



Pentair Water
293 Wright Street, Delavan, WI 53115

⚠ WARNING

Hazardous Pressure.
Risk of explosion and severe injury if equipment is misused.
Maximum tank pressure is 100 PSI at all times.
Install a relief valve between pump and tank. Relief valve must relieve entire pump output at 100 PSI.

Consult pump maker for output information.
Tank is for use only on cold water system.

Do not allow pump, tank or piping to freeze.

Release all pressure before removing cover hange.
Read owner's manual for detailed installation and operating information.

Install in compliance with all applicable laws, codes and ordinances. Non-compliance may cause product failure, property damage, and/or personal injury.

FOR GOOD OPERATION

Check pre-charge as follows:
1. Turn off power to pump; turn on faucets until flow stops.
2. Check air pressure with tire gauge.
3. Adjust air pressure; see chart.

4. Close faucets; turn on power to pump.
5. Tighten tank cap for good seal.

6. Check tank pre-charge annually.

When pressure switch setting is

20/40 PSI	18 PSI
30/50 PSI	28 PSI
40/60 PSI	38 PSI

NOTICE: Tank is shipped with 40 PSI pre-charge.

Set tank pre-charge at 2 PSI BELOW pump pressure switch cut-in point.

⚠ AVERTISSEMENT

Pression dangereuse.
Risque d'explosion et de graves blessures si l'équipement est mal utilisé.

La pression maximum dans le réservoir est toujours de 100 lb/po². Poser une soupape de sûreté entre la pompe et le réservoir.

La soupape de sûreté doit pouvoir dissiper tout le débit de la pompe à 100 lb po².

Consulter un fabricant de pompes pour les informations sur les débits.

Le réservoir ne doit être utilisé que sur une conduite d'eau froide.

Protéger la pompe, le réservoir et les tuyauteries contre le gel.

Disposer toutes la pression avant de déposer la bride du couvercle.

Se reporter à la Notice d'utilisation pour des informations plus détaillées concernant la pose et le fonctionnement.

Pour un bon fonctionnement

Vérifier la précharge du réservoir en procédant comme suit :

1. Interrompre le courant parvenant à la pompe; ouvrir tous les robinets jusqu'à ce que l'eau ne coule plus.

2. Vérifier la pression d'air avec un manomètre pour pneus.

3. Corriger la pression d'air; se reporter au tableau ci-dessous.

4. Fermer tous les robinets; rétablir le courant à la pompe.	Réduire la précharge du réservoir à (lb-po ²)
5. Serrer le bouton de valve pour qu'il tienne bien étanchéité.	20/40 po ² 18 po ²
6. Tous les ans, vérifier la précharge du réservoir.	30/50 po ² 28 po ²
	40/60 po ² 38 po ²

NOTA : Le réservoir est expédié avec une précharge de 40 lb/po².

Régler la précharge du réservoir à 2 lb/po² SOUS le point de coupure du manostat de la pompe.

⚠ ADVERTENCIA

Presión peligrosa.
Peligro de explosión y de lesiones severas en caso de usar el equipo de manera incorrecta.

Presión máxima del tanque en todo momento: 100 lb./pulg². Instale una válvula de salida entre la bomba y el tanque. La válvula de salida liberará la presión a 100 lb./pulg².

Para información de mantenimiento, consulte al fabricante.

El tanque sólo se puede usar en sistemas de agua fría.
No permita que la bomba, el tanque o la tubería, se congelen.

Antes de quitar la brida de cubierta, libere toda la presión.

Para información detallada de instalación y operación, consulte el manual del propietario.

PARA UNA BUENA OPERACIÓN

Verifique la pre-carga de la siguiente manera:

1. Desconecte la corriente eléctrica que va a la bomba. Abra las llaves hasta que deje de salir agua.

2. Verifique la presión de aire con un manómetro para neumáticos.

3. Ajuste la presión de aire; consulte la tabla de abajo.

4. Cierre la llaves; conecte la corriente eléctrica que va a la bomba.

5. Apriete la tapa de la válvula hasta que selle debidamente.	Reduzir la pre-carga del a presión
6. Revise la pre-carga del tanque una vez al año.	esté graduado a:
	20/40 lb./pulg ² 18 lb./pulg ²
	30/50 lb./pulg ² 28 lb./pulg ²
	40/60 lb./pulg ² 38 lb./pulg ²

AVISO: El tanque se entrega con una pre-carga de 40 lb./pulg².

File la pre-carga del tanque a 2 lb./pulg² POR DEBAJO del punto de conexión del interruptor de presión.

MOD.
PS119-TR50

CODE
001J10P 0878

Drawdown - Gallons (Liters) Qté d'eau soustrée - gallons (litres) Aspiración adicional - galiones (litros)		
20-40 PSI (138 - 276 kPa)	30 - 50 PSI (207 - 345 kPa)	40 - 60 PSI (276 - 414 kPa)
410 (1552)	351 (1329)	307 (1162)

Tested to 100 psig

Ph. 262-728-5551

U33-225 (5/06)

Penido
866199
CABA
26084
LINEA
1.1
22/nov/2013