

Sterowanie Procesami Dyskretnymi - Laboratorium  
Problem *FSP* - Wprowadzenie

prowadzący: mgr inż. Radosław Idzikowski

---

## 1 Wprowadzenie

Celem laboratorium jest zapoznanie się z podstawami teorii szeregowania zadań na przykładzie wielo-maszynowego problemu przepływowego (**Flow Shop Problem**)

## 2 Problem

Problem  $FP||C_{\max}$  jest szczególnym przypadkiem problemu ogólniejszego  $F||C_{\max}$ , gdzie na każdej maszynie będziemy mieli taką samą kolejność wykonywania zadań. Mamy zbiór  $n$  zadań wykonywanych na maszynach:

$$\mathcal{J} = \{1, 2, \dots, n\}, \quad (1)$$

które należy wykonać na  $m$  maszynach:

$$\mathcal{M} = \{1, 2, \dots, m\}, \quad (2)$$

każde  $j$ -te zadanie składa się dokładnie z  $m$  operacji

$$\mathcal{O}_j = \{o_{1j}, o_{2j}, \dots, o_{mj}\}, \quad (3)$$

ponieważ każda operacja  $o_{ij}$  z zadania  $j$  jest wykonywana nieprzerwanie na innej maszynie  $i$ . Czas wykonania (*performed time*) operacji  $o_{ij}$  wynosi  $p_{ij}$ . W ramach jednej maszyny może wykonywać się naraz tylko jedno zadanie. W problemie przepływowym w ramach zadań musi być zachowany porządek technologiczny, tzn. aby mogła się zacząć wykonywać kolejna operacja najpierw musi się wykonać operacja poprzednia z tego samego zadania. Przez  $\pi$  oznaczmy kolejność wykonywania zadań (W permutacyjnym problemie przepływowym na każdej maszynie mamy tą samą kolejność wykonywania zadań).

W celu utworzenia harmonogramu dla zadanej permutacji  $\pi$  musi utworzyć macierz  $S$  momentów rozpoczęcia operacji oraz macierz  $C$  momentów zakończenia operacji. Dla permutacji naturalnej  $\pi = (1, 2, \dots, n)$ , gdzie  $S_{ij} = S_{i\pi(j)}$  i  $C_{ij} = C_{i\pi(j)}$ :

Macierz  $S$  momentów rozpoczęcia:

$$S = \begin{bmatrix} S_{11} & S_{12} & S_{13} & \dots & S_{1n} \\ S_{21} & S_{22} & S_{23} & \dots & S_{2n} \\ \vdots & \vdots & \vdots & \ddots & \vdots \\ S_{m1} & S_{m2} & S_{m3} & \dots & S_{mn} \end{bmatrix} \quad (4)$$

Macierz  $C$  momentów zakończenia:

$$C = \begin{bmatrix} C_{11} & C_{12} & C_{13} & \dots & C_{1n} \\ C_{21} & C_{22} & C_{23} & \dots & C_{2n} \\ \vdots & \vdots & \vdots & \ddots & \vdots \\ C_{m1} & C_{m2} & C_{m3} & \dots & C_{mn} \end{bmatrix} \quad (5)$$

Przy układaniu harmonogramu należy pamiętać o dwóch ograniczeniach. Po pierwsze, że aby mogła się zacząć wykonywać kolejna operacja  $o_{i\pi(j+1)}$  na tej samej maszynie, najpierw musi się zakończyć poprzednia operacja  $o_{i\pi(j)}$ :

$$S_{i\pi(j+1)} \geq C_{i\pi(j)} \quad (6)$$

Po drugie, musi być zachowany porządek technologiczny, więc aby operacja  $o_{i+1j}$  z zadania  $j$  mogła się zacząć wykonywać najpierw musi zostać wykonana operacja  $o_{i\pi(j)}$  na maszynie poprzedniej:

$$S_{i+1\pi(j)} \geq C_{i\pi(j)} \quad (7)$$

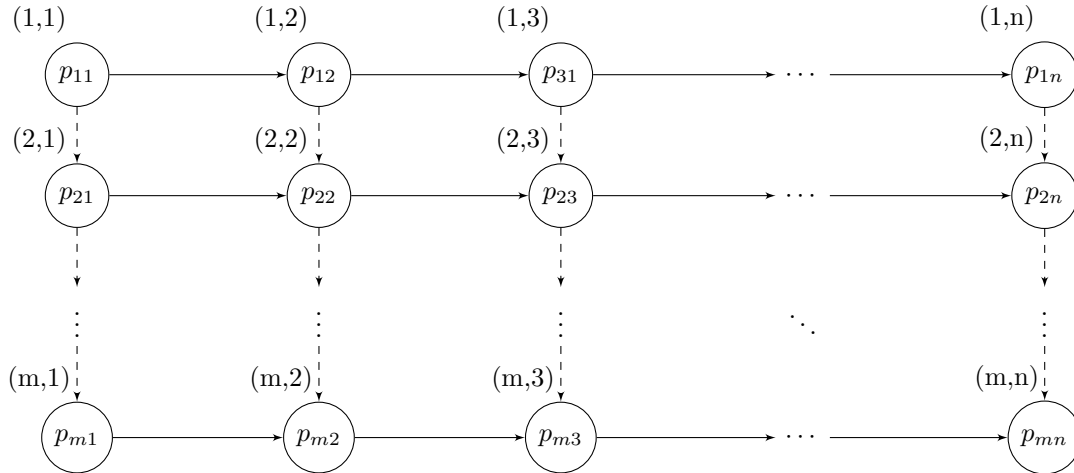
Uwzględniając oba ograniczenia możemy wyznaczyć czas rozpoczęcia operacji  $o_{i\pi(j)}$  wzorem:

