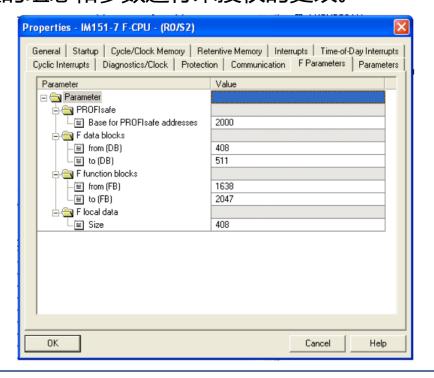






组态F-CPU

配置 F 参数,这些参数都是安全程序编辑所要用到的保留区域,通常不用修改。值得注意的是,当点击F Parameters标签页后,会出现一个密码输入对话框,此时需要设定一个安全程序密码(不是上边提及的F-CPU密码),安全程序密码防止对F-CPU和F-I/O设置的组态和参数进行未授权的更改。



Password for Safety Program		
Please enter the passw	ord for the safety progr	am:
•		75V.0
*		
V.		
OK	Cancel	Help

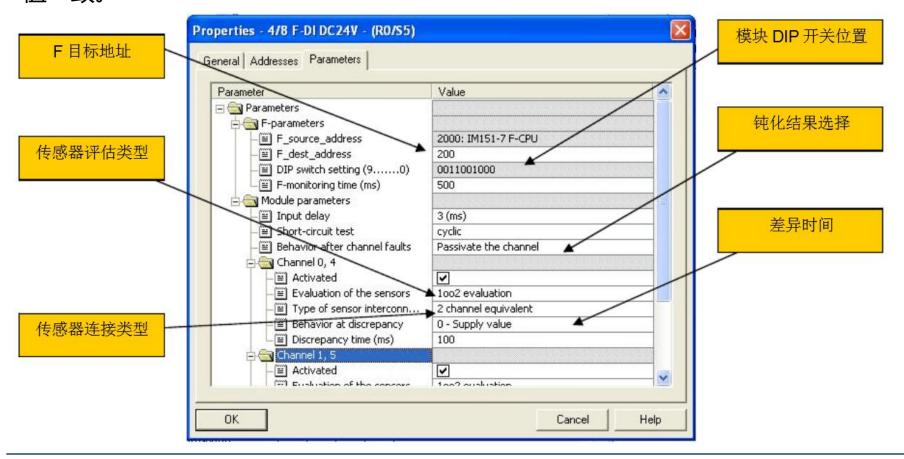






组态 F-IO

需要注意,安全模块侧面有DIP开关,F目标地址的设定值必须与DIP开关的位置设定值一致。









组态 F-IO

F 目标地址:每个安全模板都会有唯一的F 目标地址,该地址需保证其唯一性。

模块 DIP 开关位置:通常位于安全模板的侧面和背面,位置设定对应该模板 F 目标

地址(该模板F目标地址的二进制编码)。

9 8 7 6 5 4 3 2 1 0 OFF

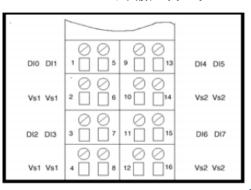
传感器评估类型:

1oo1评估:通过一个通道将一个非冗余传感器连接至F模板。

1oo2评估:两个输入通道由一个双通道传感器或两个单通道传感器占用。在内

部比较输入信号是对等还是非对等。

▶ Failsafe 的输入方式









组态 F-IO

F 目标地址:每个安全模板都会有唯一的F目标地址,该地址需保证其唯一性。

模块 DIP 开关位置:通常位于安全模板的侧面和背面,位置设定对应该模板 F 目标

地址(该模板F目标地址的二进制编码)。

传感器评估类型:

