Chams BOUNAFAA

25 ans



ADRESSE

4 Place Edouard Branly, résidence Aloes, 57070, METZ







EMAIL chamsbounafaa@gmail.com



Permis de conduire: Catégorie B

Stage de Fin d'études : Ingénieur Production et logistique Durée de 6 mois à partir de mars 2019



COMPETENCES

Lean Manufacturing

Gestion de Production

Planification et Ordonnancement

Gestion de projet

Gestion de Stocks et réapprovisionnements

Gestion de la logistique (SCM)

Gestion de la Maintenance

Management de la qualité

Langages de Modélisation:

SYSML, UML, VSM, PIEUVRE, SADT, Analyse fonctionnelle.

Logiciels Informatiques:

| CATIA V5 | |
|-----------|------|
| MATLAB | |
| Ms Office | •••• |
| OPTIMAINT | •••• |
| (GMAO) | |

Langues:

| Arabe | • • • • • |
|----------|---|
| Français | $\bullet \bullet \bullet \bullet \circ$ |
| Anglais | $\bullet \bullet \bullet \circ \circ$ |



CENTRES **D'INTERET**

2014: Membre du comité organisateur de l'événement salon d'entreprise.

Karaté (pendant 4 ans)

Piano et Solfège(3 ans)

Basketball au sein du club de l'ENSAF (2 ans)

Voyage



FORMATIONS

Actuellement Master II en Génie des Systèmes Industriels: Production et

Logistique.

Université de lorraine: UFR MIM et ENIM. Metz, FRANCE

2013 - 2016Ingénieur en Génie Industriel.

> Ecole Nationale des Sciences Appliquées. Fès, MAROC

2011 - 2013Classes préparatoires scientifiques intégrées.

> Ecole Nationale des Sciences Appliquées. **MAROC**

Réalisations académiques :

Mars-Mai 2015 Gestion de projets: Planification et ordonnancement et suivi d'un projet de création d'une application de gestion informatique des absences 'check Magnétique'.

Décembre 2014 CAO: Conception et simulation d'une pelleteuse à l'aide de CATIA V5.



EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

2016-2018 Chargée de clientèle: WEBHELP MULTIMEDIA **MAROC**

Fidéliser un portefeuille des clients B2B dans le cadre d'une relation de confiance.

Fey-Juin.2016 Ingénieur stagiaire : responsable performance industrielle: **SOTHEMA:** pharmaceutique- Projet de Fin d'Etudes **MAROC**

Amélioration du Taux de rendement synthétique TRS d'une ligne de production à l'aide des outils d'amélioration continue et en suivant la démarche DMAIC.

- Mise en œuvre d'une maintenance autonome à l'aide de l'outil 5S et d'un plan de maintenance préventive.
- Optimisation du temps de changement de format **SMED**.
- Élaboration des fiches de réglages et des Check List des interventions.
- Organisation d'une formation pour les opérateurs.
- Mise en place du Management Visuel.

Juin-Août 2015 Assistante ingénieur méthodes:

COOPERPHARMA

Stage d'application

MAROC

Analyse de risque d'une nouvelle ligne de conditionnement en appliquant la méthode AMDEC.

• Etablissement d'un plan de maintenance préventive et planification des interventions: GMAO.

Août 2014 Assistante responsable logistique:

CHERGUI: produits laitiers Chergui-Stage d'initiation

MAROC

Analyse de la gestion des stocks et des approvisionnements.