$$S_{i\pi(j)} = \max\{C_{i-1\pi(j)}, C_{i\pi(j-1)}\}. \quad (8)$$

Rozpatrywanym kryterium optymalizacyjnym jest czas zakończenia wszystkich zadań  $C_{\max}$ , ponieważ wszystkie zadania muszą się zakończyć na maszynie  $m$  oraz wiadomo, które zadanie wykona się jako ostatnio to:

$$C_{\max} = C_{m,\pi(n)}. \quad (9)$$

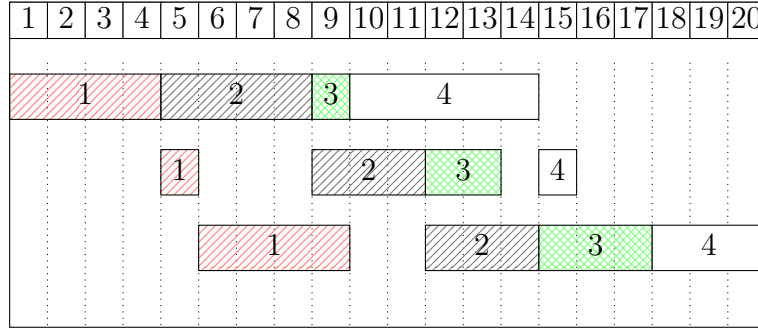
Dla problemu  $FP||C_{\max}$  i dla permutacji naturalnej  $p_i = (1, 2, \dots, n)$  możemy zbudować graf rozwiązań  $\mathbf{G}(\pi)$



Rysunek 1: Graf  $\mathbf{G}(\pi)$

### 3 Przykład

Na Rysunku 1 mamy graficzne rozwiązanie problemu dla danych z Tabeli 1. Czas wykonywania operacji na maszynie jest zaprezentowany w formie bloczku. Operacje w ramach jednego zadania są oznaczone tym samym numerkiem i kolorem. Na schemacie dobrze widać, że na maszynach pojawiają się przerwy (przestoje).



Rysunek 2: Permutacyjny problem przepływowy:  $n = 4$  i  $m = 3$  dla  $\pi = (1, 2, 3, 4)$

Tabela 1: Instancja o rozmiarze  $n = 4$  i  $m = 3$

zadanie	$p_{1j}$	$p_{2j}$	$p_{3j}$
1	4	1	4
2	4	3	3
3	1	2	3
4	5	1	3

### 4 Struktura pliku

1.  $n \ m$
2.  $1 \ p_{11} \ 2 \ p_{21} \ \dots \ m \ p_{m1}$
3.  $1 \ p_{12} \ 2 \ p_{22} \ \dots \ m \ p_{m2}$
4.  $1 \ p_{13} \ 2 \ p_{23} \ \dots \ m \ p_{m3}$
- ...
- $n + 1 \ 1 \ p_{1n} \ 2 \ p_{2n} \ \dots \ m \ p_{mn}$

W pierwszej linii jest  $n$  – liczba zadań oraz  $m$  – liczba maszyn. W kolejnych  $n$  liniach znajdują się parametry kolejnych zadań poprzedzone indeksami maszyn.

## 5 Zadanie

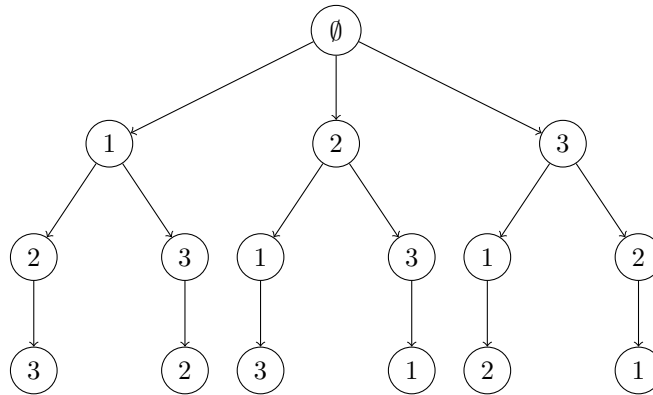
W trakcie zajęć należy:

1. Wczytać dane z pliku.
2. Napisać funkcję celu dla kryterium  $C_{max}$ .
3. Napisać algorytm przeglądu zupełnego.
4. Sprawdzić poprawność wyników dla przeglądu zupełnego.

Proszę pamiętać, że kompletne rozwiązanie to permutacja i wartość  $C_{max}$  dla niej.

## 6 Przegląd zupełny

Sprawdzenie wszystkich możliwych kombinacji (*Brute Force*). Dla zbioru  $\{1, 2, 3\}$  mamy  $n!$  kombinacji:  $(1, 2, 3)$ ,  $(1, 3, 2)$ ,  $(2, 1, 3)$ ,  $(2, 3, 1)$ ,  $(3, 1, 2)$  i  $(3, 2, 1)$ .



Rysunek 3: Drzewa przestrzeni stanów dla  $n = 3$