超声波特性及探伤实验报告

物理系 基地班 饶昀萱 201711140205

一、 实验目的:

- 1. 了解固体中弹性波及其传播规律;
- 2. 了解超声波产生与探测的原理:
- 3. 掌握利用示波器测量固体中三种弹性波波速的方法;
- 4. 了解超声波探伤的原理和方法:
- 5. 设计、搭建利用超声波探测物理量的实验。

二、 实验仪器:

JDUT-2型超声波实验仪、示波器、测试 AI 块和耦合剂水。

三、 实验原理:

1. 各向同性固体中的弹性波:

我们把固体看成由无数微元相互耦合形成的多自由度力学体系。当各处微元位移 不同时物体内部将发生形变,导致材料产生回复力,反过来影响各处微元的位移,从 而使固体中的形变以弹性波的方式传播。

对于各向同性的材料,通常用 3 个常数表征其弹性:杨氏模量 E、剪切模量 G 和泊松比 σ 。

这3个量并不独立,他们之间满足关系:

$$E = 2G(1 + \sigma) \tag{1}$$

根据弹性理论,各向同性固体中的弹性波方程为[5]

$$\rho \frac{\partial^2 \vec{\mathbf{u}}}{\partial t^2} = \mathbf{G} \Delta \vec{\mathbf{u}} + \frac{\mathbf{G}}{1 - 2\sigma} \nabla (\nabla \cdot \vec{\mathbf{u}})$$
 (2)

其中ρ为材料的密度。对于线性波动方程,总可以设解有行波的形式

$$\vec{\mathbf{u}}(\vec{\mathbf{r}},t) = \vec{\mathbf{a}}e^{i(\vec{\mathbf{k}}\cdot\vec{\mathbf{r}}-\omega t)} \tag{3}$$

其中振幅3为一常矢量,代入方程可得两类解:

(1) 纵波: **ā** || **k**, 且有

$$\rho\omega^{2} = (G + \frac{G}{1 - 2\sigma})k^{2} = \frac{2(1 - \sigma)G}{1 - 2\sigma}k^{2} = \frac{(1 - \sigma)E}{(1 + \sigma)(1 - 2\sigma)}k^{2}$$
(4)

由此可得纵波声速:

$$v_l = \frac{\omega}{k} = \sqrt{\frac{(1-\sigma)E}{(1+\sigma)(1-2\sigma)\rho}}$$
 (5)

(2) 横波: $\vec{a} \cdot \vec{k} = 0$,且有 $\rho \omega^2 = G$ 。由此可得横波声速

$$v_{t} = \sqrt{\frac{G}{\rho}} = \sqrt{\frac{E}{2(1+\sigma)\rho}} \tag{6}$$

如果已知材料的密度与弹性波速,则可以计算材料的弹性参数,比如:

$$G = \rho v_t^2, \quad \sigma = \frac{\gamma^2 - 2}{2(\gamma^2 - 1)}, \quad E = \rho v_t^2 \frac{3\gamma^2 - 4}{\gamma^2 - 1}$$
 (8)

其中 $\gamma = v_l/v_t$ 。

2. 超声波的产生和探测

超声波的产生和探测方法有多种,目前最常见的是利用晶体的压电效应和逆压 电效应来探测和发射超声波

当给压电晶片两极施加一个电压脉冲时,由于逆压电效应,晶片将发生弹性形变而产生弹性振荡。

超声波在材料内部传播时,与被检对象相互作用发生散射,散射波被同一压电换能器接受,由于正压电效应,震荡的晶片在两极产生振荡的电压,电压信号被放大之后可以用示波器显示、检测。

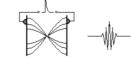


图 2. 超声脉冲波示意图

3. 超声波探伤与成像原理

超声探伤或成像都是通过测量反射波来获得物体内部的信息。

设 X 的位置为原点, A 点到中心位置的坐标 为 1, '点的为 2, 则直探头的扩散 角为:

