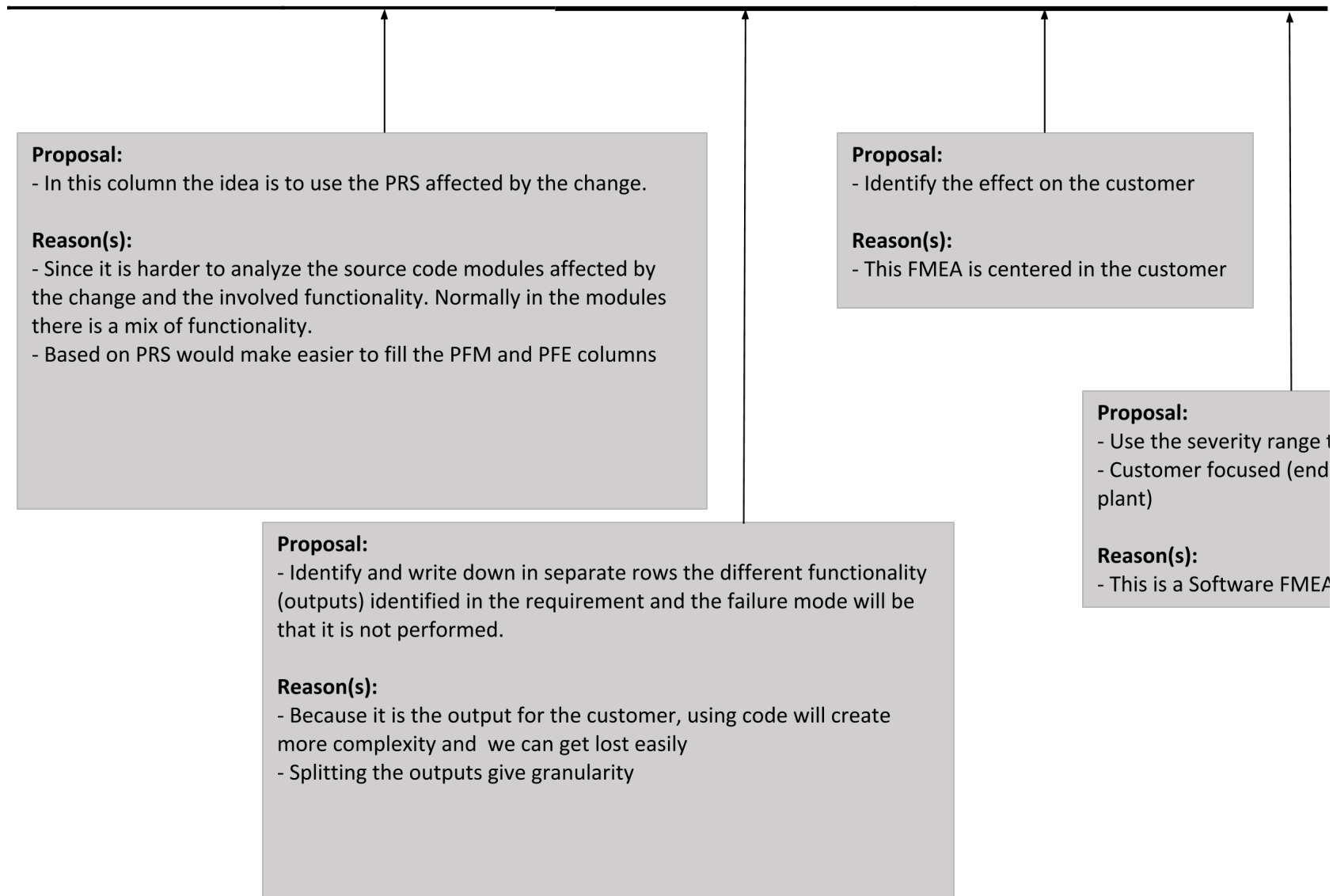


Process / Product Failure Modes and Effects Analysis (FMEA)

Process or Product Name:	SPARC			
Process Owner:	Team Wisdom			
Module / Part	PRSs	Potential Failure Mode	Potential Failure Effects	S E V
What is being analyzed?	What are the requirements that might be affected by the software change?	In what way could the process step/function potentially fail to meet process requirements or intent?	What is the impact on the Key Output Variables (Customer Requirements) or internal requirements?	How Severe is the effect to the customer?
	Movimiento en ejes X y Y	Los rieles no se mueven.	Queja del cliente debido a que no funciona el producto.	8
		Los rieles se mueven, pero no llegan a su objetivo.	Queja del cliente debido a que no funciona el producto como se espera.	7

