

14. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ, КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

Спусковой инструмент пакера-подвески хвостовика 611-3549-2115 в сборе заводской номер _____ изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической и конструкторской документацией, соответствует требованиям чертежа 611-3549-2115 СБ и признан годным для эксплуатации.

Заводские испытания проведены «___» _____ 202__ г.

Дата выпуска «___» _____ 202__ г.

Консервацию произвел _____ «___» _____ 202__ г.
подпись дата

Срок консервации — 12 месяцев.

Дата упаковки «___» _____ 202__ г.

ОТК _____
м.п.



П А С П О Р Т

FRACTURA
Strike

СПУСКОВОЙ ИНСТРУМЕНТ
ПАКЕРА-ПОДВЕСКИ ХВОСТОВИКА
145-58-3-102xВ60

611-3549-2115 ПС

6.4. Производят контроль присоединительной резьбы 3-102 и В-60 изделия калибрами по ГОСТ 8867-89 и ГОСТ 10654-81 соответственно. Задиры и забоины по поверхности резьбы не допускаются.

6.5. При каждой сборке-разборке изделия необходимо проводить контроль внутреннего диаметра сердечника 2 и переводника 10, если их внутренний диаметр превышает номинальный 76,2 мм более, чем на 1 мм, то износ считается предельным, и деталь подлежит замене.

6.6. При сборке изделия установочные винты 12 необходимо затянуть ключом до упора, при этом они не должны выступать за торец цекованного отверстия под эти винты в фиксаторе 1.

6.7. При сборке изделия установочные винты 16 необходимо затянуть ключом до упора, при этом они не должны выступать за торец цекованного отверстия под эти винты в переводнике 9.

6.8. При сборе в изделие должно быть ввинчено максимальное количество срезных винтов 11, при этом срезные винты 11 должны быть ввинчены в изделие до упора, без затяжки.

6.9. Если при осмотре изделия на деталях видны следы износа или иные повреждения, то деталь подлежит замене.

6.10. После проведения технического обслуживания и ремонта изделия в разделе 12 настоящего паспорта необходимо сделать соответствующую запись.

Все заменяемые детали при проведении технического обслуживания изделия входят в ЗИП. Детали, заменяемые при проведении технического обслуживания и ремонта изделия, могут быть заказаны как запасные части.

7. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Маркировка нанесена лазерным способом в проточке на корпусе изделия, где указаны: товарный знак производителя; наименование производителя; обозначение узла; месяц и год выпуска (хх/хх); заводской номер; наружный диаметр; внутренний диаметр; тип присоединительной резьбы (Ø145/Ø58/3-102xВ60); логотип.

Транспортирование изделия осуществляется в упаковке всеми видами транспорта. Во избежание засорения и повреждения резьбы при транспортировке необходимо устанавливать на изделие предохранительные колпачки.

Погрузка и разгрузка изделия должна производиться плавно, без ударов. Сбрасывание изделия с транспортных средств не допускается.

Условия хранения изделия в части воздействия климатических факторов 4 (Ж2) по ГОСТ 15150-69.

8. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента отгрузки с завода-изготовителя.

Назначенный срок хранения изделия составляет 10 лет со дня изготовления, при условии его своевременной переконсервации. После окончания срока действия консервации, если устройство не эксплуатируется, необходимо провести его переконсервацию.

Назначенный срок хранения резиновых элементов изделия – 3 года, по истечении этого срока необходимо произвести их замену новыми.

9. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Изделие не представляет опасность для жизни, здоровья людей и окружающей среды после окончания срока службы. Составные части изделия не содержат взрывчатых, отравляющих веществ. Особых требований к утилизации изделия и его составных частей не предъявляется. Узлы и элементы изделия могут быть утилизированы как чёрные металлы по ГОСТ 2787-75.

10. КОМПЛЕКТ ЗИП

В комплект ЗИП входят (рис.1.):

Пакет V-уплотнений 00-00611Н (поз.4-7), включающий: -кольцо 00-00246 (поз.4) -кольцо 00-00248 (поз.5) -уплотнение V-образное 61-00001 (поз.6) -уплотнение V-образное 61-00018 (поз.7)	1 шт. 2 шт. 1 шт. 8 шт. 6 шт.
винт срезной латунный 10-32 UNF 52-00023 (поз.11)	8 шт.
винт установочный с внутренним шестигранником 5/16-18 UNCx7/16 lg ASME B18.3 (поз.12)	4 шт.
кольцо уплотнительное №349, 90 Duro HNBR ISO 3601 (поз.13)	1 шт.
кольцо опорное разрезное для уплотнительного кольца №349 ISO 3601, Teflon (поз.14)	2 шт.
кольцо уплотнительное №154, 90 Duro HNBR ISO 3601 (поз.15)	1 шт.
винт установочный с внутренним шестигранником 10-24UNCx1/4 lg ASME B18.3 (поз.16)	4 шт.
кольцо уплотнительное №241, 90 Duro HNBR ISO 3601 (поз.17)	2 шт.
кольцо опорное разрезное для уплотнительного кольца №241 ISO 3601, Teflon (поз.18)	4 шт.
кольцо уплотнительное №236, 90 Duro HNBR ISO 3601 (поз.19)	1 шт.
кольцо опорное разрезное для уплотнительного кольца №236 ISO 3601, Teflon (поз.20)	2 шт.