设X的位置为原点,A点到中心位置的坐标

为 x_1 , A点的为 x_2 ,则直探头的扩散角为:

$$\theta = 2\arctan\left(\frac{x_1 - x_2}{2H_R}\right) \qquad (12)$$

斜探头的扩散角为:

$$\theta = 2\arctan\left(\frac{|x_1 - x_2|}{2H_R}\right)\cos^2\beta$$
 (13)

 $\frac{1}{2r} = \frac{\frac{2}{4}}{\frac{1}{4}}$

图 7. 超声探头发射能量指向性与超声波长 和探头几何尺寸关系示意图

其中Η₃为小孔的深度, β为折射角。

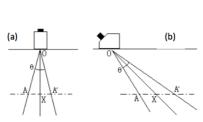


图 8 超声波探头的指向性 (a)直探头(b)斜探头

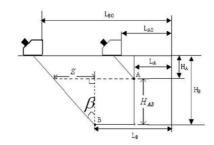


图 9 折射角测量示意图

对于斜探头,通过回波时间只能确定缺陷距离探头的直线距离,在实验中对缺陷的准确定位,需要确定折射角。通常采用如图 9 所示的不同深度、不同水平位置

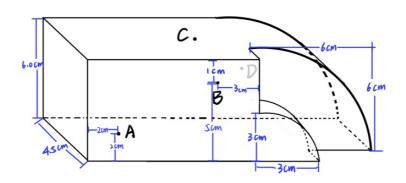
的两个缺陷A、B对声波的反射来测量折射角。

四、 实验内容:

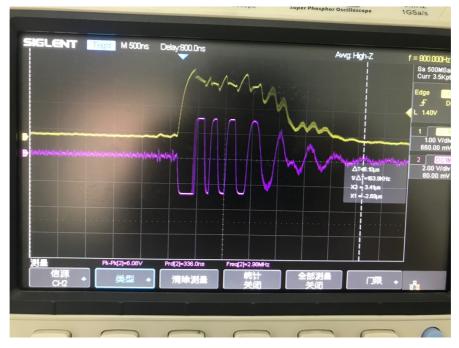
- 1. 超声纵波主要性能的表征及 AI 块缺陷深度的定位;
 - (1) 观察直探头超声脉冲波形,测量超声频率;
 - (2) 测量直探头延迟时间、AI 块中纵波声速;
 - (3) 定位 AI 中不同缺陷的深度;
 - (4) 借助一个缺陷,测量直探头的扩散角;(选作)
- 2. 超声横波主要性能及 AI 块缺陷的定位
 - (1) 观察斜探头(45度)的超声脉冲波形,测量超声频率;
 - (2) 采用斜探头,利用工件的同心大小圆弧测量斜探头的延迟时间、横波声速;
 - (3) 测量 AI 块对超声波的折射角;
 - (4) 借助一个缺陷,测量斜探头的扩散角;(选作)
- 3. 采用可变角探头观察表面波,并测量表面波的声速(选作)
- 4. 计算 AI 的弹性模量
- 5. 超声成像: 探测塑料板中的图形像(选作)

五、 实验数据处理和实验结果

0. AI 块基本参数:



- 1. 超声纵波性能的表征及 AI 块缺陷深度的定位
- (1) 观察直探头超声脉冲波形,测量超声频率
 - a. 波形:



- b. 根据示波器图像可知超声频率: 2.98MHz
- (2) 测量直探头延迟时间,AI 块中纵波声速 让超声脉冲在距离 H 的平行界面之间多次反射,测量第一次回波时间 t_1 和第二次回 波时间 t_2 ,则根据

$$t_1 - t_0 = \frac{2H}{C} + t$$
$$t = 2t_1 - t_2$$

测得 t₁=19.00**µ**s, t₂=37.80 **µ**s

可以计算纵波声速: C=2H/(t₂-t₁)=6382.98m/s

直探头延迟时间: t=2×10⁻⁷s

(3) 定位 AI 中不同缺陷的深度(点 D)

