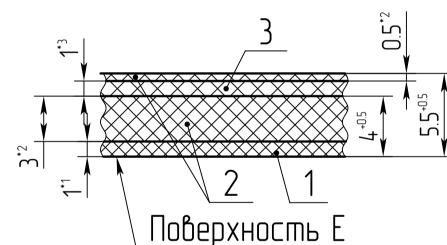


E - E (4:1)(место усиления)



- 29. При необходимости ремонт производить по технологической документации предприятия — изготовителя. Структура стенки должна соответствовать чертежу.
 - 30. Клеймить К на внутренней поверхности в любом месте.
- 31. Масса величина расчетная. Допускается отклонение значения массы фактической от расчетной не более ±15%.

- 1. *Размеры для справок.
- 2. **Размер обеспечивается материалами.
- 3. Размеры и геометрия изделия обеспечиваются формой (Изготовленной по металлической мастер — модели).
- 4. Не указанные предельные отклонения по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ± IT14/2.
 - 5. Состав связующего на основе смолы Attshield OP745:
- смола Attshield OP745 – 100 м.д.;
- 0,7–2,0 м.д. Akperox A–50
- 6. Cocmaв гелькоута ATTGUARD ST RAL 9003S:
- гелькоут ATTGUARD ST RAL 9003S **–100** м.д.;
- Akperox A–50 -1,0-1,5 м.д.
- 7. Перед напылением рубленным ровингом по всему периметру фланца
- и во все радиусные изгибы уложить по 2 слоя стекломата поз. 4. 8. *1 Размер обеспечивается слоями гелькоута поз. 1.
- 9. *2 Размер обеспечивается рубленным ровингом поз. 2. Содержание связующего в материале – от 40% до 50%.
- 10. *3 Размер обеспечивается слоями стеклоровинговой ткани поз. 3. Содержание связующего в материале — от 40% до 50%.
 - 11. Степень отверждения композитного материала не менее 90%.
- 12. Вырезать по контуру. Технологический припуск (место под установку комплектующих) использовать для определения величин физико-механических показателей согласно таблице 1, в продольном и поперечном направлениях.
 - 13. Структура основной стенки изделия согласно разреза А А.
 - 14. Структура стенки мест усиления согласно разрезам Б Б, Е Е,
- Ж Ж. Наформовку усиления выполнить в процессе изготовления основной стенки.
 - 15. Высота мест усилений по видам В и Г (320+50) мм.
 - 16. Размеры усиления (500+50 x 250+50) мм.
 - 17. Размеры усиления (1000+50 x 350+50) мм.
 - 18. Размеры усиления (777+50 x 410+50) мм.
 - 19. Размеры усиления (1000+50 x 510+50) мм.
- 20. Структура стенки четырех сторон короба под водомет согласно разреза Е –Е.
- 21. При наформовке мест усилений последующий слой стеклоровин говой ткани поз. 3 должен быть меньше на 20* мм.
- 22. Расслоения, непропитанные участки и побеления не допускаются. Контроль материала производить методом свободных колебаний с помощью механического ударника (молоточка).
- 23. Допускается стыковка материалов в слоях. Нахлест материалов в местах стыковки не менее 20 мм.
- 24. На внутренней поверхности не допускаются расслоения, непропитанные участки, побеления, газовые пузырьки.
- 25. Поверхность Е должна быть гладкая, без посторонних включений, расслоений, трещин, наплывов и подтеков гелькоута.
- 26. Величина показателей физико механических свойств должна соответствовать требованиям таблицы. Испытания проводить по документации, согласно таблице.
- 27. Изготовления и испытания образцов, проводить по документации согласно таблице.
- 28. На механически обработанные поверхности нанести один слой связующего по п. 5.

					СМ3-92-2024-01 СБ			
						/lum.	Масса	Масштаб
Изм.	/lucm	№ докцм.	Подп.	Дата	Цижила насти корриса			
Разраб.		Козионов			Нижняя часть корпуса		58	1:15
Про	3 .	Самошонкова						
Т.контр.					Сборочный чертёж	/lucm	/lucmo	ზ 1
Нач.	Cek.						-	
Н. контр.						РУТП "От винта"		
Կահ		Шанин						

Формат А1