



PRO-SOURCE®

293 Wright Street, Delavan, WI 53115



Drinking Water
NSF/ANSI 61

153579

MOD.

PS119-TR50-01

CODE

001G13P 0157

Drawdown - Gallons (Liters)		
Qté d'eau soutirée - gallons (litres)		
Aspiración adicional - galones (Litros)		
20-40 PSI (138 - 276 kPa)	30 - 50 PSI (207 - 345 kPa)	40 - 60 PSI (276 - 414 kPa)
41.0 (155.2)	35.1 (132.9)	30.7 (116.2)

Tested to 100 psiG

Ph. 262-728-5551

⚠ WARNING

Hazardous Pressure.
Risk of explosion and severe injury
if equipment is misused.

Maximum tank pressure is 100 PSI at
all times.

Install a relief valve between pump
and tank. Relief valve must relieve
entire pump output at 100 PSI.

Consult pump maker for output
information.

Tank is for use only on cold water
system.

Do not allow pump, tank or piping to
freeze.

Release all pressure before remov-
ing cover flange.

Read owner's manual for detailed
installation and operating informa-
tion.

Install in compliance with all appli-
cable laws, codes and ordinances.
Non-compliance may cause product
failure, property damage, and/or
personal injury.

FOR GOOD OPERATION

Check pre-charge as follows:

1. Turn off power to pump; turn on faucets
until flow stops.
2. Check air pressure with tire gauge.
3. Adjust air pressure; see chart.

⚠ AVERTISSEMENT

Pression dangereuse.
Risque d'explosion et de graves
blessures si l'équipement est mal
utilisé.

La pression maximum dans le réservoir
est toujours de 100 lb/po². Poser une
soupape de sûreté entre la pompe et le
réservoir.

La soupape de sûreté doit pouvoir
dissiper tout le débit de la pompe à
100 lb/po².

Consulter un fabricant de pompes pour
les informations sur les débits.

Le réservoir ne doit être utilisé que sur
une conduite d'eau froide.

Protéger la pompe, le réservoir et les
tuyauteries contre le gel.

Dissiper toutes la pression avant de
déposer la bride du couvercle.

Se reporter à la Notice d'utilisation
pour des informations plus détaillées
concernant la pose et le fonction-
nement.

POUR UN BON FONCTIONNEMENT

Vérifier la précharge du réservoir en
procédant comme suit :

1. Interrompre le courant parvenant à la
pompe; ouvrir tous les robinets jusqu'à
ce que l'eau ne coule plus.
2. Vérifier la pression d'air avec un
manomètre pour pneus.
3. Corriger la pression d'air; se reporter au
tableau ci-dessous.

⚠ ADVERTENCIA

Presión peligrosa.
Peligro de explosión y de lesiones
severas en caso de usar el equipo de
manera incorrecta.

Presión máxima del tanque en todo
momento: 100 lib./pulg². Instale una
válvula de salida entre la bomba y el
tanque. La válvula de salida liberara la
presión a 100 lib./pulg².

Para información de rendimiento,
consulte al fabricante.

El tanque sólo se puede usar en
sistemas de agua fría.

No permita que la bomba, el tanque o la
tubería, se congelen.

Antes de quitar la brida de cubierta,
libere toda la presión.

Para información detallada de insta-
lación y operación, consulte el manual
del propietario.

PARA UNA BUENA OPERACIÓN

Verifique la pre-carga de la siguiente
manera:

1. Desconecte la corriente eléctrica que va
a la bomba. Abra las llaves hasta que
deje de salir agua.
2. Verifique la presión de aire con un
monómetro para neumáticos.
3. Ajuste la presión de aire; consulte la
tabla de abajo.
4. Cierre la llaves; conecte la corriente
eléctrica que va a la bomba.

4. Close faucets; turn on power to pump.

5. Tighten valve cap for good seal.

6. Check tank pre-charge annually.

When pressure switch setting is	Reduce tank precharge (PSI) to
20/40 PSI	18 PSI
30/50 PSI	28 PSI
40/60 PSI	38 PSI

NOTICE: Tank is shipped with 40 PSI
precharge.

Set tank pre-charge at 2 PSI BELOW
pump pressure switch cut-in point.

4. Fermer tous les robinets; rétablir le
courant à la pompe.
5. Serrer le bouchon de valve pour qu'il
fasse bien étanchéité.
6. Tous les ans, vérifier la précharge du
réservoir.

Lorsque le régage du manostat se situe	Réduire la précharge du réservoir à (lb-po ²)
20/40 po ²	18 po ²
30/50 po ²	28 po ²
40/60 po ²	38 po ²

NOTA : Le réservoir est expédié avec une
précharge de 40 lb/po².

Régler la précharge du réservoir à 2 lb/po²
SOUS le point de coupure du manostat de
la pompe.

5. Apriete la tapa de la válvula hasta que
selle debidamente.

6. Revise la pre-carga del tanque una vez
al año.

Cuando el conmutador tanque (psi) a:	Reducir la pre-carga del a presión está graduado a:
20/40 lib./pulg ²	18 lib./pulg ²
30/50 lib./pulg ²	28 lib./pulg ²
40/60 lib./pulg ²	38 lib./pulg ²

AVISO: El tanque se entrega con una
pre-carga de 40 lib./pulg².

Fije la pre-carga del tanque a 2 lib./pulg²
POR DEBAJO del punto de conexión del
interruptor de presión.

U33-225PNR

PENIDO
866199
CABA
26084
LINEA
1.1