将探测器放在 D 孔的背面的对应位置,得到稳定的图像后:根据示波器图像:射入信号和收回信号的时间差: $\Delta t=8.9~\mu s$ 所以声波在 Al 块中传播的距离: $\Delta l=1/2$ ($C \times \Delta t$)=2.84×10⁻²m 又测得 Al 块厚度为 H=4.5×10⁻²m 所以 D 孔的深度: $h_d=(H-\Delta l)=1.6596\times 10^{-2}m$

(4) 测量直探头的扩散角

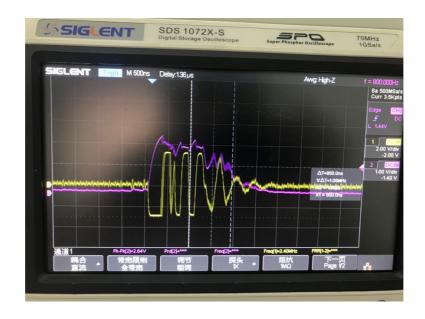
 $H_B = 3.0 \times 10^{-2} \text{m}$

 $x_1-x_2=1.5\times10^{-2}$ m

 Θ =2arctan($|x_1-x_2|/2H_B$) $\approx 30^\circ$

2. 超声横波主要性能的表征及 AI 块缺陷深度的定位

- 01. 观察斜探头超声脉冲波形,测量超声频率
- a. 波形:



- b. 根据示波器图像可知超声频率: 2.40MHz
- 02.采用斜探头,利用工件的同心大小圆弧测量斜探头的延迟时间、横波声速;移动斜探头,使两个圆弧的回波同时达到最大值,测量起始波时间 t_0 回波时间 t_1 和 t_2 ,则根据

$$t_1 = \frac{2R_1}{C} + t$$
$$t_2 = \frac{2R_2}{t} + t$$

测得: t_1 =22.40 μ s, t_2 =41.10 μ s

可以计算横波声速: C=2(R₂-R₁)/(t₂-t₁)=3208.56m/s

斜探头延迟时间: t=3.7 μs

03.测量 AI 块对超声波的折射角

测量得:

 $H_{\rm B}=3.0\times10^{-2}{\rm m}$

 $L_{BO}-L_{AO}=5.8\times10^{-2}$ m

 $H_B - H_A = 3.0 \times 10^{-2} \text{m}$

 $L_B-L_A = 3.0 \times 10^{-2} \text{m}$

 β =arctan[(L_{BO}-L_{AO})-(L_B-L_A)/(H_B-H_A)] \approx 43°

04 测量斜探头的扩散角

测得 | x₁-x₂ |=1.6×10⁻²m

所以 $oldsymbol{\theta}$ =2arctan($|x_1-x_2|/2H_B$) $\cos^2oldsymbol{\beta}$ \approx 17°

3、计算 AI 的弹性模量

 $oldsymbol{
ho}_{\oplus}=2.7 imes10^{-3} ext{kg/m}^3 \ oldsymbol{\gamma}= ext{v}_{ ext{l}}/ ext{v}_{ ext{t}}pprox1.98940 \
m 所以 E=oldsymbol{
ho}_{\oplus} ext{v}_{ ext{t}}^2(3oldsymbol{\gamma}^2-4)/\left(oldsymbol{\gamma}^2-1
ight) \ pprox7.3 imes10^{10} ext{Pa}$

六、 思考题:

1. 实验中是如何产生和探测超声波的?