1oo1评估:通过一个通道将一个非冗余传感器连接至F模板。

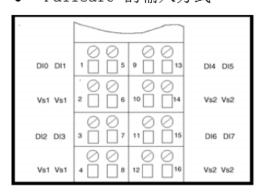
1oo2评估:两个输入通道由一个双通道传感器或两个单通道传感器占用。在内

部比较输入信号是对等还是非对等。

差异时间:对于1002传感器信号评估,在设置的差异时间内,如果2个信号不一样,按照设定的替代值输入;如果差异时间已到,2个信号还不一样,输入值变为0。

Failsafe 的输入方式

5888886e4







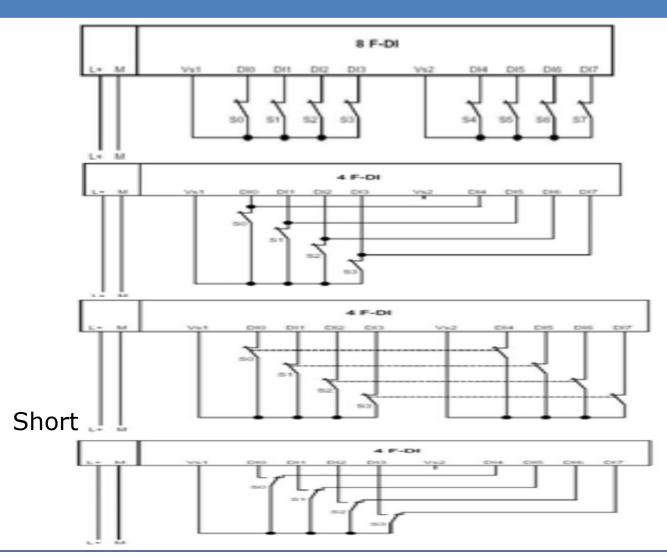


传感器的连接类型

单通道传感器 1 oo 1 evaluation Short circuit test AK4/SIL2/Kat.3

单通道传感器 1 oo 2 evaluation Short circuit test AK6/SIL3/Kat.4

双通道传感器或 两个单通道传感器 1 oo 2 evaluation Short circuit test AK6/SIL3/Kat.4



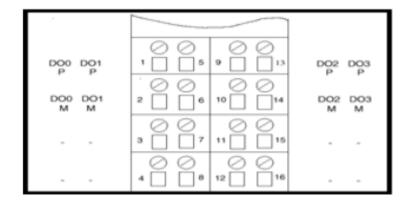


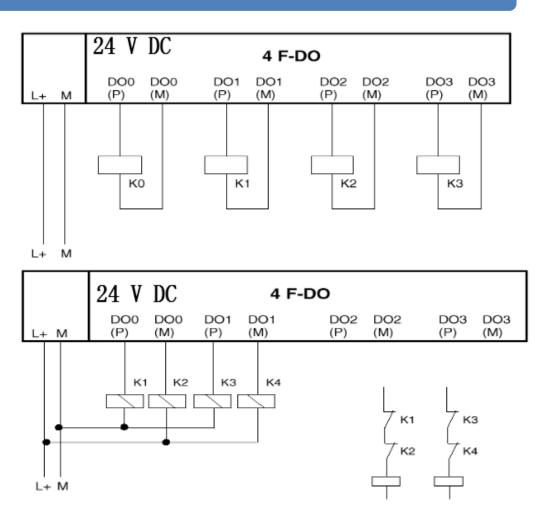




Failsafe 的输出方式

安全输出模块











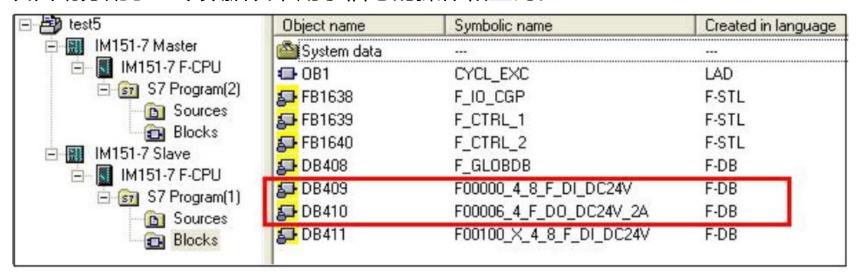
保存编译

完成正确的硬件配置,保存编译通过后,系统会自动生成与硬件相关的安全程序。

硬件配置编译界面:



编译完成后,SIMATIC Manager显示界面。需要注意的是,系统为每个组态的安全模块自动分配了一个数据块,用于信号的操作和查询。









程序结构

在开始编写安全程序前,先了解S7

Distributed Safety安全程序的结构。

为了结构化,一个安全程序由一个或两个 F 运行组组成。

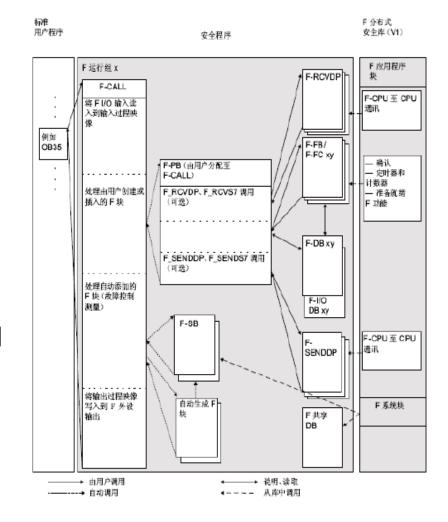
安全程序包括以下组件:

由用户创建或从 F 库 (例如 Distributed

Safety F 库 [V1]) 中选择的 F 块。

自动添加的 F 块 (F-SB、自动生成的 F 块和 F 共享 DB)

右图显示了 S7 Distributed Safety 安全程序的示意图结构。









安全运行组的组成

S7 Distributed Safety 安全程序中的一个 F 运行组包括:

- 一个 F-CALL F 调用块
- 一个 F 程序块(分配给 F-CALL 的 F-FB/F-FC)
- 使用 F-FBD 或 F-LAD 编程的附加 F-FB 或 F-FC (如果需要)
- 一个或多个 F-DB(如果需要)
- F-I/O DB
- Distributed Safety F 库 (V1)的 F 块 (如急停,安全门等)
- 来自自定义 F 库的 F 块
- F 系统块
- 自动生成的 F 块







程序实例

现在通过一个程序实例来了解安全程序的配置过程。

主站 4 F-D0模块:

DOO接指示灯L4; DO1接指示灯L5。

从站 4/8 F-DI 模块:

DI 2/6 接 1002 non-equivalent 开关 S8;

DI 3/7 接 1002 non-equivalent 开关S9。

实现功能:

停止类别1安全停车功能。S9作为急停开关,S8作为确认开关。当没有急停信号时,指示灯L4、L5点亮。当急停信号到来或急停信号故障,指示灯L4立即熄灭;L5延时设定时间熄灭。当急停信号离去或故障恢复,应答请求ACK—REQ变为1,再经过S8确认后,指示灯L4、L5才会重新点亮。





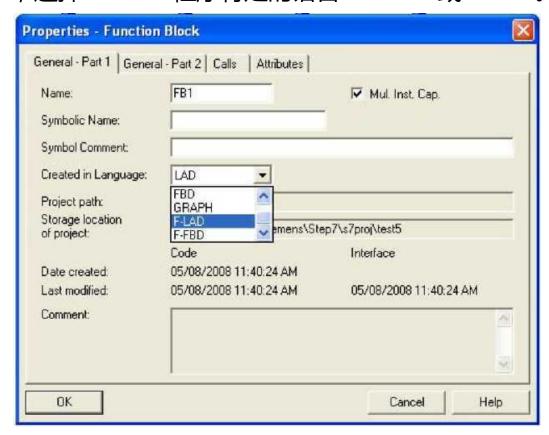


程序实例

配置 F-FB

1)先插入F-FB,选择Failsafe程序特定的语言:F-FBD或F-LAD。这里选择F-

LAD.









