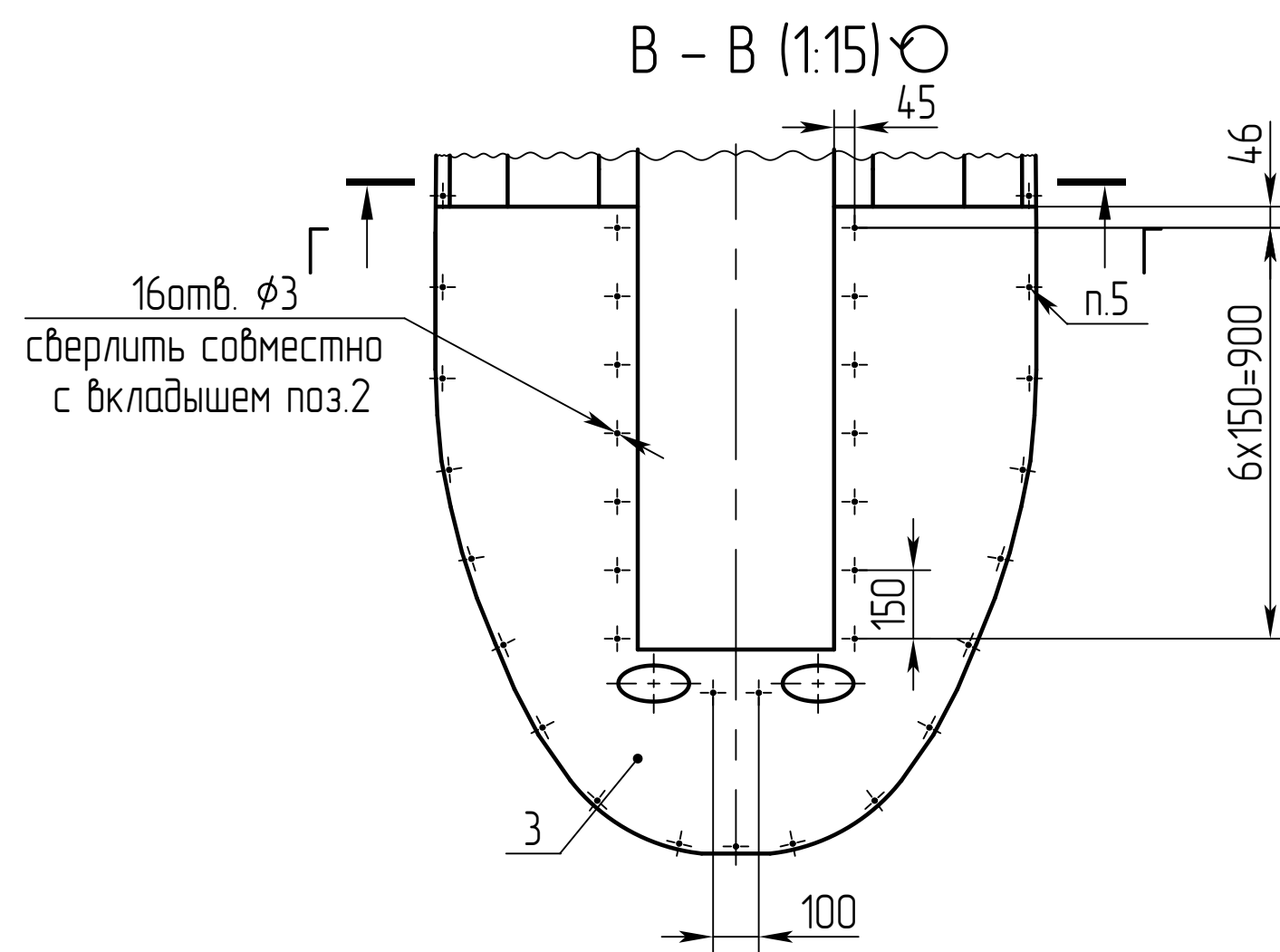