答:利用晶体的压电效应和逆压电效应。超声波探头通过保护膜或斜楔向外发射超声波,超声波在材料内部传播时超声波在材料内部传播时,与被检对象相互作用发生散射,散射波被同一压电换能器接受,由于正压电效应,震荡的晶片在两极产生振荡的电压,电压信号被放大之后可以用示波器显示、检测。

- 2. 超声波在固体中的传播与在空气中有什么主要区别?
 - 答: 1、横波、纵波、表面波都能在固体中传播,但是空气中只能传播纵波。
 - 2、速度不同。
- 3. 直探头和斜探头发射的超声波有什么区别?

答: 直探头产生纵波, 斜探头产生横波或表面波。斜探头的延迟比直探头大。

4. 简述超声探伤的原理。

答: 超声探伤是通过测量反射波来获得物体内部信息的。

在进行缺陷定位时,首先找到缺陷反射回波最大的位置,然后测量缺陷反射回波对应的时间 ,根据被测材料的声速 可以计算出缺陷到探头入射点的垂直深度 H 或水平距离 L。在超声成像时,探头在试块顶部二维扫描,得到来自试块内部缺陷深度的分布,再利用计算机进行图像重建,就可以得到试块内部缺陷的立体 图像。

5. 如何测量固体的弹性模量?

答:测量材料的密度和弹性波速,根据公式(8)计算。

七、误差分析

- 1. 因为衍射的存在,超声波有一定的发散性,导致测量结果不够准确。
- 2. 示波器分辨率有限,在界定波峰的时候存在误差。
- 3. AI 块本身有磨损,可能导致测量结果不准确。
- 4. 在测量扩散角时,直探头的中心位置只能大概估计,得出的|x₁-x₂|不准确。

一、直探头:

1). 超频率: 255MHZ

P\$ 09/13

12). 设第一次回波时间为tx,净2次回波时间为tx. 根据 ti-to = 些 + tol , t2-to = 些 + tol . 得出纵波波堡: C=2H/Ct2-ti/ 直接头延迟时间: ta = 2ti-t2

 $t_1 = 19.00 \mu s$, $t_2 = 37.80 \mu s$ $C = 2H/(t_2-t_1) = 63.86382.98 m/s$ $t_{ol} = 2x_{10}-7s$

13) 定位ALP铁陷的强度(点D) Δt = 8.9 Ms.

= AL = (8,9x 10-6 x 63821/8) x = 2, 84x10-2m.

- · Dioi身度: (45×10-2-21)m=1,659+×10-2m.
- (4)测量重探表の扩散角

HB= 28x10-2m.

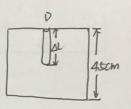
 $41-42 = 2 \times 7.5 \times 10^{3} \text{m}$ $4 = 2 \arctan\left(\frac{(x_1 - x_2)}{2 + 16}\right) 230^{\circ}$

二、斜排头

- 117. 超频频率= 2、可MHz
- (27. 被第一次回復时间长,第二次回復时间长2. 根据: 七2以C+td, 七2=2R2/C+td. 得出设建 C= 2(R2-R)/(t2-t1)

据头延时间- ty=(Rzti-Rtz)/CRz-Rj)-t。

源得:
$$t_1 = 22.40 \, \mu S$$
, $t_2 = 41.10 \, \mu S$
 $C = 2 \times \frac{3 \times 10^{-2}}{(41.1-224) \times 10^{-6}} = 3208.156m$
 $t_d = \frac{(6 \times 22.4 - 3 \times 44.17 \times 10^{-8}}{3 \times 10^{-2}} = 3.7 \, \mu S$



13).测量AL块对超声波的折射角.

HB=2cm, LBO-LAO = 518x 10-2m, HB-HA=3x10-2m, LB-LA=3x10-2m

:p= arctan (LBO-LAO) - (LB-LA) 2 arctan (019337) 2430

HB-HA

(4)测量斜探头的扩散角.

三、计算和的维件模量:

Pal = 2.7 ×103 kg/m3, $t = \frac{V_L}{V_t} \approx 1.9894$ $E = pV_t^2 \frac{3b^2U}{b^2-1} \approx 7.7 \times 10^{10} Pa.$