圓形皮帶用輪

3皮帶 半徑

型式

-固定螺絲型-

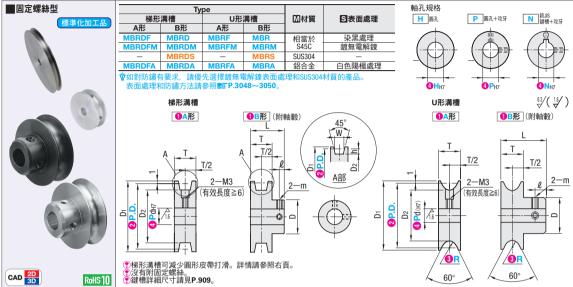


D₁ D₂ h W T L ℓ D

PULLEYS FOR ROUND BELTS -CLAMPING TYPE-

圓形皮帶用輪





₫d軸孔規格・內徑選擇 指定單位1mm

Type	❷ P.D.	梯形 U形溝槽	A形/B形	A形	B形										
	*1*215 *120 *130 *140	1	4~6·6.35·7 4~6·6.35·7~12	—	8 · 10 · NK10	17 22 32 42	13 18 28 38	1	2.2	5	11	3	12 16 20	M3	2
	*220 30 40	1.5	4~6·6.35·7~12 5~6·6.35·7~12	8 8 · 10 · NK10	8 8 · 10 · NK10	22 32 42	17 27 37	1.5	3.3	10	16	3	16 20	M3	3
	45 60		5~6 · 6.35 · 7~20	8 · 10 · NK10 · 11~20	8 · 10 · NK10 · 11~15	47 62	42 57				20	5	25	M4	
梯形溝槽 -A形- MBRDF MBRDFN MBRDFA	*218 *223 *228 *230 40	2	5~6 · 6.35 · 7~12	8 8 · 10 · NK10	8 8 · 10 · NK10	20 25 30 32 42	14 19 24 26 36	2	4.4	10	16	3	16	М3	4
—B形— MBRD	45 48 60 80		5~6 · 6.35 · 7~20	8 · 10 · NK10 · 11~20	8 · 10 · NK10 · 11~15	47 50 62 82	41 44 56 76				20	5	25	M4	
MBRDM	*2 <mark>28</mark>		5~6 · 6.35 · 7~12	8 · 10 · NK10	8 · 10 · NK10	30	23				16	3	20	M3	
MBRDA MBRDS	*240 *248 50 60 75 80	2.5	5~6 · 6.35 · 7~20	8 · 10 · NK10 · 11~20	8 · 10 · NK10 · 11~15	42 50 52 62 77 82	35 43 45 55 70 75		5.5	10	20	5	25	M4	5
—A形—	*2 <mark>28</mark>		5~6 · 6.35 · 7~12	8 · 10 · NK10	8 · 10 · NK10	30	22				16	3	20	M3	
MBRF MBRFM MBRFA —B形— MBR MBRM MBRA	*238 *248 50 58 60 75 80 95 100	3	5~6.6.35.7~20	8 · 10 · NK10 · 11~20	8 · 10 · NK10 · 11~15	40 50 52 60 62 77 82 97 102	32 42 44 52 54 69 74 89 94	3	6.6	10	20	5	25	M4	6
MBRS	*250 *260 80 100 120	4	5~6 · 6.35 · 7~20	8 · 10 · NK10 · 11~20	8 · 10 · NK10 · 11~20	52 62 82 102 122	42 52 72 92 112	4	8.8	12	24	6	30	M4 ※H·P·N≧15 M5	8
	*260 *280 100 120 140	5	5~6 · 6.35 · 7~20	8 · 10 · NK10 · 11~20	8 · 10 · NK10 · 11~20	62 82 102 122 142	50 70 90 110 130	5	11	15	27	6	30	M4 ※H·P·N≧15 M5	10

®欲用新JIS鍵槽+攻牙的軸孔徑10,鍵槽寬度4mm(高度1.8mm)時,請指定NK10。 ®有*1符號的尺寸僅B形可選擇。 ®標示*2的尺寸與本型錄的皮帶無法搭配。 ⊗P.D.15~40梯形半徑1之N軸孔規格無法對應。



