音叉受迫振动与共振实验

201711140236 物理系基地班 李励玮

实验仪器

DH4615 型音叉受迫振动与共振实验仪

实验原理

音叉二臂对称、振动相反,中心杆净受力为 0 而不振动,外界对音叉振动影响很小,音叉保持振动的能力很强,品质因数 Q 很容易达到10³数量级。音叉的固有频率由其材质和几何形状决定

1. 音叉的阻尼振动和受迫振动

实验使用钢质音叉,通过驱动线圈、探测线圈和阻尼磁铁影响观察音叉振动。驱动线 圈和探测线圈结构相同,以圆柱形永磁铁为中心绕多匝铜线构成。

驱动线圈接近音叉振动臂时,音叉靠近永磁铁的部分被磁化。被磁化部分理解为小磁铁。在线圈中通以交变电流,产生一个交变磁场,则小磁铁受到一个交变的力。忽略音叉振动对磁力的影响,则音叉受力与交变磁场(或者驱动线圈中的电流)成正比;忽略小磁铁随音叉振动在线圈中产生的感应电压,且驱动频率变化范围很小,可以认为驱动力的振幅与驱动线圈的电压振幅成正比(二者波形有一个相位差)。

探测线圈与驱动线圈工作方式相似,只是线圈不外加电压,因而只有音叉磁化部分在振动时产生的感应电压。

感应电压正比于磁通量变化率,因此探测电压与音叉振动速度成正比,本实验测量速度共振。磁铁靠近音叉时,音叉产生涡流动能被消耗。若振幅足够小,可以认为磁阻尼与音叉振动速度成正比。

因此, 在驱动线圈通正弦信号, 音叉振动动力学方程:

$$\frac{d^2x}{dt^2} + 2\delta \frac{dx}{dt} + \omega_0^2 x = A\cos\omega t \tag{1}$$

x为音叉上某固定点的位移, ω_0 为音叉固有圆频率, $\delta > 0$ 表征阻尼强度($Q \equiv \omega_0/2\delta$), ω 为驱动电压的圆频率,A 正比于驱动电压的振幅。

结论:

1) 阻尼振动(A=0)

阻尼振动方程的解为:

$$x(t) = a_0 e^{-\delta t} \cos(\omega' t + \varphi) \tag{2}$$

其中 $\omega' = \sqrt{\omega_0^2 - \delta^2} = \omega_0 \sqrt{1 - 1/4Q^2}$ 。测量阻尼振荡周期可以得到 ω' 。 $Q \gg 1$,因此 ω' 与 ω_0 非常接近。若定义振幅衰减到 e^{-1} 经历时间 τ 为衰减时间常数,则有

$$\delta = \frac{1}{\tau}, \quad Q = 2\omega_0 \tau \tag{3}$$

2) 受迫振动(A≠0)

加入驱动力并保持一点时间后(远大于阻尼振动的衰减时间常数τ),受迫振动达到稳态:振动波形与驱动力波形的频率相同并保持固定的相位差,音叉振幅与驱动力幅度成正比,此时探测线圈输出波形正比于

其中
$$\dot{x}(t) = v\cos(\omega t + \varphi) \qquad (4)$$

$$v = \frac{A}{\omega_0 \sqrt{1 + Q^2 (\frac{\omega}{\omega_0} - \frac{\omega_0}{\omega})^2}}, \quad \varphi = tan^{-1} [Q(\frac{\omega}{\omega_0} - \frac{\omega_0}{\omega})] \qquad (5)$$

保持驱动振幅不变,扫描驱动频率,速度振幅在 $\omega = \omega_0$ 达到极大值 v_{max} ,即发生共振。

在共振峰的两侧 $\omega = \omega_1, \omega_2$ 处,速度振幅降到 $\frac{v_{max}}{\sqrt{2}}$,则由(5)式可得

$$|\omega_2 - \omega_1| = \frac{\omega_0}{\rho} \tag{6}$$

所以 Q 值越大, 共振峰越尖锐。若测出共振曲线可计算 Q 值。

2. 音叉振动周期与质量的关系

将两个质量为 m_x /2的质量块对称地固定在音叉两臂上,由于质量增加而弹性基本不变,音叉的固有频率会变小。将音叉简化为一弹簧振子,其震动周期

$$T = 2\pi \sqrt{\frac{m}{k}} \tag{7}$$

m和k分别称为等效质量和等效劲度系数。

假定
$$k$$
不随 m_x 改变,则 $T^2 = \frac{4\pi^2}{k}(m_0 + m_x)$ (8)

 m_0 为音叉等效质量。

改变附加质量,测量对应的振动周期,可以得到音叉的等效质量与等效劲度系数。这两个量与固定质量块的位置是有关的。

实验内容

- 1. 测量音叉的阻尼振动,根据阻尼振动波形计算音叉的固有频率与品质系数。
- 2. 测量音叉共振的幅频特性曲线,根据共振曲线计算音叉的固有频率与品质系数。
- 3. 分别测量音叉双臂对称负载不同质量块时的共振频率, 计算音叉的等效振子质量; 并利用音叉振动频率与负载质量快 m 之间的关系, 测定未知质量块的质量。
 - 4. 对音叉臂施加阻尼,测量阻尼变化的情况下音叉的共振频率和品质因数。
 - 5. 测量音叉共振的相频特性曲线。(选做)

注意事项

1. 固有频率粗测

音叉品质系数 Q 很大,共振峰很窄,先确定固有频率大致范围可以较快测到有效的共振数据。

粗测方法:将探测线圈靠近音叉臂 1-2mm,并用示波器观察输出信号。轻敲音叉,激发音叉振动,可以在示波器上看到衰减振荡信号。测量信号的频率可得音叉的固有频率,误差很容易达到 1Hz 以内。

2. 阻尼振动测量

用驱动线圈激发音叉振动,在粗测的固有频率附近细调驱动频率,使音叉振动最大,此时探测线圈输出最大,可听到音叉发出的声音并看到音叉臂明显的振动。然后撤去驱动信号,用示波器滚动模式(Roll)记录阻尼振动信号。

3. 驱动线圈与探测线圈之间的干扰

如果驱动线圈和探测线圈比较接近,驱动线圈产生的交变磁场可以进入探测线圈,产生一个与音叉振动无关信号。实验中注意甄别这种干扰信号,减小其影响。

4. 阻尼

- a) 阻尼磁铁与音叉的距离越近或位置越接近音叉的开口端,阻尼效果越大。
- b) 驱动线圈和探测线圈都有永磁体芯,会引起一定的阻尼。
- c) 磁铁靠近音叉会轻微改变音叉的固有频率, 甚至引入一些非线性效应。

为减轻这些非理想效应,磁铁(包括驱动线圈和探测线圈)不要与音叉太近。

预习思考题

- 1. 增强感应磁场的强度。
- 2. 被磁化部分理解为小磁铁;忽略音叉振动对磁力的影响;忽略小磁铁随音叉振动在线圈中产生的感应电压,则认为可以认为驱动力的振幅与驱动线圈的电压振幅成正比(二者波形有一个相位差);若振幅足够小,可以认为磁阻尼与音叉振动速度成正比。
- 3. 品质因数代表阻尼振动时音叉振动频率与固有圆频率的差距。品质因数大时,与固有圆频率差距小,品质因数小时,与固有圆频率差距大。

由
$$Q = 2\omega_0 \tau$$
可得 $\tau = \frac{Q}{2\omega_0} = 7.5s$

- 4. 改变附加质量,测量对应的振动周期,可以得到音叉的等效质量。无关。
- 5. 观察两条曲线是否有相位差。