	Movimiento en eje Z	Los rieles no se mueven.	Queja del cliente debido a que no funciona el producto.	8
		Los rieles se mueven, pero no llegan a su objetivo.	Queja del cliente debido a que no funciona el producto como se espera.	7
	Errores			
{Module / Part}	{PRS_ID}	{Control_does_not_perform_functionality_}	{Client_will_see}	



Process / Product Failure Modes and Effects Analysis (FMEA)

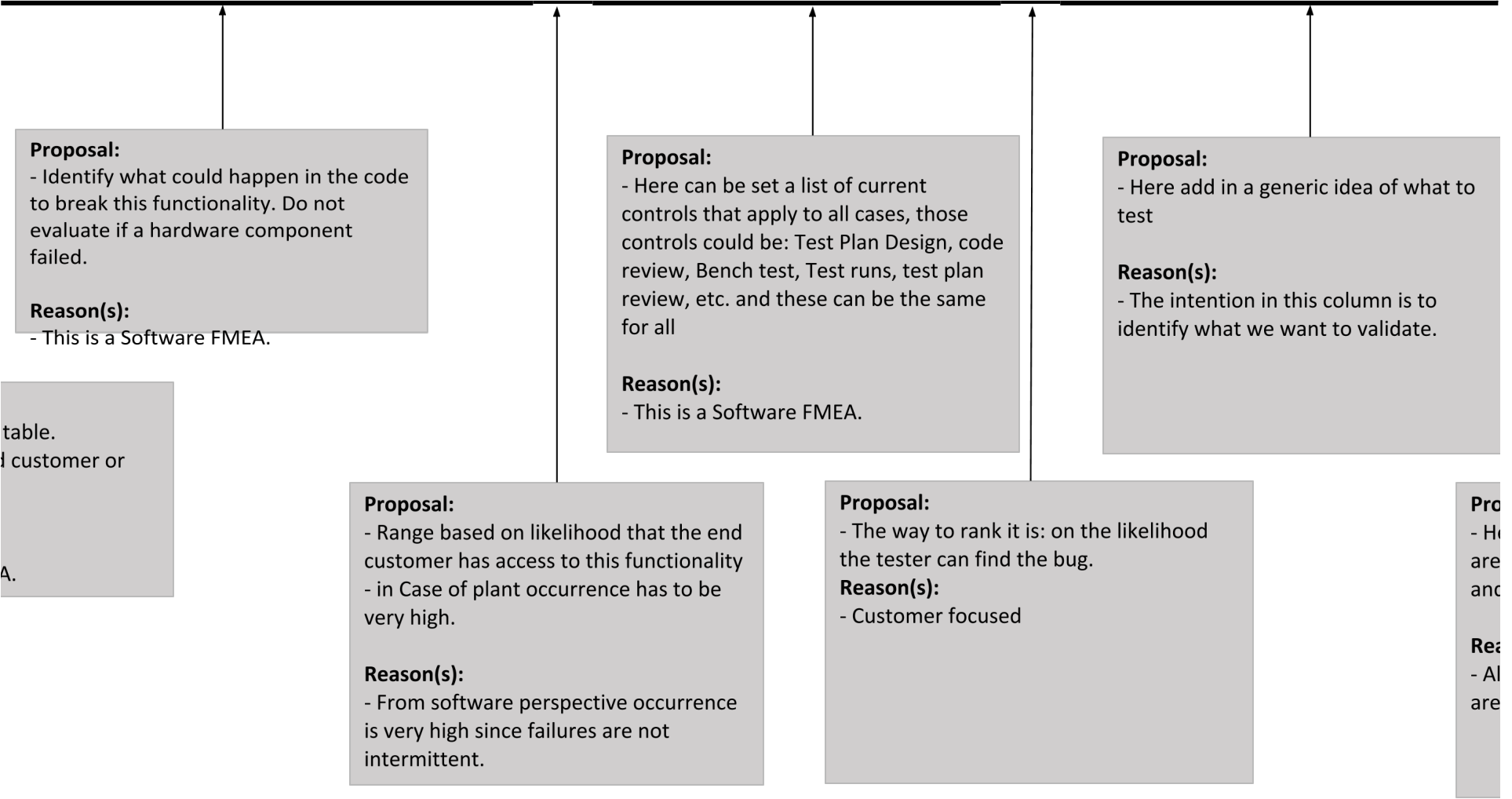
Prepared by:

Team Wisdom

FMEA Date (Orig) ____ (Rev) ____ 1 ____

Potential Causes	O C C	Current Controls	D E T	R P N	Actions Recommended
What are the causes of this Failure Mode? Typical causes result from process input failures (review Process Map).	How often does cause or FM occur?	What are the existing controls and procedures (inspection and test) that prevent the cause or the Failure Mode? Should include an SOP number.	How well can you detect cause or FM?	SEV * OCC * DET	What are the actions for reducing the occurrence of the Cause, or improving detection? Should have actions only on high RPN's or easy fixes.
El driver del motor está implementado incorrectamente.	5	Branch Test	5	240	Revisar cada driver antes de implementarlo en el circuito.
Hay un corto circuito en el sistema electrónico.	6	Branch Test	5	200	Revisar circuitería antes de implementación.
La programación de comandos para movimiento es incorrecta.	7	Branch Test	5	280	Programar por secciones comprobando cada una antes de probar.
Existe un bloqueo físico en los motores o rieles.	4	Branch Test	2	64	Revisar antes de probar los mecanismos
No hay energía en el circuito.	2	Branch Test	1	16	Revisar conexión a energía.
El driver del motor está implementado incorrectamente.	5	Branch Test	5	175	Revisar cada driver antes de implementarlo en el circuito.
Hay un corto circuito en el sistema electrónico.	6	Branch Test	5	210	Revisar circuitería antes de implementación .
La programación de comandos para movimiento es incorrecta.	7	Branch Test	5	245	Programar por secciones comprobando cada una antes de probar.
Existe un bloqueo físico en los motores o rieles.	4	Branch Test	2	56	Revisar antes de probar los mecanismos.

El driver del motor está implementado incorrectamente.	5	Branch Test	5	240	Revisar cada driver antes de implementarlo en el circuito.
Hay un corto circuito en el sistema electrónico.	6	Branch Test	5	200	Revisar circuitería antes de implementación.
La programación de comandos para movimiento es incorrecta.	7	Branch Test	5	280	Programar por secciones comprobando cada una antes de probar.
Existe un bloqueo físico en los motores o rieles.	4	Branch Test	2	64	Revisar antes de probar los mecanismos
No hay energía en el circuito.	2	Branch Test	1	16	Revisar conexión a energía.
El driver del motor está implementado incorrectamente.	5	Branch Test	5	175	Revisar cada driver antes de implementarlo en el circuito.
Hay un corto circuito en el sistema electrónico.	6	Branch Test	5	210	Revisar circuitería antes de implementación .
La programación de comandos para movimiento es incorrecta.	7	Branch Test	5	245	Programar por secciones comprobando cada una antes de probar.
Existe un bloqueo físico en los motores o rieles.	4	Branch Test	2	56	Revisar antes de probar los mecanismos.
{Routine_does not_}		{Code_Peer_Reviews, Bench_Test, Test_Case_Design, Design_Test_Plan, Test_Plan_Review, Test_Run (Black_Box_Test), Test_Run_Review, Thermal_Performance_Test}			{ACTION_DESCRIPTION}



Resp.	Test Case Associated	P S E V	P O C C	P D E T	P R P N
Who is Responsible for the recommended action?	Which test case verify that everything is ok?				
Fernando Escudero	Movimiento ejes X y Y				
Fernando Escudero	Movimiento ejes X y Y				
Fernando Escudero	Movimiento ejes X y Y				
Fernando Escudero	Movimiento ejes X y Y				
Fernando Escudero	Movimiento ejes X y Y				
Fernando Escudero	Movimiento ejes X y Y				
Fernando Escudero	Movimiento ejes X y Y				
Fernando Escudero	Movimiento ejes X y Y				
Fernando Escudero	Movimiento ejes X y Y				

Process / Product Failure Modes and Effects Analysis (FMEA)

Adriana Avitia	Movimiento eje Z				
Adriana Avitia	Movimiento eje Z				
Adriana Avitia	Movimiento eje Z				
Adriana Avitia	Movimiento eje Z				
Adriana Avitia	Movimiento eje Z				
Adriana Avitia	Movimiento eje Z				
Adriana Avitia	Movimiento eje Z				
Adriana Avitia	Movimiento eje Z				
Adriana Avitia	Movimiento eje Z				
{REPSONSIBLES_NAMES}	{LINK_TEST_CASE/LINK_DOCUMENT/TEST_SPEC}				