程序实例

2)创建完后,在FB1中编程。从F-Application库中调用FB215,实现停车类别1安全停车功能控制。

需要注意的是,从图中可以看到,来自安全模板通道I5.2、I5.3、Q0.0、Q0.1都是安全地址,而非安全地址M0.0以红色标示。

注:在安全程序中可以处理来自标准用户程序的数据。

在该程序中,ACK—REQ只是作为急停信号离去后,可以触发应答的一个标志位,并不是作为参与急停的控制位,所以可以使用非安全地址。

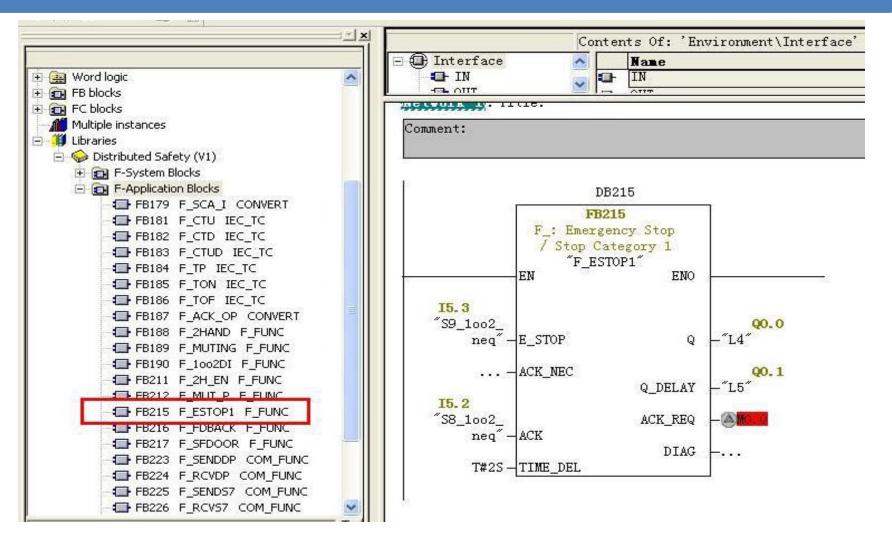
F-FB编辑完成后,保存关闭。







程序实例





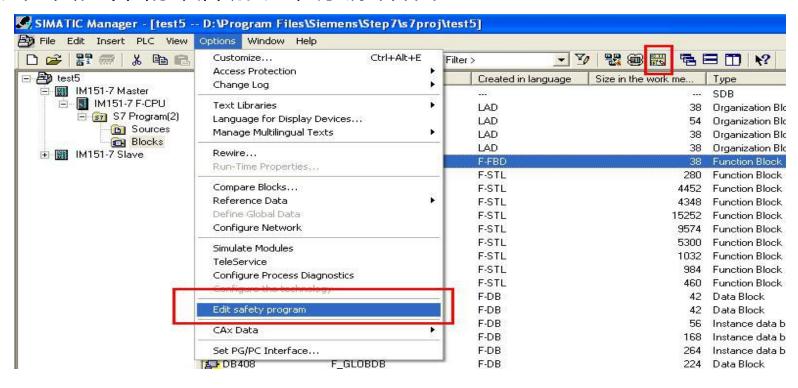




创建 Failsafe Runtime Group

进入安全程序编译界面

在SIMATIC Manager主界面下,点击菜单Options>Edit Safety Program,或者直接点击工具栏中图标,启动安全程序编译界面。



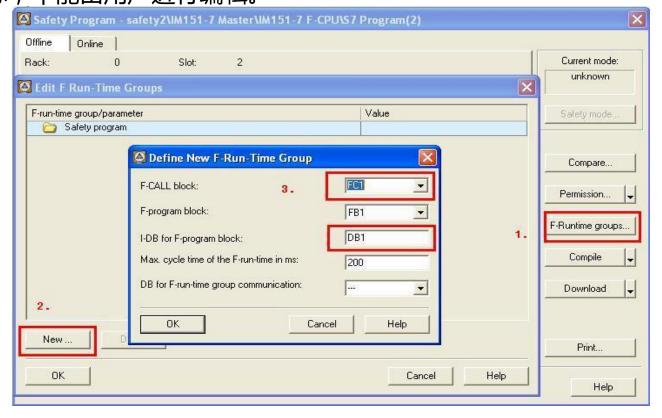






创建 Failsafe Runtime Group

上一步创建完的FB1不能直接在标准用户程序中被调用,需要创建一个对应的F-CALL调用块和I-DB。如下图:FC1、DB1。点击"OK"后,它们会有系统自动生成并且处于加密状态,不能由用户进行编辑。









