ГОСТ 3.1105-2011 Форма 2

Дуб						
Взам						
Под					13	1
					TC 10101 0	0002
					K.10101.0	0003
		Крышка топливного насоса				
			Утв	ерждаю		·
			Гла	вный конс		
				M.D.	Пронин	
Согласовано	MAPIIIPV	ТНАЯ КАРТА				
	1717 (1 1111 3					
Главный метролог	В.Н. Солдатенков	Главный технолог		E.O. 1	Мишутин	
D COT	II D. III	n		ир	TT	
Руководитель СОТ	Н.В. Шамшина	Зам. гл. технолога		И.В.	Немченко	В
Начальник ОТК	Л.Ф. Ильина	Начальник СКМ		A.H.	Шанин	
II OOT D	CD II	II CM C		Q F I		
Начальник ООТиЗ	С.В. Никитина	Начальник СМиС		C.I . I	Комиссаро	ЭB
Ведущий конструктор	П.А. Иванов	Начальник ОСТДиС		T.B. 1	Воробьева	l
	Akt №	ОТ				

ΤЛ

ГОСТ 3.1118-82 Форма 2 Дубл. Взам. Подл. 13 4 Разраб. Новиков Проверил Крышка топливного насоса Н.контр. Цех Опер. Код, наименовании операции Уч. Обозначение документа Код, наименование оборудования См. Проф. КОИД EH ОΠ Кшт. Тп.з. Тшт. ОПП Наименование детали, сб. единицы или материала Обозначение, код EB EH КИ Hpacx. 01 Стеклоровинг ER 13-2400-180 По сопроводительной документации M02 163 528 Смола ATTSHIELD OP 745 ТУ 20.16.40-024-35501431-2021 163 522 Отвердитель Акрегох А-50 По сопроводительной документации 163 ГОСТ 2768-84 163 Ацетон технический 300 Подготовить пистолет к работе, подключить к нему стеклоровинг, смолу и отвердитель. Распылить слой рубленного ровинга на форму и раскатать валиком, смоченным ацетоном. Всего нанести 2 слоя, выдерживая между ними 10-15 мин. На поверхности не допускаются расслоения, непропитанные участки, побеления, газовые пузыри. 08 09 10 11 A12 Б13 14 T15 16

Маршрутная карта

ГОСТ 3.1118-82 Форма 2 Дубл. Взам. Подл. 13 11 Разраб. Новиков Проверил Крышка топливного насоса Н.контр. Цех Уч. Опер. Код, наименовании операции Обозначение документа Код, наименование оборудования КОИД См. Проф. EH ОΠ Кшт. Тπ.з. Тшт. Обозначение, код ОПП Наименование детали, сб. единицы или материала EB EΗ КИ Hpacx. 01 Ткань хлопчатобумажная ТО 17-1145-7-92 к ГОСТ 29298-2005 M02 0,125 0,125 ГОСТ 2768-84 03 Ацетон 163 100 100 Смола Attshield OP745 ТУ 20.16.40-024-35501431-2021 163 100 Akperox A-50 По сопроводительной документации 05 163 06 Протереть механически обработанные поверхности нижней части корпуса тканью х/б, смоченной в ацетоне и отжатой. Выдержать 10-15 мин. при температуре цеха от плюс 007 18°C до плюс 35°C. Нанести на механически обработанные поверхности корпуса один слой связующего на основе смолы Attshield OP745. Черт. XXXX.735214.001. Выдержать при температуре цеха от плюс 18°C до плюс 35°C не менее 24 часов. 10 11 12 13 14 15 16

Маршрутная карта

ГОСТ 3.1118-82 Форма 2 Дубл. Взам. Подл. 13 12 Разраб. Новиков Проверил Крышка топливного насоса Н.контр. Цех Код, наименовании операции Уч. Опер. Обозначение документа Код, наименование оборудования Проф. КОИД EH См. ОΠ Кшт. Тп.з. Тшт. Обозначение, код ОПП EB Наименование детали, сб. единицы или материала EH КИ Hpacx. к/м 01 060 4210 Сверлильная A02 Стол рабочий Эскиз 5222 или аналогичный имеющийся в цехе 19433 T03 Машинка ручная электрическая сверлильная По сопроводительной документации 04 Сверло 2300-7551 ГОСТ 22735-77 05 По сопроводительной документации Сопрягаемая деталь 06 07 08 Наложить деталь на место сопряжения с сопрягаемой деталью. Выполнить отверстия по маркировке. 10 11 12 13 14 15 16 МК Маршрутная карта

																						ГОСТ	3.111	0 02	Форг	16
Дубл	í.																					ΙCC	3.111 <i> </i> 	0-02	ФООМ	ла 10
Взам																										
Подл	ſ.																									
																						13	3			3
																						К.	10101	1.000	)03	
A	Цех	Уч			Опер.	Наиме	нование	е опера	ции							Обоз	начение	докумен	та							
Б	Код,	, наим	иенова	ние о	борудо	вания						См.			P	УТ	KP	КОИД		ОП	Кшт.	Тп.		Тшт		
	к/м Наименование детали, сб. единицы или материала						U000	Обозначение, код ОПП ЕВ ЕН				КИ	КИ Нрасх.													
01																										
02		•	•	ı	'	•									•	•	•	•	•	•	'	•		•		
03		1	1	1	1							ı	ı		ı	I	ı	ı	ı	1	ı	1	-	ī		
04		1	1	ı	ı	ı						1	ı		ı	ı	ı	1	I	1	1	ı	-	ī		
05		1	1	ı	1							ı	ı		ı	1	ı	T	I	ı	ı	ı	-	ī		
06		ı	ı	ı	!	1						ı	ı		ı	ı	1	ı	ı	1	1	1		ī		
07		1	ı	ı	ı	ı						I	ı		I	1	1	1	ı	1	1	ı	-	ī		
08		ı	ı	ı	-	l						ı	ı		ı	ı	1	T	1	1	ı	ı		ī		
09		1	ı	1	ı							ı	ı		ı	1	ı	1	I	1	ı	ı		ī		
10		1	1	ı	1	ı						I	I		I	ı	ı	1	I	1	ı	ı	-	ī		
11		ı	ı	ı	1	ı						I	ı		I	1	ı	1	I	1	1	ı	1	ī		
12		1	1	I	!	I						ı	ı		ı	I	ı	ı	1	ı	ı	ı		ī		
13		1	1	1	1	ı						I	ı		I	ı	ı	T	ı	ı	1	ı		ı		
14		1	1	ı	1	1						ı	ı		ı	I	ı	1	1	1	ı	1		Ī		
15		ı	1	ı	ļ	l						1	ı		ı	1	Ī	1	ı	1	1	ı		1		
16		ı	ı	ı	I							I	I		I	1	I	T	I	ı	ı	ı	ı	ī		
17		1	ı	1	1							1	1		I		,	1	1	1	1	1				
МК																										