Техническое задание на гидравлический трехвалковый станок.

Назначение: Вальцевание арматурной сетки

1. Максимальная ширина обработки – 2000 мм.
2. Диаметр продольной арматуры до Ø 20 мм., диаметр поперечной арматуры до Ø 10 мм.
3. Марка стали – А500С
4. Подающий стол с рольгангами и изменением высоты - 6000Х2000 мм.
5. Принимающий механизм с рольгангами и изменяемой геометрией угла наклона (гидропривод) – 2700Х2000 мм.
6. Пульт управления с индикацией угла загиба R 1,5 – 7 м.
7. Закаленные валки.