

# Elève-IngénieureArts et Métiers

Génie industriel / Génie Électromécanique et systèmes industriels

### **ETAT CIVIL:**

- -EZZERHOUNI Nouhayla
- Née le 02/11/1996 (22 ans)
- -Célibatair
- -Permis B

#### COORDONNEES:

- -Adresse: 4 place EdouardBranly57070, Metz, France
- Téléphone :+33758594052
- Email: nouh.ezzerhouni@gmail.com : nouhayla,ezzerhouni@ensam,eu

### **Profil**

Je suis élève-ingénieure Arts et Métiers actuellement poursuivant mes étudesen Master 2 en Knowledge Integration in Mechanical Production, parcours Conception Innovation Industrialisation, avec un approfondissement en génie industriel. Je suis à la recherche d'un stage de fin d'étude d'une durée de 4 à 6 mois à partir du 10 Février 2019.

## Formation

### 2018 -2019 : 3ème année cycle ingénieur et Master M2 KIMP CII (double diplôme)

Arts et métiers Paris Tech - Metz, France

KIMP CII: Knowledge Integration in Mechanical Production, spécialité Conception, Industrialisation, Innovation

2016-2019 : Cycle Ingénieur à l'ENSAM, En Génie Electromécanique et Systèmes Industriels

Ecole Nationale Supérieure d'Arts et Métiers - Meknès, Maroc

2014-2016 : Classes Préparatoires Intégrées

Ecole Nationale Supérieure d'Arts et Métiers – Meknès, Maroc

2013 - 2014 : Baccalauréat Scientifique, Mention « Très Bien»

Lycée Mohamed 5 – Guelmim, Maroc Classée La première au niveau de larégion .





## Expériences

#### Ingénieure assistante à LafargeHolcim (Août 2018)

- -Analyse AMDEC d'un broyeur du charbon à galets,
- -Agir sur tous les équipements du broyeur par des actions préventives,
- -Appliquer la politique de l'entreprise qui vise le zéro panne et estimer la nouvelle criticité.

### Ingénieure assistante à YAZAKI Component Technology (Juillet2018)

- -Optimisation des encours: Amélioration de la boucle Kanban pour les produits semi-finis en utilisant le principe Kaizen et l'approche DMAIC,
- -La détection des anomalies ayant pour effets la perturbation de la boucle kanban et l'augmentation des encours.
- -Proposer des solutions (ré-adressage des chaines de production...)

## Stage de formation à l'OCP Group (Juillet 2017)

- -Etude AMDEC des équipements mécaniques critiques de l'atelierphosphorique,
- -Elaboration d'un plan de maintenance préventive des équipements critiques.





## Projets académiques

- -Projet au sein du module de la GPAO: Planification de la production assistée par ordinateur avec le logiciel Prelude,
- -Projet métier : Réalisation d'un panneau afficheur à texte défilant à base d'arduino
- -Projet bureau d'étude 2 : Etude de conception d'une transmission d'hélicoptère ,
- -Projet bureau d'étude 1 : La Conception et dimensionnement d'un système de manutention des palettes.

## Compétences

#### **Techniques:**

- -Lean Manufacturing (VSM, KANBAN, 5S, 5M, 8D, SPT)
- -Six Sigma (DMAIC, MSP)
- -Analyse de données / Recherche opérationnelle.
- -Logistique
- -Analyse décisionnelle et management des risques
- -Gestion de la maintenance, sûreté de fonctionnement(GMAO,AMDEC)
- -Gestion de production, gestion des stocks, démarche et contrôle qualité
- -Optimisation, conception et dimensionnement des systèmes mécaniques

### Informatiques :

- -Langages C++ , SQL , logiciel Arena
- -Visual Basic , Logiciel PL7 Pro , AutoCAD ,CatiaV5, Matlab/Simulink

#### Instrumentation et informatique industrielle:

Conception des chaines d'acquisition et le traitement d'information, gestion des réseaux de capteurs intelligents, API, Microcontrôleur 68HC11 La Mécanique:

Modélisation et calcul par la méthode des éléments finis, procédés de fabrication mécanique, conception, dimensionnement et fabrication d'un Produit innovant, métallurgie, RDM.

## Extraprofessionnel

- Ambassadrice de la Fondation Marocaine de l'Etudiant.,
- -Membre du club robotique et innovation Arts et Métiers,
- Vice-président du club Phosboucraa\_étudiants.

### Langues:

- Français :Courant
- Arabe : Courant
- Anglais : B2