1199

Delivery 3 日出貨 ₹僅適用於當日PM1:30前提出申請之訂單; 超過PM1:30之訂單出貨日+1日。

數量區分	標準副 贎	符/殊訂 購
数里四万	少量	大量
數量	1~30	31~
出貨日	一般	交期另估
②超過表中	最大數量時交	期另估。■■P

一夾鉗型一	V 10 11.0				
請依照選定步驟①~①選打 Order 紅嘴範例 校形 U形	睪型式和數值後再行記 式(①Type·②P.D.) MBRDC30 MBRC60	— <mark>③皮</mark> 特	等半徑/R	O d 5 6	
▼夾鉗型 標準化加工品	Type 梯形溝槽 U形溝槽 MBRDC MBRC MBRDAC MBRAC	四材質 相當於845C 鋁合金	□ 表面處理	△附屬品 內六角螺栓(x2)SCM435 內六角螺栓(x2)不鏽鋼 U形溝槽	
	D D D D D D D D D D D D D D D D D D D	T/2 &	ABB X X	2-沈頭孔d1鑽孔d2 	T T/2 2— 沉頭孔d1鑽孔d2

型式 ①Type	₽P.D.	③皮帶 半徑 3R 梯形 U形溝槽				0 d(н:	7)選指	E C			D	D ₁	D ₂	h	w	L	т	l	х	Υ	M (粗螺紋)	適用 皮帶 徑									
	20	DI-10	4	5							16	22	18						5	3											
	30	1			_	0.05	_				00	32	28	1	2.2	11	5	2.5			M3	2									
	40		4	5	6	6.35	8				20	42	38						7	3.5											
	30			5	6	6.35	8				20	32	27	1.5	3.3	16	10	2.5	7	3.5	M3										
	40	1.5		3	•	0.33	•				20	42	37	1.5	3.3	10	10	2.5	,	3.3	IVIO	3									
	45	1.0		5	6	6.35	8	10	11	12	25	47	42	1.5	3.3	20	10	4.5	9	4.5	M4										
	60											62	57		5.5																
	*123											25	19																		
	*128 *130			5	6	6.35	8				20	30 32	24 26	2	4.4	16	10	2.5	7	3.5	M3										
	40											42	36																		
1×17/1#1#	45	2										47	41									4									
梯形溝槽 MBRDC	48											50	44																		
	60							5	6	6.35	8	10	11	12	25	62	56	2	4.4	20	10	4.5	9	4.5	M4						
MBRDAC	80											82	76																		
	*128			5	6	6.35	8				20	30	23	2.5	5.5	16	10	2.5	7	3.5	M3										
Uπ<:#+#	*140											42	35																		
U形溝槽 MBRC	*148																				50	43									
MBRAC	50	2.5		5	6	6.35	8	10	11	12	25	52	45	2.5	5.5	20	10	4.5	9	4.5	M4	5									
WIDHAC	60											62	55		0.0	20	.0	4.0	3												
	75 80											77 82	70 75																		
	*128			-	6	6.25						30	22	3	6.6	16	10	2.5	7	3.5	MO										
	*138			<u>5</u>	6	6.35	8				20	40	32	3	6.6	20	10	2.5 4.5	6.5	3.5	M3 M4										
	148				- 0	0.00						50	42	J	0.0	20	10	4.0	0.5	3.3	IVI										
	*150											52	44																		
	*158	3										60	52									6									
	60	_		5	6	6.35	8	10	11	12	25	62	54	3	6.6	20	10	4.5	9	4.5	M4										
	75	1										77	69																		
	95											97	89																		
	100											102	94																		

●梯形溝槽可減少圓形皮帶打滑。詳情請參照下記內容。●開縫處沒有做陽極處理。



CAD 3D

3	日出	貨	
			30前提出申請之訂單;
趋巡	₽M1:30∠	。司里	出貨日+1日。

皮帶徑的滑動扭矩比較

皮帶徑

〈梯形溝槽對U形溝槽 滑動扭矩的差異比較〉*將U形溝槽設為100時的指數比較

→ 梯形溝槽

數量區分	標準訂購	特殊訂購				
数里四万	少量	大量				
數量	1~30	31~				
出貨日	一般	交期另估				
②超過表中最大數量時交期另估。至P.5						

相對於只有一個接觸面的U形溝槽,梯形溝槽 則有三個接觸面,故滑動扭矩就會提高。

■測試條件

検形: 帯横刑



* M=M3時, $d_1 = \phi 6.5$ $d_2 = \phi 3.5$ M=M4時, $d_1 = \phi 8$ $d_2 = \phi 4.5$

	Alteration	外徑裁切							
;	Code	DC							
/]	Spec.	裁切D:R寸使其變低。 据定方法 DC							

■ 別部(除 H ・尺寸: PD.60 ・材質: 鉛合金、表面處理:染黑處理 ・使用皮帶: MBT3・4・5(図 **P.1407**) U形盪槽型