

Паспорт на эпоксивинилэфирную смолу
MFE 711 Vinil Ester

Партия : № WAW809105Y1740

Дата изготовления: 08.01.2023 г.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

В основе смолы **MFE 711** лежит бисфенол-А-эпоксивинилэфирная смола, растворимая в стироле.

Смола устойчива к различным кислотам, щелочам, отбеливающим веществам и растворителям, применяемым во многих промышленных химических производствах.

- Смола полимеризуется при комнатной температуре с добавлением раствора Кобальта и отвердителя (например, метил этил кетона пероксида).
- Смола разработана для производства резервуаров из стеклопластика, суден, трубопроводов и при техническом обслуживании на месте ведения работ, особенно в сфере химической переработки и обработке целлюлозы и бумаги.
- Для смолы характерен меньший интервал между гелеобразованием и отверждением, что сокращает возможность растрескивания под напряжением.
- Смола имеет большой срок хранения, что дает изготовителю преимущество в хранении и обработке продукта.
- В соответствии с постановлением FDA 21 CFR 177.2420 при правильном приготовлении и отверждении смола может применяться при изготовлении материалов для пищевой промышленности.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ

- Тщательно смешайте **MFE 711** перед применением.
- Перед применением убедитесь, что температура продукта и комнатная температура не ниже 18°C и не выше 25 °C.
- Для достижения однородной полимеризации необходимо тщательно смешать кобальт в течение 10 минут, а затем добавить и тщательно перемешать перед применением отвердитель.

УПАКОВКА

Упаковывается навалом по 25 т, в контейнеры по 1 т, в бочки по 200 кг.

ДОПУСТИТЬ В ПРО-ВО
Получается по сопроводительной
документации согласно ПРК 01-97
срок хранения 408.11.23г.
от К. М. 18.05.23г.
ОТК-23-11 31.05.23г.

Протокол № 105
по истечении срока хранения
документ по акту-решению
от 02.11.23 до 02.12.23
из сурового из кнтр 521 ВПМО РФ
от ~~И.И. Бенимова~~
ОТК-23-20 3.11.23

Копии верна
Швейцария - классика
09.11.23

ОТК-23-20

Акционерное общество

«Авангард»

ПРОТОКОЛ

02.11.2023 г.

г. Сафоново, Смоленская обл.

№ 105

ЦЗЛ

исследовательская
лаборатория

по заказу цеха 23 от 01.11.2023 г.

Наименование материала смола MFE 711 п. WAW809105Y1740, ускоритель
ОК п. 320121, отвердитель Акперох А-50 п. 11022M24265 (по истечении гаран-
тийного срока хранения)

ГОСТ, ТУ

№ партии

Дата поступления материалов 01.11.2023 г.

№ п/п	Рецептура связующего	Жизнеспособ- ность при T = 26 °C, мин	Время полного отверждения при T = 26 °C, мин
1	смола MFE – 100 м.д. ускоритель ОК – 0,3 м.д. отвердитель Акперох А-50 – 0,6 м.д.	47	230

Примечание: жизнеспособность связующего проверяли в слое толщиной 20-25 мм (в мас-
се 100 г); перед приготовлением связующего в производственных условиях рекомендо-
вано делать контрольную пробу с определением жизнеспособности.

Климатические условия испытаний: температура 26,0 °C ; влажность 41,4 %

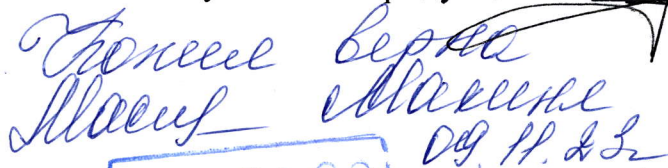
Подпись исполнителя  Т.С. Иванеева

Ответственный за проведение испытаний  Н.Я. Тереховская

 Ю.А. Симукова

Начальник сектора исследования
качества выпускаемой продукции

 И.Ю. Щеголев



ОТК-23-20

3. Акт-решение
об использовании сырья с истекшим гарантийным сроком хранения
« 02 » ноября 2023 г.