创建 Failsafe Runtime Group

在 OB35 中调用 F-CALL

直接调用刚才生成的F-CALL: FC1。

OB35: "Cyclic Interrupt"	
Comment:	
Network 1: Title:	
Comment:	
FC1 EN ENO	







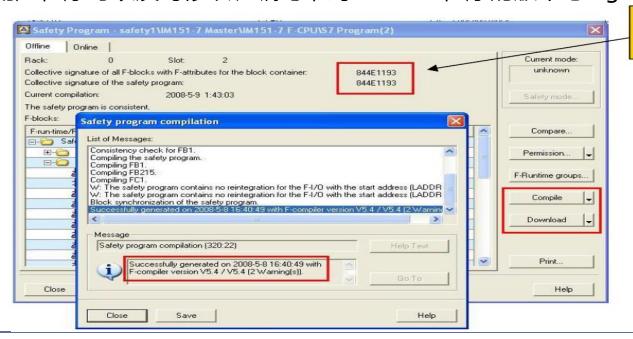
编译下载Failsafe程序

点击Safety编译窗体中的Compile,编译Failsafe程序;

这里需要注意:

硬件组态应该首先下载;如果修改了硬件组态中CPU、F-I/O模块的有关参数,或者修改了 Failsafe程序中的F块,就应重新编译并下载Safety程序;

普通用户程序可以及时修改、编写,对Failsafe程序的版本号signature没有影响。



版本号签名,编译成 功后,两个签名会变 为一样

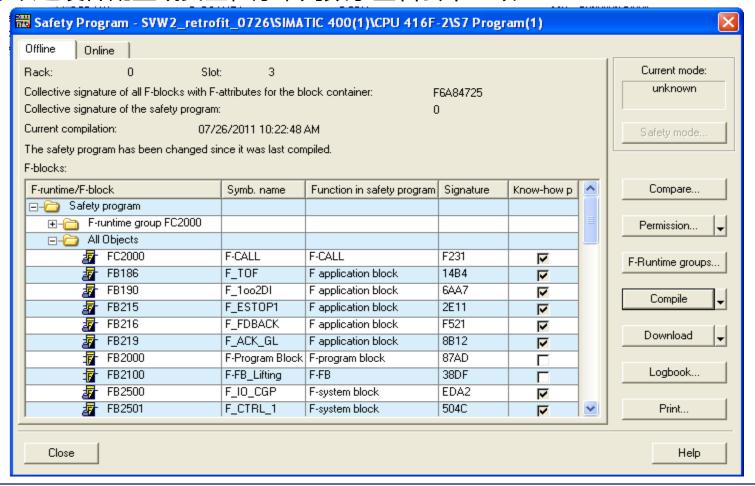






编译下载Failsafe程序

一旦修改过硬件配置或安全程序,则数字签名会不一致





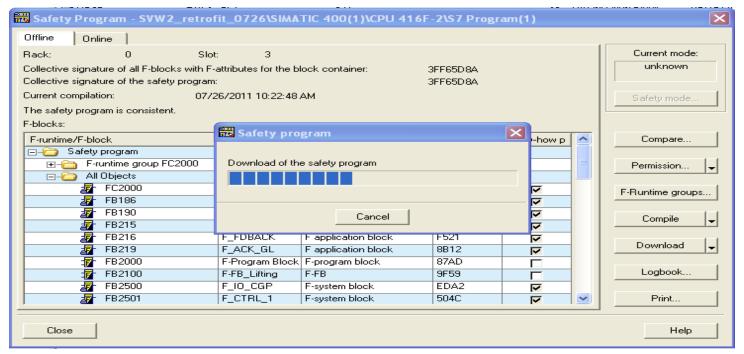




编译下载Failsafe程序

只有在CPU停机的情况下才能下载安全程序。

如果在程序监控状态下直接下载某个安全块,程序会弹出多个对话框要求确认,并且将取消安全模式。需特别注意的是,一旦PLC停机,CPU将无法再次起动。只有重新编译并下载后, CPU才可起动。