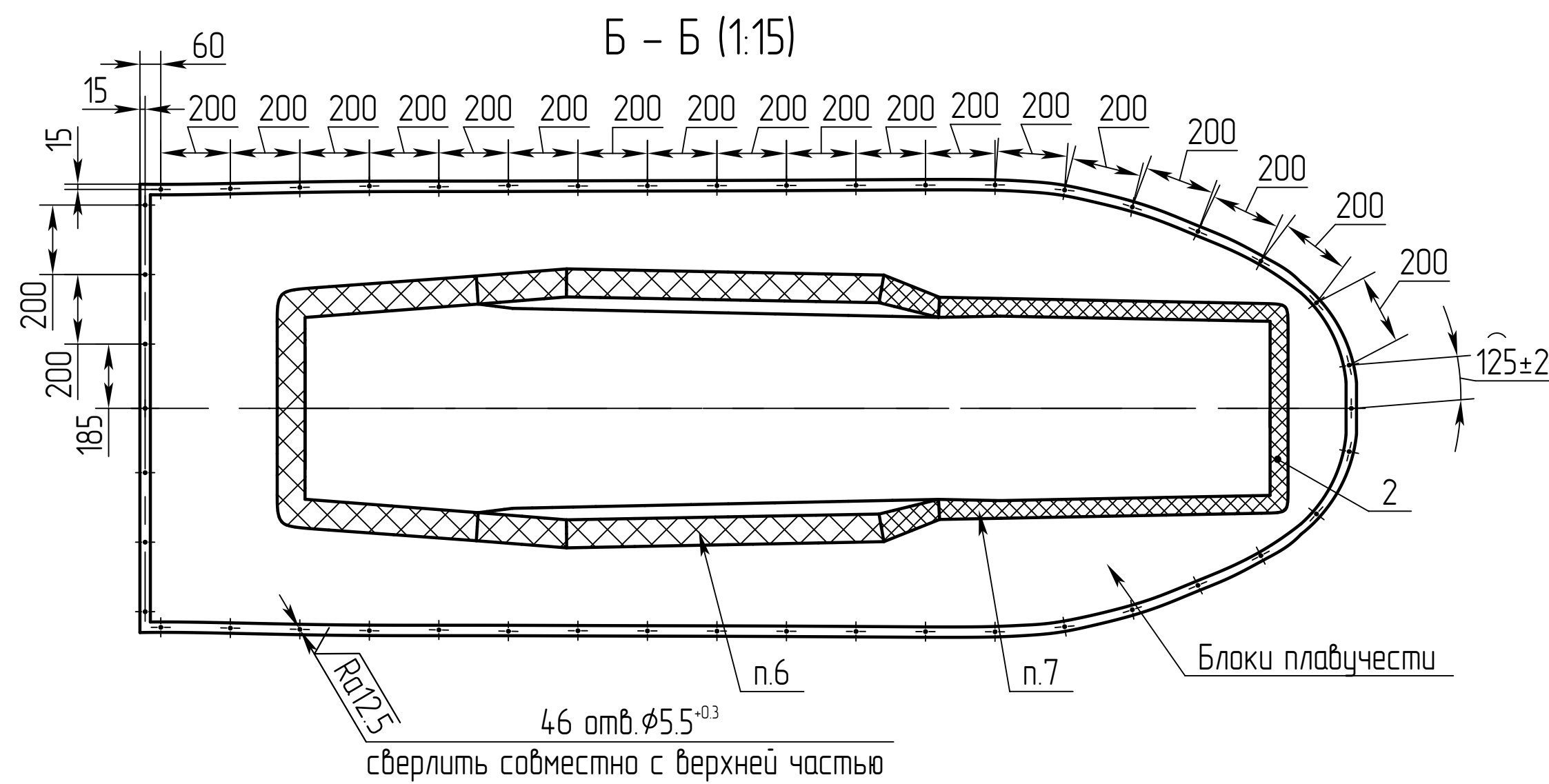
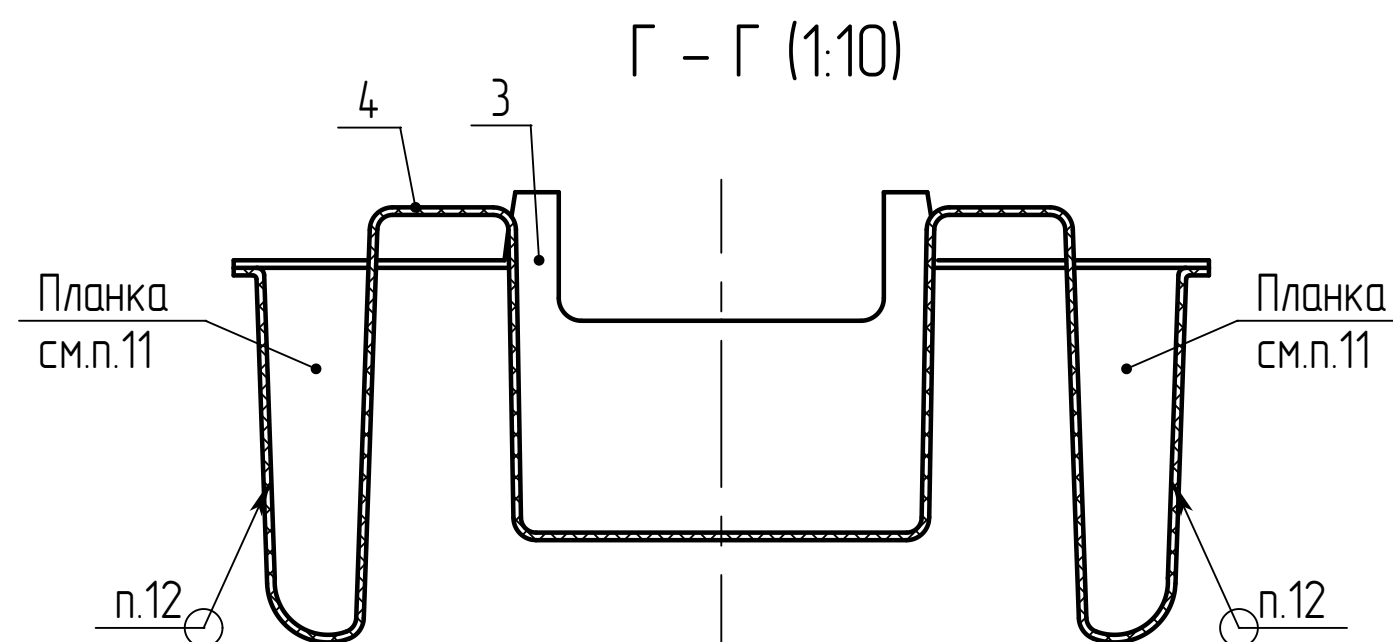
