																									13
Count Team	Employee ID	Employee Name	Picture N	lachine P.Process	Model 1	Model M	odel 01-01-25 01 02		04	05	Weekly 1	06		08				12	Weekly			17 18	19 Weekly	Summary	Comment
						2	odel 01-01-25 01 02 3 Wed Thu	Fri	04 Sat	05 Sun	1	Mon	07 Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Weekly 2	13 14 15 Mon Tue Wed	Thu	Fri Sa	19 Weekly It Sun 3	Week1 Week2 Week3 Week 4 Week 5 Total	
1 FS-A1	00282	โฮอิน เฮีย		2-1,2,3 CNC OP10			Reward																		
1 13-41	00202	HOIN HEA		2-3 OP20			- WT : (S2-3)	2		2	7 1	0 0	10	10	0	0	10	0	0 56				0 0	10 EG 74	
		HOIN HEA				-	- W1:(32-3)			9	/ 1	0	10	10	9	9	10	U	30					10 30 74	
							- WT:()				0	U							0 0				0 0		
					-	-	- WT:()				0	0							0 0				0		
							Target	82	398	30	9 78	9 320	405	416	405	384	402	2	0 2331				0 0	789 2331 0 0 0 3120	
							Result (Main)				0	0							0 0				0 0		
			* /				Result (Not Main)	64	308	3 24	9 62	1 199	278	367	375	377	375	5	1971				0	621 1971 2592	
							NG Material	0.		2	0.2	2	2,0	507	5,5	377	3,3		25/1					2 2 2 2	
			- Andrews						- 1	2		2												2	
							NG Process				<u> </u>	U							U U				0		
							% Production	78.33%	77.88%	6 80.609	6 78.999	% 62.21%	68.64%						84.56%					78.99% 84.56% 83.15%	
1 FS-A1	03691	เมาชน		2-1,2,3 CNC OP10)		Reward							3	ฐพล	รัฐพล/เพียก	ลัฐ พล / ธีรนา	นท์							
	MAO	MAO SANN		2-3 OP20	-	-	- WT : (S2-3)					0							0 0				0 0		
						-	- WT:()					0							0 0				0 0		
					-	-	- WT:()					0							0 0				0 0		
							Target					0							0 0						
									_										0 -0						
							Result (Main)												0 0				0		
							Result (Not Main)					U							0 0				0 0		
							NG Material					0							0 0				0		
							NG Process					0							0 0				0	0 0 0 0 0	
			1				% Production																	#DIV/0!	
2 FS-A1	03446	วันลาน เสา	9	1-3,4,5 MCT OP3)		Reward						หม่อง ชาน "	โคลล ทวย	ครอ ทวย	หม่อง ชาน	หม่อง ชาน								
2 13712		VANRANN SAO	S	1-3 OP30		-	- WT : (S1-3)	2	10	1	7 2	0 6	0	0	10	0	0	0	. 50				0 0	20 50 60	
		VANKANIN SAU		I-4 OP30 I-5 OP30				3		,	7 2	.0	0	- 40	10	0		2	50				0	20 50 0 69	
						-	- WT : (S1-4)	/	1	8	/ 2	2 6	8	10	9	8	10	U	51				U	22 51 73	
					-	-	- WT : (S1-5)	/	10	0	/ 2	4 6	8	10	10	/	5	5	46				0 0	24 46 0 0 0 70	
							Target	101	176	5 12	8 40	5 113	153	168	176	141	148	В	0 898				0	405 898 0 0 1 1303	
							Result (Main)				0	0							0 0				0 0		
							Result (Not Main)	67	146	5 8	8 30	1 96	150	135	143	117	140	0	0 781				0 0	301 781 0 0 0 1082	
							NG Material				n	1		2					3				0	3	
							NG Process				1	1		-					0 0						
			1				% Production	CC FFO	02.020	50.500	74 200	% 85.88%	00 220/	04 550/	04 200/	02.020/	04.030/		87.27%					74.38% 87.27% 83.27%	
								66.55%	83.02%	6 68.689	6 /4.389	% 85.88%	98.32%	81.55%	81.28%	82.82%	94.82%	ь						74.38% 87.27% 83.27%	
3 FS-A1		ลัม โอน อาด SAM OL AT		1-10,11,1 MCT OP30 1-10 OP30 1-11 OP30 1-12 OP30			Reward													โฮอิน เฮีย					
					361P01	-	- WT : (S1-10)		- 6	5	8 1·	4 9	8	10	10	8	7	7	0 52	10			0 10	14 52 10 0 76	
					361P01	-	- WT : (S1-11)		8	8	8 1	6 9	8	10	10	8	6	5	0 51	10			0 10	16 51 10 0 77	
					361P01		- WT : (S1-12)		8	3	8 1	6 8	8	8	7	8	7	7	0 46	10			0 10	16 46 10 0 72	
							Target		139	9 14	6 28	5 161	140	170	164	137	125	5	898	183			0 183	16 46 10 72 285 898 183 1366	
							Result (Main)		122					150	145				838	200			103	248 838 1086	
							Result (Not Main)		124	12	24	143	123	130	1-13	131	130		030	158			158	158 158	
			Way AV																	130			158	150 158	
							NG Material				U	U		1	1				2	1			1	2 1 3	
							NG Process				0	U							0 0				0		
							% Production		88.07%	86.049	6 87.039	% 90.24%	91.88%	88.65%	88.90%	95.42%	110.27%	б	93.53%	86.86%			86.86%	87.03% 93.53% 86.86% 91.28%	
4 FS-A1	03657	หม่อง ซาน ลิน ทุน	-	0.0			Reward																	0 0 0 0 0	
		MAUNG SAN LIN TUN	S	upport -	-	-	- WT : (Support)				0	0							0 _0				0 0	0 0 0 0 0	
						-	- WT : ()				n	n							0 0						
									_																
					-	-	- WT : ()		-		0	0							0				0 0		
							Target				4	U							0				0		
							Result (Main)				0	U							0 0				0		
							Result (Not Main)				0	0							0				0 0		
							NG Material				0	0							0 0				0		
							NG Process				0	0							0 _0				0 0	0 0 0 0 0	
							% Production																	#DTV/01	
		-					70 F FORDICION																	3/DIV/0:	