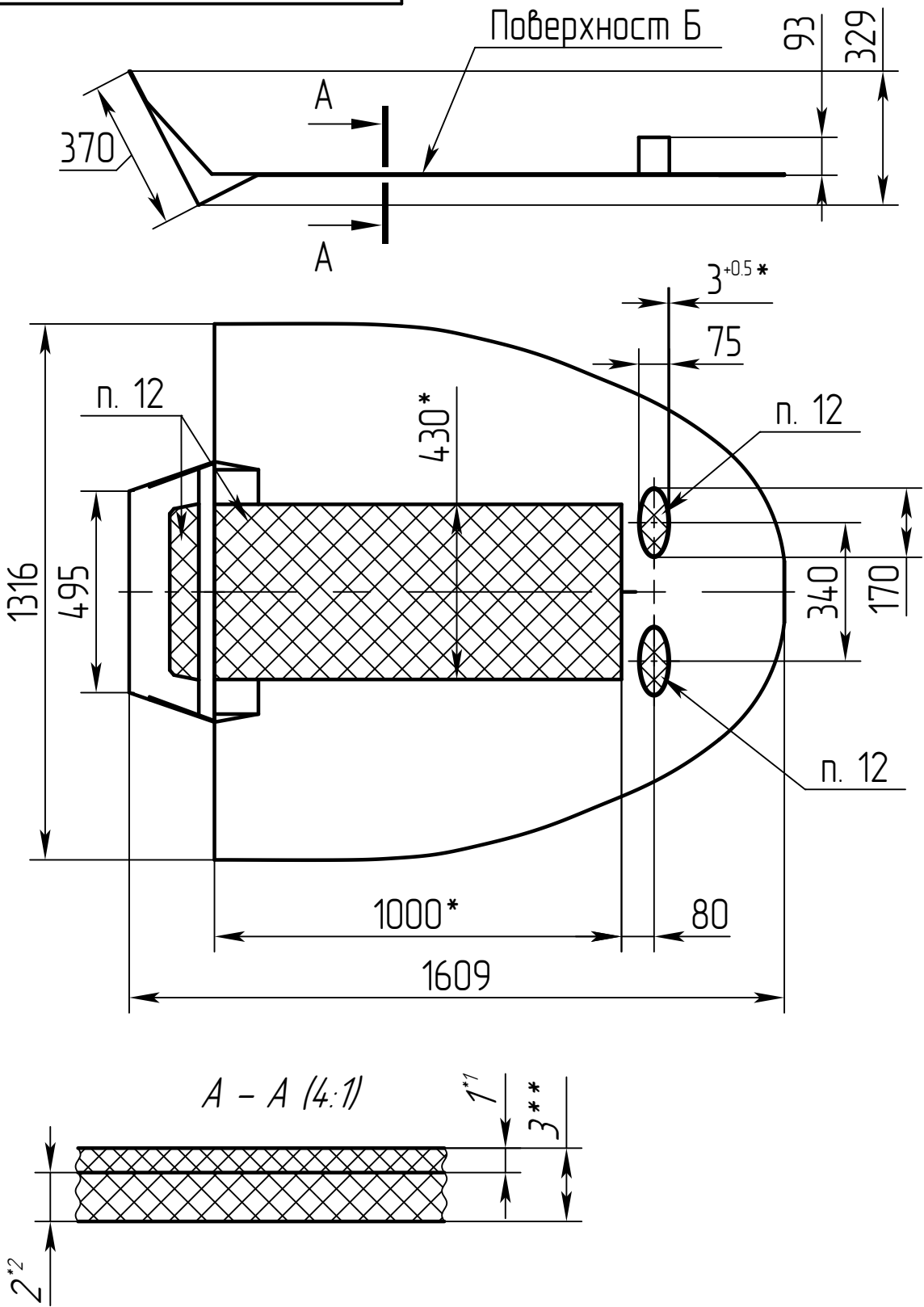


Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Инв. № подл.	
ЮЕ/М.33334.9.001													

93 80-7202-26-8W3



15. Клеить К на внутренней поверхности в любом месте.
16. Масса – величина расчетная. Допускается отклонение значения массы фактической от расчетной не более  $\pm 15\%$ .

1. \*Размеры для справок.
2. \*\*Размер обеспечивается материалами.
3. Геометрия и размеры детали по электронной модели СМЗ-92-2024-03 ЭМД.
4. Не указанные предельные отклонения по ГОСТ 30893.1: H14, h14,  $\pm IT14/2$ .
5. Состав связующего на основе смолы Attshield OP745:
- смола Attshield OP745 – 100 м.д.;
  - Актерох А-50 – 0,7-2,0 м.д.
6. Состав гелькоута ATTGUARD ST RAL 9003S:
- гелькоут ATTGUARD ST RAL 9003S – 100 м.д.;
  - Актерох А-50 – 1,0-1,5 м.д.
7. \*1 Размер обеспечивается слоями гелькоута поз. 1.
8. \*2 Размер обеспечивается рубленым рубингом поз. 2. Содержание связующего в материале – от 40% до 50%.
9. Степень отверждения композитного материала не менее 90%. Для определения величин степени отверждения и содержания связующего, использовать технологический припуск.
10. На внутренней поверхности не допускаются расслоения, непропитанные участки, поделения, газовые пузырьки. Контроль материала производить методом свободных колебаний с помощью механического ударника (молоточка).
11. Поверхность Б должна быть гладкая, без посторонних включений, расслоений, трещин, наплывов и подтеков гелькоута.
12. Вырезать по контуру, обозначенному формой.
13. На механически обработанные поверхности нанести один слой связующего по п. 5.
14. При необходимости ремонт производить по технологической документации предприятия – изготовителя. Структура стенки должна соответствовать чертежу.

					СМЗ-92-2024-03 СБ						
					Полик багажника	Лит.			Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					5.2	1:1	
Разраб.	Самошонкова										
Пров.	Козионов										
Т.контр.											
					Сборочный чертёж	Лист			Листов	1	
Н. контр.					С.м.тп.	РУТП "От винта"					
Утв.	Шанин										