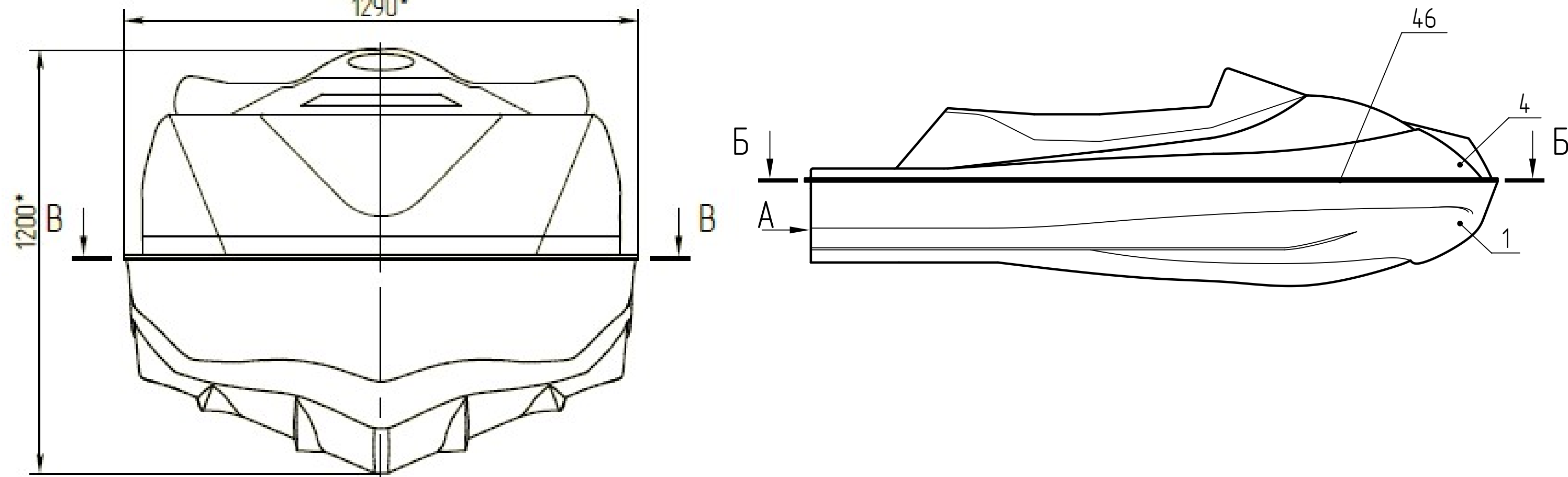