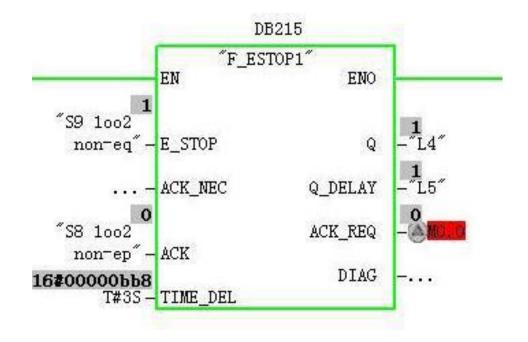
安全程序测试



程序测试

F-ESTOP1 运行结果

没有外部急停信号,Q、Q-DELAY输出1状态;





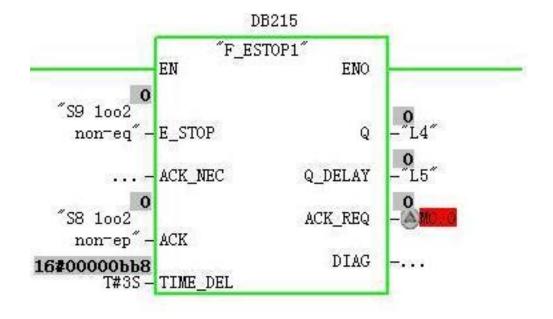


安全程序测试



程序测试

急停信号到来,输入信号E-STOP变为0,Q输出为0、Q-DELAY延时3秒输出变为0;





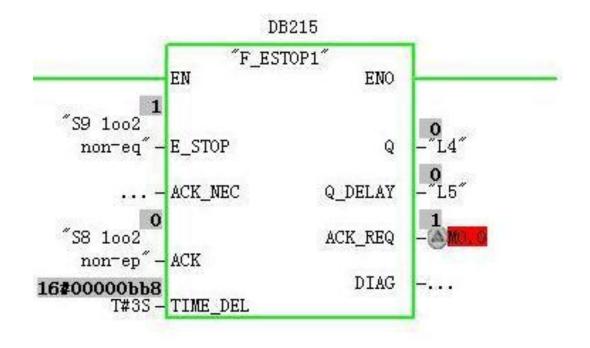


安全程序测试



程序测试

急停信号离去,E—STOP恢复为1,ACK—REQ变为1,请求应答信号变为1,等待ACK应答信号。 当ACK置为1应答后,Q、Q—DELAY才会恢复为1。





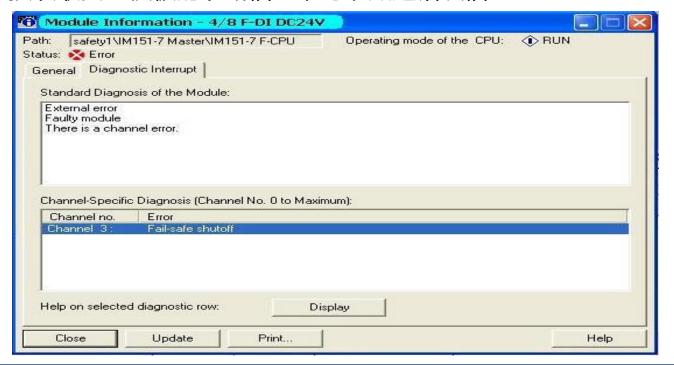




信号的钝化与去钝

如果将DI3的接线端掉,安全模板会自动检测到外部信号错误,并使模板钝化,此时安全模板SF指示灯会变亮,DI3的状态会变为0(保持安全值输入)。安全值0通过安全程序会控制执行机构停止工作。