Материал Эпоксидный эфирный смола MFE 711

Партия № WAW309105117162 перепроверен. Результаты
перепроверки оформлены протокол № 105 от « 02 » 11 2023 г.

Протокол прилагается.

Материал допускается (не допускается)

К использованию в производство до 02.12.2023 года
(ненужное зачеркнуть)

Перед применением необходимо в производственных условиях
(заполняется при необходимости)
провести контрольную пробу приготовления связующего

Перечень прилагаемых документов Протокол №105 от 02.11.2023 г.

Начальник ЦЗЛ

СОГЛАСОВАНО:

Главный конструктор

Главный технолог

Начальник ОТК

Начальник 521 ВП МО РФ

Руд Руденко Е.С.
17.11.2023
17.11.2023
03.11.23

4. Решение главного конструктора

Заполняется

в случае СОГЛАСОВАНО:

невозможно

сти Главный технолог

использова

ния

материала Начальник ОТК

Генерал Верна
Маслов

ОТК-23-20

09.11.23

Акционерное общество «Военно-промышленная корпорация
«Научно-производственное объединение машиностроения»

(АО «Авангард»)

« 04 » 11 2023г.

1. Заявка
Максимальный срок к ней: Ускорительно ОК и завет
На перепроверку Одобрено Анжеле А-50 н.м.м.м.м.₆₅ 20 23 г. 01 ноября
(наименование материала)

Наименование изделия КОЕЛМ 302436.105 цех 24 б/з

(наименование, марка, НД, ТД)

подпись

data

Φ.Π.Ο.

2. Направление

проба материала *Эпоксидная эпоксидная смола MFE 711 Vinyl Ester*

(наименование, марка, НД, ТД)

Количество 0,5 кг Партия № WAW809105 Y1740

Дата и время сдачи пробы на испытание 1.11.23г

Причина образования материала с истекшим сроком минимальная партия постав-
ки

Мероприятия по их устранению *проработать с поставщиком*

Начальник КОМО

ПОДПИСЬ

дата

Василькова М.С

Φ.Π.Ο.

Заместитель генерального директора
по производству

ПОДПИСЬ

data

Φ.Ι.Ο.

Фамилия и подпись работника ОТК *Иван Степанов*

(заверить личным клеймом)

Фамилия и подпись работника ЦЗЛ в получении проб



华东理工大学华昌聚合物有限公司

SINO POLYMER CO., LTD.

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Product Name: MFE 711 Vinyl Ester

Batch No.: WAW809105Y1740

PI No.: HCHP221222

Testing Items	Testing Method	Specification	Test result
Appearance	Visual Inspection	Yellow viscous liquid	Yellow viscous liquid
Viscosity (cps) Brookfield Viscometer (DV-II+Pro), 25°C, #62/20rpm	ISO 2555	250-350	321
Acid value mg KOH/g	ISO 2114	7.0-13.0	7.3
Non volatile content %	ISO 3233	53.0-59.0	55.3
Gel time (25°C)min	ISO 2535 Curing system: 1.2%Butanox M-50, 1.8%MERICAN P001	15.0-25.0	22'30"
Gel to peak min		22.0-28.0	27'30"
Peak Exothermic °C		145-165	148.6

Tested by:

吴君

Date:

2023-1-8

Approved by: 宋思怡

Testing department:



ПО ПРИКАЗУ №4С
ОТ 29.08, 16Г
КУЗНЕЦОВА А.М

В. В/К ПРОВЕДЕН
СТАТЬЯ В ПР-80

Допускается по сопроводительной
рекомендации согласно ПРК 81-81
срок хранения до 8. 11. 23г
действительно с переводом
онк ~~Мит~~ + Шмелевская
ОТК-23/105.23,

Фонне Верна
Марец - Клаккен
DD. H. L. L.

ОТК-23-20