



- 1 Геометрия и размеры детали по электронной модели XXXX.302293.001 ЭМД.
2 *Размеры для справок
3 **Размеры обеспеч. инстр.
4 Неуказанные предельные отклонения по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2.
5 Состав связующего на основе смолы Attshield OP745:
– смола Attshield OP745 –100 м.д.
– отвердитель Аккрегох А-50 –0,7–2,0 м.д.
6 Содержание связующего в материале – от 40% до 50%.
7 Степень отверждения композитного материала не менее 90%.
8 На поверхности не допускаются: расслоения, непропитанные участки, поделения, газовые пузырьки. Контроль расслоений материала производить методом свободных колебаний с помощью механического ударника (молоточка).
9 На механически обработанные поверхности нанести один слой связующего по п.5.
10 Выступающую кромку детали М сточить заподлицо.
11 Кромку контакта Н скрепить при помощи 5 слоев рубленого рубинга.
12 Места вырезки технологических припусков определить по контуру, обозначенному формой.
13 Технологический припуск использовать для определения величин степени отверждения связующего по ОСТ 92-0903-78.
14 Маркировать Ч, клеить К на дырке маркером любого цвета.
15 Масса – величина расчетная. Допускается отклонение значения массы фактической от расчетной не более ±15%.

XXXX.302293.001 СБ				Водовод Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Тарасов				9,51	1:2
Прод.	Ижугин					
Т.контр.					Лист 1	Листов 2
Н.контр.						
Утв.						

