

MKS-TFT28 Wifi 通讯说明

一、 链路：TCP socket

二、 通信说明

1、 每个命令都已回车换行结束；

2、 除附表中 特殊命令 外，其他所有 gcode 指令直接转发到 主板，但是只会返回 “ok\r\n”

3、 特殊命令格式收发说明：

命令类型	对应操作
修改当前文件系统： M998 0: 设置文件系统为 U 盘 M998 1: 设置文件系统为 SD 卡	1. 返回 “ok\r\n” 2. 调用修改文件系统接口，参数为 0 或 1
获取打印机当前状态： M997	返回状态： 1. “M997 IDLE\r\n”:空闲 2. “M997 PRINTING\r\n”:正在打印 3. “M997 PAUSE\r\n”:暂停打印
列出 gcode 文件 M20 xxx	1. 返回 “ok\r\n” 2. 若 xxx 为空，表示列出当前文件系统根目录下的文件；若不为空，则列出 xxx 指定的路径的文件。 3. 返回 “Begin file list\r\n” 4. 返回文件列表 5. 返回 “End file list\r\n”
选择指定文件（文件夹） M23 xxx.gcode	1. 返回 “ok\r\n” 2. 调用选择指定文件接口，参数为 xxx.gcode
开始(恢复)打印文件 M24	1. 返回 “ok\r\n” 2. 调用开始（恢复）打印文件接口
暂停打印文件 M25	1. 返回 “ok\r\n” 2. 调用暂停打印文件接口
取消打印文件 M26	1. 返回 “ok\r\n” 2. 调用取消打印文件接口
报告打印进度 M27	1. 返回 “ok\r\n” 2. 调用报告打印进度接口，并把以 “M27

网址：www.makerbase.com.cn 电邮：529442067@qq.com;4164049@qq.com

地址：广州市天河区东圃黄村大道 2 号润农商务中心 2 栋 2110

	xxx\r\n” 格式返回打印进度
删除文件 M30 xxx.gcode	1. 返回 “ok\r\n” 2. 调用删除文件接口, 参数为 xxx.gcode
选择指定文件并打印 M32 xxx.gcode	1. 返回 “ok\r\n” 2. 调用选择指定文件接口, 参数为 xxx.gcode 3. 调用开始打印文件接口
开始写指定文件到当前目录 M28 xxx.gcode	1. 返回 “ok\r\n” 2. 调用打开文件接口创建文件, 参数为 xxx.gcode 3. 把后面连续接收的数据通过追加数据到文件写入该文件
查询温度: M105	1. 返回温度字符串
关闭电机 M84	返回 “ok\r\n”
修改运动坐标为绝对坐标 G91	返回 “ok\r\n”
修改运动坐标为相对坐标 G90	返回 “ok\r\n”
控制 X 轴运动 G1 X xxx F yyy	xxx 为移动的距离, 单位为 mm yyy 为移动的速度, 单位为 mm/min
控制 Y 轴运动 G1 Y xxx F yyy	xxx 为移动的距离, 单位为 mm yyy 为移动的速度, 单位为 mm/min
控制 Z 轴运动 G1 Z xxx F yyy	xxx 为移动的距离, 单位为 mm yyy 为移动的速度, 单位为 mm/min
X 轴回零 G28 X0	返回 “ok\r\n”
Y 轴回零 G28 Y0	返回 “ok\r\n”
Z 轴回零 G28 Z0	返回 “ok\r\n”
三轴回零 G28	返回 “ok\r\n”
控制打印头挤出 G1 Exxx Fyyy	xxx 为挤出的距离, 单位为 mm yyy 为挤出的速度, 单位为 mm/min
设置打印头温度 M104 Sxxx	xxx 为摄氏度
设置热床温度 M140 Sxxx	xxx 为摄氏度