



零件名称： 锁主体

技术要求：

1. 一般技术要求

a. 零件去除氧化皮。

b. 零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。

c. 去除毛刺飞边。

2. 公差要求：

未注形状公差应符合GB01804-2000的要求

3. 切削加工件要求：

加工后的零件不允许有毛刺；

加工的螺纹表面不允许有黑皮、磕碰、乱扣和毛刺等缺陷