通过直接读取安全模板的诊断信息,可以知道错误信息。



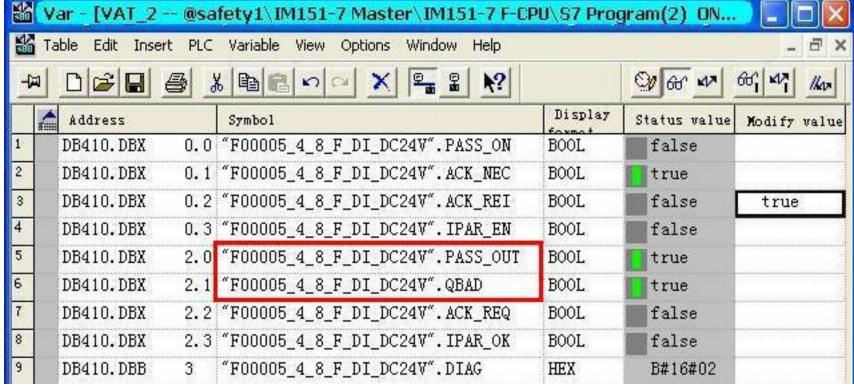






信号的钝化与去钝

在程序中,可以通过访问该安全信号模块的F-I/O DB来读取模板的工作状态。本例中该F-I/ODB 为 DB410 ,通过PASS—OUT、QBAD位的状态,可以知道模板己经钝



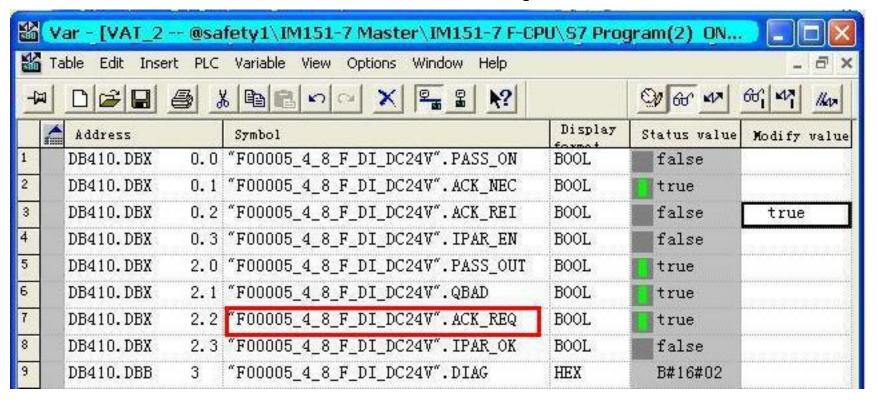






信号的钝化与去钝

恢复DI3输入的接线后,请求应答信号ACK-REQ会变为1。



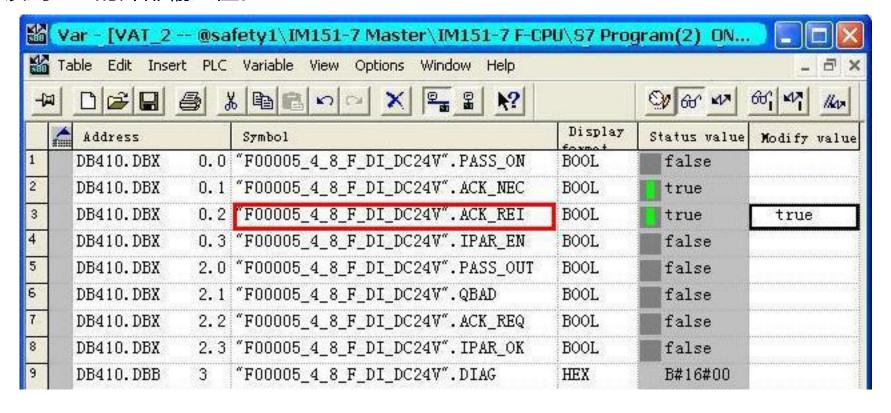






信号的钝化与去钝

置位ACK—REI,给出应答信号,完成去钝。只有到去钝完成后,在安全程序中才能读到DI3的外部输入值。







感谢您的聆听