

FOLIO FISCAL

FECHA DE EMISIÓN

FACTURA

55D68C5C-15EE-4335-AEF9-309E88A27026 01/02/2013 09:17 AM

26404

Sistemas de Agua

REGIMEN FISCAL:

FACTURADO A:

MATRIZ

AARON SAENZ No. 1896 COL. SANTA MARIA

MONTERREY, N.L., México C.P. 64650 Tel: (81) 8153-0020 Fax: (81) 8153-0027

RFC: GNO9007036F5 RI: 0102105

LUGAR DE ELABORACIÓN

LEON

BLVD. JOSE MA. MORELOS # 4430 A

LEOA

COL. LAS CRUCES LEON, GUANAJUATO, MÉXICO

C.P. 37290

No. De Serie del Certificado de Sello Digital del Emisor 00001000000201573775

COMPRESORES MOTORES Y BOMBAS DEL BAJIO

BLVD. BERNARDO QUINTANA # 4255 ALAMOS III SECCION

, QUERETARO, QUERETARO, MÉXICO CP. 76160

RFC: CMB880704KI9 Tel: 212-9361 RI: 9902659438

DOMICILIO DE ENTREGA:

COMPRESORES MOTORES Y BOMBAS DEL BAJIO

BLVD. BERNARDO QUINTANA # 4255

ALAMOS III SECCION

QUERETARO

QUERETARO

30 Dias

MÉXICO

P. UNITARIO

\$349.00

\$246.00

CP76160

TOTAL

Método de Pago: N.A. CLIENTE/PEDIDO

V 8.

V 1.0

1289/689764

ORDEN DE COMPRA 040-13

Regimen General de Ley Personas Morales

Número de Cuenta: N.A. FORMA DE PAGO

CONDICIONES

1289/689764				040-13		- CHARLEL AGO	
						PAGO EN UNA SOLA EXHIBICION	
(IDAD	UNIDAD D	CODIGO	The state of	ADUAN	A	DESCRIPCION	=
/	A	35			2008-11-03	TANQUE PRESURIZADO MYERS 119GAL VERTICAL	1
	A	MS85-25	11		2010-02-10	TANQUE PRESURIZADO MYERS 85GAL VERTICAL	
3.00 🗸	A	MS62-18		3475-9000454	2009-04-13	TANQUE PRESURIZADO MYERS 62GAL VERTICAL	
/ 1.00 /	PIEZ A	MS50-13	800	3475-9000345	2009-02-26	TANQUE PRESURIZADO MYERS 50GAL VERTICAL	
			1	A			1

\$222.00 \$187.00

\$187.00

\$2,792.00

\$1,230.00

\$666.00



IMPORTE CON LETRA

TIPO DE CAMBIO :

********************************CINCO MIL SEISCIENTOS CINCUENTA Y CINCO DOLARES 00/100 U.S.D. **********

SUB-TOTAL	\$4,875.00	
IVA	16 %	\$780.00
TOTAL		\$5,655.00

OBSERVACIONES

0816 \REFERENCIA BANCARIA PARA SU DEPOSITO: BANORTE M.N. Empresa 48829 Ref. 12898 BANORTE USD Empresa 80072 Ref. 12898 BANCOMER M.N. Cie. 798215 Ref. 12898 BANCOMER USD Cie. 814946 Ref. 12898 BANAMEX M.N. Cta. 870-530753 Ref. 128926

TODA DEVOLUCION CAUSA UN 20% MAS IVA

No de Serie del Certificado de Sello Digital del SAT 00001000000202865018 Este documento es una representación impresa de un CFDI

Fecha y hora de certificación: 2013-02-01T09:18:40

Selio Digital del Emisor:
VICTA DE LECTURICACION: 2013-02-011109:18:40
VICYNVSOpJdyaLjpwgRRzbhWjhEaVOteuTPaJ2HZqPWpWQIWBfpSbZ06D5KOe5kYOgkipuQpuKBvd+OVD0omnaffn7+4jfdx8itjjSwhmt0QztE7PMda/URFVSiByxczjlOt.
ZDE= ZJ4OBmgqZ9eGrlaqRXMOKT58zjTc/GF3m

BDAGJedFKYRzeCT7P97Dw3PQQE+ryOquT2Mgbq+yinKPw7byx/5AfRQs5KfVofhSkt0ZHR2f8yZEfebXloTjG44DaTCixZLijTz+8fzTJVf

Cadena Original del complemento de certificación digital del SAT: ||1.0|55D68C5C-15EE-4335-AEF9-309E88A27026|2013-02-

18:40|wTQYNV5OpJdysLJpwgRRzbhWjhEaVOt PJTgOZpE=|00001000000202865018|| auTPaJ2HZqPWpWQIWBfpSbZO6D5KOe5KYOgklpuQpuKBvd+OVD0omnaffn7+4jfdx8itjlSwhmf0QzfE7PMda/URFV5t8yxczjlOmb+HPnAc





Pentair Water

293 Wright St. Delavan, WI 53115 (419) 289-6898



153579



MODEL

MS85-25

DATECODE

0

001J12J 0495

ute d'eat	down – Gallons (1 soutirée – gallo adicional – galó	ne (litroe)
20-40 PSt (138 - 276 kPa)	30 - 50 PSI (207 - 345 kPa)	40 - 60 PSI (276 - 414 kPa)
30.0 (113.6)	26.0 (98.4)	

Max Operating Pressure Presión máxima de operación Pression de service maximum

100

WARNING

Hazardous Pressure. Risk of explosion and severe injury if equipment is misused.