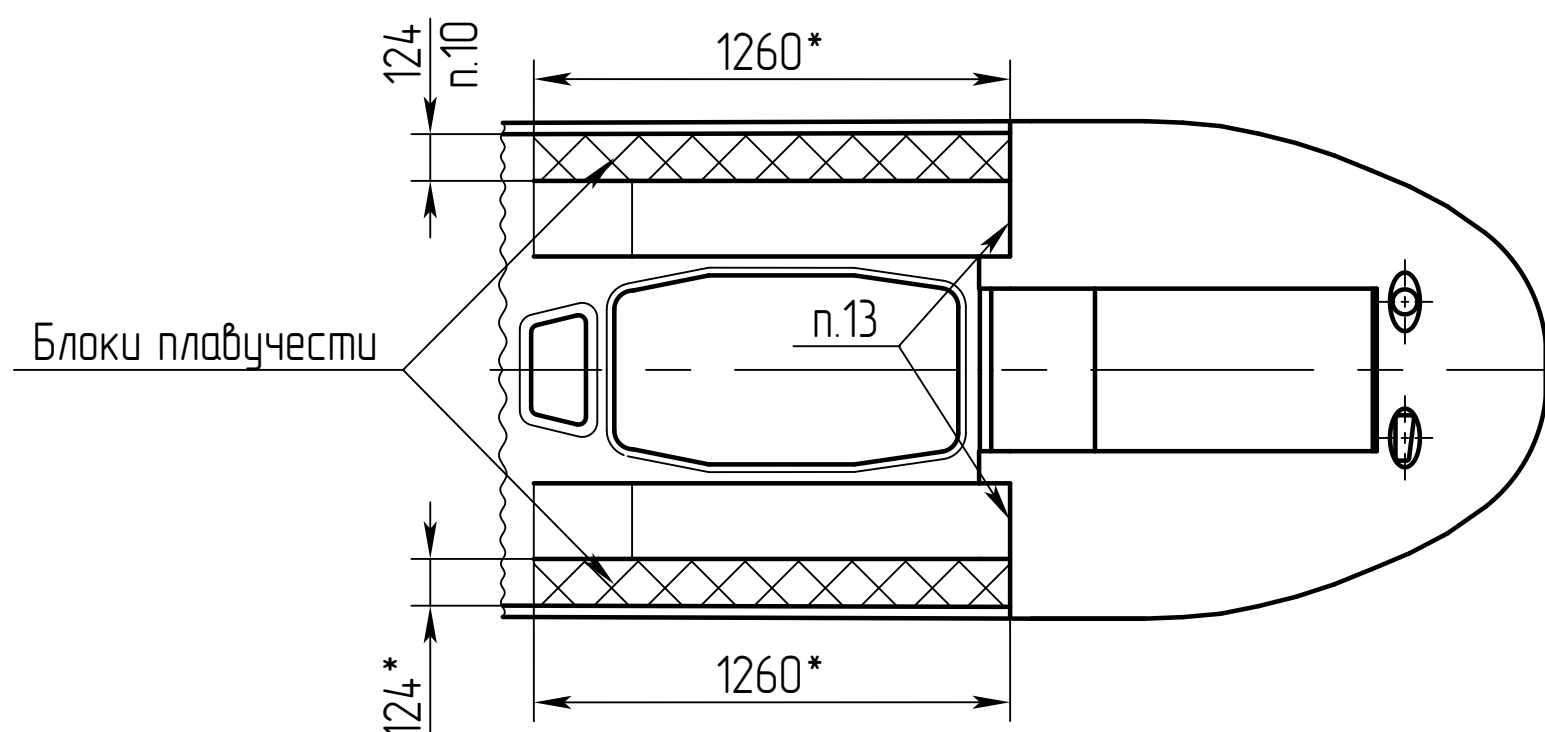