Maximum tank pressure is 100 PSI at all

Install a relief valve between pump and tank. Relief valve must relieve entire pump output at 100 PSI.

Consult pump maker for output information.

Tank is for use only on cold water system.

Do not allow pump, tank or piping to

Release all pressure before removing cover flange.

Read owner's manual for detailed installation and operating information.

FOR GOOD OPERATION

- Check pre-charge as follows:

 1. Turn off power to pump; turn on faucets until flow stops.

 2. Check air pressure with tire gauge.

 3. Adjust air pressure; see chart below.

 4. Close faucets; turn on power to pump.

 5. Tighten valve cap for good seal.

 6. Check tank pre-charge annually.

Dissiper toutes la pression avant de déposer la bride du couverole. **A** AVERTISSEMENT Se reporter à la Notice d'utilisation pour des informations plus détaillées concer-nant la pose et le fonctionnement. Pression dangereuse. Risque d'explosion et de graves blessures si l'équipement est mal utilisé.

POUR UN BON FONCTIONNEMENT Vérifier la précharge du réser procédant comme suit :

Interrompre le courant parvenant à la pompe; ouvrir tous les robinets jusqu' à ce que l'eau ne coule plus.

Vérifier la pression d'air avec un manométre pour pneus.

andinette pour pneus.

3. Corriger la pression d'air; se reporter au tableau ci-dessous.

4. Fermer tous les robinets; rétablir le courant à la pompe.

5. Serrer le bouchon de valve pour qu'il fasse bien étanchéité.

When pressure switch setting is Reduce tank precharge (PSI) to 20/40 PSI 18 PSI 30/50 PSI 40/60 PSI 38 PSI

NOTICE: Tank is shipped with 40 PSI

Set tank pre-charge at 2 PSI BELOW pump pressure switch cut-in point.

Install in compliance with all applicable laws, codes and ordinances. Non-compliance may cause product failure, property damage, and/or personal injury.

Tested to 100 psiG

6. Tous les ans, vérifier la précharge du

Réduire la précharge du réservoir à (lb-po²)	
18 po²	
28 po²	

NOTA: Le réservoir est expédité avec une précharge de 40 lb/po².

Régler la précharge du réservoir à 2 lb/po² SOUS le point de coupure du manostat de

la pompe.

Installer cet équipement conformément à toutes les lois, tous les codes et tous les décrets en vigueur. Ne pas s'y conformer risque de causer une panne du produit, des dommages matériels et/ou des blessures corporelles.

A ADVERTENCIA

La pression maximum dans le réservoir est toujours de 100 lb/po². Poser une soupape de sûreté entre la pompe et le réservoir.

La soupape de sûreté doit pouvoir dissiper tout le débit de la pompe à 100 lb/po².

Consulter un fabricant de pompes pour les informations sur les débits.

Le réservoir ne doit être utilisé que sur une conduite d'eau froide.

Protéger la pompe, le réservoir et les tuyauteries contre le gel.

Presión peligrosa. Peligro de explosión y de lesiones severas en case de usar el equipo de manera incorrecta.

Presión máxima del tanque en todo momento: 100 lib/pulg². Instale una válvula de salida entre la bomba y el tanque. La válvula de salida liberara la presión a 100 lib/pulg².

Para información de redimiento, consulte al fabricante.

El tanque sólo se puede usar en sistemas de agua fria.

No permita que la bomba, el tanque o la tuberia, se congelen.

Antes de quitar la brida de cubierta, libere toda la presión. Para información detallada de insta-lación y operación, consulte el manual del propietario.

PARA UNA BUENA OPERACIÓN

Verifique la pre-carga de la siguiente manera:

manera:

1. Disconecte la corriente eléctrica que va a la bomba. Abra las llaves hasta que deje de salir agua.

2. Verifique la presión de aire con un monómetro para neumáticos.

3. Ajuste la presión de aire; consulte la table de abajo.

4. Cierre la llaves; conecte la corriente eléctrica que va a la bomba.

5. Apriete la tapa de la válvula hasta que selle debidamente.

6. Revise la pre-carga del tanque una vez al año.

Cuando el conmutador a presión está graduado a:	Reducir la precarga del tanque (psi) a:	
20/40 lib./pulg ²	18 lib./pulg²	
30/50 lib./pulg ²	28 lib./pulg²	
40/60 lib./pulg ²	38 lih /pulo?	

AVISO: El tanque se entrega con una pre-carga de 40 lib./pulg².

Fije la pre-carga del tanque a 2 lib/pulg* POR DEBAJO del punto de conexión del interruptor de presión, Instale conforme a las leyes, códigos y ordenanzas correspondientes. El no hacerlo puede provocar fallas en el producto, daños materiales y/o lesiones personales.

U33-256 (6/08