M 1:10  
1290<sup>8</sup>



Место заполнения  
блоками плавучести верхней части кожуха



8. Соединить верхнюю часть корпуса гидроцикла поз.4 с нижней частью корпуса гидроцикла поз.1 и вкладышем поз.2 46 болтами поз.5, шайбами поз.6, гайками поз.7.

9. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14,  $\pm IT14/2$

10. Технологические отверстия для заливки ППУ допускается выполнять в любом месте, место расположения технологических отверстий не регламентируется. После выполнения всех работ по заливке ППУ технологические отверстия заделать любым технологически удобным способом. Технологические отверстия не должны влиять на товарный внешний вид изделия.

11. Планку в количестве 2-х шт. изготовить из технологического припуска полика багажника, толщина не регламентируется. Размеры планки определить по месту, после установки полика багажника поз 3.

12. Зазоры в местах установки планки заполнить связующим по п.2 с добавлением коволоса 350/05 ТУ 21680002-14344269-09 или "Аэросил А-380" ГОСТ 14922-77 - 7 - 12 мд. Места соединения заформовать двумя слоями стеклоткани Ortex 360, пропитанной связующим по п.2 шириной 50 мм (уточнить по месту).

13. Зазоры в местах соединения полка багажника поз.5 с верхней частью корпуса гидроцикла поз.1 заполнить связующим по п.2 с добавлением кабеласа 350/05 ТУ 21680002-1434269-09 или "Азрок А-380" ГОСТ 14922-77 - 7 - 12 мд. Заформовать места соединения двумя слоями стеклоткани Ortex 360, пропитанной связующим по п.2 шириной 50 мм (уточнить по месту).

14. Масса – величина расчетная. Определить массу путем взвешивания изделия

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A1			Эскиз СМЗ-92-2024 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
A1	1		Эскиз СМЗ-92-2024-01	Нижняя часть корпуса гидроцикла	1	
A1	2		Эскиз СМЗ-92-2024-02	Вкладыш из ПКМ	1	
A1	3		Эскиз СМЗ-92-2024-03	Палик багажника	1	
A1	4		Эскиз СМЗ-92-2024-04	Верхняя часть корпуса гидроцикла	1	
				Стандартные изделия		
		5		Болт М5-6gx30 ГОСТ 7798-70	46	
		6		Гайка М5-6Н5 ГОСТ5915-70	46	
		7		Шайба С.5.01.059 ГОСТ11371-78	92	
		8		Шуруп-саморез с полукруглой головкой с буртиком 4,2x13,4.8 DIN 968	14	
				Прочие изделия		
				Прибалыйный брус (прилабник) бортовой накладка для лодок и катеров (обальный) (14x28) мм	1	10 м

### 1.\*Размеры для справок

## 2. Состав связующего на основе смолы Депол П-150ПТ

– смола Дюпол П-150ПТ – 100 м.д.

– Акперокс А-50 – 0,7-2,0 м.д

3. Вкладыш из ПКМ поз.2 установить в нижнюю часть корпуса поз.1 на связующее по п.2 с добавлением ковелоса 350/05 ТУ 21680002-14344269-09 или "Аэросил А-380"ГОСТ 14922-77 - 7 - 12 мд.

4. Полук бажажника соединить с верхней частью герметиком полиуретановым Tytan Professional PU 40, белый.

При установке верхней части корпуса гидrocикла поз.4 на нижнюю часть корпуса гидrocикла поз.1 выровнять по всей соприкасаемой поверхности по уровню выступания полка багажника герметиком полиуретановым Tytan Professional PU 40, белый.

5. Отверстия в полке багажника поз.3 сверлить по верхней или нижней части корпуса гидроцикла.

6. Штриховкой показана поверхность соединения верхней части корпуса поз.4 с вкладышем поз.2. Соединение выполнить герметиком полиуретановым Tytan Professional PU 40, белый.

7. Штриховкой показана поверхность соединения полка багажника поз.3 с вкладышем поз.2. Соединение выполнить герметиком полиуретановым Tytan Professional PU 40, белый. Соединить шурупами-саморезами поз.8.

						Эскиз СМЗ-92-2024 СБ					
						Корпус гидроцикла			Лист	Масса	Масштаб
										90	120
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата		Сборочный чертёж			Лист	Листов	1
Разработ		Козионов							РПН "От вышта"		
Проб		Самощанкова									
Т контр											
Н. контр											
Утв		Шанин									